广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.1——3.11

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

（注：页码 P1-P521 位于页面右上角）

序号	关键指标名称	佐证材料编号	佐证材料页码
1	核心专业招生规模(人)	1.1	P1-P19
2	专业群招生规模(人)	1.2	P20-P32
3	合作办学企业(个)	1.3	P33-P54
4	校企合作共建校内实训基地(个)	1.4	P55-P62
5	校企合作共建校外实训基地(个)	1.5	P63-P90
6	校企合作开发人才培养方案(个)	1.6	P91-P127
7	校企合作开发课程(门)	1.7	P128-P165
8	校企合作开发教材(本)	1.8	
9	校企合作组建教学团队(个)	1.9	P166-P196
10	校企合作建设实训实习平台(个)	1.10	P197-P216
11	校企合作制定人才培养质量标准(套)	1.11	P217-P240
12	开发校本教材(本)	2.1	P241-P259
13	出版教材(本)	2.2	P260-P308
14	国家级开放共享课程(门)	2.3	/
15	自治区级精品课程(门)	2.4	P309-P315
16	校级重点建设课程(门)	2.5	P316-P341
17	自治区级专业教学资源库	2.6	P342-P365

18	自治区“十四五”规划立项教材	2.7	/
19	行业、企业特色的相关课程(门)	2.8	P366-P394
20	企业参与专业课程教学比例(%)	2.9	P395-P424
21	副高以上职称(人)	3.1	P425-P442
22	硕士/研究生以上学历(人)	3.2	P443-P450
23	自治区名师工作室/坊(个)	3.3	P451-P465
24	自治区级教学名师(人)	3.4	/
25	国家级教学名师(人)	3.5	/
26	自治区级职教名师培养对象(人)	3.6	P466-P489
27	特级教师(人)	3.7	P490-P492
28	校级教学名师(人)	3.8	P493-P504
29	双师素质教师比例(%)	3.9	P505-P511
30	高级技师/高级工程师或其他职称系列副高级及以上(人)	3.10	P512-P517
31	技师/工程师或其他职称系列中级人才(人)	3.11	P518-P521

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.1 核心专业招生规模

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、2019 年-2022 年焊接技术应用招生情况汇总表 2
二、2020 年专业群招生计划 3
三、2020 年核心专业招生学生花名册（节选） 7
四、2021 年专业群招生计划 9
五、2021 年核心专业招生学生花名册（节选） 9
六、2022 年专业群招生计划 12
七、2022 年核心专业招生学生花名册（节选） 16

一、2019 年-2022 年焊接技术应用招生情况汇总表

广西工业技师学院焊接技术应用专业群
2019年—2022年招生情况汇总表

专业 \ 年度	2019年		2020年		2021年		2022年		备注
	计划招生	实际招生	计划招生	实际招生	计划招生	实际招生	计划招生	实际招生	
焊接技术应用	100	123	100	125	130	121	130	128	

二、2020 年专业群招生计划

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅 关于下达 2020 年技工院校全日制学历教育 指导性招生计划（第一批）的通知

各市人力资源和社会保障局，各市技工学校招生办公室，各技工院校：

现将 2020 年广西壮族自治区技工院校全日制学历教育指导性招生计划（第一批）下达给你们，并就有关事项通知如下：

一、提高思想认识，加大宣传力度

各技工院校要进一步解放思想，拓宽招生思路，创新招生机制，要一手抓疫情防控、一手抓招生工作，充分利用全区村级就业社保服务平台、广西人社微信服务厅等新渠道，多方式开展招生宣传，积极扩大生源，保证招生质量，力争超额完成招生计划。

二、实施属地管理，形成招生合力

各市人力资源和社会保障局和技工院校招生办公室负责具体指导辖区内各技工院校（含区直技工院校）开展招生工作，督促各校完成招生计划；统筹各县人力资源和社会保障部门力量积极配合，为在本辖区内招生的技工院校提供良好的招生环境和优质

服务，组织开展形式多样的招生宣传活动，并主动对接教育等部门，力争将技工院校招生纳入当地送生计划。各技工院校要主动向院校所在地和招生地的人力资源和社会保障部门汇报招生工作进展情况，积极争取支持。

三、严守招生规定，规范招生管理

各技工院校要严格遵守招生工作相关政策和纪律，严格按照本计划中所下达的专业进行招生和教学，未经批准不得擅自更改专业名称。各技工院校办理新生录取审核手续时，将严格按照下达的各专业指导性招生计划进行审核。

四、加强专业建设，平衡专业发展

根据自治区人民政府办公厅《关于中等职业学校布局调整和专业结构优化的指导意见》（桂政办发〔2017〕145）号）“原则上连续3年年均招生规模不足30人、与区域产业不匹配、办学水平低、就业质量差的专业必须退出”要求，各技工院校要切实加强专业建设，确保本校主干专业、品牌专业的招生规模，对连续3年招生不达30人的专业，今后将取消该专业的招生计划。对招生人数过多导致教学资源不能满足教学需要的专业，各院校要控制招生数量，确保学校专业平衡发展。部分院校今年申报的新增专业招生计划，待我厅进一步审核相关专业的办学条件后另行下达。

五、实行招生简章报备，杜绝虚假招生宣传

各技工院校印制的招生简章中招生对象、培养目标、学制、招生计划数等信息必须与我厅下达的招生计划一致，并将招生简

章报我厅备案。凡发现招生简章与我厅下达的招生计划不一致的，将追究院校的相关责任。

未尽事宜，请联系自治区技工学校招生办公室。

联 系 人：陈振成、姚伦仲

联系电话：0771-5860507、5882806

附件：1. 2020年广西壮族自治区技工院校全日制学历教育指导性招生计划（第一批）

2. 广西壮族自治区技工院校办学地点情况表

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2020年3月16日

公开方式：依申请公开

抄送：自治区属技工院校办学主管单位。

附件 1

2020 年广西壮族自治区技工院校全日制学历教育指导性招生计划（第一批）

序号	招生院校	招生专业	招生对象	培养目标	学制	计划招生数
1	广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）	化工工艺	高中毕业生	高级技能	三年	30
		化工工艺	初中毕业生	高级技能	五年	30
		化工工艺	初中毕业生	中级技能	三年	30
		工业分析与检验	达到高级技能水平学生	预备技师	一年	30
		工业分析与检验	初中毕业生	高级技能	五年	30
		工业分析与检验	初中毕业生	中级技能	三年	30
		石油炼制	初中毕业生	高级技能	五年	30
		石油炼制	初中毕业生	中级技能	三年	30
		环境保护与检测	初中毕业生	高级技能	五年	30
		环境保护与检测	初中毕业生	中级技能	三年	30
		有色金属冶炼	初中毕业生	高级技能	五年	30
		有色金属冶炼	初中毕业生	中级技能	三年	30
		食品质量与安全	初中毕业生	高级技能	五年	30
		食品质量与安全	初中毕业生	中级技能	三年	30
		珠宝首饰鉴定与营销	初中毕业生	高级技能	五年	30
		珠宝首饰鉴定与营销	初中毕业生	中级技能	三年	30
		工业自动化仪器仪表装配与维护	初中毕业生	高级技能	五年	40
		工业自动化仪器仪表装配与维护	初中毕业生	中级技能	三年	30
		城市水务技术	初中毕业生	高级技能	五年	25
		城市水务技术	初中毕业生	中级技能	三年	25
		工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	初中毕业生	高级技能	五年	50
		焊接加工	初中毕业生	中级技能	三年	50
		机械设备装配与自动控制	达到高级技能水平学生	预备技师	一年	25
		机械设备装配与自动控制	初中毕业生	高级技能	五年	50
		机械设备装配与自动控制	初中毕业生	中级技能	三年	50
		数控编程（智能制造技术应用方向）	高中毕业生	高级技能	三年	25
		数控编程（智能制造技术应用方向）	初中毕业生	高级技能	五年	50
		数控加工（数控车工）	初中毕业生	中级技能	三年	50
		模具制造	初中毕业生	高级技能	五年	50
		计算机辅助设计与制造	初中毕业生	高级技能	五年	50
		3D 打印技术应用	初中毕业生	高级技能	五年	50
		汽车维修	初中毕业生	高级技能	五年	150
		汽车维修	初中毕业生	中级技能	三年	50

三、2020 年核心专业招生学生花名册（节选）



2020年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间 2020年9月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	冯兴平	男	汉	20030524	农村	452132200302403 11	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西崇左市宁明县明江镇利江村底派屯15号	
2	何晓阳	男	汉	20041217	农村	431124200412178 23X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	湖南永州道县寿雁镇接龙头村4组	
3	黄浩	男	壮	20050609	县镇	452631200506090015	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西百色隆林新州镇新兴社区迎宾路1900号	
4	农兵灵	男	壮	20060121	农村	451030200601211030	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区百色市西林县古障镇猫街村	
5	周春阳	男	壮	20030125	农村	452626200301252593	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区靖西市禄峒镇大金村弄峒屯15号	
6	李熙杰	男	壮	20041006	农村	450121200410062712	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区南宁市青秀区南阳镇留凤村波浩坡十四队19号	
7	陈文强	男	汉	20050615	农村	450923200506150510	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区玉林市博白县径口镇茶根村新田队024号	
8	吴赐	男	汉	20050624	农村	450722200506243330	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区钦州市浦北县三合镇三纳村委松木岭31号	
9	杨序健	男	汉	20051127	农村	452630200511274090	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区百色市平果县芦墟镇乡东力村岩厚屯	
10	卢彦兵	男	汉	20040911	城市	350822200409112752	初中	群众	焊接加工	三年	中级	福建省龙岩市新罗区解放北路41号国际山庄1座2单元205室	
11	朱家童	男	汉	20050730	农村	451302200507301815	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西来宾五山镇止马村委程和村7-1号	
12	马骏	男	壮	20010818	农村	452730200108180233	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西省河池市都安县安阳镇巴谭村下山屯15号	
13	陆海东	男	汉	20050717	农村	450327200507171631	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西灌阳县新圩镇大龙村韭菜岭屯22号	
14	赵妍	男	汉	20051110	农村	450324200511100714	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西全州县绍水镇福安村17号	

学校经办人：廖东萍　　自治区技工学校招生办公室（盖章）2020年9月20日

- 1 -



广西壮族自治区技工院校劳动预备制培训学员转全日制学历教育录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间：2021 年 10 月 20 日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	劳动预备制培训工种	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	余成文	男	壮	20031021	农村	450127200310212419	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市横县新福镇瓦灶村委瓦灶村17号	
2	李海斌	男	汉	20040912	农村	450324200409122255	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西桂林市全州县咸水乡人和村委黄洞村05-66号	
3	李奇伦	男	壮	20050222	农村	452129200502221410	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西崇左市江州区濑湍镇巴羊村果榕屯055号	
4	黄国锐	男	壮	20050307	农村	451022200503071230	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西百色市田东县林逢镇桥礼村那沙屯一组68号	
5	韦杰群	男	壮	20040601	农村	452126200406012417	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市隆安县古潭乡古潭村百合屯17号	
6	何国佳	男	壮	20040620	农村	450121200406203631	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市邕宁县三塘镇创新村细邓坡30队128号	
7	陆俊辉	男	汉	20041021	农村	450481200410211418	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西梧州市岑溪市水汶镇严坝村竹中组15号	
8	韦富善	男	壮	20030402	农村	452730200304021133	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西河池市都安瑶族自治县大兴镇太阳村进中队12号	
9	谭格城	男	壮	20040815	农村	45122920040815421X	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西河池市大化瑶族自治县金沙镇租房18栋109号	
10	梁佳福	男	壮	20040621	农村	452124200406212117	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市上林县乔贤镇乔贤社区古惜庄37-1号	
11	唐维勇	男	汉	20050224	农村	450324200502243713	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西桂林市全州县凤凰乡大毕头村委五甲背村08-21号	
12	陈宇	男	壮	20041018	县镇	452124200410182117	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市上林县乔贤镇龙华街24号	
13	王晨	男	瑶	20040428	农村	452424200404280817	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西贺州市昭平县走马镇走马村走马街3号	
14	李汉淼	男	汉	20050114	县镇	452424200501140218	初中	共青团员	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西贺州市昭平县仙回乡马盘村委组023号	
15	黄国坚	男	瑶	20041127	农村	452424200411270733X	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西贺州市昭平县仙回乡马盘村委组023号	

学校经办人：廖东萍　　自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月25日



广西壮族自治区技工院校劳动预备制培训学员转全日制学历教育录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间：2021年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	劳动预备制培训工种	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
16	韦泽新	男	壮	20050118	农村	452132200501182411	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市宁明县北江乡岭书村六印屯69号	
17	郑智平	男	壮	20041204	农村	452132200412040657	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市宁明县海渊镇那明村浦渡屯二组30号	
18	郭均昌	男	汉	20040617	县镇	452132200406170615	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市宁明县海渊镇新街81号	
19	陆雄	男	壮	20040524	农村	450123200405241532	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市隆安县布泉乡巴香村那坛屯1号	
20	胡锡安	男	壮	20040409	农村	452132200404090611	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市宁明县海渊镇芦元村派耀屯27号	
21	覃玟	男	壮	20050125	农村	451425200501253939	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西崇左市天等县小山乡小山村上津屯021号	
22	覃涛	男	壮	20050125	农村	451425200501253912	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西崇左市天等县小山乡小山村上津屯021号	
23	陆兆琨	男	壮	20040925	农村	450105200409255031	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西南宁市江南区吴圩镇康宁村那利坡75号	
24	李达坤	男	壮	20040905	农村	450703200409052795	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西钦州市钦北区大寺镇南间村委那布村128-1号	
25	赵文涛	男	汉	20040917	农村	450329200409171438	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西资源县梅溪镇咸水洞村大坪组75号	
26	陆廷轩	男	壮	20040324	农村	450121200403243013	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	南宁市青秀区伶俐镇伶俐村伶俐街一队257号	
27	陈忠	男	壮	20030128	农村	452132200301282418	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西宁明县北江乡浦峙村浦峙屯一队108号	
28	杨外	男	苗	20040914	农村	452631200409144413	初中	共青团员	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西隆林各族自治县克长乡新合村新合屯05号	
29	黄增安	男	汉	20050215	农村	450127200502153337	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西横县平朗镇上高村委会滩腰村276-286号	
30	何家炽	男	壮	20040719	农村	450621200407190817	初中	群众	焊工	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三年	中级	广西上思县公正乡枯娄村枯卜屯5号	

学校经办人：廖庆萍

自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月28日

-2-



广西壮族自治区技工院校劳动预备制培训学员转全日制学历教育录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间：2021年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	劳动预备制培训工种	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	庞移业	男	壮	20040821	农村	450722200410216514	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区钦州市浦北县六硃镇横岗村委晋安村	
2	李超尹	男	汉	20050225	农村	450126200502252515	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区宾阳县邹圩镇七星江岭北门村1-18	
3	谢增	男	汉	20030719	农村	452224200307193016	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区来宾市象州县中平镇大架村委上坪村13号	
4	刘沃选	男	壮	20040321	农村	450103200403215810	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区南宁市青秀区南阳镇留凤村波浩坡10队34号	
5	陶俊者	男	壮	20040511	农村	450621200405111716	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西防城港市上思县叫安镇平江村平亨屯5号	
6	韦景凡	男	壮	20040604	农村	45273120040604181X	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西河池市大化县江南乡江洲村却洲屯49号	
7	陈煜民	男	汉	20050107	农村	450127200501073618	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西南宁市横县峦城镇方村村委方村12队137-1号	
8	马恒才	男	壮	20040531	农村	452126200405312418	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西南宁隆安县古潭乡中真村福乍屯1号	
9	林显宝	男	壮	20040715	农村	450123200407150O1X	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西隆安县城厢镇大林村九甲屯五号	
10	黄嘉俊	男	壮	20041212	农村	452626200412120390	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区靖西市化峒镇五权村足院屯80号	
11	蒙俊宋	男	瑶	20030205	农村	452730200302056818	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西河池市东庙乡岩马村弄竹队6号	
12	李文欢	男	汉	20041008	农村	450922200410083679	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西陆川县清湖镇水亭村16号	
13	黎昌锋	男	汉	20020723	农村	45072220020723731X	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区[illegible]镇良村村委会[illegible]村14号	
14	谭天	男	汉	20040714	农村	45212320040714077X	初中	群众	焊工	焊接加工	三年	中级	广西南宁市宾阳县思陇镇大宁六萌村委会70号	

学校经办人：廖庆萍

自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月28日

-1-

四、2021 年专业群招生计划

附件4

2021年广西壮族自治区技工院校全日制学历教育招生计划表

院校名称（公章）：广西工业技师学院　　填表日期：2021 年 2 月 21 日

专业名称	专业代码	目前在校生数	2020年毕业生		2021年预计毕业生		2021年招生计划数	招生对象	培养目标	学制（年）	招生时段	是否新增专业	是否主干专业	备注
			数量	对口就业率	数量	校外实习对口率								
工业机器人应用与维（集成机器人应用与维护方向）	0208-3	111	52	100%	29	100%	90	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
焊接加工	0119-4	91	53	100%	19	100%	40	初中毕业生	中级技能	三年	秋季	否	是	
机械设备装配与自动控制	0116-3	163	74	100%	98	100%	130	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
数控编程（智能制造技术应用方向）	0110-3	514	0	0	147	100%	80	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
数控加工（数控车工）	0106-4	90	81	100%	0	0	40	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
模具制造	0117-3	142	68	100%	16	100%	40	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
计算机辅助设计与制造	0129-3	142	43	95%	0	0	40	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
3D打印技术应用	0130-3	114	0	0	0	0	40	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
汽车维修	0403-3	752	509	84.30%	220	100%	200	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
汽车钣金与涂装	0405-3	104	43	85%	30	100%	40	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
汽车制造与装配	0126-3	106	26	0	20	100%	40	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	否	
新能源汽车检测与维修	0435-3	311	68	0	0	0	100	初中毕业生	高级技能	五年	秋季	否	是	
汽车技术服务与营销	0436-4	52	0	0	0	0	40	初中毕业生	中级技能	三年	秋季	否	否	
汽车装饰与美容	0406-4	152	0	0	0	0	80	初中毕业生	中级技能	三年	秋季	否	否	

五、2021 年核心专业招生学生花名册（节选）

2021年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间：2021 年 10 月 20 日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	黄宾能	男	壮	20050302	农村	450703200503021813	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西钦州市钦北区长滩镇连丰村委波连村一队	
2	张学敬	男	壮	20050624	农村	451321200506242015	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西忻城县大塘镇龙安村各那屯13-1号	
3	谢杰峰	男	瑶	20060512	农村	450332200605121815	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西恭城瑶族自治县加会乡油麻迭村1号	
4	李炳宸	男	汉	20051209	农村	452128200512091019	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西扶绥县龙头乡坛龙村旧村屯5号	
5	方宣华	男	壮	20050801	农村	450104200508014018	初中	群众	焊接加工	三年	中级	南宁市西乡塘区金陵镇东南村石头岭坡38号	
6	蒋炎浩	男	汉	20060302	农村	450324200603024034	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西全州县安和乡文塘村委山背村19号	
7	梁富宁	男	壮	20051108	农村	450107200511081819	初中	群众	焊接加工	三年	中级	南宁市西乡塘区金陵镇三联村立卢坡31号	
8	蒙金成	男	壮	20060214	农村	45010720060214183X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	南宁市西乡塘区金陵镇东南村那藤坡17号106室	
9	卢昌敢	男	壮	20060406	农村	45010920060406181X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	南宁市邕宁区中和镇方村村那伍坡47号	
10	黄鸿义	男	壮	20041230	农村	450121200412302417	初中	群众	焊接加工	三年	中级	南宁市邕宁区中和乡方村村那伍坡59号	
11	莫赞东	男	汉	20050716	农村	452128200507160016	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西扶绥县新宁镇大塘村坛麦屯77号1队	
12	廖汉就	男	壮	20050506	农村	450127200505063636	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西横县柔城镇方村村委都溪村5队36号	
13	班桂高	男	瑶	20070725	农村	451228200707254716	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西都安瑶族自治县拉烈镇中仁村红洪队14号	
14	黄康昂	男	壮	20040401	农村	451224200404010014	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西壮族自治区河池市东兰县东兰镇江洞村下寨屯57号	
15	黄任	男	壮	20051216	农村	452622200512163851	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西田阳县头塘镇百治村那恒屯184号	

学校经办人：廖庆萍　　自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月23日

- 1 -



2021年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楞路8号　　填报时间：2021年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
16	黄文文	男	壮	20051014	农村	452626200510140598	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西靖西市同德乡东球村打笔屯10-1号	
17	韦昌晓	男	壮	20040814	农村	452123200408142515	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西宾阳县邹圩镇古莲村委会莲塘村47号	
18	覃浩峻	男	瑶	20040707	农村	450126200407072516	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西宾阳县邹圩镇同德村委会谭莲村23号	
19	莫积宇	男	汉	20051121	农村	450681200511215419	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西东兴市东兴镇松柏村什坡组6-1号	
20	张继智	男	汉	20050401	农村	450681200504015419	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西东兴市东兴镇松柏村松西组16号	
21	鞠涛	男	汉	20060401	农村	511323200604014170	初中	群众	焊接加工	三年	中级	四川省蓬安县利溪镇桥亭子村四组35号	
22	黄发德	男	汉	20050108	农村	450681200501085411	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西东兴市东兴镇松柏村红新组12号	
23	陈宝书	男	壮	20050719	农村	450703200507193313	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西钦州市钦北区大直镇双那村委会里钦村38-1号	
24	冼升豪	男	汉	20060127	农村	450681200601275415	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西东兴市东兴镇松柏村冼屋组7号	
25	陈文达	男	汉	20050925	农村	450681200509255411	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西东兴市东兴镇楠木山村罗屋组9号	
26	李大山	男	壮	20030628	农村	452628200306281812	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西凌云县逻楼镇祥福村百合屯五组10号	
27	吴海濛	男	壮	20051107	农村	451323200511072519	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西武宣县通挽镇大昌村15队526号	
28	黄玉华	男	汉	20060420	农村	450923200604206258	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西博白县凤山镇龙城村庞和山队013号	
29	黄成保	男	汉	20050818	农村	450923200508186197	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西博白县凤山镇龙城村庞和山队013号	
30	陆大熙	男	壮	20051129	农村	45212620051129003X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西隆安县城厢镇震东村龙陆屯4号	

学校经办人：廖庆萍

自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月20日

录取专用章（3）

- 2 -



2021年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楞路8号　　填报时间：2021年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	黄孙	男	壮	20050120	农村	452133200501201519	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西龙州县金龙镇横罗村查内屯029号	
2	陆景桃	男	壮	20060516	农村	451425200605162118	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西天等县东平乡江龙村万丈屯121	
3	覃润阳	男	侗	20051122	农村	452228200511225519	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西三江侗族自治县同乐苗族乡同乐村寨从屯8-2号	
4	蓝政恩	男	瑶	20060709	农村	451228200607090515	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县澄江镇合建村江园队32	
5	卢超清	男	汉	20050206	农村	450881200502063258	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西桂平市社坡镇西安村新村屯14号	
6	蓝立涛	男	瑶	20050519	农村	452730200505195316	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县菁盛乡登立村古石队9	
7	韦旺豪	男	壮	20050128	农村	452731200501280915	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西大化瑶族自治县都阳镇双福村上林屯77号	
8	黄伟贤	男	壮	20051116	农村	450106200511163033	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市西乡塘区坛洛镇玕中村丢板坡164-1号	
9	黄亮	男	汉	20051125	农村	450721200511256412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西灵山县太平镇潭有村委会新庆村25	
10	关敬缤	男	汉	20050629	农村	450902200506292955	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西玉林市玉州区仁东镇良村凉水塘2号	
11	陆迪	男	壮	20051204	农村	452730200512045914	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县地苏乡上江村北七队18号	
12	熊李智	男	汉	20051015	农村	450303200510151016	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西全州县湾镇才湾村委燕子窝村27号	
13	梁伟仁	男	壮	20060215	农村	452730200602150814	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县高岭镇三合村江一队50	
14	黄家海	男	汉	20041013	农村	450722200410135116	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西浦北县福旺镇长屋村委会高角队6号	
15	吴永涛	男	汉	20050509	农村	450722200505095110	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西浦北县福旺镇长屋村委会独田面村1号	

学校经办人：廖庆萍

自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月20日

录取专用章（3）

- 1 -

2021年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区椎路8号　　填报时间：2021年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
16	刘振良	男	汉	20050306	农村	452402200503060934	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西贺州市平桂区黄田镇新村上湾三组350-1	
17	马勇胜	男	壮	20041022	农村	452622200410222718	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县那满镇新立村下拢屯10-2	
18	梁世宝	男	壮	20050602	农村	451423200506022715	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西龙州县龙州镇唐巧村弄关屯046号	
19	覃威光	男	壮	20051022	农村	450105200510225056	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇吴圩社区六么坡82-2号	
20	张振海	男	汉	20050616	农村	452424200506161317	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西昭平县五将镇天保村蒙冲组262号	
21	覃玉林	男	壮	20061026	农村	450124200610260931	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西马山县林圩镇七贤村六景屯52-1号	
22	李多多	男	瑶	20040927	城市	450821200409274337	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市青秀区民族大道170号莱茵湖畔小区D6栋1单元508号	
23	黄河	男	汉	20060423	农村	451227200604231574	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西巴马瑶族自治县百林乡那莫村百贺屯4号	
24	王国强	男	壮	20040709	农村	451227200407091410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西巴马瑶族自治县那桃乡兰延村社爱屯13号	
25	王奕华	男	汉	20060706	农村	45048120060706321X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市波塘镇杨亦村立棋组11号	
26	郭进光	男	汉	20050105	农村	450721200505105581X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西灵山县旧州镇长基村委会岭三队9号	
27	陈柏佳	男	汉	20050803	农村	450481200508034034	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市岑溪镇上奇社区上圳一组11号	
28	黄贵强	男	汉	20060107	农村	450481200601072414	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	岑溪市三堡镇祝庆村六引组129号	
29	林子健	男	壮	20050101	农村	452131200501010015	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西天等县天等村朝阳西路005号	
30	谭福棚	男	毛南	20050909	农村	451228200509090837	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县高岭镇龙州村宝贯队3号	

学校经办人：廖庆萍　　自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月20日

-2-

2021年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

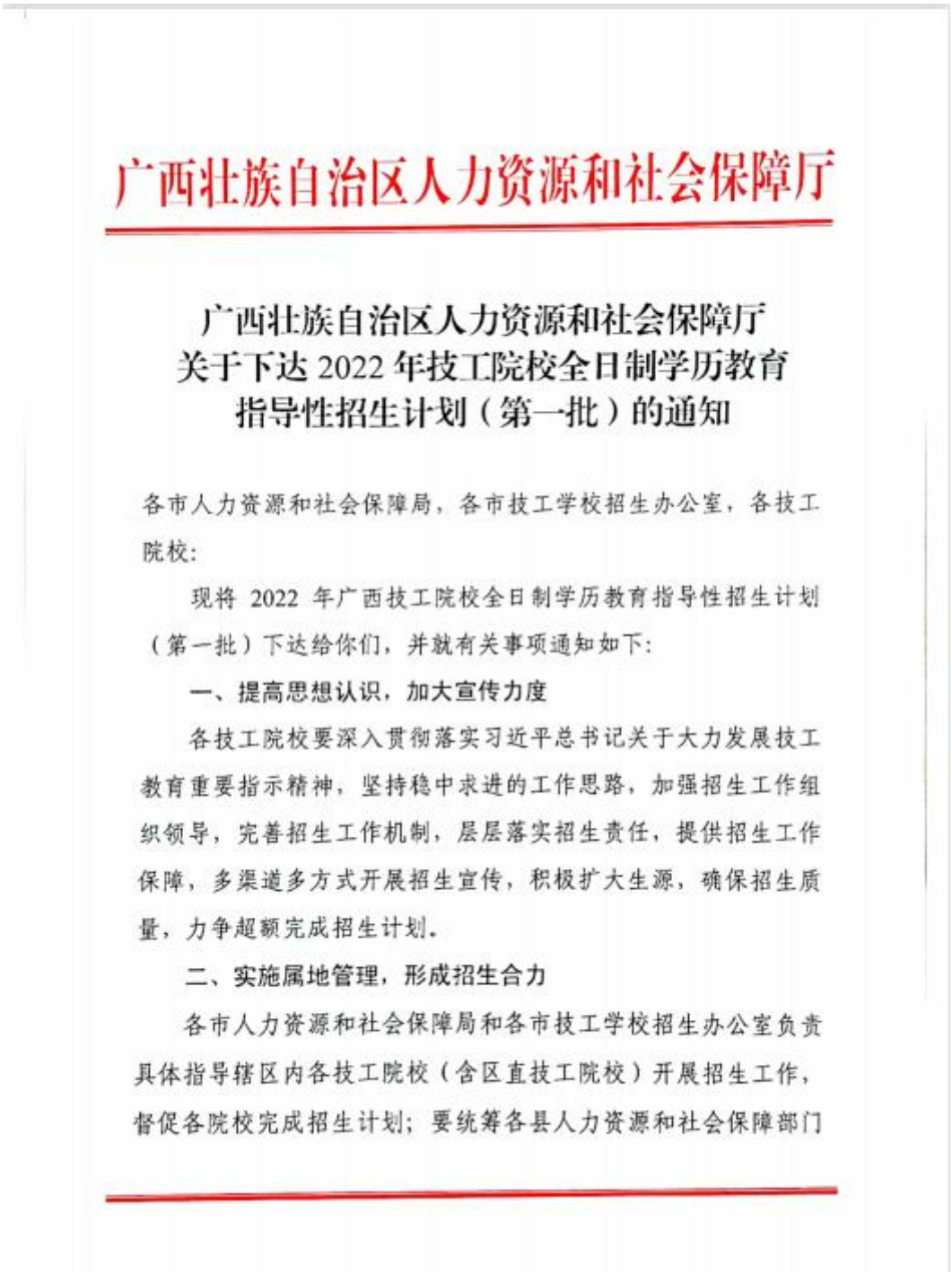
招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区椎路8号　　填报时间：2021年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
31	李盛杰	男	壮	20041112	农村	452627200411120715	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西那坡县坡荷乡弄忙村果为屯16号	
32	李廷贵	男	壮	20050925	农村	452627200509250737	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西那坡县坡荷乡弄忙村果为屯5号	
33	廖俊诚	男	汉	20050708	农村	450521200507084418	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西合浦县闸口镇茅山村委会老屋场村18号	
34	黄毅	男	壮	20060415	农村	451023200604153813	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西陆川县温泉县三峰西路99号	
35	欧嘉明	男	汉	20040902	农村	450481200409023233	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	岑溪市坡塘镇和村村大段组11号	
36	何国生	男	壮	20051017	农村	452129200510172516	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西崇左市江州区卜寨村芭念屯18号	
37	李振耀	男	壮	20050213	农村	451022200502131211	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西百色市田东县林逢镇福兰村那坡屯2组	
38	吴晓林	男	壮	20061116	农村	450602200611164836	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西防城港港口区光坡镇中间坪村杨梅坪组7号	
39	李嘉明	男	壮	20060908	农村	451423200609083019	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西龙州县上降乡里城村板色屯001号	
40	林国涛	男	壮	20051012	农村	450621200510121756	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西上思县叫安镇那步村那甫屯5号	
41	韦英德	男	壮	20050108	农村	451229200501081211	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西大化瑶族自治县岩滩镇六说村那伦二屯5号	
42	覃培炎	男	汉	20051127	农村	450881200511275033	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西桂平市木根镇莲平村第五屯185号	
43	苏振东	男	壮	20041114	农村	452622200411141979	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县巴别乡德安村大元屯29-2号	
44	苏光严	男	壮	20040628	农村	452622200406281934	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县巴别乡德安村大元屯7号	
45	赵全欢	男	壮	20051004	农村	451024200510042852	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县龙光乡那印村那印屯42号	

学校经办人：廖庆萍　　自治区技工学校招生办公室（盖章）2021年10月20日

-3-

六、2022 年专业群招生计划



广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
关于下达 2022 年技工院校全日制学历教育
指导性招生计划（第一批）的通知

各市人力资源和社会保障局，各市技工学校招生办公室，各技工院校：

现将 2022 年广西技工院校全日制学历教育指导性招生计划（第一批）下达给你们，并就有关事项通知如下：

一、提高思想认识，加大宣传力度

各技工院校要深入贯彻落实习近平总书记关于大力发展技工教育重要指示精神，坚持稳中求进的工作思路，加强招生工作组织领导，完善招生工作机制，层层落实招生责任，提供招生工作保障，多渠道多方式开展招生宣传，积极扩大生源，确保招生质量，力争超额完成招生计划。

二、实施属地管理，形成招生合力

各市人力资源和社会保障局和各市技工学校招生办公室负责具体指导辖区内各技工院校（含区直技工院校）开展招生工作，督促各院校完成招生计划；要统筹各县人力资源和社会保障部门

力量积极配合，为在本辖区内招生的技工院校提供良好的招生环境和优质服务，组织开展形式多样的招生宣传活动，并主动对接教育等部门，力争将技工院校招生纳入当地送生计划；要依托技工院校结对乡村振兴重点帮扶县、大型易地搬迁安置区实施职业技能提升工程，积极宣传发动帮扶县和易地安置区帮扶家庭子女就读技工院校，掌握一技之长。各技工院校要主动向院校所在地和招生地的人力资源和社会保障部门汇报招生工作进展情况，积极争取支持。

三、稳定招生规模，提高招生质量

各技工院校要切实加强专业建设，确保本校主干专业、品牌专业的招生规模，高级技工学校和技师学院在确保招生规模的基础上，要稳步提升高级技工和预备技师（技师）招生规模，确保高级技工、预备技师（技师）在校生规模达到设置标准要求。对连续3年年均招生规模不足30人的专业，今后将取消该专业的招生计划。对招生人数过多导致教学资源不能满足教学需要的专业，各技工院校要控制招生数量，确保学校专业平衡发展。各技工院校要强化校企合作，积极采用订单培养、委托培养等方式，做好订单班、定向班招生工作。

四、严守招生规定，规范招生管理

各技工院校要严格遵守招生工作相关政策和纪律，严格按照本计划中所下达的专业进行招生和教学，未经批准不得擅自更改专业名称。各技工院校办理新生录取审核手续时，我厅将严格按

照下达的各专业指导性招生计划进行审核。

五、实行招生简章报备，杜绝虚假宣传

各技工院校印制的招生简章中招生对象、培养目标、学制、招生计划数等信息必须与我厅下达的招生计划一致，并将招生简章报我厅备案。凡发现招生简章与我厅下达的招生计划不一致的，将追究院校的相关责任。

未尽事宜，请联系自治区技工学校招生办公室。

联 系 人：庞小峰、黄波

联系电话： 0771-5882004、0771-5855902

附件：1. 2022 年广西壮族自治区技工院校全日制学历教育指导性招生计划（第一批）

2. 广西壮族自治区技工院校办学地点情况表

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2022 年 3 月 21 日

（此件依申请公开）

— 3 —

附件 1

2022 年广西壮族自治区技工院校全日制学历教育指导性招生计划（第一批）

序号	学校名称	专业名称	招生对象	培养目标	学制	招生计划数（人）
1	广西工业技师学院	化工工艺	高中毕业生	高级技能	三年	30
		化工工艺	初中毕业生	高级技能	五年	60
		化工工艺	初中毕业生	中级技能	三年	30
		工业分析与检验	初中毕业生	高级技能	五年	60
		工业分析与检验	初中毕业生	中级技能	三年	30
		石油炼制	初中毕业生	高级技能	五年	30
		工业自动化仪器仪表装配与维护	初中毕业生	高级技能	五年	30
		工业自动化仪器仪表装配与维护	初中毕业生	中级技能	三年	30
		有色金属冶炼	初中毕业生	中级技能	三年	30
		食品质量与安全	初中毕业生	高级技能	五年	30
		食品质量与安全	初中毕业生	中级技能	三年	30
		环境保护与检测	初中毕业生	中级技能	三年	30
		城市水务技术	初中毕业生	中级技能	三年	30
		珠宝首饰鉴定与营销	初中毕业生	中级技能	三年	30
		工业机器人应用与维（焊接机器人应用与维护方向）	初中毕业生	高级技能	五年	100
		焊接加工	初中毕业生	中级技能	三年	30
		机械设备装配与自动控制	初中毕业生	高级技能	五年	100
		机械设备装配与自动控制	初中毕业生	中级技能	三年	30
		数控编程	初中毕业生	高级技能	五年	90
		数控加工（数控车工）	初中毕业生	中级技能	三年	30
		模具制造	初中毕业生	高级技能	五年	40
		计算机辅助设计与制造	初中毕业生	高级技能	五年	40
		3D 打印技术应用	初中毕业生	高级技能	五年	40
		新能源汽车检测与维修	初中毕业生	高级技能	五年	190
		汽车维修	初中毕业生	高级技能	五年	190
		汽车钣金与涂装	初中毕业生	中级技能	三年	30
		汽车制造与装配	初中毕业生	中级技能	三年	30
		汽车装饰与美容	初中毕业生	中级技能	三年	60
		电气自动化设备安装与维修	初中毕业生	高级技能	五年	120
		电气自动化设备安装与维修	初中毕业生	中级技能	三年	30
		机电一体化技术	初中毕业生	高级技能	五年	130
		工业机器人应用与维护	初中毕业生	高级技能	五年	100
		制冷设备运用与维修	初中毕业生	高级技能	五年	60
		楼宇自动控制设备安装与维护	初中毕业生	中级技能	三年	30
		电子技术应用	初中毕业生	中级技能	三年	30
		计算机网络应用	初中毕业生	高级技能	五年	70
		计算机网络应用	初中毕业生	中级技能	三年	30
		电子商务	初中毕业生	高级技能	五年	70

七、2022 年核心专业招生学生花名册（节选）



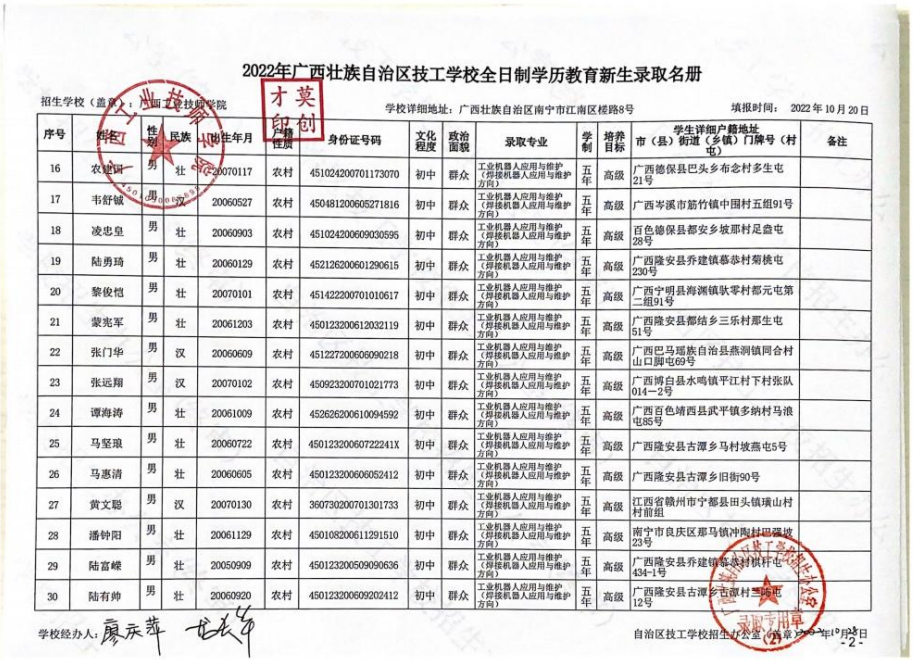
2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间：2022 年 10 月 20 日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	杨德先	男	壮	20070110	农村	450123200701102115	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡都结村岜墨屯4号	
2	李荣凯	男	壮	20070813	农村	451425200708133010	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西天等县驮堪乡孔民村孔九屯038号	
3	廖敬伟	男	壮	20050824	农村	45262420050824183X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西平果市坡造镇伏琴村那余屯63号	
4	程方良	男	壮	20060905	农村	452128200609052534	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西扶绥县岜盆乡那坡村那关屯85号	
5	严仁甫	男	汉	20061219	农村	450603200612194515	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西防城港市防城区茅岭镇茅岭村草坡组4号	
6	陆业民	男	壮	20060628	农村	450123200606280618	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇儒浩村儒浩屯178号	
7	符正杰	男	汉	20061215	农村	450721200612153914	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西灵山县檀圩镇社岭村委会四队45号	
8	陆春南	男	壮	20060523	农村	450123200605232411	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡古潭村兰咘屯14号	
9	蓝志豪	男	壮	20050830	农村	452730200508304733	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县拉烈镇也旺村那天队35-1号	
10	罗瑞鹏	男	汉	20060626	农村	450423200606260218	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西蒙山县陈塘镇陈塘村三桂组73号	
11	韦汉森	男	壮	20060621	农村	450123200606210716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇罗村廷屋屯91-1号	
12	李俊龙	男	壮	20070515	农村	451024200705153077	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县巴头乡陇位村登天屯3号	
13	黄元成	男	壮	20070116	农村	451422200701163330	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宁明县桐棉镇桔楠村桔枉屯3号	
14	陆允平	男	壮	20050419	农村	450123200504190638	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇慕恭村坎坡屯179号	
15	覃伟奇	男	汉	20060601	农村	450481200606011653	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市大业镇大业社区新屋组762号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　　-1-



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楼路8号　　填报时间：2022 年 10 月 20 日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
16	农进国	男	壮	20070117	农村	451024200701173070	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县巴头乡布念村多生屯21号	
17	韦舒铖	男	汉	20060527	农村	450481200605271816	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市筋竹镇中围村五组91号	
18	凌忠皇	男	壮	20060903	农村	451024200609030595	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	百色德保县都安乡坡那村足盘屯28号	
19	陆勇琦	男	壮	20060129	农村	452126200601290615	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇慕恭村菊桃屯230号	
20	黎俊恺	男	壮	20070101	农村	451422200701010617	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宁明县海渊镇驮零村都元屯第二组91号	
21	蒙宪军	男	壮	20061203	农村	450123200612032119	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡三乐村那生屯51号	
22	张门华	男	汉	20060609	农村	451227200606090218	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西巴马瑶族自治县燕洞镇同合村山口脚屯69号	
23	张远翔	男	汉	20070102	农村	450923200701021773	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西博白县水鸣镇平江村下村张队014—2号	
24	谭海涛	男	壮	20061009	农村	452626200610094592	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西百色靖西县武平镇多纳村马浪屯85号	
25	马坚琅	男	壮	20060722	农村	45012320060722241X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡马村坡燕屯5号	
26	马惠清	男	壮	20060605	农村	450123200606052412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡旧街90号	
27	黄文聪	男	汉	20070130	农村	360730200701301733	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	江西省赣州市宁都县田头镇璜山村村前组	
28	潘钟阳	男	壮	20061129	农村	450108200611291510	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市良庆区那马镇冲陶村田强坡23号	
29	陆富嵘	男	壮	20050909	农村	450123200509090636	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇慕恭村枫杆屯434-1号	
30	陆有帅	男	壮	20060920	农村	450123200609202412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡古潭村兰咘屯12号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　　-2-



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区椎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
31	阳将秒	男	汉	20070325	城市	450304200703253015	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西桂林市象山区万寿巷4号1栋2单元402室	
32	吴泳霖	男	汉	20060228	农村	450481200602281410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市水汶镇云秀村下坑组8号	
33	李德盛	男	壮	20060710	农村	450122200607104011	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市武鸣区府城镇进源村上伏卜屯27号	
34	梁正林	男	壮	20061019	农村	45102120061019087X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县坡洪镇古美村巴旺屯29号	
35	黄辉	男	壮	20080427	农村	451021200804271395	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县洞靖镇大架村立上屯8号	
36	翟友宝	男	壮	20051225	农村	450123200512250610	初中	共青团员	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇新光村龙卧屯31号	
37	程扬贵	男	壮	20060926	农村	451481200609261536	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市夏石镇白马村罗丈屯27号	
38	陈高威	男	壮	20061223	农村	451481200612232111	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市友谊镇宋城村叫果屯12号	
39	赵嘉鑫	男	壮	20061104	农村	452101200611040911	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市上石镇西园街26好	
40	陆瑞聪	男	壮	20060117	农村	450123200601170612	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西南宁隆安县乔建镇慕恭村玲珑152一1号	
41	马正立	男	壮	20060901	农村	451481200609010315	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市友谊镇召化村板召屯一队6号	
42	罗振翔	男	汉	20070402	农村	451481200704020618	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市友谊镇隘口村隘口街223号	
43	潘世杰	男	壮	20070402	农村	450123200704021230	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西南宁隆安县南圩镇大同村那料屯24号	
44	韦育杰	男	壮	20061223	农村	451228200612231116	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县大兴镇江仰村弄坚队4号	
45	蒙超华	男	壮	20070630	农村	451424200706303913	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西大新县硕龙镇茗奥村念斗屯86号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月20日

-3-



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区椎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
46	韦方炜	男	汉	20060110	农村	452122200601100919	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横州市百合镇大炉村委上村95号	
47	覃明涛	男	壮	20060826	农村	451024200608260591	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县都安乡坡那村院桑屯72号	
48	陆善康	男	壮	20060516	农村	450123200605162118	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡都结村都结街457号	
49	农万滨	男	壮	20061118	农村	450123200611182115	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡三乐村那庄屯45号	
50	潘惠灼	男	壮	20070220	农村	451425200702202716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西天等县进结镇龙凤村敏屯049号	
51	马学兴	男	壮	20061011	农村	450123200610112414	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡马村坡燕屯29号	
52	唐国强	男	汉	20070225	农村	450324200702253713	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西全州县凤凰乡水西村委新厚塘村02-73号	
53	李升汶	男	壮	20060710	农村	451421200607103052	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西扶绥县渠黎镇邑桑村下屯255号	
54	苏嘉华	男	壮	20060822	农村	450703200608223032	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西钦州市北区贵台镇那朴村委那朴村三队	
55	孙禄秋	男	壮	20070810	农村	450127200708102412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横州市新福镇北联村委良栈村43号	
56	邓国鸿	男	壮	20061016	农村	451423200610161213	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西龙州县武德乡武德村武德一组061号	
57	许臣松	男	壮	20070817	农村	450123200708172116	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡达利村榜下屯29号	
58	凌乙龙	男	壮	20070112	农村	451022200701123310	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田东县朋良镇南立村巴郎屯7号	
59	叶果	男	汉	20051111	农村	340826200511111071	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	安徽省宿松县洲头乡金泉村尾仁组44号	
60	唐思俊	男	汉	20070822	城市	45032420070822223X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西桂林市七星区环城路一路21号B区1栋3单元202室	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月20日

-4-



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楞路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
61	黄家华	男	壮	20070111	农村	450123200701112137	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡平荣村都争屯11号	
62	叶硕	男	汉	20051111	农村	340826200511111055	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	安徽省宿松县洲头乡金坝村尾厂组44号	
63	黄龙鑫	男	壮	20061112	农村	451022200611122410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田东县作登瑶族乡坡圩村那拉屯33号	
64	梁福玮	男	壮	20050109	农村	450123200501092119	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡天隆村天立屯60号	
65	黎祖光	男	壮	20070625	农村	450105200706251037	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇康宁村坛廖坡6-1号	
66	黄品华	男	壮	20070225	农村	450703200702252737	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西钦州市钦北区大寺镇四联村委板满西村25号	
67	凌钰帅	男	壮	20070209	农村	450105200702091013	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇康宁村坛廖坡84号	
68	黄炳庆	男	汉	20061001	城市	450105200610011514	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区平西村福居路南一巷40号	
69	夏锦羽	男	汉	20070221	城市	451422200702210610	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	湖南省邵阳市大祥区仙人井社区居民委员会仙人井居民点6栋3单元401号	
70	马成德	男	壮	20070316	农村	450123200703162410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古谭乡马村南屯15号	
71	林国俊	男	壮	20060602	农村	450127200606022438	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横县新福镇团富村委团傲村88号	
72	李增铭	男	壮	20060103	农村	450126200601034011	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宾阳县露圩镇八凤村委会木塘村四队76号	
73	唐昭	男	壮	20070223	农村	450124200702231214	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西马山县古零镇古零村刁屯8号	
74	农毕年	男	壮	20060524	农村	452624200605240716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西平果市新安镇顶效村三角屯44号	
75	赵科翰	男	壮	20060816	农村	451402200608162039	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇永红村定力坡12号301号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）2022年10月28日

-5-



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区楞路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	李武洪	男	汉	20061217	农村	451422200612172112	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西宁明县板棍乡上松村马欧屯23号	
2	周泳成	男	汉	20061105	农村	450422200611051713	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西藤县狮南镇狮南村寿生五组2号	
3	刘绍席	男	汉	20060502	农村	450124200605020917	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西南宁马山县林圩镇新华村新了屯23-1号	
4	赵振龙	男	壮	20070609	农村	45142420070609121X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西大新县五山乡其山村其屯06号	
5	黄伟杰	男	壮	20061024	农村	450126200610244431X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西宾阳县黎塘镇补塘村委会补基村西28号101室	
6	万鑫	男	壮	20070112	农村	360313200701124775	初中	群众	焊接加工	三年	中级	江西省萍乡市湘东区白竺乡龙台村草坪8号	
7	吴和宇	男	仫佬	20020518	农村	451225200205184819	高中	群众	焊接加工	三年	中级	广西罗城仫佬族自治县兼爱乡庆安村背林屯17号	
8	梁富杰	男	汉	20060623	农村	450481200606230418	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西岑溪市归义镇石坡村660号	
9	王韦荣雷	男	汉	20070206	城市	451221200702060117	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西河池市金城江区百旺路19号锦城国际4栋1单元1606室	
10	陆炳会	男	壮	20060914	农村	452730200609140811	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西都安瑶族自治县高岭镇弄名村古竹队10号	
11	向建国	男	壮	20061012	农村	451022200610120317	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西田东县平马镇怀民村塘城屯八组16号	
12	黄志	男	壮	20061020	农村	451022200610203657	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西田东县义圩镇东冠村十六屯25号	
13	刘静谊	男	汉	20070816	农村	45048120070816321X	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西岑溪市波塘镇杨亦村大荔组4号	
14	麻华擎	男	壮	20061203	农村	451022200612030315	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西田东县平马镇怀民村巴怀屯二十二组32号	
15	黄天俊	男	壮	20051101	农村	451024200511011476	初中	群众	焊接加工	三年	中级	广西德保县足荣镇足荣村接岭屯19号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）2022年10月28日

-1-

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.2 专业群招生规模

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、专业群 2019-2022 年招生情况汇总表 2
二、2019 年专业群招生录取名册（节选） 3
三、2022 年专业群招生录取名册（节选） 8

一、专业群 2019-2022 年招生情况汇总表

广西工业技师学院焊接技术应用专业群
2019年—2022年招生情况汇总表

专业 \ 年度	2019年		2020年		2021年		2022年		备注
	计划招生	实际招生	计划招生	实际招生	计划招生	实际招生	计划招生	实际招生	
焊接技术应用	100	123	100	125	130	121	130	128	
机电设备安装与维修	100	120	125	154	130	97	130	128	
数控技术应用	100	210	125	224	120	252	120	272	
模具制造技术	100	53	50	38	40	45	40	34	
合计	400	506	400	541	420	515	420	562	

二、2019 年专业群招生录取名册（节选）



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育分段中级工学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
25	韦发盟	男	壮	20041111	农村	452122200411115415	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市横县椅镇六味村委六美屯村36号	190207363
26	韦发玮	男	壮	20040516	农村	452122200405165432	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市横县椅镇六味村委六美屯村40号	190207364
27	曾超民	男	汉	20030219	农村	450602200302191531	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区防城港市港口区公车镇白沙村上队组29号	190207365
28	梁瀚宝	男	壮	20031106	农村	452124200311060034	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市上林县大丰镇云里村外里庄56号	190207366
29	韦东	男	汉	20040703	农村	452123200407030730	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县思陇镇益宪村委高田村05号	190207367
30	韦成思	男	壮	20010404	农村	452730200104041113	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区河池市都安瑶族自治县大兴镇太阳村吞帮队6号	190207368
31	梁振棒	男	壮	20030415	农村	452625200304154394	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县马隘镇晚旧村多现屯6号	190207369
32	许文昕	男	壮	20040511	农村	451024200405110593	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县都安乡伏计村伏计屯19号	190207370
33	韦朝扬	男	壮	20001112	农村	452723200011121217	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区河池市罗城仫佬族自治县小长安镇立新村一队21号	190207371
34	莫玉龙	男	汉	20031018	农村	45048120031018183x	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区梧州市岑溪市筋竹镇大王村大榔组50号	190207372
35	陆富笙	男	壮	20040512	县镇	452126200405120010	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市隆安县城厢镇城西路30号	190207373
36	莫文超	男	汉	20040523	农村	45031120040523301x	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区桂林市雁山区雁山镇周家四队233号	190207374

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第3部分/共3部分 第3页 / 共24页



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育分段中级工学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
37	黄积琨	男	汉	20041014	农村	452128200410142532	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市扶绥县岜盆乡那标村禄锡屯16号	190207375
38	钟海荣	男	汉	20030514	农村	452124200305141217	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市上林县明亮镇万古村塘黎庄57号	190207376
39	韦豪杰	男	壮	20020906	农村	450125200209063612	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区南宁市上林县塘红乡古春村花干庄27号	190207377
40	刘臣涛	男	汉	20031001	农村	450326200310010619	初中	群众	工业机器人应用与维护(焊接机器人应用与维护方向)	三	中级	广西壮族自治区桂林市永福县罗锦镇金福村北江屯6号	190207378
41	邓发兴	男	壮	20030610	农村	452625200306102272	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县燕峒乡下钦村上钦屯28号	190207395
42	雷军	男	汉	20041004	农村	450126200410042836	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县大桥镇许村89号	190207396
43	黄能俊	男	壮	20040510	农村	450107200405104538	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市西乡塘区坛洛镇圩中村121-1号	190207397
44	黄有鸿	男	壮	20040801	农村	452625200408013078	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县巴头乡多荣村多荣屯71-1号	190207398
45	黄振伟	男	壮	20041213	农村	451227200412130031	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区河池市巴马瑶族自治县巴马镇设长村百朝屯55号	190207399
46	雷昊	男	汉	20040603	农村	450323200406030914	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区桂林市灵川县大桥镇连朋村委会许村34—1号	190207400
47	李顺	男	壮	20030903	农村	452128200309031512	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市扶绥县昌平乡四和村岜细屯88号	
48	凌振	男	壮	20040706	农村	452130200407063018	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市大新县雷平镇三伦村渠造屯24号	190207402

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第3部分/共3部分 第4页 / 共24页

2019年广西壮族自治区技工学校学历教育分段中级工学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
49	玉第豪	男	汉	20041017	农村	450902200410171710	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区玉林市玉州区广西玉林市福绵区新桥镇新沙村三计岭19号	190207403
50	韦豪宙	男	壮	20030707	农村	452730200307075911	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区河池市都安瑶族自治县地苏镇丹阳村拉七队13号	190207404
51	韦文尚	男	壮	20031008	农村	452730200310085934	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区河池市都安瑶族自治县地苏镇赞字村吞远队48号	190207405
52	吴杰	男	汉	20030725	农村	452128200307254034	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市扶绥县东门镇那江村六内屯1号	190207406
53	玉东海	男	壮	20040709	农村	452130200407093030	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市大新县雷平镇后益村那肖屯①号	190207407
54	钟顺	男	汉	20040609	农村	450721200406095813	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区钦州市灵山县灵山县旧州镇狮岭村委会枫木队112号	190207408
55	黄国洁	男	壮	20040709	农村	451321200407092517	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区来宾市忻城县思练镇里伴村中古福屯14－1号	190207416
56	陆政确	男	壮	20030228	农村	452625200302280979	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县马隘镇陇乐屯23号	190207417
57	黄志宏	男	汉	20040219	农村	452123200402190217	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县高田街16号	190207418
58	黄旺	男	壮	20040617	农村	452625200406173879	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县东凌镇东凌村下洞屯65号	190207420
59	农艺鹏	男	壮	20031111	农村	452130200311113033	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市大新县雷平镇安民村新东屯20号	190207421
60	农东强	男	壮	20040228	农村	452133200402281517	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市龙州县金龙镇民建村布蒙屯一组027号	190207422
61	农生防	男	壮	20040521	农村	452625200405214392	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县马隘镇排留村牌留屯19号	190207423

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第3部分/共3部分 第5页 / 共24页

2019年广西壮族自治区技工学校学历教育分段中级工学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
146	李伟雄	男	汉	20031222	农村	45051220031222009x	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区北海市铁山港区北海市铁山港区南康镇夏塘村委会新屋村一队33号	190207542
147	黄可	男	壮	20040826	农村	451029200408262818	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区百色市田林县田林县六隆镇洞弄坚屯56号	190207545
148	邓盛锋	男	瑶	20041115	农村	451029200411152556	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区百色市田林县田林县六隆镇六隆村渭密屯11号	190207546
149	冯远信	男	汉	20040901	农村	450721200409015313	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区钦州市灵山县灵山县陆屋镇广江村委会细村97号	190207547
150	韦立勇	男	壮	20040609	农村	452123200406090416	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县宾阳县思陇镇贵龙村委会岭岗41号	190207548
151	蒙启运	男	汉	20041128	农村	450821200411281413	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区贵港市平南县平南县大安镇小蒙村大门屯17号	190207549
152	黄凯	男	壮	20030517	农村	452630200305172552	初中	群众	模具制造	三	中级	广西壮族自治区百色市田林县六隆镇下维村下维屯34号	190207555
153	谢宏钧	男	壮	20040524	农村	452122200405245416	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市横县校椅镇青桐村委青桐街东025号	190207602
154	黄毅	男	壮	20040907	农村	450108200409071530	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市良庆区那马镇坛良村坛扳坡30号	190207603
155	张艺馨	男	汉	20030106	县镇	452702200301064378	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区河池市宜州市庆远镇柳铁宜山工务段1号474号	190207604
156	许嗣云	男	汉	20050103	农村	440881200501036192	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广东省湛江市廉江市和寮镇阿婆田村72号（凤飞村委会）	190207605
157	陈礼文	男	汉	20030513	农村	452127200305130939	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市马山县林圩镇合理村兑良屯21号	190207606

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第3部分/共3部分 第13页/ 共24页



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育分段中级工学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
158	莫旭	男	壮	20031216	农村	452724200312160013	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区河池市环江毛南族自治县思恩镇中兴村那康屯9号	190207607
159	陈良友	男	汉	20040715	农村	452123200407154610	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县和吉镇平桥村委会新平桥村183号	190207608
160	冯宏远	男	汉	20030805	农村	45092320030805515X	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区玉林市博白县顿谷镇旧金村大毛垌队039号	190207609
161	黄禹运	男	壮	20031222	农村	450481200312220433	初中	团员	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区梧州市岑溪市归义镇保太村553号	190207610
162	韦雯鹏	男	壮	20040118	农村	452625200401180877	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县马隘镇路甲村上个郎屯12号	190207611
163	卢茂民	男	壮	20040924	农村	452126200409240917	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市隆安县那桐镇那桐村同利屯134号	190207612
164	潘潜记	男	壮	20040627	农村	452625200406270871	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县马隘镇路甲村足盈屯21号	190207613
165	王霖	男	汉	20030701	农村	340123200307017494	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	安徽省合肥市肥西县包公镇王集居委委员王西一组	190207614
166	陈俊志	男	汉	20021208	农村	452123200212084616	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县宾阳县和吉镇平桥村委会老平桥村51号	190207615
167	吴凯迪	男	瑶	20031014	农村	450330200310142915	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区桂林市平乐县平乐县打发乡黄龙村委大石冲村53号	190207616
168	农庆高	男	壮	20030827	农村	452626200308272394	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市靖西县地州镇古文村弄兵外屯15号	190207617
169	许祥	男	壮	20031015	农村	452626200310152412	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市靖西县地州镇古文村弄兵外屯33号	190207618

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第3部分/共3部分 第14页/ 共24页



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育分段中级工学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
170	农才辉	男	壮	20031215	农村	452622200312151936	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市田阳县田阳县巴别乡德安村更阳屯5-2号	190207619
171	覃永健	男	汉	20021228	农村	450881200212284474	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区贵港市桂平市中沙镇球地村新屋屯1号	190207620
172	雷文献	男	汉	20010320	农村	452122200103200319	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市横县横县横州镇上淇村委石城村121号	190207621
173	黄元杰	男	壮	20031113	农村	452132200311132413	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市宁明县宁明县北江乡法奎村那怀屯18号	190207622
174	马志强	男	壮	20030827	农村	452126200308273314	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市隆安县隆安县城厢镇兴阳社区那绿屯53号	190207623
175	李茂智	男	壮	20000929	农村	452625200009293076	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县德保县巴头乡年印村多鸾屯09号	190207624
176	兰意	男	壮	20030402	农村	452624200304022379	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市平果县平果县旧城镇六达村那况屯4号	190207625
177	农振涛	男	壮	20040801	县镇	451425200408011214	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区崇左市天等县天等县上映乡广原村赛屯025号	190207626
178	卢峰	男	汉	20040526	农村	452123200405261316	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市宾阳县宾阳县宾州镇黄卢村委会朝岭八队67号	190207627
179	杨华起	男	壮	20040628	农村	452626200406282596	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市靖西县禄峒镇福进村弄时屯44号	190207628
180	林华强	男	汉	20040611	农村	450821200406115613	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区贵港市平南县平南镇乌江村下平屯203号	190207629
181	韦承豪	男	壮	20040820	农村	451029200408200916	初中	群众	数控编程（智能制造技术应用方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市田林县田林县利周瑶族乡爱善村六爱屯16号	190207630

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第3部分/共3部分 第15页/ 共24页



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育三年制学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
184	陈震志	男	汉	20040608	农村	450481200406083214	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区梧州市岑溪市波塘镇和村村下垌组2号	190207345
185	黄金就	男	壮	20040316	农村	45213120040316183X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市天等县向都镇定明村竹班屯002号	190207346
186	韦克	男	壮	20000402	农村	45272420000402081X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区河池市环江毛南族自治县洛阳镇古昌村乐昌银岩组1号	190207347
187	黄振达	男	汉	20040716	农村	450923200407162778	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区玉林市博白县江宁镇四联村白木冲队018号	190207348
188	陆劲安	男	壮	20040905	农村	451425200409052114	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区崇左市天等县东平乡江龙村万丈屯072号	190207349
189	李子宏	男	汉	20040816	农村	450322200408164012	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区桂林市临桂县五通镇江边街100号	190207350
190	唐高泉	男	汉	20040127	农村	431102200401273874	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	湖南省永州市零陵区石岩头镇凤凰山村3组	190207351
191	韦建兵	男	壮	20031020	农村	452127200310200639	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市马山县乔利乡三乐村香笔屯15号	190207352
192	刘文跃	男	壮	20040827	农村	450105200408276017	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市江南区延安镇新城村坛浩坡158号	190207353
193	黄明亮	男	壮	20030323	农村	452625200303232290	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县燕峒乡古桃村那沙屯40号	190207354
194	樊荣畅	男	壮	20030216	农村	45212620030216001X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市隆安县城厢镇那可村那陈屯9号	190207355
195	邓进辉	男	壮	20020411	农村	451022200204111837	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市田东县思林镇真良村班洪屯1号	190207356

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第4部分/共4部分 第16页/ 共38页



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育三年制学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
171	王万生	男	壮	20001023	农村	452629200010231812	初中	群众	工程机械运用与维修	三	中级	广西壮族自治区百色市乐业县幼平乡渡口村百寒屯40号	190207327
172	李福智	男	汉	20020908	农村	452630200209084915	初中	群众	工程机械运用与维修	三	中级	广西壮族自治区百色市田林县浪平乡西华村水井沟屯5号	190207328
173	吴定锟	男	汉	20040427	农村	451028200404270611	初中	群众	工程机械运用与维修	三	中级	广西壮族自治区百色市乐业县甘田镇四合村龙用屯9-2号	190207329
174	何勇祖	男	汉	20050220	农村	45012220050220303X	初中	群众	工程机械运用与维修	三	中级	广西壮族自治区南宁市武鸣县灵马镇高楼村坛淋屯51-1号	190207332
175	吴华成	男	汉	20040203	农村	440823200402035633	初中	群众	工程机械运用与维修	三	中级	广东省湛江市遂溪县界炮镇洋高村191号	190207334
176	杨善海	男	壮	20041005	农村	452625200410054151	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县东凌镇那么村闷屯8号	190207336
177	吴义锌	男	汉	20031002	农村	452628200310020316	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市凌云县泗城镇陇雅村陇雅屯21号	190207337
178	蔡昌宁	男	苗	20030511	农村	450329200305111932	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区桂林市资源县车田苗族乡龙塘村张西包组001号	190207338
179	李天顺	男	汉	20040909	农村	452628200409090314	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市凌云县泗城镇官仓村下马王屯52号	190207339
180	方少威	男	壮	20030109	农村	452132200301090651	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市宁明县海渊镇桐骨村弄灵屯59号	190207341
181	覃鹏	男	毛	20031225	农村	452724200312250019	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区河池市环江毛南族自治县思恩镇三乐村肯福三组11号	190207342
182	李文声	男	汉	20030329	农村	452127200303292715	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区南宁市马山县周鹿镇石塘村伏里屯13-1号	190207343
183	韦红	男	瑶	20040308	农村	451021200403082235	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	三	中级	广西壮族自治区百色市田阳县五村镇大列村陇洪屯17号	190207344

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第4部分/共4部分 第15页/ 共38页



2019年广西壮族自治区技工学校学历教育三年制学生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2019年11月15日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	指纹编码
196	黄清映	男	壮	20010428	农村	45262420010428047X	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市平果县马头镇龙来村龙帮屯79号	190207379
197	潘年贵	男	壮	20011223	农村	45262420011223034	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市平果县广西省百色市平果县那厘社区那厘屯21号	190207380
198	罗振作	男	壮	20020320	农村	452625200203203070	初中	团员	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市德保县巴头乡登贡村内沙屯34号	190207382
199	黄华将	男	壮	20040619	农村	451022200406191839	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市田东县思林镇三百村岑捌屯36号	190207383
200	涂阿东	男	苗	20021026	农村	451031200210263630	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市隆林各族自治县猪场乡平安村龙葵社61号	190207384
201	黄大干	男	壮	20040211	农村	452626200402115192	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市靖西县武平镇弄帖村大光屯91号	190207385
202	覃昌富	男	汉	20040705	农村	452229200407050612	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区柳州市融水苗族自治县小荣村金鸡屯47号	190207386
203	陆春澳	男	壮	20020613	农村	452626200206135196	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区百色市靖西县武平镇弄帖村大光屯9号	190207387
204	黄德斌	男	壮	20040804	农村	450121200408042130	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市邕宁县青秀区刘圩镇那烈村那烈坡302号	190207388
205	蒋祥宵	男	汉	20040206	农村	450324200402061939	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区桂林市全州县才湾镇才湾村委才湾镇03-155号	190207389
206	赵子豪	男	汉	20041014	农村	450325200410140633	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区桂林市兴安县溶江镇廖家大队塔塘村87号	190207390
207	刘俊发	男	壮	20040615	农村	450105200406153013	初中	群众	机械设备装配与自动控制	三	中级	广西壮族自治区南宁市江南区那洪镇古思村土地坪坡7号	190207392

经办人：　　自治区技工学校招生办公室（盖章）　年　月　日

第4部分/共4部分 第17页/ 共38页

三、2022 年专业群招生录取名册（节选）



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

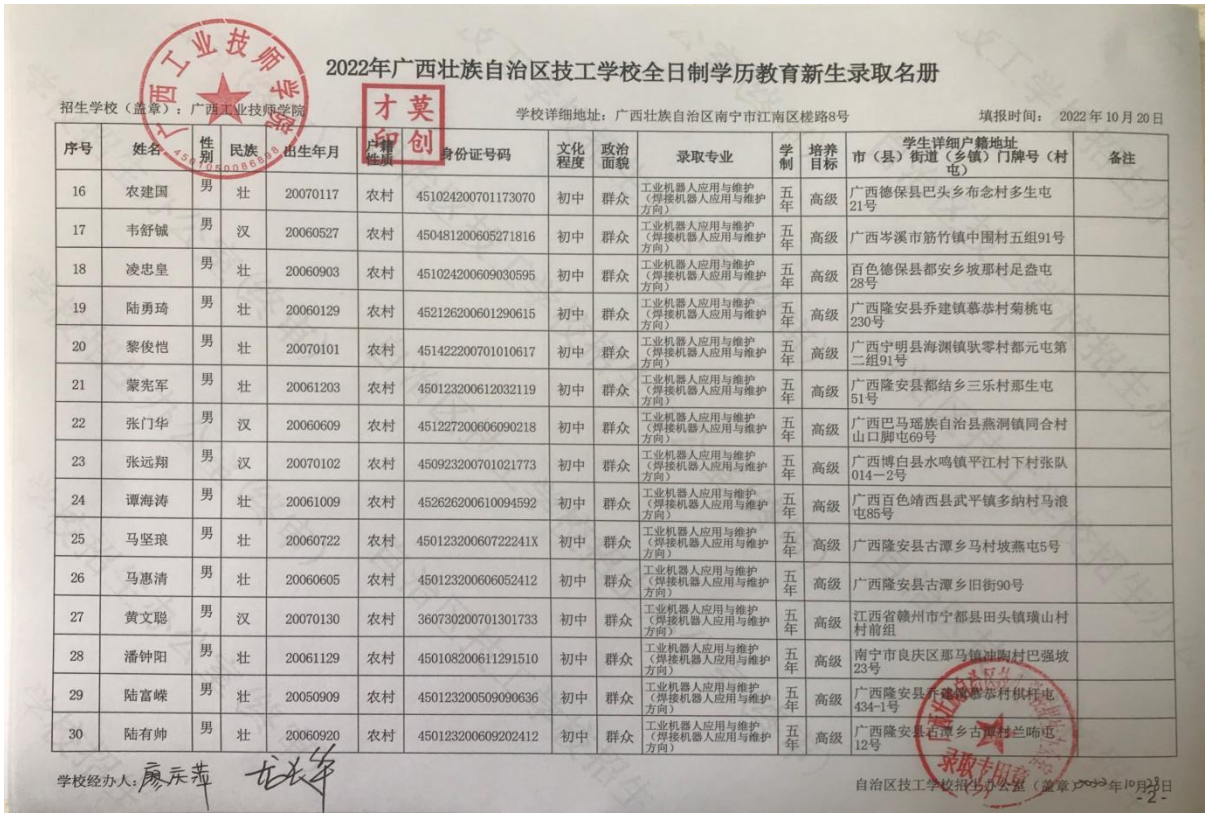
招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	杨德亮	男	壮	20070110	农村	450123200701102115	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡都结村岜墨屯4号	
2	李荣凯	男	壮	20070813	农村	451425200708133010	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西天等县驮堪乡孔民村孔九屯038号	
3	廖敬伟	男	壮	20050824	农村	45262420050824183X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西平果市坡造镇伏琴村那余屯63号	
4	程方良	男	壮	20060905	农村	452128200609052534	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西扶绥县岜盆乡那坡村那关屯85号	
5	严仁甫	男	汉	20061219	农村	450603200612194515	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西防城港市防城区茅岭镇茅岭村草坡组4号	
6	陆业民	男	壮	20060628	农村	450123200606280618	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇儒浩村儒浩屯178号	
7	符正杰	男	汉	20061215	农村	450721200612153914	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西灵山县檀圩镇社岭村委会四队45号	
8	陆春南	男	壮	20060523	农村	450123200605232411	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡古潭村兰咘屯14号	
9	蓝志豪	男	壮	20050830	农村	452730200508304733	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县拉烈镇岜旺村那天队35-1号	
10	罗瑞鹏	男	汉	20060626	农村	450423200606260218	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西蒙山县陈塘镇陈塘村三桂组73号	
11	韦汉森	男	壮	20060621	农村	450123200606210716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇罗村廷居屯91-1号	
12	李俊龙	男	壮	20070515	农村	451024200705153077	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县巴头乡陇位村登天屯3号	
13	黄元成	男	壮	20070116	农村	451422200701163330	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宁明县桐棉镇桔地村桔枉屯3号	
14	陆允平	男	壮	20050419	农村	450123200504190638	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇德苏村玲珑屯179号	
15	覃伟奇	男	汉	20060601	农村	450481200606011653	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市大业镇大业社区新屋组762号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　　年　月　日

- 1 -



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
16	农建国	男	壮	20070117	农村	451024200701173070	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县巴头乡布念村多生屯21号	
17	韦舒铖	男	汉	20060527	农村	450481200605271816	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市筋竹镇中围村五组91号	
18	凌忠皇	男	壮	20060903	农村	451024200609030595	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	百色德保县都安乡坡那村足盘屯28号	
19	陆勇琦	男	壮	20060129	农村	452126200601290615	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇慕恭村菊桃屯230号	
20	黎俊恺	男	壮	20070101	农村	451422200701010617	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宁明县海渊镇驮零村都元屯第二组91号	
21	蒙宪军	男	壮	20061203	农村	450123200612032119	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡三乐村那生屯51号	
22	张门华	男	汉	20060609	农村	451227200606090218	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西巴马瑶族自治县燕洞镇同合村山口脚屯69号	
23	张远翔	男	汉	20070102	农村	450923200701021773	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西博白县水鸣镇平江村下村张队014-2号	
24	谭海涛	男	壮	20061009	农村	452626200610094592	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西百色靖西县武平镇多纳村马浪屯85号	
25	马坚琅	男	壮	20060722	农村	45012320060722241X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡马村坡燕屯5号	
26	马惠清	男	壮	20060605	农村	450123200606052412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡旧街90号	
27	黄文聪	男	汉	20070130	农村	360730200701301733	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	江西省赣州市宁都县田头镇璜山村村前组	
28	潘钟阳	男	壮	20061129	农村	450108200611291510	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市良庆区那马镇冲陶村巴强坡23号	
29	陆富嵘	男	壮	20050909	农村	450123200509090636	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇慕恭村棋杆屯434-1号	
30	陆有帅	男	壮	20060920	农村	450123200609202412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡古潭村兰咘屯12号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　　年　月　日

- 2 -



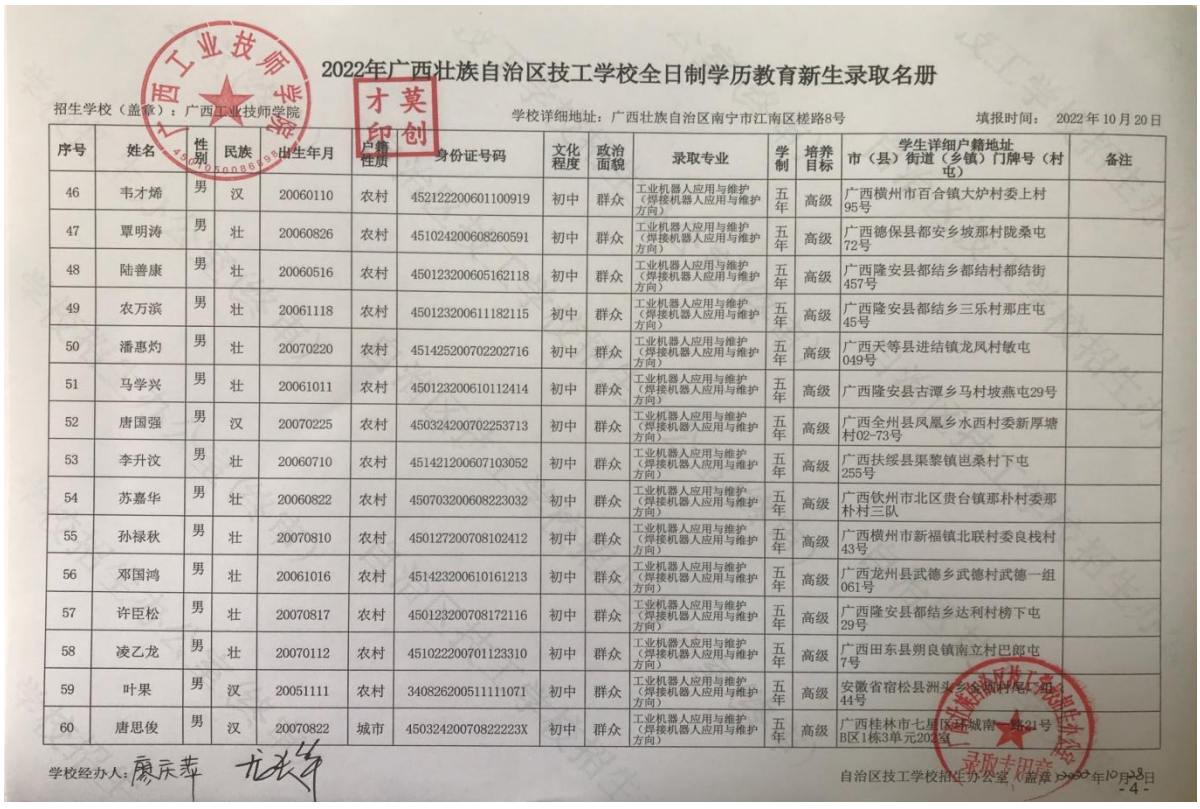
2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
31	阳诗秒	男	汉	20070325	城市	450304200703253015	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西桂林市象山区万寿巷4号1栋2单元402室	
32	吴泳霖	男	汉	20060228	农村	450481200602281410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西岑溪市水汶镇云秀村下坑组8号	
33	李德盛	男	壮	20060710	农村	450122200607104011	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市武鸣区府城镇进源村上伏卜屯27号	
34	梁正林	男	壮	20061019	农村	45102120061019087X	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县坡洪镇古美村巴旺屯29号	
35	黄辉	男	壮	20080427	农村	451021200804271395	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田阳县洞靖镇大架村立上屯8号	
36	翟友宝	男	壮	20051225	农村	450123200512250610	初中	共青团员	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县乔建镇新光村龙卧屯31号	
37	程扬贵	男	壮	20060926	农村	451481200609261536	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市夏石镇白马村罗丈屯27号	
38	陈高威	男	壮	20061223	农村	451481200612232111	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市友谊镇宋城村叫果屯12号	
39	赵嘉鑫	男	壮	20061104	农村	452101200611040911	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市上石镇西园街26好	
40	陆瑞聪	男	壮	20060117	农村	450123200601170612	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西南宁隆安县乔建镇慕恭村玲珑152—1号	
41	马正立	男	壮	20060901	农村	451481200609010315	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市友谊镇召化村板召屯一队6号	
42	罗振翔	男	汉	20070402	农村	451481200704020618	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西凭祥市友谊镇隘口村隘口街223号	
43	潘世杰	男	壮	20070402	农村	450123200704021230	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西南宁隆安县南圩镇大同村那料屯24号	
44	韦育杰	男	壮	20061223	农村	451228200612231116	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西都安瑶族自治县大兴镇江初村弄坚队4号	
45	蒙超华	男	壮	20070630	农村	451424200706303913	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西大新县硕龙镇念桑村念斗屯86号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月28日



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
46	韦才烯	男	汉	20060110	农村	452122200601100919	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横州市百合镇大炉村委上村95号	
47	覃明涛	男	壮	20060826	农村	451024200608260591	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西德保县都安乡坡那村陇桑屯72号	
48	陆善康	男	壮	20060516	农村	450123200605162118	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡都结村都结街457号	
49	农万滨	男	壮	20061118	农村	450123200611182115	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡三乐村那庄屯45号	
50	潘惠灼	男	壮	20070220	农村	451425200702202716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西天等县进结镇龙凤村敏屯049号	
51	马学兴	男	壮	20061011	农村	450123200610112414	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古潭乡马村坡燕屯29号	
52	唐国强	男	汉	20070225	农村	450324200702253713	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西全州县凤凰乡水西村委新厚塘村02-73号	
53	李升汶	男	壮	20060710	农村	451421200607103052	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西扶绥县渠黎镇岜桑村下屯255号	
54	苏嘉华	男	壮	20060822	农村	450703200608223032	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西钦州市北区贵台镇那朴村委那朴村三队	
55	孙禄秋	男	壮	20070810	农村	450127200708102412	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横州市新福镇北联村委良栈村43号	
56	邓国鸿	男	壮	20061016	农村	451423200610161213	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西龙州县武德乡武德村武德一组061号	
57	许臣松	男	壮	20070817	农村	450123200708172116	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡达利村榜下屯29号	
58	凌乙龙	男	壮	20070112	农村	451022200701123310	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田东县朔良镇南立村巴郎屯7号	
59	叶果	男	汉	20051111	农村	340826200511111071	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	安徽省宿松县洲头乡[illegible]村尾[illegible]组44号	
60	唐思俊	男	汉	20070822	城市	450324200708222237	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西桂林市七星区[illegible]城南[illegible]路21号B区1栋3单元202室	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月28日



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
61	黄家华	男	壮	20070111	农村	450123200701112137	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡平荣村都争屯11号	
62	叶硕	男	汉	20051111	农村	340826200511111055	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	安徽省宿松县洲头乡金坝村尾厂组44号	
63	黄龙鑫	男	壮	20061112	农村	451022200611122410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田东县作登瑶族乡坡圩村那拉屯33号	
64	梁福玮	男	壮	20050109	农村	450123200501092119	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡天隆村天立屯60号	
65	黎祖光	男	壮	20070625	农村	450105200706251037	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇康宁村坛廖坡6-1号	
66	黄品华	男	壮	20070225	农村	450703200702252737	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西钦州市钦北区大寺镇四联村委板满西村25号	
67	凌钰帅	男	壮	20070209	农村	450105200702091013	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇康宁村坛廖坡84号	
68	黄炳庆	男	汉	20061001	城市	450105200610011514	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区平西村福居路南一巷40号	
69	夏锦羽	男	汉	20070221	城市	451422200702210610	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	湖南省邵阳市大祥区仙人井社区居民委员会仙人井居民点6栋3单元401号	
70	马成德	男	壮	20070316	农村	450123200703162410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古谭乡马村南屯15号	
71	林国俊	男	壮	20060602	农村	450127200606022438	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横县新福镇团富村委团傲村88号	
72	李增铭	男	壮	20060103	农村	450126200601034011	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宾阳县露圩镇八凤村委会木塘村四队76号	
73	唐昭	男	壮	20070223	农村	450124200702231214	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西马山县古零镇古零村刁周屯8号	
74	农毕年	男	壮	20060524	农村	452624200605240716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西平果市新安镇顶依村弄角屯44号	
75	赵科翰	男	壮	20060816	农村	451402200608162039	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇水红村定力坡12号301号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月20日

2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
61	黄家华	男	壮	20070111	农村	450123200701112137	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡平荣村都争屯11号	
62	叶硕	男	汉	20051111	农村	340826200511111055	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	安徽省宿松县洲头乡金坝村尾厂组44号	
63	黄龙鑫	男	壮	20061112	农村	451022200611122410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西田东县作登瑶族乡坡圩村那拉屯33号	
64	梁福玮	男	壮	20050109	农村	450123200501092119	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县都结乡天隆村天立屯60号	
65	黎祖光	男	壮	20070625	农村	450105200706251037	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇康宁村坛廖坡6-1号	
66	黄品华	男	壮	20070225	农村	450703200702252737	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西钦州市钦北区大寺镇四联村委板满西村25号	
67	凌钰帅	男	壮	20070209	农村	450105200702091013	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇康宁村坛廖坡84号	
68	黄炳庆	男	汉	20061001	城市	450105200610011514	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区平西村福居路南一巷40号	
69	夏锦羽	男	汉	20070221	城市	451422200702210610	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	湖南省邵阳市大祥区仙人井社区居民委员会仙人井居民点6栋3单元401号	
70	马成德	男	壮	20070316	农村	450123200703162410	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西隆安县古谭乡马村南屯15号	
71	林国俊	男	壮	20060602	农村	450127200606022438	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西横县新福镇团富村委团傲村88号	
72	李增铭	男	壮	20060103	农村	450126200601034011	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西宾阳县露圩镇八凤村委会木塘村四队76号	
73	唐昭	男	壮	20070223	农村	450124200702231214	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西马山县古零镇古零村刁周屯8号	
74	农毕年	男	壮	20060524	农村	452624200605240716	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	广西平果市新安镇顶依村弄角屯44号	
75	赵科翰	男	壮	20060816	农村	451402200608162039	初中	群众	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）	五年	高级	南宁市江南区吴圩镇水红村定力坡12号301号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月20日



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
1	赵汝成	男	汉	20060902	农村	450481200609021419	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西岑溪市水汶镇水汶社区横石组8号	
2	何裕道	男	壮	20060202	农村	450122200602021815	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	南宁市武鸣区甘圩镇定黎村板蒙屯8-1号	
3	农煜恒	男	壮	20070205	农村	450127200702054210	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西横州市六景镇委大坳村44-2号	
4	施国生	男	汉	20051107	农村	450127200511073312	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西横县平朗稔歌村委会那稔村294号	
5	潘田富	男	壮	20060909	农村	451024200609092833	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西德保县龙光乡通怀村通怀屯37号	
6	蓝林官	男	壮	20061014	农村	450124200610140315	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西马山县白山镇造华村下康屯36-1号	
7	玉禹珏	男	汉	20061026	农村	451421200610261035	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西扶绥县龙头乡龙头村联街屯121号	
8	农夏	男	壮	20060712	农村	452127200607123312	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西马山县永州镇大旺村感鸡屯18号	
9	杨焕浪	男	壮	20060206	农村	452626200602061619	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西靖西市龙邦镇其龙村民新屯90号	
10	杨啟满	男	壮	20061122	农村	450108200611220018	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	南宁市良庆区良庆镇新团村新庄坡5队11号	
11	江组根	男	苗	20070603	农村	430529200706030014	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	湖南省邵阳市城步苗族自治县兰蓉乡水源村1组28号	
12	陈庚	男	汉	20070222	农村	450902200702226533	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西玉林福绵区石和镇石和村茶根塘35-1号	
13	蒙世仁	男	壮	20061017	农村	451024200610172013	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西百色市德保县荣华乡大坤村乐屯30号	
14	许臣仪	男	壮	20070326	农村	450123200703262112	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西隆安县都结乡达利村岱下屯14号	
15	王世威	男	汉	20060121	农村	45062120060121291X	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西防城港上思县平福乡公安村沟口屯42号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）2022年10月20日

- 1 -



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
16	方有儒	男	壮	20060525	农村	450621200605250032	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西上思县思阳镇五学村那立屯3号	
17	覃健斌	男	壮	20061229	农村	451023200612293576	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西平果市黎明乡爱桃村下爱屯16-2号	
18	黄鸿沛	男	壮	20070424	农村	451228200704240212	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西都安瑶族自治县安阳镇苏利社区六良一队36-1号	
19	杨加更	男	壮	20061019	农村	452626200610191392	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西靖西市壬庄乡巴择村百叫屯36号	
20	蒙昭达	男	汉	20050720	农村	450721200507200918	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西灵山县新圩镇容家村委会六队93号	
21	梁富慜	男	壮	20061121	县城	451022200611214219	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西田东县右江矿务局州景矿生活区21栋3单元301室	
22	李德华	男	壮	20060827	农村	450123200608272136	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西隆安县都结乡达利村荷利屯70号	
23	吴永胜	男	壮	20061024	农村	451402200610241814	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西崇左市江州区左州镇岜模村岜模屯494号	
24	黄陈磊	男	壮	20070417	农村	451024200704170318	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西德保县城关镇波堂村汉亭屯38号	
25	韦家国	男	壮	20060430	农村	450621200604301416	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西上思现县那琴乡标榜村寺北屯9号	
26	赖天铮	男	汉	20060513	农村	450481200605131610	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西岑溪市大业镇大献村善庆赖屋组392号	
27	王宇峰	男	汉	20070901	农村	450481200709011015	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西岑溪市梨木镇平田村如良组239号	
28	李志文	男	汉	20060512	农村	450481200605121818	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西岑溪市筋竹镇中围村山塘组403号	
29	程骐	男	汉	20060604	农村	450481200606041633	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西梧州岑溪市大业镇思回村思回八组184号	
30	蓝双祥	男	壮	20070119	农村	450124200701190334	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西南宁市马山县白山镇造华村下康屯27号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）2022年10月20日

- 2 -



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

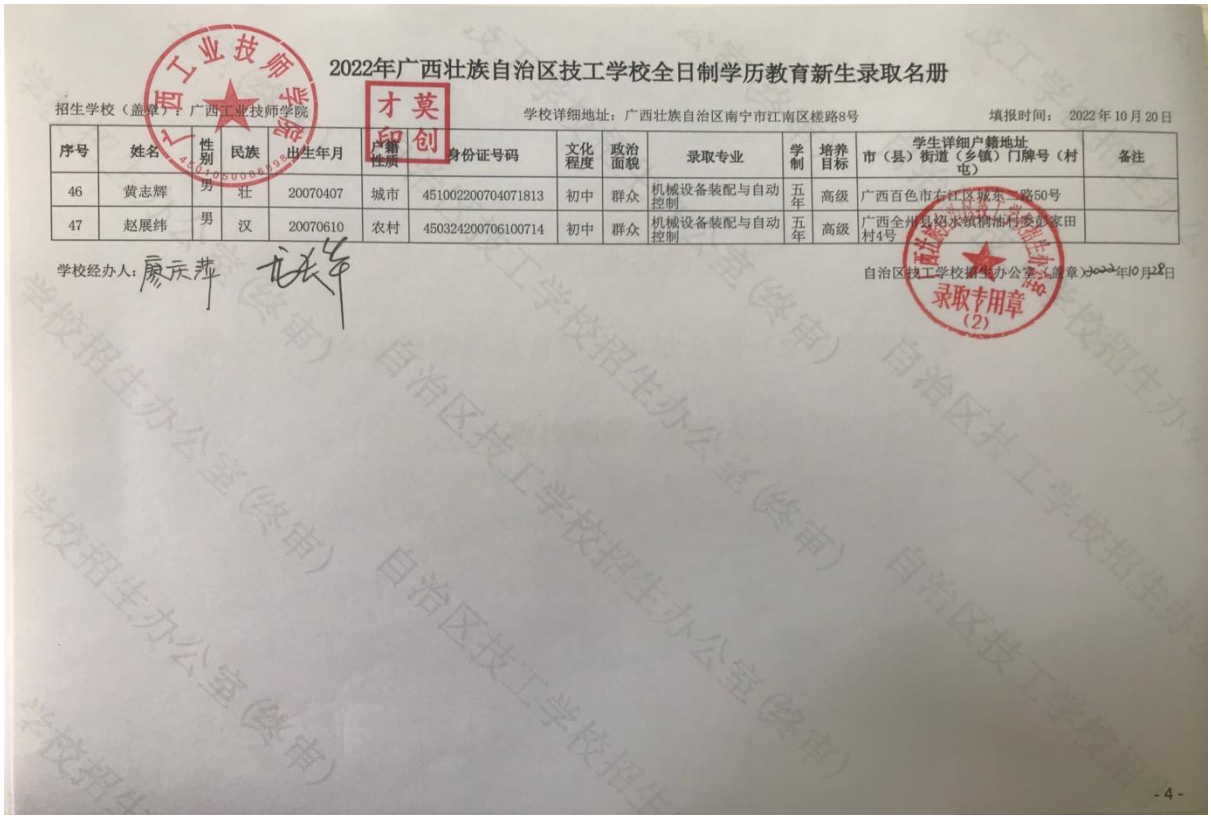
招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
31	黄炳俊	男	壮	20060728	农村	450124200607280317	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西南宁马山县白山镇立星村马六屯7号	
32	植挺淇	男	汉	20060131	农村	450481200601311411	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西岑溪市水汶镇良乃村寨头组4号	
33	农友	男	壮	20060126	农村	451022200601262719	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西田东县印茶镇立新村立屯10号	
34	黎有信	男	壮	20060713	农村	450123200607132713	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西南宁市隆安县丁当镇森岭村雷绕屯64号	
35	黄育林	男	壮	20060914	农村	451029200609144092	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西田林县潞城瑶族乡东力村根力屯20号	
36	唐友余	男	汉	20050624	农村	450324200506243411	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西全州县枧塘乡塘福村委老白茆坞村31号	
37	唐志铭	男	汉	20070722	农村	450324200707223417	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西全州县枧塘乡塘福村委老白茆坞村21号	
38	陈鑫	男	汉	20061004	农村	450127200610042116	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西横州市新福镇红泥岭村18号	
39	梁开宇	男	汉	20061101	农村	450923200611010296	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西博白县春石村十九队045号	
40	黄明睿	男	壮	20070213	农村	450103200702136119	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	南宁市青秀区伶俐镇石塘村三乐坡二队94号	
41	黎添文	男	汉	20061222	农村	450703200612226914	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西钦州市钦北区青塘镇青华村委杭木蛟村十二队34-1号	
42	韦明成	男	壮	20061128	农村	45012420061128031X	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西南宁马山县白山镇造华村合联屯40-1	
43	班臣欢	男	壮	20060825	农村	450127200608253010	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西横州市平马镇丁村村委旱度村154-1号	
44	何大昭	男	汉	20060102	农村	450721200601024455	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西灵山县那隆镇坑桥村委九队黄罗口38-1号	
45	阮佳俊	男	壮	20070628	农村	451481200706280915	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西凭祥市上石镇西街200号秋波试验场甘昌屯01-1号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月20日

- 3 -



2022年广西壮族自治区技工学校全日制学历教育新生录取名册

招生学校（盖章）：广西工业技师学院　　学校详细地址：广西壮族自治区南宁市江南区槎路8号　　填报时间：2022年10月20日

序号	姓名	性别	民族	出生年月	户籍性质	身份证号码	文化程度	政治面貌	录取专业	学制	培养目标	学生详细户籍地址 市（县）街道（乡镇）门牌号（村屯）	备注
46	黄志辉	男	壮	20070407	城市	451002200704071813	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西百色市右江区城东二路50号	
47	赵展纬	男	汉	20070610	农村	450324200706100714	初中	群众	机械设备装配与自动控制	五年	高级	广西全州县绍水镇铜油村委赵家田村4号	

学校经办人：

自治区技工学校招生办公室（盖章）　年10月20日

- 4 -

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.3 合作办学企业

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、合作办学企业一览表 2
二、校企合作协议（节选） 3

一、合作办学企业一览表

序号	合作企业名称	签订日期	备注
1	**广西玉柴机器配件制造有限公司**	2022 年 11 月	新增
2	**广西福焊数控科技有限公司**	2022 年 6 月	新增
3	**广西安博特智能科技有限公司**	2022 年 6 月	新增
4	**广西福焊数控科技有限公司合作协议书**	2020 年 6 月 -2025 年 6 月	新增
5	防城港经济技术开发区管理委员会	2020 年 5 月	
6	广州德善数控科技有限公司	2018 年 12 月	
7	中铝广西国盛稀土开发有限公司	2018 年 7 月	
8	中国十九冶集团（防城港）设备结构有限公司	2016 年 10 月	
9	广西政和消防实业集团	2016 年 6 月	
10	广西凯威铁塔有限公司	2016 年 4 月	
11	广西质安能源有限公司	2015 年 11 月	
12	广西新鑫能源科技有限公司	2015 年 10 月	
13	芜湖德善数控科技有限公司	2015 年 10 月	
14	柳州五菱汽车工业有限公司	2015 年 5 月	
15	中船西江造船有限公司	2013 年 1 月	

二、校企合作协议（节选）

高水平专业化产教融合实训基地建设

框架协议

高水平专业化产教融合实训基地建设框架协议

甲方（校方）： 广西工业技师学院

详 细 地 址：南宁市江南区槎路 8 号

乙方（企业）：广西玉柴机器配件制造有限公司

详 细 地 址：玉州区坡塘工业园（玉林市二环南路北面玉公公路东侧）

为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建高水平专业化产教融合实训基地，达成如下校企合作、协同育人框架协议：

一、合作原则与宗旨

1. 甲乙双方的合作原则是：平等自愿、市场主导、注重实效、互利互惠、优势互补；

2. 甲乙双方的合作宗旨是：建立产教融合、校企双主体协同育人机制，通过紧密合作，协同发展，建成高水平专业化产教融合实训基地，共同培养新工科人才。

二、校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共育人才、共同管理，双向师资互派、双向服务提供、双向综合评价”等形式在人才培养培训、技术创新、就业创业、社会服务、文化传承等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深度融合；企业利用资本、技术、知识、设施、设备和管理等要素参与校企合作，建立覆盖主要专业领域的教师企业实践流动站。校企共同研发专利发明和技术改造，专利产权属双方共有。

甲乙双方共同探索“三教改革”，完善“岗课赛证”综合育人机制：校企共建“双师型”教师（含技工院校“一体化”教师，下同）培养培训基地和教师企业实践基地；

对接主流生产技术，注重吸收行业发展的新知识、新技术、新工艺、新方法，校企合作开发专业课教材；以“产品生产”为载体，动态调整课堂教学内容、教学组织形式，推动职业学校“课堂革命”，适应生源多样化特点，将课程教学改革推向纵深。

三、双方责任

（一）甲方职责和承诺：

1. 甲方根据乙方的高水平专业化产教融合实训基地建设需求，进行顶层设计，设计出符合甲方、乙方实际需要的高水平专业化产教融合实训基地建设方案。

2. 甲方根据产教融合实训基地建设要求，宣传、组织、推介在校学生参与乙方的项目运营活动，并在甲方实训基地配置相应办公设备，保障项目得以顺利进行。

3. 甲方根据乙方的产教融合实训基地建设要求，协调、促成甲方高层次顾问专家、学者和专业教师等参与乙方项目开发、成果转化、管理培训等方面的工作，为甲方高层次专业人员与乙方的合作牵线搭桥。

4. 甲方根据乙方的产教融合实训基地项目建设要求，承担对项目团队的日常管理工作。

5. 甲方在开展乙方项目以外的其他招生、宣传、管理等过程中，不能使用乙方企业名号。

（二）乙方职责和承诺：

1. 乙方应将项目需求信息及时传递给甲方，为甲方在校学生开展产教融合实训基地项目提供支持和帮助。

2. 按照产教融合实训基地建设需要，结合单位实际情况，安排专职人员对在校学生进行指导和培训，培养学生实际操作能力和职业素质等。

3. 利用乙方优势条件，积极与甲方合作建立校外实训基地，推荐业内人士参与学校人才培养、学生职业生涯规划与就业指导等相关活动。

4. 根据专业人才培养需求，乙方接纳甲方教师、学生到甲乙双方共建的校外实训基地开展社会实践、岗位实习等活动。

四、合作机制

为保证甲乙双方开展有效合作，落实本协议的目标任务，有必要建立人才需求合作交流工作机制。在基本合作原则的指导下，合作双方要统筹规划和商讨安排重点合作领域，落实承担部门，逐步形成工作制度。在每个协议期内，双方通过两次走访、座谈就合作开展情况、协议执行情况等进行阶段性总结。如遇突发情况，双方应及时联系与沟

通并加以解决。

五、合作期限

本协议合作期限为5年，自签署之日起生效。根据双方合作意愿和实际情况，可长期合作。协议到期后，双方可共同商议形成新的合作意向。

六、其他

1. 甲乙双方的合作方式没有排他性，双方在合作的同时，都可以和其他相应的合作伙伴进行合作。

2. 甲乙双方合作过程中，涉及到乙方相关产品设计和生产过程中制作的全部技术图纸、资料、实物及其他技术和商业信息，甲方在本协议签订之后，有义务对涉及保密内容进行保密。保密约定义务不受本协议期限的限制，在本协议终止后仍然有效。在协议终止后，甲方在未获乙方的书面同意情况下不得发表任何和乙方提供信息和合作框架相关的信息（包括但不只限制于文章、新闻和公开报道等）。如因泄密行为导致乙方损失的，应当承担相应的赔偿责任。

3. 甲乙双方合作过程中，各自独立研发所产生的科研成果及相应的知识产权归独立完成方所有，合作研发所产生的科研成果及相应的知识产权归合作方所有。

4. 本协议所涉及之具体合作项目，应由双方根据本协议之精神，另行签订详尽执行协议。

5. 双方应遵守有关条款，本协议未尽事宜，由双方协商确定。**鉴于在校学生身份的特殊性，建议乙方为甲方在校生购买项目运营期间的人身意外保险，规避意外风险。**

6. 甲乙双方合作过程发生争议或纠纷，无法调解的情况下在乙方所在地法院解决纠纷。

7. 本协议一式两份，双方各执一份。本协议经双方代表签字及加盖公章后生效。

甲方（盖章）：

代表（签字）：

联系电话：

2022 年 11 月 17 日

乙方（盖章）：

代表（签字）：

联系电话：

2022 年 11 月 17 日

编号：_____

合作协议书

甲　方：广西工业技师学院

乙　方：　广西福焊数控科技有限责任公司

签订日期：　2022　年 06 月 01 日

“高水平专业化产教融合实训基地”共建协议

甲方： 广西工业技师学院

乙方：广西福焊数控科技有限责任公司

为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建高水平专业化产教融合实训基地，在平等互利的基础上鉴定本协议，具体条款如下：

第一条 本协议使用说明

1.1 本协议适用于甲乙双方高水平专业化产教融合实训基地的共建；

1.2 对本协议条款内容的变更，须经甲乙双方协商后，以书面形式由双方法定代表人或授权代表正式签署，并加盖单位协议专用章或单位公章后生效，任何一方不能擅自变更；变更部分作为本协议的组成部分。

第二条 校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共育人才、共同管理，双向师资互派、双向服务提供、双向综合评价”等形式在人才培养培训、技术创新、就业创业、社会服务、文化传承等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深度融合；

企业利用资本、技术、知识、设施、设备和管理等要素参与校企合作，建立覆盖主要专业领域的教师企业实践流动站。

甲乙双方共同探索“三教改革”，完善“岗课赛证”综合育人机制：校企共建“双师型”教师（含技工院校“一体化”教师，下同）培养培训基地和教师企业实践基地；对接主流生产技术，注重吸收行业发展的新知识、新技术、新工艺、新方法，校企合作开发专业课教材；以“产品生产”为载体，动态调整课堂教学内容、教学组织形式，推动职业学校“课堂革命”，适应生源多样化特点，将课程教学改革推向纵深；校企共同研发专利发明和技术改造，专利产权属双方共有。

第三条 双方责任

3.1 甲方的责任

3.1.1 甲方安排专业教师协助乙方开展校内外生产基地建设、人才培养、技术创新、产品生产等；

3.1.2 甲方提供合理面积的生产场地；

3.1.3 甲方协助乙方完成生产设备的安装、调试；

3.1.4 甲方负责生产设备的日常维护保养；

3.1.5 甲方生产人员的安全由甲方负责，对乙方所委派的技术人员的安全生产责任有监督权和更换人员的建议权；

3.1.6 甲方接纳企业专家、工程师为兼职教师，成立“驻校工程师工作室”；

3.1.7 甲方全力支持专业教师参与企业专利发明和技术改造工作，联合申请课题。

3.2 乙方的责任

3.2.1 乙方负责将必需的生产设备、原材料运至甲方的焊接实训

中心，费用由乙方承担；

3.2.2 乙方负责生产设备的安装、调试及维修有关费用开支；

3.2.3 乙方承担产品加工所消耗焊材、钢材；

3.2.4 乙方负责提供产品原材料及有关辅助设备及工夹具；

3.2.5 乙方负责委派技术人员及生产人员进驻学校，组织开展产品的生产加工，生产安全责任、待遇由乙方承担；

3.2.6 乙方接纳专业教师为兼职员工，参与企业生产、技术革新等工作；

3.2.7 乙方为甲方在校生提供实习场所，优先为甲方毕业生提供就业机会；

3.2.8 乙方为共同开发的专利、技术改造和课题提供资金保障。

第四条 费用计算及付款方式

1.乙方利用甲方场地开展产品加工生产，以单个项目为单位，并结合实际加工工序结算加工费给甲方作为相关管理费用（具体计算方法根据实际生产件再另行签订附件），产品出校后三十个工作日内由乙方存入甲方指定的账号，甲方收到款项后十五个工作日内开具发票或收据至乙方。

2.项目总产值由甲乙双方于投入生产前签字确认。

第五条 协议有效期

自协议签订之日起，协议期限为5年，协议到期经甲乙双方协商后可续签。

第六条 免责条款

6.1 因不可抗力（即不能预见、不能避免、不能克服的客观情况包括但不限于地震、洪水、火灾、战争、政府行为等）或非甲方工作

失误造成的其它损坏和损失，甲方不承担责任；

6.2 因不可抗力的原因造成协议延迟履行或不能履行，遇有不可抗力一方应在不可抗力发生之日起48小时之内通知另一方，并同时提交相关的证明材料。除因延迟履行通知义务造成对方损失外，对因不可抗力造成的损失双方互不承担违约责任。遇有不可抗力一方应在不可抗力消除后48小时内通知另一方，出双方协商是否继续履行协议；

6.3 在发生不可抗力情况时，遇有不可抗力一方仍有责任采取必要措施以防止不可抗力事件影响的扩大。

第七条违约责任

7.1 双方应严格按照本协议约定的条款履行各自的义务。除本协议另有规定，外如任何一方未履行本协议的任一条款，则视为违约。违约方应向守约方支付违约时的批次总金额（即订单协议价款）的3%作为违约金。但最高不得超过批次总金额的5%。如约定的违约金不足以弥补守约方受到的损失的，还应赔偿其差额；

7.2 一方不履行协议义务或者履行协议义务不符合约定的，在履行义务或者采取补救措施后，守约方还有其他损失的，违约方应当赔偿其损失；

7.3 双方都违反协议的，应当各自承担相应的责任；

7.4 一方因第三人的原因造成违约的，应向守约方承担违约责任。违约方和第三人之间的纠纷，依照法律规定或者按照约定解决。

第八条 争议及争议解决方法

因履行本协议所发生的一切争议，双方应优先友好协商解决。如果经协商不能达成 协议的，可提交甲方所在地具有管辖权的人民法院，通过诉讼方式解决争议。

第九条 协议的解除

9.1 发生下列情形之一时，双方可以解除本协议：

9.1.1 当事人一方延迟履行本协议项下的主要责任且在收到他方书面违约通知后超过10日仍未改正的；

9.1.2 发生了不可抗力，致使不能实现本协议目的的；

9.2 本协议自解除协议通知到达对方时解除；

9.3 在本协议解除后，尚未履行的，不再履行；已履行的，履行方有权要求违约方支付已履行部分的违约金或赔偿损失。

第十条 协议生效及其他

10.1 如果本协议的任何条款在任何时候变成不合法、无效或不可强制执行但不从根本上影响本协议的效力时，本协议的其他条款不受影响，双方应就无效部分另行协商签订补充协议；

10.2 本协议各条标题仅为提示之用，应以条文内容确定双方之权利、义务为准；

10.3 本协议一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力；

10.4 本协议由甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位协议专用章或单位公章后生效；

10.5 本协议未尽事宜，由甲乙双方友好协商后，签订补充协议。该补充协议与本协议具有同等法律效力。

甲方（公章）：

代表（签字）：

2022年06月01日

乙方（公章）：

代表（签字）：

2022年06月01日

校企合作协议书

甲方：广西工业技师学院

乙方：广西安博特智能科技有限公司

为充分发挥校企双方的优势，建立稳定的校企合作关系，实现互利共赢，在平等自愿的基础上，经友好协商，双方就开展校企合作事宜达成以下协议：

一、合作项目（打“✓”者为合作项目）

1. 学徒制人才培养（ ✓ ）
2. 师资队伍建设（ ✓ ）
3. 共建校内生产性实训基地（✓）
4. 校外实习基地（ ✓ ）
5. 课程开发及教学内容改革（✓）
6. 员工培训（✓）
7. 技术服务（ ✓ ）
8. 质量评价与调控（ ✓）
9. 其他：_____

合作项目共（ 8 ）项

二、校企合作具体内容

1. 学徒制人才培养

（1）乙方如需要焊接专业群的毕业生，甲方可以根据乙方的要求，与乙方共同提出“学徒班”人才培养方案，并为乙方提出“学徒班”人才培养服务，并另行签订《“学徒班”人才培养合作协议书》。

（2）双方共同编写人才培养或培训有关的教材。

2. 师资队伍建设

（1）乙方愿接收甲方教师到本企业进行专业实践或技术开发等工作，

1

具体方案由双方协商后另行制定。

（2）甲方根据乙方的请求，可派教师、管理人员到乙方从事技术顾问和生产管理工作。

3. 共建生产性实训基地

（1）乙方同意提供一定的有关设施设备、人力资源和实践场地。

（2）甲方提供焊接实训中心、教学场地和相关的设施设备或人力资源。

（3）利用甲方的场地和相关的设施设备或人力资源双方共同建立生产性实训基地。

（4）利用甲方焊接自动生产线、机器人等开展机器人焊接工艺试验、设备调试和工装夹具研发。

（5）生产性实训基地建设的详细内容按具体情况，甲方和乙方可另签协议。

4. 校外实习基地

（1）乙方同意成为甲方的校外实习基地，接纳焊接专业群的学生前往实习，并另行签订实习协议。

（2）双方结合实际情况，共同协商制定年度实习计划（明确前往乙方实习的批次、专业、人数、实习方式等）和各批次实习方案（明确实习目的、内容与要求、实习岗位、时间安排、岗位轮换办法、各方派指导教师和管理人员的人数及工作职责、考核内容与办法等），并报双方领导批准后实施。

（3）乙方对甲方每批次学生实习委派指导教师（中级职称以上工程技术人员）、指导师傅（中级工以上），与甲方派出的指导教师共同完成实习方案中规定的应对学生开展的安全教育、技能训练、专业技术教育、职业道德素质教育，并由乙方对学生予以考核评价。

（4）甲方负责学生的安全管理、纪律管理、思想道德教育，确保学生严格遵守乙方的规章制度，保守乙方的技术和商业秘密，不得侵害乙方的合法权益，并承担相应的法律责任。

5. 课程开发及教学内容改革

（1）乙方同意与甲方进行企业的业务流程、工作过程的分析。

（2）乙方同意参与甲方编写基于工学结合的专业教材及相关教材。

6. 员工培训

（1）乙方可委托甲方承担乙方人员的岗位培训、转岗培训。以乙方为主导，双方协商制定培训、考核和鉴定工作方案。

（2）甲方对乙方委托的岗位培训、转岗培训，应予以精心组织实施。并按微利原则，收取培训费用。

（3）如条件允许，甲方同意与乙方共同开展乙方的产品用户或服务客户的培训。乙方可指定甲方成为乙方产品用户或服务客户的培训点，并为甲方培训点提供技术支持和必要培训设备支持。

（4）如条件允许，双方可联合开展面向社会的技术培训，并另行签订《培训合作协议书》。

7. 技术服务

（1）乙方可委托甲方独立或共同就本单位经营业务活动中存在的、急需解决的问题进行技术攻关，具体的合作项目应另行制定项目工作计划，并签订有关协议。甲方对乙方委托的技术咨询、技术攻关等服务，将其视为学院校企合作长效机制建设的重要内容，予以高度重视，并为有关专业团队提供工作便利，确保技术服务达到乙方的要求。

（2）乙方可委托甲方承担具体业务活动，并授予甲方委托函，同意甲方在保证质量、进度的前提下组织教师、学生参与业务活动，双方另行签定业务合作协议，明确责任和违约处理规定。甲方对乙方委托的业务活动，应组织学院优势资源，按质量完成任务，并尽可能转化为校内实训的项目。

（3）如条件允许，甲方愿为乙方提供必要的技术、人员、装备支持，合作完成乙方的经营业务项目，但应另行签订相关合作协议书。

8. 质量评价与监控

（1）乙方愿意参与甲方学生学习质量的评价。

（2）乙方愿意参与甲方教师教学质量的评价。

（3）乙方愿意参与甲方教育教学工作质量的评价。

三、其他

1. 未尽事宜，双方协商解决。

2. 本协议一式两份，甲、乙方各持一份。

3. 本协议自双方签字盖章后长期生效。

甲方：（盖章）

代表：

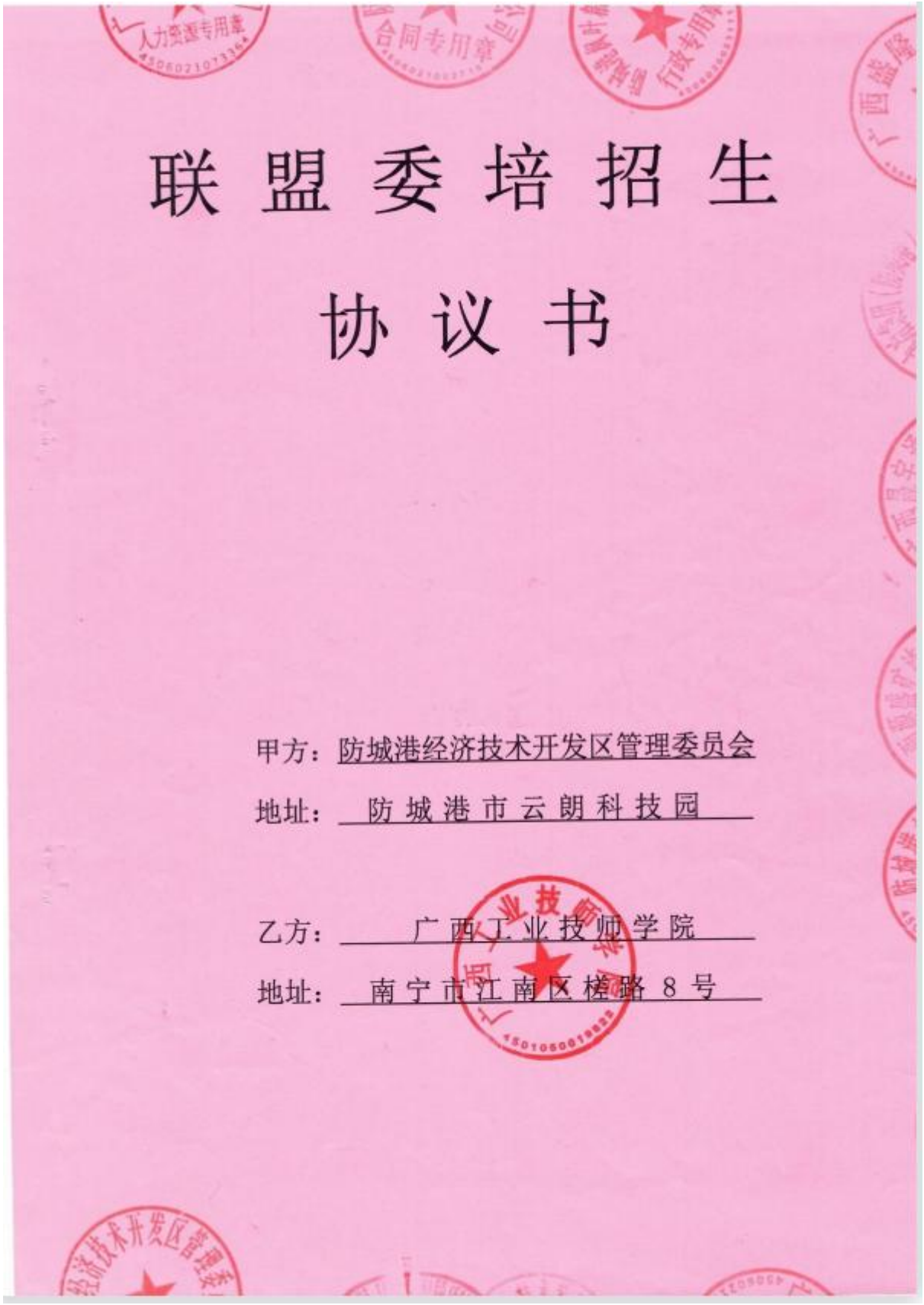
2022 年 6 月 2 日

乙方：盖章

代表：

2022 年 6 月 2 日

4



联盟委培招生

协议书

甲方：防城港经济技术开发区管理委员会

地址：防城港市云朗科技园

乙方：广西工业技师学院

地址：南宁市江南区楼路8号

联盟委培招生协议

甲方：防城港经济技术开发区管理委员会　　（以下简称甲方）

乙方：广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）（以下简称乙方）

近年来，防城港经济技术开发区实施“强龙头、补链条、聚产业”发展策略，推动园区工业高质量发展，初步形成了以钢铁、有色金属、能源、新材料、装备制造、粮油加工等六大支柱产业。现在及未来几年，各产业集群需要各类技能人才 5000 余人，每年需补充员工约 1000 余人，特别紧缺冶炼、机电、化工、机械类的专业技能人才。

广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）有着 40 多年的办学经验，是首批“国家中等职业教育改革发展示范学校”、“国家高技能人才培养示范基地”、“全国第五届黄炎培职业教育优秀学校”、“全国职业教育先进单位”、“全国石油化工行业职业教育示范性实训基地”、“全国文明单位”、“全国中等职业院校就业质量 100 强”、“广西五星级中等职业学校”。重点专业有化学工艺、工业分析与检验、色金属冶炼、化工仪表自动化、焊接技术、机电技术、电气技术、数控技术、机械设备维修、计算机应用技术等。

根据 2019 年防城港经开区管委会人才联盟大会的精神，为进一步发挥政、企、校优势，加强三方合作，推动产学结合，为防城港经开区各企业发展储备、输送各类技能人才，经甲、乙双方友好协商，达成如下人才定向委培招生、培养和实习就业框架协议：

一、甲方及联盟企业委托乙方从 2020 年起，每年秋季招收定

向委培生 600 名，其中有色金属冶炼 100 名、化工工艺 50 名、工业分析与检验 50 名、仪表自动化 50 名、机电技术 100 名、电气技术 50 名、机械设备维修 100 名、焊接技术 50 名、数控加工 50 名，学制为初中毕业生 5 年、高中毕业生 3 年，培养目标为高级工；初中毕业生 3 年、高中毕业生 2 年，培养目标为中级工。

二、生源要求：品行端正，身心健康，成绩优良。

三、教育要求：达到国家规定中技教育标准。学生入学后，由乙方实施教学和管理。

四、委培生专业课程甲乙双方共同制定，甲方及联盟企业可派技术人员参与教学。

五、甲方各联盟企业作为乙方学生工学结合的生产实习基地，供乙方学生进行生产实习操作，具体实施由乙方与联盟企业协商确定。

六、学习结束后，由乙方发放毕业证书、技术等级证书和相应特殊工种上岗证书。

七、就业安排：学生考完职业技术等级证后，乙方组织甲方各企业来校面试录取学生并安排到专业相符的岗位实习。实习结束，企业择优录用合格的毕业生就业。

八、毕业生待遇：毕业生经企业录用，签定劳动合同，即为企业正式职工，工作时间及待遇参照联盟企业现有正式职工管理。

九、乙方负责做好招生工作，把好生源质量关，甲方协助乙方协调好当地教育局、人社局等部门配合乙方做好招生有关工作。

十、乙方在甲方各联盟企业建立教师培养基地，使乙方专业教师到企业实习，学习工艺，熟悉生产设备，提高教师的专业水

平。

十一、特别强调：教育费用甲方不予负责，防城港市籍生源就读优先，就读学生免学费，家庭困难的，学校还给予国家助学金、奖学金等资助。

十二、乙方利用与广西各高校联合办学优势，为就读学生提供直升专科、本科便利。

十三、联盟企业可在此框架协议下，与乙方签订具体委培协议。

十四、本协议一式多份，甲方、相关企业、乙方各执一份。

甲 方（章）：防城港经济技术开发区管理委员会

授权代表（签字）：

联盟企业（章）：

1. 广西华昇新材料有限公司

授权代表（签字）：2020.5.28

2. 中国核工业二三建设有限公司防城港项目部

授权代表（签字）：2020年5月28日

3. 广西金川有色金属公司

授权代表（签字）：

4. 广西盛隆冶金有限公司

授权代表（签字）：2020.5.28

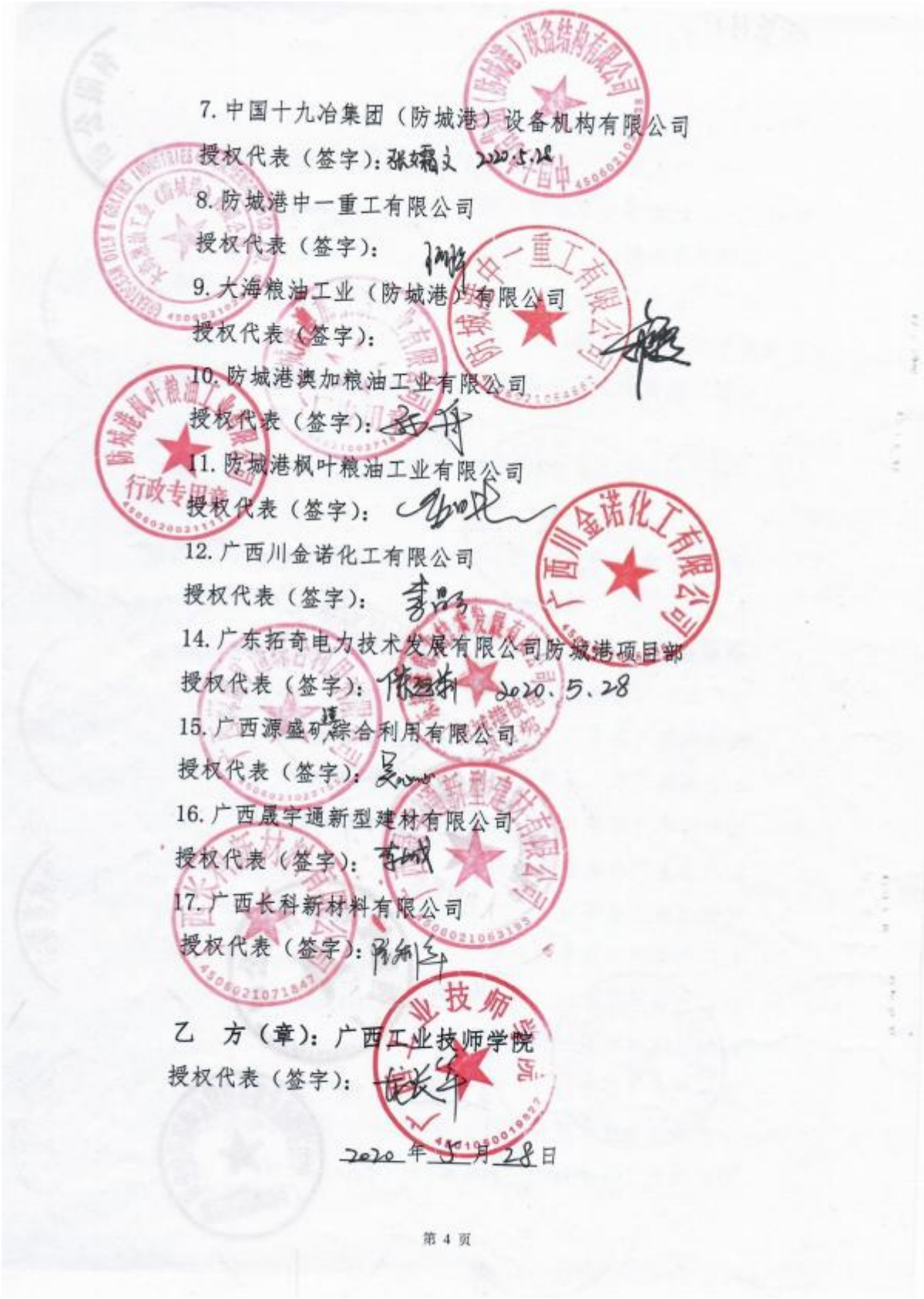
5. 防城港津西型钢科技有限公司

授权代表（签字）：2020.5.28

6. 中冶宝钢技术服务有限公司第四分公司防城港项目部

授权代表（签字）：2020.5.28

第 3 页



7. 中国十九冶集团（防城港）设备机构有限公司

授权代表（签字）：张娟文 2020.5.28

8. 防城港中一重工有限公司

授权代表（签字）：

9. 大海粮油工业（防城港）有限公司

授权代表（签字）：

10. 防城港澳加粮油工业有限公司

授权代表（签字）：

11. 防城港枫叶粮油工业有限公司

授权代表（签字）：

12. 广西川金诺化工有限公司

授权代表（签字）：

14. 广东拓奇电力技术发展有限公司防城港项目部

授权代表（签字）： 2020、5、28

15. 广西源盛矿渣综合利用有限公司

授权代表（签字）：

16. 广西晟宇通新型建材有限公司

授权代表（签字）：

17. 广西长科新材料有限公司

授权代表（签字）：

乙　方（章）：广西工业技师学院

授权代表（签字）：

2020 年 5 月 28 日

第 4 页

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.4 校企合作共建校内实训基地

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、广西玉柴机器配件制造有限公司校企合作实训基地.....2
二、广西安博特智能科技有限公司校企合作实训基地.....5

一、广西玉柴机器配件制造有限公司校企合作实训基地

合作企业：广西玉柴机器配件制造有限公司

合作主内容：柴油机零件焊接工艺调试、工装夹具研发、生产线改造、学生岗位实习。















二、广西安博特智能科技有限公司校企合作实训基地

合作企业：广西安博特智能科技有限公司

合作主要内容：自动生产线建设、机器人焊接工艺调试、机器人焊接操作培训、师资互派。








Ailbbot
安川特Ailbbot


Aibbot
安博特
Aiibbot


安博特
Aiibbot

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.5 校企合作共建校外实训基地

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、合作办学企业一览表 2
二、校企合作协议（节选） 3

一、合作办学企业一览表

序号	合作企业名称	签订日期	备注
1	**广西玉柴机器配件制造有限公司**	2022 年 11 月	新增
2	**广西福焊数控科技有限公司**	2022 年 6 月	新增
3	**广西安博特智能科技有限公司**	2022 年 6 月	新增
4	**广西福焊数控科技有限公司合作协议书**	2020 年 6 月 -2025 年 6 月	新增
5	防城港经济技术开发区管理委员会	2020 年 5 月	
6	广州德善数控科技有限公司	2018 年 12 月	
7	中铝广西国盛稀土开发有限公司	2018 年 7 月	
8	中国十九冶集团（防城港）设备结构有限公司	2016 年 10 月	
9	广西政和消防实业集团	2016 年 6 月	
10	广西凯威铁塔有限公司	2016 年 4 月	
11	广西质安能源有限公司	2015 年 11 月	
12	广西新鑫能源科技有限公司	2015 年 10 月	
13	芜湖德善数控科技有限公司	2015 年 10 月	
14	柳州五菱汽车工业有限公司	2015 年 5 月	
15	中船西江造船有限公司	2013 年 1 月	

二、校企合作协议（节选）

高水平专业化产教融合实训基地建设

框架协议

高水平专业化产教融合实训基地建设框架协议

甲方（校方）： 广西工业技师学院

详 细 地 址：南宁市江南区槎路 8 号

乙方（企业）：广西玉柴机器配件制造有限公司

详 细 地 址：玉州区坡塘工业园（玉林市二环南路北面玉公公路东侧）

为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建高水平专业化产教融合实训基地，达成如下校企合作、协同育人框架协议：

一、合作原则与宗旨

1. 甲乙双方的合作原则是：平等自愿、市场主导、注重实效、互利互惠、优势互补；

2. 甲乙双方的合作宗旨是：建立产教融合、校企双主体协同育人机制，通过紧密合作，协同发展，建成高水平专业化产教融合实训基地，共同培养新工科人才。

二、校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共育人才、共同管理，双向师资互派、双向服务提供、双向综合评价”等形式在人才培养培训、技术创新、就业创业、社会服务、文化传承等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深度融合；企业利用资本、技术、知识、设施、设备和管理等要素参与校企合作，建立覆盖主要专业领域的教师企业实践流动站。校企共同研发专利发明和技术改造，专利产权属双方共有。

甲乙双方共同探索“三教改革”，完善“岗课赛证”综合育人机制：校企共建“双师型”教师（含技工院校“一体化”教师，下同）培养培训基地和教师企业实践基地；

对接主流生产技术，注重吸收行业发展的新知识、新技术、新工艺、新方法，校企合作开发专业课教材；以“产品生产”为载体，动态调整课堂教学内容、教学组织形式，推动职业学校“课堂革命”，适应生源多样化特点，将课程教学改革推向纵深。

三、双方责任

（一）甲方职责和承诺：

1. 甲方根据乙方的高水平专业化产教融合实训基地建设需求，进行顶层设计，设计出符合甲方、乙方实际需要的高水平专业化产教融合实训基地建设方案。

2. 甲方根据产教融合实训基地建设要求，宣传、组织、推介在校学生参与乙方的项目运营活动，并在甲方实训基地配置相应办公设备，保障项目得以顺利进行。

3. 甲方根据乙方的产教融合实训基地建设要求，协调、促成甲方高层次顾问专家、学者和专业教师等参与乙方项目开发、成果转化、管理培训等方面的工作，为甲方高层次专业人员与乙方的合作牵线搭桥。

4. 甲方根据乙方的产教融合实训基地项目建设要求，承担对项目团队的日常管理工作。

5. 甲方在开展乙方项目以外的其他招生、宣传、管理等过程中，不能使用乙方企业名号。

（二）乙方职责和承诺：

1. 乙方应将项目需求信息及时传递给甲方，为甲方在校学生开展产教融合实训基地项目提供支持和帮助。

2. 按照产教融合实训基地建设需要，结合单位实际情况，安排专职人员对在校学生进行指导和培训，培养学生实际操作能力和职业素质等。

3. 利用乙方优势条件，积极与甲方合作建立校外实训基地，推荐业内人士参与学校人才培养、学生职业生涯规划与就业指导等相关活动。

4. 根据专业人才培养需求，乙方接纳甲方教师、学生到甲乙双方共建的校外实训基地开展社会实践、岗位实习等活动。

四、合作机制

为保证甲乙双方开展有效合作，落实本协议的目标任务，有必要建立人才需求合作交流工作机制。在基本合作原则的指导下，合作双方要统筹规划和商讨安排重点合作领域，落实承担部门，逐步形成工作制度。在每个协议期内，双方通过两次走访、座谈就合作开展情况、协议执行情况等进行阶段性总结。如遇突发情况，双方应及时联系与沟

通并加以解决。

五、合作期限

本协议合作期限为5年，自签署之日起生效。根据双方合作意愿和实际情况，可长期合作。协议到期后，双方可共同商议形成新的合作意向。

六、其他

1. 甲乙双方的合作方式没有排他性，双方在合作的同时，都可以和其他相应的合作伙伴进行合作。

2. 甲乙双方合作过程中，涉及到乙方相关产品设计和生产过程中制作的全部技术图纸、资料、实物及其他技术和商业信息，甲方在本协议签订之后，有义务对涉及保密内容进行保密。保密约定义务不受本协议期限的限制，在本协议终止后仍然有效。在协议终止后，甲方在未获乙方的书面同意情况下不得发表任何和乙方提供信息和合作框架相关的信息（包括但不只限制于文章、新闻和公开报道等）。如因泄密行为导致乙方损失的，应当承担相应的赔偿责任。

3. 甲乙双方合作过程中，各自独立研发所产生的科研成果及相应的知识产权归独立完成方所有，合作研发所产生的科研成果及相应的知识产权归合作方所有。

4. 本协议所涉及之具体合作项目，应由双方根据本协议之精神，另行签订详尽执行协议。

5. 双方应遵守有关条款，本协议未尽事宜，由双方协商确定。鉴于在校学生身份的特殊性，建议乙方为甲方在校生购买项目运营期间的人身意外保险，规避意外风险。

6. 甲乙双方合作过程发生争议或纠纷，无法调解的情况下在乙方所在地法院解决纠纷。

7. 本协议一式两份，双方各执一份。本协议经双方代表签字及加盖公章后生效。

甲方（盖章）：

代表（签字）：

联系电话：

2022 年 11 月 17 日

乙方（盖章）：

代表（签字）：

联系电话：

2022 年 11 月 17 日

编号：_____

合作协议书

甲　方：广西工业技师学院

乙　方：　广西福焊数控科技有限责任公司

签订日期：　2022　年 06 月 01 日

“高水平专业化产教融合实训基地”共建协议

甲方： 广西工业技师学院

乙方：广西福焊数控科技有限责任公司

为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建高水平专业化产教融合实训基地，在平等互利的基础上鉴定本协议，具体条款如下：

第一条 本协议使用说明

1.1 本协议适用于甲乙双方高水平专业化产教融合实训基地的共建；

1.2 对本协议条款内容的变更，须经甲乙双方协商后，以书面形式由双方法定代表人或授权代表正式签署，并加盖单位协议专用章或单位公章后生效，任何一方不能擅自变更；变更部分作为本协议的组成部分。

第二条 校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共育人才、共同管理，双向师资互派、双向服务提供、双向综合评价”等形式在人才培养培训、技术创新、就业创业、社会服务、文化传承等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深度融合；

企业利用资本、技术、知识、设施、设备和管理等要素参与校企合作，建立覆盖主要专业领域的教师企业实践流动站。

甲乙双方共同探索“三教改革”，完善“岗课赛证”综合育人机制：校企共建“双师型”教师（含技工院校“一体化”教师，下同）培养培训基地和教师企业实践基地；对接主流生产技术，注重吸收行业发展的新知识、新技术、新工艺、新方法，校企合作开发专业课教材；以“产品生产”为载体，动态调整课堂教学内容、教学组织形式，推动职业学校“课堂革命”，适应生源多样化特点，将课程教学改革推向纵深；校企共同研发专利发明和技术改造，专利产权属双方共有。

第三条 双方责任

3.1 甲方的责任

3.1.1 甲方安排专业教师协助乙方开展校内外生产基地建设、人才培养、技术创新、产品生产等；

3.1.2 甲方提供合理面积的生产场地；

3.1.3 甲方协助乙方完成生产设备的安装、调试；

3.1.4 甲方负责生产设备的日常维护保养；

3.1.5 甲方生产人员的安全由甲方负责，对乙方所委派的技术人员的安全生产责任有监督权和更换人员的建议权；

3.1.6 甲方接纳企业专家、工程师为兼职教师，成立“驻校工程师工作室”；

3.1.7 甲方全力支持专业教师参与企业专利发明和技术改造工作，联合申请课题。

3.2 乙方的责任

3.2.1 乙方负责将必需的生产设备、原材料运至甲方的焊接实训

中心，费用由乙方承担；

3.2.2 乙方负责生产设备的安装、调试及维修有关费用开支；

3.2.3 乙方承担产品加工所消耗焊材、钢材；

3.2.4 乙方负责提供产品原材料及有关辅助设备及工夹具；

3.2.5 乙方负责委派技术人员及生产人员进驻学校，组织开展产品的生产加工，生产安全责任、待遇由乙方承担；

3.2.6 乙方接纳专业教师为兼职员工，参与企业生产、技术革新等工作；

3.2.7 乙方为甲方在校生提供实习场所，优先为甲方毕业生提供就业机会；

3.2.8 乙方为共同开发的专利、技术改造和课题提供资金保障。

第四条 费用计算及付款方式

1.乙方利用甲方场地开展产品加工生产，以单个项目为单位，并结合实际加工工序结算加工费给甲方作为相关管理费用（具体计算方法根据实际生产件再另行签订附件），产品出校后三十个工作日内由乙方存入甲方指定的账号，甲方收到款项后十五个工作日内开具发票或收据至乙方。

2.项目总产值由甲乙双方于投入生产前签字确认。

第五条 协议有效期

自协议签订之日起，协议期限为5年，协议到期经甲乙双方协商后可续签。

第六条 免责条款

6.1 因不可抗力（即不能预见、不能避免、不能克服的客观情况包括但不限于地震、洪水、火灾、战争、政府行为等）或非甲方工作

失误造成的其它损坏和损失，甲方不承担责任；

6.2 因不可抗力的原因造成协议延迟履行或不能履行，遇有不可抗力一方应在不可抗力发生之日起48小时之内通知另一方，并同时提交相关的证明材料。除因延迟履行通知义务造成对方损失外，对因不可抗力造成的损失双方互不承担违约责任。遇有不可抗力一方应在不可抗力消除后48小时内通知另一方，出双方协商是否继续履行协议；

6.3 在发生不可抗力情况时，遇有不可抗力一方仍有责任采取必要措施以防止不可抗力事件影响的扩大。

第七条违约责任

7.1 双方应严格按照本协议约定的条款履行各自的义务。除本协议另有规定，外如任何一方未履行本协议的任一条款，则视为违约。违约方应向守约方支付违约时的批次总金额（即订单协议价款）的3%作为违约金。但最高不得超过批次总金额的5%。如约定的违约金不足以弥补守约方受到的损失的，还应赔偿其差额；

7.2 一方不履行协议义务或者履行协议义务不符合约定的，在履行义务或者采取补救措施后，守约方还有其他损失的，违约方应当赔偿其损失；

7.3 双方都违反协议的，应当各自承担相应的责任；

7.4 一方因第三人的原因造成违约的，应向守约方承担违约责任。违约方和第三人之间的纠纷，依照法律规定或者按照约定解决。

第八条 争议及争议解决方法

因履行本协议所发生的一切争议，双方应优先友好协商解决。如果经协商不能达成 协议的，可提交甲方所在地具有管辖权的人民法院，通过诉讼方式解决争议。

第九条 协议的解除

9.1 发生下列情形之一时，双方可以解除本协议：

9.1.1 当事人一方延迟履行本协议项下的主要责任且在收到他方书面违约通知后超过10日仍未改正的；

9.1.2 发生了不可抗力，致使不能实现本协议目的的；

9.2 本协议自解除协议通知到达对方时解除；

9.3 在本协议解除后，尚未履行的，不再履行；已履行的，履行方有权要求违约方支付已履行部分的违约金或赔偿损失。

第十条 协议生效及其他

10.1 如果本协议的任何条款在任何时候变成不合法、无效或不可强制执行但不从根本上影响本协议的效力时，本协议的其他条款不受影响，双方应就无效部分另行协商签订补充协议；

10.2 本协议各条标题仅为提示之用，应以条文内容确定双方之权利、义务为准；

10.3 本协议一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力；

10.4 本协议由甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位协议专用章或单位公章后生效；

10.5 本协议未尽事宜，由甲乙双方友好协商后，签订补充协议。该补充协议与本协议具有同等法律效力。

甲方（公章）：

代表（签字）：

2022年06月01日

乙方：（公章）：

代表（签字）：

2022年06月01日

校企合作协议书

甲方：广西工业技师学院

乙方：广西安博特智能科技有限公司

为充分发挥校企双方的优势，建立稳定的校企合作关系，实现互利共赢，在平等自愿的基础上，经友好协商，双方就开展校企合作事宜达成以下协议：

一、合作项目（打“✓”者为合作项目）

1. 学徒制人才培养（ ✓ ）
2. 师资队伍建设（ ✓ ）
3. 共建校内生产性实训基地（✓）
4. 校外实习基地（ ✓ ）
5. 课程开发及教学内容改革（✓）
6. 员工培训（✓）
7. 技术服务（ ✓ ）
8. 质量评价与调控（ ✓）
9. 其他：_____

合作项目共（ 8 ）项

二、校企合作具体内容

1. 学徒制人才培养

（1）乙方如需要焊接专业群的毕业生，甲方可以根据乙方的要求，与乙方共同提出“学徒班”人才培养方案，并为乙方提出“学徒班”人才培养服务，并另行签订《“学徒班”人才培养合作协议书》。

（2）双方共同编写人才培养或培训有关的教材。

2. 师资队伍建设

（1）乙方愿接收甲方教师到本企业进行专业实践或技术开发等工作，

1

具体方案由双方协商后另行制定。

（2）甲方根据乙方的请求，可派教师、管理人员到乙方从事技术顾问和生产管理工作。

3. 共建生产性实训基地

（1）乙方同意提供一定的有关设施设备、人力资源和实践场地。

（2）甲方提供焊接实训中心、教学场地和相关的设施设备或人力资源。

（3）利用甲方的场地和相关的设施设备或人力资源双方共同建立生产性实训基地。

（4）利用甲方焊接自动生产线、机器人等开展机器人焊接工艺试验、设备调试和工装夹具研发。

（5）生产性实训基地建设的详细内容按具体情况，甲方和乙方可另签协议。

4. 校外实习基地

（1）乙方同意成为甲方的校外实习基地，接纳焊接专业群的学生前往实习，并另行签订实习协议。

（2）双方结合实际情况，共同协商制定年度实习计划（明确前往乙方实习的批次、专业、人数、实习方式等）和各批次实习方案（明确实习目的、内容与要求、实习岗位、时间安排、岗位轮换办法、各方派指导教师和管理人员的人数及工作职责、考核内容与办法等），并报双方领导批准后实施。

（3）乙方对甲方每批次学生实习委派指导教师（中级职称以上工程技术人员）、指导师傅（中级工以上），与甲方派出的指导教师共同完成实习方案中规定的应对学生开展的安全教育、技能训练、专业技术教育、职业道德素质教育，并由乙方对学生予以考核评价。

（4）甲方负责学生的安全管理、纪律管理、思想道德教育，确保学生严格遵守乙方的规章制度，保守乙方的技术和商业秘密，不得侵害乙方的合法权益，并承担相应的法律责任。

5. 课程开发及教学内容改革

（1）乙方同意与甲方进行企业的业务流程、工作过程的分析。

（2）乙方同意参与甲方编写基于工学结合的专业教材及相关教材。

6. 员工培训

（1）乙方可委托甲方承担乙方人员的岗位培训、转岗培训。以乙方为主导，双方协商制定培训、考核和鉴定工作方案。

（2）甲方对乙方委托的岗位培训、转岗培训，应予以精心组织实施。并按微利原则，收取培训费用。

（3）如条件允许，甲方同意与乙方共同开展乙方的产品用户或服务客户的培训。乙方可指定甲方成为乙方产品用户或服务客户的培训点，并为甲方培训点提供技术支持和必要培训设备支持。

（4）如条件允许，双方可联合开展面向社会的技术培训，并另行签订《培训合作协议书》。

7. 技术服务

（1）乙方可委托甲方独立或共同就本单位经营业务活动中存在的、急需解决的问题进行技术攻关，具体的合作项目应另行制定项目工作计划，并签订有关协议。甲方对乙方委托的技术咨询、技术攻关等服务，将其视为学院校企合作长效机制建设的重要内容，予以高度重视，并为有关专业团队提供工作便利，确保技术服务达到乙方的要求。

（2）乙方可委托甲方承担具体业务活动，并授予甲方委托函，同意甲方在保证质量、进度的前提下组织教师、学生参与业务活动，双方另行签定业务合作协议，明确责任和违约处理规定。甲方对乙方委托的业务活动，应组织学院优势资源，按质量完成任务，并尽可能转化为校内实训的项目。

（3）如条件允许，甲方愿为乙方提供必要的技术、人员、装备支持，合作完成乙方的经营业务项目，但应另行签订相关合作协议书。

8. 质量评价与监控

（1）乙方愿意参与甲方学生学习质量的评价。

（2）乙方愿意参与甲方教师教学质量的评价。

（3）乙方愿意参与甲方教育教学工作质量的评价。

三、其他

1. 未尽事宜，双方协商解决。

2. 本协议一式两份，甲、乙方各持一份。

3. 本协议自双方签字盖章后长期生效。

甲方：（盖章）

代表：

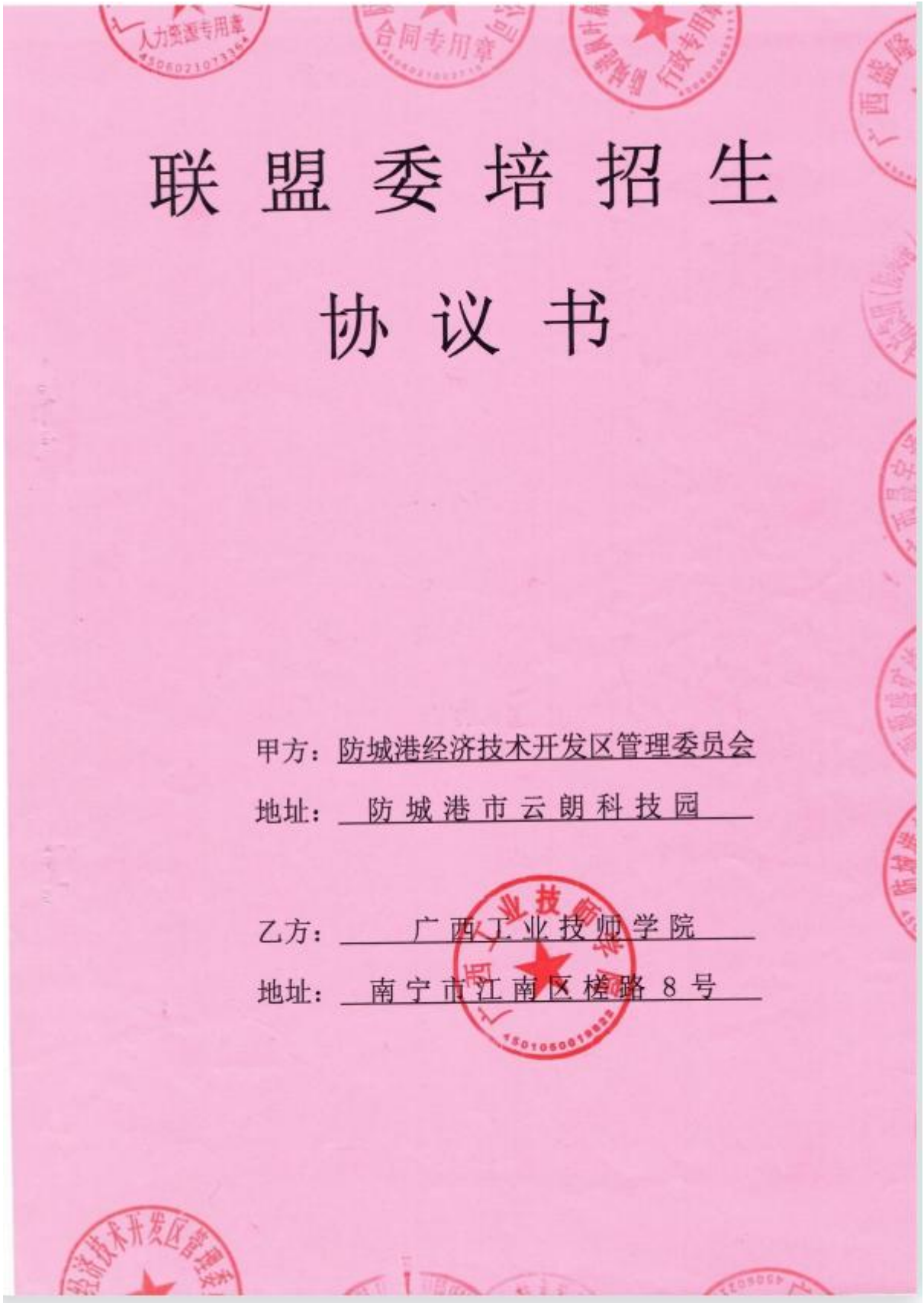
2022 年 6 月 2 日

乙方：盖章

代表：

2022 年 6 月 2 日

4



联盟委培招生

协议书

甲方：防城港经济技术开发区管理委员会

地址：防城港市云朗科技园

乙方：广西工业技师学院

地址：南宁市江南区楞路8号

联盟委培招生协议

甲方：防城港经济技术开发区管理委员会　　（以下简称甲方）

乙方：广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）（以下简称乙方）

近年来，防城港经济技术开发区实施“强龙头、补链条、聚产业”发展策略，推动园区工业高质量发展，初步形成了以钢铁、有色金属、能源、新材料、装备制造、粮油加工等六大支柱产业。现在及未来几年，各产业集群需要各类技能人才 5000 余人，每年需补充员工约 1000 余人，特别紧缺冶炼、机电、化工、机械类的专业技能人才。

广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）有着 40 多年的办学经验，是首批“国家中等职业教育改革发展示范学校”、“国家高技能人才培养示范基地”、“全国第五届黄炎培职业教育优秀学校”、“全国职业教育先进单位”、“全国石油化工行业职业教育示范性实训基地”、“全国文明单位”、“全国中等职业院校就业质量 100 强”、“广西五星级中等职业学校”。重点专业有化学工艺、工业分析与检验、色金属冶炼、化工仪表自动化、焊接技术、机电技术、电气技术、数控技术、机械设备维修、计算机应用技术等。

根据 2019 年防城港经开区管委会人才联盟大会的精神，为进一步发挥政、企、校优势，加强三方合作，推动产学结合，为防城港经开区各企业发展储备、输送各类技能人才，经甲、乙双方友好协商，达成如下人才定向委培招生、培养和实习就业框架协议：

一、甲方及联盟企业委托乙方从 2020 年起，每年秋季招收定

向委培生 600 名，其中有色金属冶炼 100 名、化工工艺 50 名、工业分析与检验 50 名、仪表自动化 50 名、机电技术 100 名、电气技术 50 名、机械设备维修 100 名、焊接技术 50 名、数控加工 50 名，学制为初中毕业生 5 年、高中毕业生 3 年，培养目标为高级工；初中毕业生 3 年、高中毕业生 2 年，培养目标为中级工。

二、生源要求：品行端正，身心健康，成绩优良。

三、教育要求：达到国家规定中技教育标准。学生入学后，由乙方实施教学和管理。

四、委培生专业课程甲乙双方共同制定，甲方及联盟企业可派技术人员参与教学。

五、甲方各联盟企业作为乙方学生工学结合的生产实习基地，供乙方学生进行生产实习操作，具体实施由乙方与联盟企业协商确定。

六、学习结束后，由乙方发放毕业证书、技术等级证书和相应特殊工种上岗证书。

七、就业安排：学生考完职业技术等级证后，乙方组织甲方各企业来校面试录取学生并安排到专业相符的岗位实习。实习结束，企业择优录用合格的毕业生就业。

八、毕业生待遇：毕业生经企业录用，签定劳动合同，即为企业正式职工，工作时间及待遇参照联盟企业现有正式职工管理。

九、乙方负责做好招生工作，把好生源质量关，甲方协助乙方协调好当地教育局、人社局等部门配合乙方做好招生有关工作。

十、乙方在甲方各联盟企业建立教师培养基地，使乙方专业教师到企业实习，学习工艺，熟悉生产设备，提高教师的专业水

平。

十一、特别强调：教育费用甲方不予负责，防城港市籍生源就读优先，就读学生免学费，家庭困难的，学校还给予国家助学金、奖学金等资助。

十二、乙方利用与广西各高校联合办学优势，为就读学生提供直升专科、本科便利。

十三、联盟企业可在此框架协议下，与乙方签订具体委培协议。

十四、本协议一式多份，甲方、相关企业、乙方各执一份。

甲 方（章）：防城港经济技术开发区管理委员会

授权代表（签字）：

联盟企业（章）：

1. 广西华昇新材料有限公司

授权代表（签字）：2020.5.28

2. 中国核工业二三建设有限公司防城港项目部

授权代表（签字）：2020年5月28日

3. 广西金川有色金属公司

授权代表（签字）：

4. 广西盛隆冶金有限公司

授权代表（签字）：2020.5.28

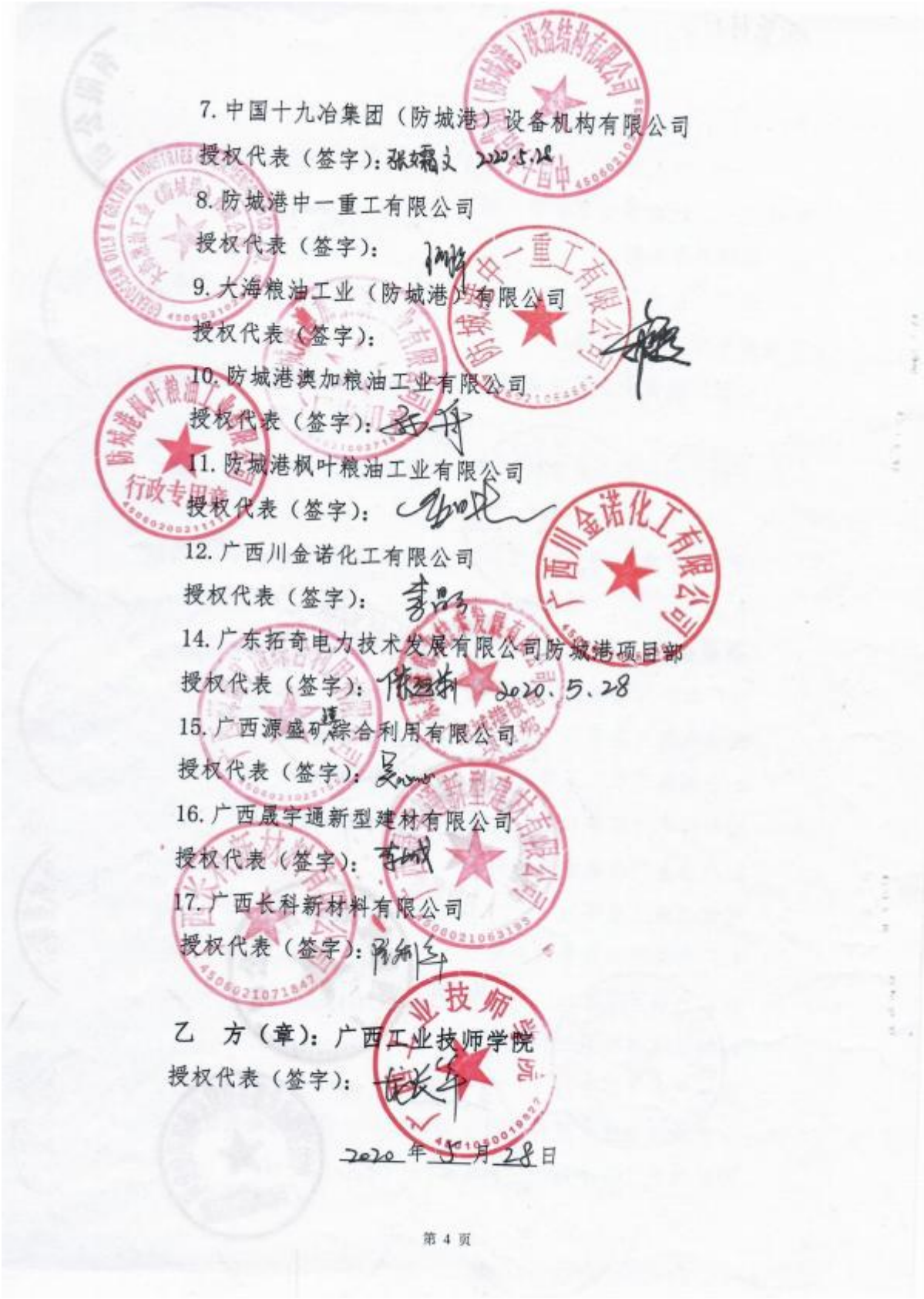
5. 防城港津西型钢科技有限公司

授权代表（签字）：2020.5.28

6. 中冶宝钢技术服务有限公司第四分公司防城港项目部

授权代表（签字）：2020.5.28

第 3 页



7. 中国十九冶集团（防城港）设备机构有限公司

授权代表（签字）：张娟文 2020.5.28

8. 防城港中一重工有限公司

授权代表（签字）：

9. 大海粮油工业（防城港）有限公司

授权代表（签字）：

10. 防城港澳加粮油工业有限公司

授权代表（签字）：

11. 防城港枫叶粮油工业有限公司

授权代表（签字）：

12. 广西川金诺化工有限公司

授权代表（签字）：

14. 广东拓奇电力技术发展有限公司防城港项目部

授权代表（签字）： 2020、5、28

15. 广西源盛矿渣综合利用有限公司

授权代表（签字）：

16. 广西晟宇通新型建材有限公司

授权代表（签字）：

17. 广西长科新材料有限公司

授权代表（签字）：

乙　方（章）：广西工业技师学院

授权代表（签字）：

2020 年 5 月 28 日

第 4 页

编号：_____

合作协议书

甲　方：广西工业技师学院

乙　方：广西焊杰机器人技术有限公司

签订日期：__2022__年__9__月__16__日

激光切割工作站校企合共建协议

甲方： 广西工业技师学院

乙方：广西焊杰机器人技术有限公司

随着工业自动化、智能化的发展，激光切割技术已经成为一项使用非常广泛的技术，可大大减少加工时间,降低加工成本,提高工件质量。为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建激光切割工作站，在平等互利的基础上签订本协议，具体条款如下：

第一条 本协议使用说明

1.1 本协议适用于甲乙双方激光工作站的共建；

1.2 对本协议条款内容的变更，须经甲乙双方协商后，以书面形式由双方法定代表人或授权代表正式签署，并加盖单位协议专用章或单位公章后生效，任何一方不能擅自变更；变更部分作为本协议的组成部分。

第二条 校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共享资源”等形式在人才培养培训、技术创新、产教融合等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深

度融合；企业利用资本、技术、知识、设施、设备和管理等要素参与校企合作。

第三条双方权力与责任

3.1 甲方的权力

甲方拥有激光切割工作站资产所有权，可支配使用激光切割工作站开展生产、实训、教学等。

3.2 乙方的权力

乙方拥有激光切割工作站使用权，从工作站建成验收合格之日起可免费使用肆年，用于生产加工，技术开发等。

3.3 甲方的责任

3.3.1 甲方安排专业教师协助乙方共建激光切割工作站；

3.3.2 甲方提供合理面积安置激光切割工作站相关设施设备；

3.3.3 甲方协助乙方完成激光切割工作站相关设施设备的安装、调试；

3.3.4 甲方协助乙方完成激光切割工作站相关设施设备的日常维护保养；

3.3.5 甲方生产人员的安全由甲方负责，对乙方所委派的技术人员的安全生产责任有监督权和更换人员的建议权；

3.3.6 甲方为乙方提供使用激光切割工作站使用便利。

3.4 乙方的责任

3.4.1 乙方使用激光切割工作站生产加工的零部件，优先在甲方完成装配、焊接及后处理，依据双方签订的《“高水平专业化产教融合实训基地”共建协议》执行；

3.4.2 乙方负责激光切割工作站日常维护及有关费用的开支；

3.4.3 乙方承担产品加工所消耗气体、焊材、钢材；

3.4.4 乙方负责提供产品原材料及有关辅助设备及工夹具；

3.4.5 乙方负责委派技术人员及生产人员进驻学校，组织开展产品的生产加工，生产安全责任、待遇由乙方承担；

3.4.6 乙方接纳专业教师为兼职员工，参与企业生产、技术革新等工作；

3.4.7 乙方为甲方在校生提供实习场所，优先为甲方毕业生提供就业机会；

3.4.8 乙方为共同开发的专利、技术改造和课题提供资金保障。

第四条 费用计算及付款方式

1.激光切割工作站的采购与安装费用预算约60万元，通过政府采购方式采购，甲方支付中标价的70%，乙方支付中标价的30%。

2.利用激光切割工作站等设备开展引产入校等项目产生的成本及效益甲乙双方另行协商，签订补充协议。

第五条协议有效期

自协议签订之日起，协议期限为4年，协议到期经甲乙双方协商后可续签。

第六条免责条款

6.1 因不可抗力（即不能预见、不能避免、不能克服的客观情况包括但不限于地震、洪水、火灾、战争、政府行为等）或非甲方工作失误造成的其它损坏和损失，甲方不承担责任；

6.2 因不可抗力的原因造成协议延迟履行或不能履行，遇有不可抗力一方应在不可抗力发生之日起48小时之内通知另一方，并同时提交相关的证明材料。除因延迟履行通知义务造成对方损失外，对因不可抗力造成的损失双方互不承担违约责任。遇有不可抗力一方应在不可抗力消除后48小时内通知另一方，出双方协商是否继续履行协议：

6.3 在发生不可抗力情况时，遇有不可抗力一方仍有责任采取必要措施以防止不可抗力事件影响的扩大。

第七条违约责任

7.1 双方应严格按照本协议约定的条款履行各自的义务。除本协议另有规定，外如任何一方未履行本协议的任一条款，则视为违约。违约方应向守约方支付违约时的批次总金额（即订单协议价款）的3%作为违约金。但最高不得超过批次总金额的5%。如约定的违约金不足以弥补守约方受到的损失的，还应赔偿其差额；

7.2 一方不履行协议义务或者履行协议义务不符合约定的，在履行义务或者采取补救措施后，守约方还有其他损失的，违约方应当赔偿其损失；

7.3 双方都违反协议的，应当各自承担相应的责任；

7.4 一方因第三人的原因造成违约的，应向守约方承担违约责任。违约方和第三人之间的纠纷，依照法律规定或者按照约定解决。

第八条争议及争议解决方法

因履行本协议所发生的一切争议，双方应优先友好协商解决。如果经协商不能达成 协议的，可提交甲方所在地具有管辖权的人民法院，通过诉讼方式解决争议。

第九条协议的解除

9.1 发生下列情形之一时，双方可以解除本协议：

9.1.1 当事人一方延迟履行本协议项下的主要责任且在收到他方书面违约通知后超过10日仍未改正的；

9.1.2 发生了不可抗力，致使不能实现本协议目的的；

9.2 本协议自解除协议通知到达对方时解除；

9.3 在本协议解除后，尚未履行的，不再履行；已履行的，履行方有权要求违

约方支付已履行部分的违约金或赔偿损失。

第十条协议生效及其他

10.1 如果本协议的任何条款在任何时候变成不合法、无效或不可强制执行但不从根本上影响本协议的效力时，本协议的其他条款不受影响，双方应就无效部分另行协商签订补充协议；

10.2 本协议各条标题仅为提示之用，应以条文内容确定双方之权利、义务为准；

10.3 本协议一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力；

10.4 本协议由甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位协议专用章或单位公章后生效；

10.5 本协议未尽事宜，由甲乙双方友好协商后，签订补充协议。 该补充协议与本协议具有同等法律效力。

甲方（公章）：

代表（签字）：

2022年 9 月 16 日

乙方：（公章）：

代表（签字）：

2022年 9 月 16 日

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.6 校企合作开发人才培养方案

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、焊接机器人应用与维护专业 2
二、机械设备装配与自动控制专业（节选） 31
三、模具制造专业（节选） 33
四、数控编程（节选） 35

一、焊接机器人应用与维护专业

编号：_____

焊接机器人应用与维护现代学徒制

（2022 级焊接机器人应用与维护专业）

人才培养方案

编制：_____

审核：_____

批准：_____

广西工业技师学院

广西汽车集团有限公司

人力资源科二〇二二年七月

目 录

前 言 1
一、专业基本信息 2
二、培养目标 2
三、人才规格 2
四、职业范围 4
五、 教学活动时间分配表（按周分配） 4
六、课程设置及要求 4
（一） 公共基础课 5
（二） 专业基础课 7
（三）工学结合一体化课程 8
（四）专业（技能）方向课 14
（五）在岗学习课程 15
七、教学时间安排 18
八、专业总学时总学分构成表 21
九、主要教材使用情况 21
十、教学实施 23
（一）教学资源配置 23
（二）教学组织方式 24
（三）实施建议 25
（四）教学管理 26
十一、考核与评价 26
（一）毕业标准 26
（二）学生评价 26
（三）校外教学实习 26
十二、实训实习环境 27

前　言

【指导思想】

根据汽车、机械和先进装备制造等产业的市场需求，为提升产业水平，提高产品质量、提高产能，推进工业机器人应用。校企双方按照“合作共赢、职责共担”的原则，根据国家职业标准、产品制造工艺特点和岗位要求，共同制定培养方案。将焊接机器人焊接加工生产项目作为学生学习任务，通过项目化教学实施，使学生具备实际工作的专业知识、技术能力和职业素养，本专业培养方案体现以下基本原则：

1. 综合职业能力和专项技能相结合的培养目标

本专业的人才培养目标是发展学生的综合职业能力，综合职业能力是人们从事一个（或若干相近）职业所必备的本领，即整体化地解决综合性的专业问题的能力，包括专业能力、方法能力与社会能力。 为满足产业升级对新型技能型人才的需求，在培养综合职业能力的基础上，培养熟练操作机器人，同时又熟练掌握焊接、机械加工技能的综合型人才。

2. 采用新型人才培养模式

校企双方构建联合招生、联合培养、一体化育人的新型人才培养模式，它的基本特征是：

（1）联合招生招工方式

（2）校企双方制定教学方案，实行教学“双导师”制

3. 课程内容应涵盖职业资格标准的要求

一体化课程涵盖对应电焊工职业标准的要求，在明确与本专业有关的职业资格证书（含技能等级证书、国际通用证书和知名企业认证）的基础上，分析国家、行业和企业对从事本职业人员的具体要求，在课程设计与实施中渗透资格考核的内容与要求，使学生顺利获得相应的职业资格证书。

4. 建立教学 “双导师”制，采取工学交替、工学一体的课程教学模式

基于工作过程系统化，将焊接机器人焊接加工生产项目作为学生学习任务，通过项目化教学实施，使学生具备实际工作的专业知识、技术能力和职业素养，“学做合一”构建知识体系；采用工学交替，企业师傅与学校专业教师共同培养的原则。

一、专业基本信息

（一）专业名称：焊接机器人应用与维护

（二）专业代码：0119

（三）招生对象：初中毕业生

（四）学制：五年

（五）培训层次：初中起点高级工

（六）就业方向：汽车、船舶、化工设备、锅炉、天然气管道等以焊接工艺为主的制造行业，以及相关机器人自动化设备的安装、调试、维修、维护。

二、培养目标

培养面向企业生产制造第一线，了解现代制造业焊接的生产流程，严格执行焊接设备操作规定，遵守焊接各项工艺规程，具有安全生产意识，重视环境保护，能按照零部件图样及技术要求独立操作焊接机器人或其它焊接设备完成复杂金属构件、压力容器、管道等焊接，具备焊接机器人安装、调试、维护能力；并能在生产中发现问题、分析问题、解决问题，能协助指导他人进行工作或培训中级操作人员，取得焊工特殊工种上岗操作证、高级电焊工职业资格证书、焊接机器人操作员证的高素质技能型人才。

三、人才规格

本专业所培养的人才应具有以下知识、技能与态度：

（一）职业素养

1．关注焊接技术及工业机器人领域的最新发展，具有较强的学习能力和创新精神，能够在工作中不断应用新知识、新技术解决生产实际问题。

2．能够通过产品图样、说明书、书刊、技术手册、网络等不同途径获取相关工作信息，能运用计算机工作并在工作领域内进行信息与技术交流。

3．有较好的语言表达能力，能谦虚谨慎，团结协作，主协配合。

4．能严格执行工艺文件，保证质量。

5．具有良好的思想品德和职业道德，重视安全、环保、坚持文明生产；工作认真负责，严于律己，吃苦耐劳。

6．能爱岗敬业，忠于职守，自觉认真履行各项职责。

7．了解企业的管理制度和规章制度要求。

（二）专业知识和技能

普通焊接操作技能：

1．能够运用机械制图的知识识读简单装配图和焊接图样，描述焊缝符号和

焊接方法代号；分析碳素结构钢、低合金钢、不锈钢的分类、成分、性能和用途；

2．能根据工程图样及技术要求，完成型材或板材的下料切割。

3．掌握焊条电弧焊、二氧化碳焊、钨极氩弧焊、埋弧焊的操作技能，养成良好的安全规范意识；

4．能够正确使用、维护本专业有关的设备、工具与仪器仪表。

5．根据实际生产要求，能够运用焊接工艺知识正确识别、选用符合焊接要求的焊接设备及焊接材料。

6．能根据焊接工艺文件要求进行管板、板板及管管对接焊的坡口制备。

7．能根据焊接工艺文件选择焊接参数，采用焊条电弧焊、二氧化碳焊、钨极氩弧焊等方法焊出符合要求的管板角焊缝、厚度≥6mm 低碳钢板或低合金钢板的对接平焊、立焊、横焊、仰单面焊双面成型、管径≥76mm 低碳钢管或低合金钢管对接水平固定、垂直固定和斜 45 度固定的焊接；

8．能够根据生产计划并能根据生产流程变化，熟练运用焊接工具、辅助设备以及工艺装备选用各种焊接方法进行非常规位置的焊接操作，完成各种高压、超高压容器及承受巨大冲击力构件的焊接；并能解决一般性专业问题，具有一定的创新能力。

机器人操作及维护技能：

1. 了解焊接机器人工作站的组建要求以及在不同的工艺要求下如何进行机器人焊接工作站的规划、安装、调试。

2. 掌握机器人的安全操作规程及日常维护检修方法、常见问题的处理方法，学会机器人操作作业指导书的编制，保障机器人系统正常运行。

3. 掌握机器人的精度校核方式，定期开展机器人精度的校核。

4. 掌握常见的弧焊及点焊工艺特点，熟悉各种焊接设备的组成及调试，能够根据不同的焊接条件选择适当的焊接参数及焊接方法。

5. 能熟练掌握薄板组合件的弧焊、点焊编程及焊接。

6. 能熟练掌握中厚板组合件的弧焊、点焊编程及焊接。

7. 熟练掌握常用焊接机器人的编程方法，并能在特定工艺要求下合理规划机器人的行走路径，提高作业效率。

8. 掌握常用工装夹具的应用，能对简单工装夹具进行改装调试。

9. 具有生产管理和质量管理的基本知识，了解常见焊接结构的质量控制要求、控制方法。

四、职业范围

专业名称	就业岗位	职业资格证书（技能证书）			
		名称	类型	等级	颁发单位
焊接机器人应用与维护	焊接机器人编程与操作工 下料工 维修工 焊接工艺员	电焊工	职业资格	高级（三级）	劳动和社会保障部
			特种作业操作证		广西壮族自治区安全生产监督管理局
			弧焊机器人操作员证		中国焊接协会

五、教学活动时间分配表（按周分配）

教学内容 / 授课导师 学期		一	二	三	四	五	六	七	八	小计
军训	学校导师	1								1
入学教育	学校导师	1								1
一体化课堂教学及考证训练	学校导师	16	16		16		16	16		80
	企业导师	2	2		2		2	2		10
复习考试	学校导师	1	1		1		1	1		5
岗前教育	企业导师			1		1				2
岗位教学	企业导师			9		9			4	22
	学校导师			9		9			2	20
顶岗生产实习	企业导师								10	10
	学校导师								2	2
毕业教育	企业导师								1	1
机动	学校导师		1	1	1	1	1	1	1	7
合 计		21	20	20	20	20	20	20	20	161

六、课程设置及要求

本专业课程设置分为公共基础课、专业技能课、选修课。

专业技能课包括专业核心课和专业（技能）方向课，实习实训是专业技能课教学的重要内容，含校内外实训、顶岗实习等多种形式。

选修课包括管理类、新技术应用类、质量控制类、技能拓展类课程。

（一）公共基础课

序号	课程名称		主要教学内容与要求	课时	教学建议
1	德育	职业与人生	教学内容：专业与职业群的关系；职业理想，职业兴趣，正确的职业价值观与人才观；自我评估；职业环境的分析，岗位的分析 ；职业生涯发展目标与措施；职业生涯规划书的制作；做好就业准备，面试准备，求职自荐材料的编写。 教学要求：完成学习任务后，让学生能够： 1. 从职业角度认识自己，展示自己。 2. 进行充分的职业环境分析，明确职业兴趣，确定职业目标，做出合理的职业决策。 3. 撰写职业生涯规划书。 4. 编写求职自荐材料。 5. 提升自己的综合职业竞争能力。	36	1. 采取合作课堂的形式，创设各种教学活动，如角色扮演、案例分析、心理游戏、情景模拟、小组讨论、游戏等，有的放矢展开教学，提升学生的综合素质； 2. 提倡教学方法和手段的多样化，如任务驱动法、头脑风暴法、角色扮演法、讨论法、问卷调查法等，努力实现现代化教育方法、技术与课程的结合。
		团队合作	教学内容：沟通能力与个人发展；人际冲突管理；制作班级趣味运动会方案；制作《青春岁月》专辑。 教学要求：完成学习任务后，让学生能够： 1. 提高沟通能力，懂得个人与团队的关系。 2. 学会控制自己的情绪，处理人际冲突，提高人际交往能力。 3. 懂得如何进行团队建设和管理。 4. 提升自己的团队合作能力。	36	1. 采取合作课堂的形式，创设各种教学活动，如角色扮演、案例分析、心理游戏、情景模拟、小组讨论、游戏等，有的放矢展开教学，提升学生的综合素质； 2. 提倡教学方法和手段的多样化，如任务驱动法、头脑风暴法、角色扮演法、讨论法、问卷调查法等，努力实现现代化教育方法、技术与课程的结合。
		自我管理	教学内容：正确认识自我、展示自我；时间管理训练；生活管理训练；自信心训练；职场压力训练；安全管理训练；规范管理训练。 教学要求：完成学习任务后，让学生能够： 1. 正确认识自我和自我管理。 2. 明晰自我管理的作用和意义。 3. 在教师的引导下，做好专业学习的自我管理盘点，能够改进自己的不足。 4. 学会管理好专业工作中的安全规程、操作规范，并进行自我改进。	36	1. 采取合作课堂的形式，创设各种教学活动，如角色扮演、案例分析、心理游戏、情景模拟、小组讨论、游戏等，有的放矢展开教学，提升学生的综合素质； 2. 提倡教学方法和手段的多样化，如任务驱动法、头脑风暴法、角色扮演法、讨论法、问卷调查法等，努力实现现代化教育方法、技术与课程的结合。

2	体育	1. 主要教学内容：体育基本知识；田径（短跑、中长跑、投掷、跳跃）；球类（足球、乒乓球、篮球、气排球、羽毛球）；武术；体操；板鞋。 2. 教学要求：让学生学习体育基本知识和体育卫生保健知识、学习体育技术和达到相应的国家体育锻炼标准要求，增强身体素质；培养学生吃苦耐劳的精神，高尚情操和团结协作的集体主义精神；培养学生对体育运动的兴趣与爱好，养成良好的体育锻炼习惯和卫生习惯，形成终身体育的正确体育观；可以防病治病、强身健体、防身自卫全面增强体质的目的，增强民族自豪感；全面地发展肌肉，从而帮助我们塑造健美的体形和体态。	108	学以练为主、内容侧重于短跑、中长跑的常规练习，结合球类训练，开展教学比赛等，让学生通过练习提高身体素质的同时，培养学生吃苦耐劳的精神，高尚情操和团结协作的集体主义精神。
3	语文	1. 主要教学内容：便条、单据、启事、海报、申请书、求职信、辞职书、电子邮件、计划、总结、通知　请示、报告、讲话稿、会议记录、规章制度、函、经济合同、实习报告。 2. 教学要求：教学侧重对学生进行应用文写作的训练，以精讲精练着重培养能力为教学指导原则，陶冶学生思想情操，培养学生自学能力，课堂讲授力求结合德育、美育。重点学习常见的应用文文种写作，使学生在以后工作中能学以致用。培养学生学习应用文的兴趣，给学生提供写作实践的环境。	144	1. 教学侧重对学生进行应用文写作的训练，着重培养学生的应用文运用能力，培养学生自学能力。 2. 课堂讲授力求结合语言文字表达能力的培养。教师应向学生提供实践写作的环境与大量的实例。
4	数学	1. 主要教学内容：讲述数学预备知识、函数与方程、三角函数及其应用、解三角形及其应用、解析几何、立体的线面关系、立体的有关计算。 2. 教学要求：了解函数的定义及与方程的关系，掌握三角函数、三角形的应用与专业知识的关系，熟悉解析几何、立体的线面关系，掌握立体的计算方法以及在专业知识中的应用。	144	1. 教学侧重于培养学生的运算能力，求解问题的能力和自学能力，以练为主，精讲多练，课堂上可多做练习，提高学生动手能力。 2. 教师应注意通过各教学环节，注重数学知识与专业知识的有机结合，突出数学在生产中的应用。
5	计算机应用基础	1. 主要教学内容：计算机系统组成和原理；操作系统与 Windows；文字录入、WOrd、 Excel、Powerpoint 的使用，计算机网络基础。 2. 教学要求：了解计算机的基础知识，发展及应用，互联网的基本知识；熟悉操作系统、word、Excel、Powerpoint 的使用，掌握文字录入的方法及技巧，掌握应用计算机收集、处理、传递工作信息的初步能力和计算机安全知识。	72	讲练结合，以练为主。
6	企业管理	1. 主要教学内容：系统学习企业管理概述，班组的组织，班组作业管理，班组质量管理，班组成本管理，班组设备与工具管理。 2. 教学要求：了解现代企业的含义、类型、特征、组织架构，了解企业文化的含义，认识班组管理在企业运行中的作用，熟悉现代企业生产经营中班组作业过程的安全、质量、成本、设备、工具等	36	尽量采用实际企业案例教学

		管理的内容，掌握班组管理的知识。		
7	英语	1. 主要教学内容： 学习焊接专业词汇，学习科技英语的翻译技巧。 2. 教学要求： 帮助学生掌握焊接专业词汇，学习科技英语的翻译技巧，从而提高学生的英语阅读能力。	72	结合本专业知识和职业需求，引导学生自主学习。

（二） 专业基础课

序号	课程名称	主要教学内容与要求	课时	教学建议
1	金属熔化焊基础	1. 主要教学内容： 金属材料的化学成分、组织结构与各种性能之间关系及其变化规律，以及研究金属在焊接冶金过程的特点、常见缺陷产生的原因和防止措施。 2. 教学要求：掌握必要的金属学基础知识，对金属在熔焊过程中所发生的变化(包括成分、组织与性能的变化)规律有所了解，以便利用这些规律指导生产，并掌握焊接冶金过程中常见的缺陷的产生原因及影响因素，获得优质的焊接接头。	108	以典型钢种实例，结合安全生产、文明生产，采用引导课文法、任务驱动形式完成较复杂的理论学习过程，将新技术、新工艺、新材料融入教学中，同时通过完成引导课文让学生学会查阅参考资料，达到自主学习的目的。
2	焊工工艺学	1. 主要教学内容:焊接技术概论、气焊与气割、弧焊电源、焊条电弧焊、金属熔化焊过程、埋弧焊、气体保护电弧焊、等离子弧切割、电阻焊、其他焊接切割方法与技术、常用金属材料的焊接、不同焊接方法不同焊接位置课题操作要领等知识。 2 教学要求:了解焊接基本知识、安全技术与劳动保护；了解各种焊接及切割方法的工作原理、性能特点和工艺特点；了解各种焊接材料牌号、型号及用途；了解常用金属材料斗焊接性、掌握常用金属材料的焊接工艺；熟悉常用焊接方法对不同焊接位置焊接操作要领。	72	结合典型材料焊接，以任务驱动和项目教学法完成焊接艺、焊接方法、焊接设备等内容的学习，以生产工艺优化为目标，以工艺装备选择为辅助，结合安全生产、文明生进行，以培养学生现场工艺实施的职业能力，将新技术、新设备、新工艺、新材料}融入教学中。
3	焊工识图	1. 主要教学内容:机械图样的基本知识、焊接装配图的识读要求、机械图样中的焊缝符号及其表示方法、焊接装配图的识读等。 2. 教学要求：掌握机械图样的基本知识、焊接装配图的焊缝符号及其表示方法；能识读钢结构件图样，了解构件的组成和焊缝特点及要求。	144	1. 建议在课堂引进多媒体教学手段，以常见焊接结构工程图纸、技术要求为例，了解工程语言，加强手工绘图训练，提高学生的识图能力。 2. 强化学生应用《机械设计》、《机械零件》等专业技术资料的能力。

4	焊接检验	1. 主要教学内容:焊接检验过程及质量控制、射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤等无损探伤的基本原理、焊接接质量评定和控制。 2. 教学要求:了解焊接检验在生产中的地位和重要作用、掌验握焊接检验方法基本原理,适用范围;掌握有关检验标准,缺陷识别知识,并正确拟订检验工艺;正确选用检验设备、仪器,了解基本操作技能;掌握焊缝质量评定等级和标准。	36	以现场教学、多媒体教学为主,渗透实验进行。
5	焊接结构	1. 主要教学内容:焊接应力与变形、焊接接头的应力分布及静载强度、焊接结构概述、焊接结构备料及成形加工、焊接结构的装配与焊接工艺、装配一焊接工艺装备、焊接结构工艺性分析、焊接工艺的制定、典型焊接结构的生产工艺等。 2. 教学要求:掌握焊接应力与变形的概念、产生的原因、分布规律及防止措施;了解焊接结构生产中常用的备料及成形加杠方法;掌握焊接结构的装配工艺;会编制焊接工艺规程;了解焊接接头的组成、焊缝的种类及焊接接头的基本形式;了解常用的焊接工艺装备;能对简单的焊接变形进行矫正。	72	结合学生的基础能力,以典型结构件的焊接为任务开展教学。
6	工业机器人技术基础	1. 主要教学内容:工业机器人原理特点及应用、工业机器人设备组成与结构、工业机器人的控制系统、坐标系的分类与应用、机器人焊接系统、焊接机器人传感类型与特点、焊接机器人常用工具及夹具、工业机器人安全操作规程、工业机器人的维护与保养等。 2. 教学要求:了解机器人的原理与应用、了解工业机器人的组成与结构特点、掌握机器人的控制方式及特点、掌握机器人常用坐标系的原理及应用特点、掌握焊接机器人系统的组成结构及功能、掌握焊接机器人的焊接工艺参数、了解机器人使用的安全操作规程、了解机器人的维护保养规范。	36	以多媒体教学为主,结合案例讲解,使用虚拟仿真软件构建焊接机器人系统,以问题引导学生逐步认知工业机器人各方面知识。

（三）工学结合一体化课程

序号	课程名称	主要教学内容与要求	课时	教学建议
1	金属材料火焰切割	教学内容：低碳钢火焰切割安全，低碳钢火焰切割技能，低碳钢中板火焰切割，法兰盘火焰切割，低碳钢中板电弧切割。 教学要求：学生通过完成低碳钢中板和法兰盘气割的切割作业任务，应当能够： 1．严格遵守气割安全操作规程进行切割作业，满足安全工作需要； 2．通过上网查询、咨询教师、查阅参考资料了解气割的生产中的应用；	90	1．学习组织形式与方法： 组织形式：学生应在老师的指导下独立完成金属材料的火焰切割。 方式方法：以任务驱动法为主、辅以四阶段、张贴版教学法。可以带领学生根据引导课文的内容到企业参观，了解企业生产的流程、安全要求及对焊工的要求等内容，形

		3．在教师的指导下识读零部件的平面图样，明确切割任务、Q235钢材规格、型号； 4．认识工艺卡的技术要求，选用及使用切割设备； 5．根据切割零部件图样采用合理布料原则进行划线； 6．认识工艺卡的内容，选择切割工艺参数、切割气体、辅助工具； 7．按切割操作规程操作切割设备，切割出符合工艺要求的切割件； 8．通过目测进行割缝的外观质量检查； 9．选用钢板尺、钢卷尺等检验工具对割件进行几何尺寸检验，并做相应的记录，判别是否符合图纸要求； 10．在切割中出现问题时能与相关人员进行沟通，获取解决问题的方法和措施； 11．工作完毕，设备、工具摆放整齐，清理清扫工作现场，按照是否可回收处理边角料，符合“6S”要求。		成职业认同感。 2．教学条件 （1）教师应具备行动导向教学的经验及金属材料火焰切割的经验； （2）教学设备与工量具：角磨机、氧气瓶、乙炔瓶、焊割胶管、割炬两套、手锤、渣锤、直尺、圆规若干等； （3）材料：Q235钢板； （4）学材：构件图样、工艺卡、学习工作页、派工单、焊接记录表、评价表等 （5）参考教材：《焊接手册》、《机械制图》、《焊接结构生产》视频、《金属材料的火焰切割》、国家标准《焊接与切割安全》（GB9448-1999）等。 3．教学场地：一体化教室（包括理论教学区、实训教学区、产品生产区等）。
2	低碳钢构件焊接	教学内容：焊条电弧焊、二氧化碳焊安全操作规程；三视图的基本知识；简单支架类、箱体类构件图样；常用焊接接头基本知识和焊缝符号、代号；焊条电弧焊焊条、二氧化碳焊丝、保护气体的主要化学成分、作用及选用；碳素结构钢的分类、成分、性能和用途；焊条电弧焊、二氧化碳焊接设备、工具使用；低碳钢焊条电弧焊、二氧化碳焊接工艺参数的选用；低碳钢焊条电弧焊、二氧化碳焊平角焊、立角焊、平对接的操作方法；箱体的焊接顺序及装配方法；低碳钢构件几何尺寸和焊缝外观的检查；在教师指导下制定工作计划和施工步骤；与人沟通及与人合作能力，“6S”工作要求及企业的相关规定。 教学要求：在本门课程学习中学生应在老师指导下完成箱体焊接，学习完毕应该能够： 1．焊接过程操作严格遵守焊条电弧焊、二氧化碳焊的安全操作规程，养成良好的安全规范意识； 2．运用三视图的知识识读支架类、箱体类构件图样，明确焊缝符号代号、碳素结构钢的分类、成分、性能和用途； 3．根据工艺卡的技术要求，选用焊条电弧焊、二氧化碳焊接的焊接材料、焊接设备； 4．在教师的指导下根据支架类、箱体类构件图样技术要求能选	306	1．学习组织形式与方法： 组织形式：学生应在老师的指导下完成箱体的焊接。 方式方法：以项目教学法为主、辅以四阶段、张贴版教学法。 2．教学条件 （1）教师应具备行动导向教学的经验及箱体焊接的经验，必要时建议引进企业有经验的兼职教师共同授课； （2）教学设备与工量具：CO2焊机、焊条电弧焊焊机各5台、焊接辅助工具、多媒体设备、移动黑板、角磨机、直尺、角尺、卷尺、焊接检验尺等； （3）材料：低碳钢板材、E4303焊条、H08Mn2SiA焊丝； （4）学材：构件图样、工艺卡、学习工作页、派工单、焊接记录表、评价表等 （5）参考教材：《焊接手册》、《焊接工艺学》、《机械制图》、《焊接结构生产》、视频《焊条电弧焊》、国家标准《焊接

		择合适的定位平台、根据划线定位法进行结构件的装配定位焊； 5．在老师的指导下选择焊条电弧焊或二氧化碳气体保护焊的焊接材料； 6．能按设备操作规程操作焊条电弧焊或二氧化碳气体保护焊的等焊接设备，对低碳钢构件焊接出符合工艺要求的平对接、平角和立角焊缝； 7．识别焊缝的表面缺陷，用目测的方法检验焊缝表面缺陷； 8．认识检验工具，选用合适的工具对低碳钢构件几何尺寸检验，并做相应的记录，判别是否符合图纸要求； 9．在焊接过程中出现问题时能与相关人员进行沟通，获取解决问题的方法和措施； 10．工作过程，保持工作场地、设备设施及工具的清洁、整齐，符合“6S”工作要求及企业的相关规定。		与切割安全》（GB9448-1999）、国家标准《电弧焊焊接工艺规程》（GB/19867.1-2005）、JB/T5943-1991《工程机械焊接通用技术条件》标准等。 3．教学场地：一体化教室（包括理论教学区、实训教学区、产品生产区等）。
3	常压管道焊接	教学内容： 1．钨极氩弧焊安全操作规程； 2．零件图的识读，管件图样识读，焊缝符号含义； 3．常用管件接头基本知识 4．钨极氩弧焊焊丝、保护气体的主要化学成分、作用及选用； 5．识别低碳钢管材的规格、型号； 6．正确使用钨极氩弧焊焊接设备、工具； 7．在教师指导下制定管道的转动焊接施工步骤。 8．低碳钢管对接水平转动及固定装配定位焊、引弧、收弧、焊接的操作技能。 9．低碳钢管对接的水平转动及固定焊所用设备、工具、夹具的安全检查方法。 10．低碳钢管对接的水平转动及固定焊焊接变形的基本知识。 11．低碳钢管的水平转动对接焊接工艺参数的选择。 12．管件焊缝表面缺陷的基本知识。。 教学要求：学生通过完成管道焊接应该能够：	180	1．学习组织形式与方法： 组织形式：学生应在老师的指导下合作低碳钢工字梁的焊接。 方式方法：以项目教学法为主、辅以四阶段、张贴版教学法。 2．教学条件 （1）教师应具备行动导向教学的经验及管道焊接的经验，必要时建议引进企业有经验的兼职教师共同授课； （2）教学设备与工量具：CO2焊机、焊条电弧焊焊机各5台、焊接辅助工具、多媒体设备、移动黑板、角磨机、直尺、角尺、卷尺、焊接检验尺等； （3）材料：低碳钢板材、E4303焊条、H08Mn2SiA焊丝； （4）学材：构件图样、工艺卡、学习工作页、派工单、焊接记录表、评价表等 （5）参考教材：《焊接手册》、《焊接工艺学》、《机械制图》、《焊接结构生产》、国家标准《焊接与切割安全》（GB9448-1999）、国家标准《电弧焊焊接工艺规

		1．能严格遵守焊条电弧焊、钨极氩弧焊的安全操作规程完成常压管道的焊接； 2．能解析零件图的内容，识读管件图与焊缝符号代号，描述含义，确定焊接部位、焊接方法，识别低碳钢管材的规格、型号；； 3．解释工艺卡的技术要求，选用焊条电弧焊或钨极氩弧焊的焊接材料、焊接设备； 4．能根据管件图样选择合适工装夹具进行管件的装配定位焊； 5．能根据工艺卡的技术要求调试并确定焊接工艺参数； 6．能按设备操作规程操作焊条电弧焊、钨极氩弧焊等焊接设备，对转动和固定的管件焊接出符合工艺要求的对接焊缝； 7．能通过目测进行焊缝外观的质量检查； 8．能选用合适的检验工具对管件进行几何尺寸检验，并做相应的记录，判别是否符合图样要求； 9．在焊接过程中出现问题时能与相关人员进行沟通，获取解决问题的方法和措施，具有团队合作的能力； 10．能执行“6S”工作要求及企业的相关规定，形成良好的职业素养。		程》（GB/19867.1-2005）、JB/T5943-1991《工程机械焊接通用技术条件》标准等。 3．教学场地：一体化教室（包括理论教学区、实训教学区、产品生产区等）。
4	压力容器焊接	教学内容：压力容器安全操作规程，TSG Z6002—2010“特种设备焊接操作人员考核细则”；能小组合作制定工作计划，识读压力容器图样，焊缝符号含义；压力容器图样识读、焊缝符号含义及钣金展开与放样技术；不锈钢的的性能、分类、焊接特点等；正确使用焊条电弧焊焊接设备、钨极氩弧焊焊接设备、工具；正确选择不锈钢储气罐焊条电弧焊、钨极氩弧焊的焊接工艺参数；焊接过程中对缺陷分析与控制；压力试验设备的使用。 教学要求：学生通过完成低碳	240	1．学习组织形式与方法： 组织形式：学生应在老师的指导下合作低碳钢工字梁的焊接。 方式方法：以项目教学法为主、辅以四阶段、张贴版教学法。 2．教学条件 （1）教师应具备行动导向教学的经验及压力容器焊接的经验，必要时建议引进企业有经验的兼职教师共同授课； （2）教学设备与工量具：CO2 焊机、焊条电弧焊焊机各 5 台、焊接辅助工具、多媒体设备、移

		钢工字梁的焊接应该能够： 1．通过识读压力容器图样及技术要求，分析工作任务，解释不锈钢的分类及焊接性； 2．以小组合作的形式，通过教师非直接指导或借助《焊接工艺手册》、《特种设备焊接操作人员考核细则》《焊接结构生产》等资料，制定压力容器焊接工作计划和施工步骤； 3．能够根据被焊工件的材质、牌号、化学成分，焊件结构类型，焊缝位置、焊接性能要求来选择正确的焊接方法以及焊接工艺参数； 4．能正确选用及使用下料、装配工具对不锈钢储气罐零配件进行展开放样、独立组对、校正； 5．能正确操作焊接设备实施不锈钢储气罐的焊接； 6．在实施计划过程中，使用工具、设备、燃料和材料等要符合劳动安全和环境保护规定；满足安全操作规程； 7．能正确使用压力试验设备进行不锈钢储气罐的压力试验； 8．能独立使用检测工具进行不锈钢储气罐的质量检验； 9．在焊接过程中遇到问题能与有关人员沟通，正确解决问题。 10．在规定时间内完成计划、实施、检查并进行评价反馈并对以完成任务规定进行记录、存档。		动黑板、角磨机、直尺、角尺、卷尺、焊接检验尺等； （3）材料：不锈钢钢板材及焊条、H08MnA焊丝； （4）学材：构件图样、工艺卡、学习工作页、派工单、焊接记录表、评价表等 （5）参考教材：《焊接手册》、《焊接工艺学》、《机械制图》、《焊接结构生产》、国家标准《焊接与切割安全》（GB9448-1999）、国家标准《电弧焊焊接工艺规程》（GB/19867.1-2005）、JB/T5943-1991《工程机械焊接通用技术条件》标准等。 3．教学场地：一体化教室（包括理论教学区、实训教学区、产品生产区等）。
5	焊接机器人编程操作与维护	1.主要教学内容： 机器人技术基础（焊接机器人原理、控制及驱动方式、工艺特点、应用范围、工作站组成及规划、安装、调试、机器人精度校核） 机器人模拟编程实训 机器人焊接操作实训（薄板组合件的点焊、弧焊编程训练，中厚板组合件的点焊、弧焊编程训练） 机器人保养与维护实训 2.主要教学要求： 了解焊接机器人的基本知识； 熟悉焊接机器人示教器的应用； 熟练应用机器人的手动模式：编写示教程序、选择坐标系、示教和	376	1．学习组织形式与方法： 组织形式： （1）按3-5人左右为一小组，合理组织和安排人员。实训教师应熟悉机器人的编程及操作，指导学生正确操作机器人，并严格遵守安全事项和机器人操作规程。 （2）合理组织调配，保证每个学生的上机操

		保存示教点、直线的示教、圆弧插补、直线摆动插补、圆弧摆动插补、跟踪操作、编辑文件、设定焊接参数、次序指令的更改；熟练应用机器人的自动模式：自动模式及设定、启动、暂停、紧急停止； 焊接机器人操作及焊接工艺实训：正确的示教过程、薄板工件编程示例、机器人焊接工艺、焊道外观及形成过程、焊接缺陷及防止措施、焊接缺陷示例； 机器人操作安全、日常检查及保养。		作时间。机器人焊接工艺的掌握需要进行一定时间的焊接实践才能积累一些经验。避免出现学生扎堆拥挤、抢位等安全隐患。 （3）以任务和产品为载体进行机器人焊接专业知识和技能学习。 方式方法：以项目教学法为主、辅以张贴版法、四阶段教学法，以任务驱动的形式完成各教学任务。 2. 教学条件 （1）学校教师应具备行动导向教学的经验及重要结构件焊接的经验，同时引进企业有经验的教师共同授课； （2）工具、材料、设备与资料： （1）理论部分：书本教材、数字化网络教学资源库、多媒体教学设备，模型、教具等。 （2）实操部分：焊接机器人设备及辅助工具（焊接工作台、翻转机、专用夹具、焊丝、气体、排烟除尘设备、劳动保护用品：防护服，手套、焊接面罩）。并准备各种形状工件（方形、圆形、直线型、弧线型）；接头形式（板对接、角接、管接）等，或以实际焊接工件进行练习。 （3）材料：板材、管材、型材、焊丝； （4）学材：学习工作页、领料单、焊接记录表、评分表等 （5）参考教材：《焊接机器人基本操作及应用》 3. 教学场地： 一体化教室（包括理论教学区、实训教学区、产品生产区等）

（四）专业（技能）方向课

序号	课程名称	主要教学内容与要求	课时	教学建议
1	电气控制技术	教学内容：直流电路与交流电路、电子电路基础、安全用电技术、电工基本操作技能、电工工具使用，导线连接与恢复，焊接设备的安装、电路简单维修等。 教学要求： 1. 了解直流电路、交流电路、电子电路基础并能应用到焊接专业学习中； 2. 掌握安全用电技术及触电急救技术，在工作中能遵守安全用电规程； 3. 掌握电工基本操作技能，能使用电工工具进行焊接设备的安装、电路简单维修； 4. 能识别常用低压电器，了解电机常识，可以在老师指导下进行三相异步电动机基本控制电路装调。	96	1. 结合焊接专业特点，以与焊接专业有关的任务，使用任务驱动形式开展教学。 2. 结合焊接专业特点，重点培训安全用电技术及触电急救技术，在工作中能遵守安全用电规程。
2	金工实习（钣金）	教学内容：制作手工成形作品；矫正变形的钣金件；采用焊条电弧焊或二氧化碳焊制作工艺品。 教学要求：能够看懂零件的三视图和画展开图、能对成品件放样下料、能根据构件要求使用钣金工具、能对不平整的钣件进行矫正和成形；能分析、解决实际问题；能与同伴进行交流合作和技术创新；能收集、分析、提炼材料；能采用焊条电弧焊或二氧化碳焊制作工艺品。	72	1. 本课程教学，应加强学生实际操作能力培养，采用项目教学法，以任务驱动型项目提高学生学习兴趣，要充分体现理实结合、工学相结合的原则。 2. 本课程教学关键是现场教学，要积极创设工作情境，“教”与“学”互动。 3. 教师应具备“双师型”工作能力，具有冷作专业实践能力，边示范、边讲解。
3	金属焊接切割作业	1. 主要教学内容：焊接与切割基础知识、气焊与气割、各种焊接方法、焊接与切割安全用电以及焊接与切割防火防爆、焊接与切割劳动卫生与防护等。 2. 教学要求：了解焊接与切割的基础知识并掌握各种焊接、切割方法的基本原理、安全特点以信相关设备的安全操作规程；了解焊接与切割安全用电规程；掌握焊接与切割作业时发生触电的急救方法；掌握火灾、爆炸事故的紧急处理方法及相关的灭火技术；掌握焊接与切割劳动卫生与防护的相关措施。	36	以典型钢种的切割，结合安全文明生产，采用任务驱动形式开展教学，将新技术、新工艺、新材料融入教学中，以培养学生现场工艺实施的职业能力。
4	中级工强化训练及考证	1. 主要教学内容：掌握低碳钢和普通低合金结构钢构件的焊条电弧焊、熔化极活性气体保护焊等平焊、立焊、横焊方法，掌握管板、固定管（水平、垂直的单面焊双面成形操作技术。 2. 教学要求：掌握中级工考核相关项目的焊接技能，并对相关理论进行学习及考核训练。	72	按中级工考证要求进行强化训练，利用网络及一体化教室进行理论部分的学习与考核。

5	焊工特殊工种上岗操作考证训练	1.主要教学内容：掌握电焊工特殊工种上岗操作必须满足的安全检查、防火、防爆、防触电、现场管理等相关专业理论及安全技能。 2.教学要求： 掌握上岗操作证考核相关项目的焊接技能，并对相关理论进行学习及考核训练。	156	按特殊工种上岗操作考核要求进行强化训练，利用网络及一体化教室进行理论部分的学习与考核。
6	高级工强化训练及考证	1.主要教学内容：厚度δ≥6mm低碳钢板对接仰焊的单面焊双面成型、管径φ≤76mm低碳钢管垂直固定、水平固定或45°固定加排管障碍的单面焊双面成型、厚度δ=8~12mm低碳钢板或低合金钢板的仰焊位置对接熔化极活性气体保护焊单面焊双面成型、管径φ≤76 mm低合金钢管对接水平固定、垂直固定或45°固定加排管障碍的手工钨极氩弧焊。 2.教学要求： 掌握高级工考核相关项目的焊接技能，并对相关理论进行学习及考核训练。	208	按高级工考证要求进行强化训练，利用网络及一体化教室进行理论部分的学习与考核。

（五）在岗学习课程

序号	课程名称	主要教学内容与要求	课时	教学建议
1	岗位认知	教学内容：安全、质量、响应及组织发展等相关知识，包含OHS\EMS体系简介、安全操作规程、岗位危险源辨识及控制措施、安全事故隐患的报告和处理、物资安全、信息安全；质量体系简介、质量问题清单及控制措施；焊接参数监控、SOS标准化操作、工位防错；企业管理制度、培训及职业发展等。 教学要求：通过岗位认识学习，应该具备以下能力： 1.认识企业的工作特点及要求； 2.了解实习岗位的特点和安全要求； 3. 学会企业礼仪，为在岗实习打下基础； 4. 了解一名合格的实习生应具备的素质要求； 5. 了解工作现场5S及目视化的要求； 6.了解企业的管理制度和规章制度要求。	18	组织形式：由企业集中进行岗前教育。 方式方法：集中授课，考试合格方可上岗。
2	焊接机器人操作与维护	教学内容：机器人介绍、手动操作机器、机器人菜单讲解、机器人编程教导、机器人故障快速处理、机器人轨迹示教 、伺服系统故障处理。 教学要求：通过焊接机器人应用的学习，应用具备以下的能力： 1.了解焊接机器人的基本知识； 2.熟悉焊接机器人示教器的应用； 3.熟练应用机器人的手动模式：编写示教程序、选择坐标系、示教和保存示教点、直线的示教、圆弧插补、直线摆动插补、圆弧摆动插补、跟踪操作、编辑文件、设定焊接参数、次序指令的更改； 4.熟练应用机器人的自动模式：自动模式及设定、启动、暂停、紧急停止；	442	组织形式：1.独立完成焊接机器人应用的程序编写及机器人焊接操作。 2.在师傅指导下完成机器人的检修维护。 方式方法：以师带徒弟的方式进行教学。

		5. 能够在 30 分钟内完成大电缆的更换；能在 15 分钟内完成小电缆的更换；掌握电路板的安装方式，能够在 15 分钟内独立完成电路板的更换；掌握可控硅的安装方式，能够在 30 分钟内独立完成可控硅的更换；掌握控制箱的接线，能够在 30 分钟内独立完成整个控制箱的更换；了解虚焊、爆枪发生的原因，能够处理虚焊、爆枪问题；能够熟练完成点焊焊枪的拆解和组装；能准确、快速的完成弧焊焊机的更换；能够独立完成替换下来的故障元器件的返修工作； 6. 焊接机器人操作及焊接工艺实训：正确的示教过程、薄板工件编程示例、机器人焊接工艺、焊道外观及形成过程、焊接缺陷及防止措施、焊接缺陷示例； 7. 机器人操作安全、日常检查及保养。能够通过查看说明书，分析判断点焊机和弧焊机的故障原因并解决；能够看懂点焊编程器上报警的含义，并能通过查看说明做出判断分析并解决；看弧焊机的说明书，掌握控制板接线图，并能分析出其控制过程；认识快速排气阀、单向节流阀和调压阀，了解其使用场合，原理及使用；能看懂排气、调压及调速回路；了解电磁阀的结构、工作原理及应用，能够熟练使用电磁阀（选型、接线、接气）； 8. 能够熟练完成点焊焊枪的拆解和组装；能准确、快速的完成弧焊焊机的更换；能独立完成焊机实际输出电流、电压的测量；能够独立完成替换下来的故障元器件的返修工作；掌握轴承的拆卸及安装工艺； 9. 在师傅的指导下按照工艺要求正确使用焊接机器人完成真实产品的生产，达到独立工作的能力。		
3	焊接机器人调试技术及应用	教学内容：安川机器人现场调试技术及应用；ABB 机器人现场调试技术及应用；FANUC 机器人现场调试技术及应用；机器人消排焊接现场调试技术及应用；台达伺服电机调试技术及应用；设备装配技术及应用；PLC 示教编程原理简介；编程方法；空间轨迹示教；修改示教轨迹方法。 教学要求：通过机器人（安川、ABB 和 FANUC）现场调试技术及应用学习，应用具备以下的能力： 1. 能进行安川机器人现场调试及试机； 2. 能进行 ABB 机器人现场调试及试机； 3. 能进行 FANUC 机器人现场调试及试机； 4. 能进行点焊机器人现场调试及试机； 5. 能进行台达伺服电机调试； 6. 能识读设备图样，进行设备装配； 7. 了解 PLC 示教原理，学会示教方法。	156	组织形式：在企业跟岗跟班学习。 方式方法：通用的理论知识集体授课，实际操作以师带徒弟的方式进行学习。

4	焊接机器人工装夹具应用	教学内容：气动、液压部件的运用；工装夹具、及设备的安装与调整；精密部件（轴承、直线导轨、滚珠丝杆）安装与调整；机械零件的选材及加工工艺；机器人工作站的结构及安装调试。 教学要求： 1．了解气缸和油缸的选用； 2．正确选用安装调试工具进行设备调试和验收； 3．掌握精密部件检测与调试、验收； 4．能进行机器人工作站安装调试。	150	组织形式：在企业跟岗跟班学习。 方式方法：通用的理论知识集体授课，实际操作以师带徒弟的方式进行学习。
5	班组管理	教学内容：（精益制造系统）概论、安全、人员参与组织与管理、制造质量及工作效率控制、标准化作业及持续改进方法、管理角色与定位、人员管理方法、团队建设。 教学要求： 1．了解精益制造系统的特点及生产过程、标准化作业的要求； 2．学会班组人员组织、管理的方法； 3．学会控制制造质量及工作效率； 4．能进行标准化作业及不断创新改进，提高工作效益； 5．能在工作过程中建设良好的团队。	30	组织形式：由企业根据学生的表现和后续发展的能力针对性地进行培养。 方式方法：集中授课，并在岗位中进行培养。
6	顶岗实习	主要教学内容：学生通过顶岗实习，了解行业的特点、企业在该行业中所处的位置以及经营状况，了解企业的组织结构、企业的规章制度以及企业的主要业务流程。通过考察和实际操作，能够熟悉企业的业务流程、工作程序，理论联系实际，把学校所学知识应用到工作中去，切实提高自己的业务工作能力和职业道德修养。要求学生在顶岗实习时虚心向企业管理者、Ｉ程技术人员请教，认真撰写顶岗实习报告、填写《顶岗实习鉴定表》并在实习结束时让企业指导教师填写实习鉴定意见。	360	组织形式：在企业跟岗跟班学习。 方式方法：通用的理论知识集体授课，实际操作以师带徒弟的方式进行学习。

七、教学时间安排

课程分类	课程名称	学分	总学时	学期								授课导师	备注
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
				18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周		
公共基础课	德育	6	108	2	2		2					学校	
	体育	6	108	2	2		2					学校	
	数学	8	144	4	4							学校	
	英语	4	72	2	2							学校	
	语文	8	144			4	4					学校	
	计算机应用基础	4	72						4			学校	
	工业企业管理	2	36							2		企业	
	小计	38	684	10	10	4	8		4	2			
专业基础课	金属熔化焊基础	6	108	6								学校	
	焊工工艺学	4	72		4							学校	
	工业机器人技术基础	2	36		2							学校	
	焊工识图	8	144			8						学校、企业	
	焊接检验	2	36				2					学校、企业	
	焊接结构	4	72					4				学校、企业	
	小计	26	468	6	6	8	2	4					

课程分类	课程名称	学分	总学时	学期								授课导师	备注
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
				18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周		
工学结合一体化课程	★金属材料火焰切割	5	90	10/9周								学校、企业	
	★低碳钢构件焊接	17	306	10/9周	12							学校、企业	
	★常压管道焊接	10	180				18(10周)					学校、企业	
	★压力容器焊接	13	240						24（10周）			学校、企业	
	★焊接机器人编程操作与维护	21	376			18（4周）		26(4周）	24（4周）	26（4周）		学校、企业	
	小计	66	1192	10	12	18	18	26	24	26			
专业（技能）方向课	▲电气控制技术	5	96						24（4周）			学校、企业	
	▲金工实习（钣金）	4	72				18（4周）					学校、企业	
	▲金属焊接切割作业	2	36	2								学校、企业	
	▲中级工强化训练及考证	4	72				18(4周)					学校	
	▲焊工特殊工种上岗操作考证训练	8	156							26（6周）		学校	
	▲高级工强化训练及考证	12	208							26（8周）		学校	
	小计	35	640	2			18		24	26			

课程分类	课程名称	学分	总学时	学期								授课导师	备注
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
				18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周		
在岗学习课程	岗位认知	1	18			18（1周）						学校、企业	
	焊接机器人操作与维护	24	442			18(13周)		26(8周)				学校、企业	
	焊接机器人调试技术及应用	9	156					26(6周)				学校、企业	
	焊接机器人工装夹具应用	20	150								30（5周）	学校、企业	
	班组管理	10	30								30（1周）	学校、企业	
	顶岗实习	30	360								30（12周）	学校、企业	
	小计	94	1156			18		26		26	30		
合计		259	4140	504	504	540	504	540	504	504	540		

注：凡普通实训课在课程名称前标注“▲”，一体化课在课程名称前标注“★”，第四学期考取焊工中级工证，第七学期考取焊工上岗证及焊工高级工证。

八、专业总学时总学分构成表

课程类别		学时	学时比例（%）	学分	学分比例（%）
通用职业能力教育教学课	公共基础课	684	16.52	38	14.67
	其他				
专业基础课		468	11.30	26	10.04
工学结合一体化课程		1192	28.79	66	13.51
专业技能课		640	27.92	35	13.51
		1156	27.92	94	36.29
合 计		4140	100	259	100

九、主要教材使用情况

序号	课程名称	选用教材名称	ISBN(书号)	出版社名称	备注
1	德育（一）	德育（第二版 第一册）—道德法津与人生(2014 年修订）	9787516709429	中国劳动	国家规划教材
2	德育（二）	职业生涯规划学习指导（修订版）	9787040383195	高等教育	
3	德育（三）	就业指导训练教程	9787516713389	中国劳动	
		中国特色社会主义理论读本	9787504586728	中国劳动	
4	体育	体育	7040384140	人民邮电	国家规划教材
5	语文	应用文写作实训教程	9787111433798	广西科技	国家规划教材
6	数学	应用数学（机械类）	9787504590763	机械工业	国家规划教材
7	计算机应用基础	计算机应用基础项目教程（中职）	9787313125019	上海交大	一体教材
8	工业企业管理	现代企业管理（通用类）	9787561459928	机械工业	现代企业管理（通用类）
9	英语	焊接专业英语	9787111228363	机械工业出版社	
10	焊工识图	焊工识图	9787111400196	机械工业	国家规

序号	课程名称	选用教材名称	ISBN(书号)	出版社名称	备注
					划教材
11	金属熔化焊基础	金属熔化焊基础（二版）	9787122037718	化学工业	国家规划教材
12	焊工工艺学	焊工工艺学	7504524638	中国劳动	国家规划教材
		焊工技能训练	7504524654	中国劳动	国家规划教材
13	焊接检验	焊接检验	9787111102496	机械工业	
14	焊接结构	焊接结构	9787111104001	机械工业	
15	金属材料火焰切割	金属材料火焰切割		中国劳动保障	一体化课改试点用书
16	低碳钢构件焊接	低碳钢构件焊接		中国劳动保障	一体化课改试点用书
17	常压管道焊接	常压管道焊接		中国劳动保障	一体化课改试点用书
18	压力容器焊接	压力容器焊接		中国劳动保障	一体化课改试点用书
19	金属焊接切割作业	焊接与热切割作业	9787502951610	气象出版社	国家规划教材
20	电气控制与 PLC 技术	电气控制技术基础	9787121108501	电子工业	国家规划教材
21	金工实习（钣金）	冷作工工艺与技能训练	7504529656	劳动社会保障	国家规划教材
22	焊接机器人编程操作与维护	焊接机器人基本操作及应用	9787121146565	电子工业	职教规划教材
23	中级工强化训练及考证	焊工（中级）国家职业技能鉴定考核指导	9787563643110	石油大学	
24	高级工强化训练及考证	焊工（高级）国家职业技能鉴定考核指导	9787563643127	石油大学	
25	工业机器人技术基础	工业机器人技术基础	97877560366265	哈尔滨工业大学出版社	
26	岗位认知				校企合作自编教材
27	焊接机器人操作与维护				校企合作自编教材

序号	课程名称	选用教材名称	ISBN(书号)	出版社名称	备注
28	焊接机器人调试技术及应用				校企合作自编教材
29	焊接机器人工装夹具应用				校企合作自编教材
30	班组管理				校企合作自编教材

十、教学实施

（一）教学资源配置

1．师资力量

（1）生师比　学生：教师≤18:1；

（2）师资质量

学校：应配备技能水平过硬、实践经验丰富，有扎实的专业理论基础，专兼结合的师资队伍。每门学习领域课程至少配备两名以上一体化教师；

企业：应在相关岗位上具有 3 年以上工作经验，熟悉产品生产流程、质量控制要点及手段，熟悉企业在机器人及自动化领域的发展沿革，掌握机器人相关基础理论以及应用技能与技巧，并能够指导学生掌握焊接机器人相关工艺及操作技能，同时提升学生对职业生涯的认知以及对企业的认同感。

（3）专业教师结构及要求

专业教师团队由学校专任教师和企业兼职教师组成，其中企业生产一线兼职教师 2 名，双师型教师占专任教师的比例不低于 40%。

专业教师要求：具备相关专业本科以上学历，具有中等职业学校教师资格；在企业从事相应专业工作（含企业挂职锻炼）累计达半年以上，并取得相应职业资格证书。承担专业核心课程教学的教师必须具备累计 1 年以上企业相应专业经历（含企业挂职锻炼），并具备高级工以上的职业资格；经过职业教育学理论、教学方法等方面的培训，具有基本的教学设计能力。

兼职教师任职资格及专业能力要求：具备相同或相近专业工程师以上职称或技师以上职业资格；具有基本的教学能力，具备承担任教课程所需的业务能力。

2．焊接一体化学习工作站设备设施配备

焊接一体化理论学习区应配备多媒体设施，六角桌 5 张、麦克风 6 个、翻转黑板 6 张；配备相应的焊割设备。

3．教学环境

（1）焊接一体化教室应具有职业技术技能的仿真性和职业工作任务的真实情境。一体化教室应分区为资料查询区、理论教学区、实训工位区、下料区、钳台工作区、产品加工区、企业文化区等，实训环境模拟实际生产现场，通风、采光、隔弧光照射应符合环保规范要求。

（2）焊接机器人实训区应按照企业机器人工作站的布置方式，模拟实际生产环境，每套机器人焊接系统应具备独立作业区，通过围栏进行隔离区分。作业区内应张贴焊接机器人操作规程及警示标志。

（二）教学组织方式

1．遵循有效学习的基本原则，以学生为中心，采用行动导向法，整体化、自我管理式的学习。

2．公共基础课程教学要符合教育部有关教育教学基本要求，按照培养学生基本科学文化素养、服务学生专业学习和终身发展的功能来定位，重在教学方法、教学组织形式的改革，教学手段、教学模式的创新，调动学生学习积极性，为学生综合素质的提高、职业能力的形成和可持续发展奠定基础。

3．专业技能课程教学，按照相应职业岗位（群）的能力要求，遵循“现代学徒制”教育理念要求，强调工学一体，突出“做中学、做中教”的职教特色，建议以项目教学法为主，创新教学模式。

4．教学实施采用“双导师”制，采取工学交替、工学一体的课程教学模式，企业师傅与学校专业教师共同培养。实行交替式培训和学习，学生一般用 1/2 的时间在企业接受培训，约 1/2 的时间在学校学习理论知识。学生与企业签订一份学徒合同，明确各自的任务和职责，企业指派一名师傅指导和督促学生在企业接受生产技能培训，建立教学实施“双导师”制，采取工学交替、工学一体的课程教学模式，企业师傅与学校专业教师共同培养。基于工作过程系统化，将焊接机器人焊接加工生产项目作为学生学习任务，通过项目化教学实施，使学生具备实际工作的专业知识、技术能力和职业素养，学做合一构建知识体系。企业学校共同制订培训内容。学生培训合格后取得国家承认的职业资格证书。具体实施步骤：

（1）第一学年

秋季学期：在校内进行通用素质能力教育（一）即文化基础、职业认识等，以典型工作任务进行专业基础知识教育和焊接基本技能训练；

春季学期：在校内进行通用素质能力教育（二）即文化基础、职业规划生涯等，以典型工作任务为载体进行焊接专业基础知识学习与技能训练，学习焊接机器人基本入门知识及基本操作，考取焊工特殊作业操作证。

（2）第二学年

秋季学期：在企业由企业导师（师傅）及学校导师进行企业岗位基本技能训练与应用等，并渗透专业素养、团队素养、岗位素养教育等，掌握机器人简单故障处理和学会单一试教编程焊接。

春季学期：在校内以典型工作任务为载体进行焊接专业基础知识与技能训练学习，能独立完成结构件及管道的焊接；通过项目工作任务进行焊接机器人专项技能训练，能运用机器人完成简单构件焊接，考取焊工中级职业资格证。

（3）第三学年

秋季学期：在企业由企业导师（师傅）进行企业岗位专业技能实习，并渗透发现问题、学习创新等教育，掌握各类机器人试教技能，了解机器人故障模式，学会处理和排除机器人故障。由企业导师指导焊接机器人岗位学习，能独立进行简单构件焊接，了解现场总线种类，学会通许设置。了解 PLC 示教原理，学会示教方法；学会机器人（安川、ABB 和 FANUC）现场调试技术及应用.

春季学期：在校内以典型工作任务为载体进行焊接专业基础知识与技能训练学习，能小组合作完成小型压力容器的焊接；通过项目工作任务进行焊接机器人专项技能训练、简单检修及维护保养学习，考取焊工高级职业资格证和焊接机器人操作员证。

（4）第四学年

秋季学期：在企业由企业导师（师傅）进行企业岗位专业技能实习，并渗透发现问题、学习创新等教育，掌握各类机器人试教技能，了解机器人故障模式，学会处理和排除机器人故障。由企业导师指导焊接机器人岗位学习，能独立进行简单构件焊接，了解现场总线种类，学会通许设置。了解 PLC 示教原理，学会示教方法；学会机器人（安川、ABB 和 FANUC）现场调试技术及应用.

春季学期：在校内以典型工作任务为载体进行焊接专业基础知识与技能训练学习，能小组合作完成小型压力容器的焊接；通过项目工作任务进行焊接机器人专项技能训练、简单检修及维护保养学习，考取焊工高级职业资格证和焊

接机器人操作员证。

（4）第五学年

秋季学期：在校进行高级工技能及焊接机器人操作强化训练，考取焊工高级工职业资格证，选择考取弧焊机器人操作员证。

春季学期：由企业导师指导焊接机器人岗位顶岗实习，能运用机器人工装设备独立进行复杂构件焊接；能在师傅指导下进行工装设备的改装和应用，培养分析问题、解决问题的能力。开展归属感、团队合作、成就感等教育，掌握班组管理的一些方法和技巧。

（三）实施建议

1. 本方案适用于技工学校焊接技术与自动化专业高级工（焊接机器人方向）的教学；

2. 课程体系中所列出的课程任务为基本项目，可根据实际情况加减，或通过引产入校实际生产产品完成。

（四）教学管理

贯彻 ISO9001-2008 质量管理体系理念，加强人才培养过程质量监控。以“工学结合”实践教学为重点，强化人才培养全过程质量监控。制定教育教学质量监控管理程序与标准、主要教学环节质量监控管理程序和教育教学质量监控体系管理文件等。建议以“过程控制”为重点，构建教育教学质量与监控体系等，实现教学管理与监控二线分开。

十一、考核与评价

（一）毕业标准：

1. 完成规定的课程并通过校内外学习考核合格。以过程学习为主，过程学习成绩占总分 70%，考试成绩占总分 30%。可以根据不同课程的特色和要求采取笔试、口试、实操、作品展示、成果汇报等多种方式进行考核。

2. 通过特种作业操作证及电焊工三、四级职业资格技能鉴定；考取焊接机器人操作员证。

3. 校外顶岗实习（包括校外教学学习）合格，顶岗实习回来必须通过校企双方共同评价的职业能力测试。

4. 学生操行考核评定合格。

（二）学生评价：

教学评价采用多元评价方式，突出专业能力、社会能力、方法能力的考核，体现课程任务的过程评价与综合评价。

1. 关注学生个体差异，注重过程性、表现性、发展性评价；

2. 借鉴企业对员工完成工作任务的评价内容和方式，设计对学生的评价考核；

3. 注重对学生学习任务完成过程中各学习环节的考核

4. 根据学习任务的侧重点不同，注重对学生专业能力、社会能力、人格能力等全面评价；

5. 过程性评价采用学生自评、互评、专业教师和企业师傅评价相结合，评价项目包括学习纪律、学习态度、团队合作、沟通能力、“6S”管理、实习成绩、项目学习、作业完成情况等，各项目权重比例可根据不同学习过程和学生职业生涯发展阶段配备比例。

（三）校外教学实习

1.学习时间：二年

2.成绩考核：

专业知识及技能考核：占考核成绩 50%，由企业根据学生在企业的学习态度、所掌握的专业知识和技能进行综合评定。

操行考核：占考核成绩 40%，由企业和带队教师根据学生在实习中的认识态度、实际表现、遵守规章制度和劳动纪律等综合情况评定。

学习报告：占考核成绩 10%，由带队教师或班主任根据学生撰写学习报告的情况予以评定。学习报告中包括学习计划、执行情况和学习体会，要求学生能结合专业知识，找出本岗位工作中存在的问题和不足，分析原因并提出解决问题的措施和建议。

凡无故不参加学习者学习成绩按零分计，生产学习不及格者不能毕业。

3.组织管理。

①制定学习计划并签订在岗学习协议。学校应与合作单位共同制定学习计划，对学习的岗位和要求以及每个岗位学习的时间等提出明确的指导性意见，并签订书面协议。

②落实学习前的各项组织工作。

③加强学习管理。学校要设立由学校领导、招生就业科、专业系和企业相关人员组成的学习管理机构，明确职责。学习过程中，通过书信、电话、网络以及不定期安排老师到学习点巡回检查，了解学生的学习情况，解决学生学习中遇到的问题。

④建立完善的学生学习考核评定机制，建立学生实习档案，将学习考核成绩作为学生毕业的必备条件。

4.安全保障：加强对学生的劳动纪律、安全（人身安全、交通安全、食品卫生安全、生产安全等）、生产操作规程、自救自护和心理健康等方面的教育，提高学生的自我保护能力。学生必须具有安全保障，学校一律不得组织未办理劳动保险的学生参加顶岗生产实习。

十二、实训实习环境

本专业应配备校内实训实习室和校外实训基地。

1. 校内实训实习须具备以下设备设施（以 40 人为一基准班）

序号	实训室名称	主要工具和设备设施	
		名　称	数　量
1	焊接技术公共实训中心	瑞典尼德曼排烟系统	1 套
		等离子弧切割机	2 台
		焊条烘干箱	1 台
		仿形切割机	1 台
		焊接机器人	3 台/套

序号	实训室名称	主要工具和设备设施	
		名　称	数　量
		LD 型单梁起重机	1 台
		液压三辊对称式卷板机	1 台
		液压摆式(数控)剪板机	1 台
		埋弧自动焊	1 台
		逆变式直流氩弧焊机	15 台
		熔化极气体保护焊	10 台
		交流焊机	20 台
		磁力管道切割机	1 台
		次级整流点焊机	1 台
		焊接工位监控系统	1 套
		半自动切割机	2 台
		一体化集中教学区	1 间

2. 校外实训基地

序 号	单 位 名 称	负责人
1	柳州五菱汽车工业有限公司	唐甘霖
2	广西建工集团第一安装公司第四分公司	黄孙民
3	中国十九冶集团（防城港）设备结构有限公司	许开伟
4	中船西江造船有限公司	熊志军
5	广西柳工机械股份有限公司	黎隶万
6	广西陇川钢结构有限公司	马启龙

二、机械设备装配与自动控制专业（节选）

编号：_____

（2022 级机械设备装配与自动控制专业）

人才培养方案

编制：_____

审核：_____

批准：_____

广西工业技师学院

广西建筑机械有限公司

人力资源科 二〇二二年七月

目　录

前　言 1
一、专业基本信息 2
二、培养目标 2
三、人才规格 2
四、职业范围 4
五、　教学活动时间分配表（按周分配） 4
六、课程设置及要求 4
（一）　公共基础课 5
（二）　专业基础课 7
（三）工学结合一体化课程 8
（四）专业（技能）方向课 14
（五）在岗学习课程 15
七、教学时间安排 18
八、专业总学时总学分构成表 21
九、主要教材使用情况 21
十、教学实施 23
（一）教学资源配置 23
（二）教学组织方式 24
（三）实施建议 25
（四）教学管理 26
十一、考核与评价 26
（一）毕业标准 26
（二）学生评价 26
（三）校外教学实习 26
十二、实训实习环境 27

三、模具制造专业（节选）

编号：_____

（2022 级模具制造专业）

人才培养方案

编制：_____

审核：_____

批准：_____

广西工业技师学院

深圳市成中胜机电科技有限公司

二〇二二年七月

目　录

前　言 1
一、专业基本信息 2
二、培养目标 2
三、人才规格 2
四、职业范围 4
五、　教学活动时间分配表（按周分配） 4
六、课程设置及要求 4
（一）　公共基础课 5
（二）　专业基础课 7
（三）工学结合一体化课程 8
（四）专业（技能）方向课 14
（五）在岗学习课程 15
七、教学时间安排 18
八、专业总学时总学分构成表 21
九、主要教材使用情况 21
十、教学实施 23
（一）教学资源配置 23
（二）教学组织方式 24
（三）实施建议 25
（四）教学管理 26
十一、考核与评价 26
（一）毕业标准 26
（二）学生评价 26
（三）校外教学实习 26
十二、实训实习环境 27

四、数控编程（节选）

编号：_____

（2022 级数控编程专业）

人才培养方案

编制：_____

审核：_____

批准：_____

广西工业技师学院

广州德善数控技术有限公司

人力资源科 二〇二二年七月

目　录

前　言 1
一、专业基本信息 2
二、培养目标 2
三、人才规格 2
四、职业范围 4
五、　教学活动时间分配表（按周分配） 4
六、课程设置及要求 4
（一）　公共基础课 5
（二）　专业基础课 7
（三）工学结合一体化课程 8
（四）专业（技能）方向课 14
（五）在岗学习课程 15
七、教学时间安排 18
八、专业总学时总学分构成表 21
九、主要教材使用情况 21
十、教学实施 23
（一）教学资源配置 23
（二）教学组织方式 24
（三）实施建议 25
（四）教学管理 26
十一、考核与评价 26
（一）毕业标准 26
（二）学生评价 26
（三）校外教学实习 26
十二、实训实习环境 27

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.7 校企合作开发课程
1.8 校企合作开发教材

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、校企合作开发课程表（新增）..... 2
二、校企合作开发课程情况介绍..... 3
1. 围绕专业人才培养目标，实施一体化课程教学改革..... 3
2. 构建了“岗、课、赛、证”四位一体的课程体系..... 5
三、校企合作开发教材汇总表..... 7
四、校企共同开发教材样本..... 8
1. 钢结构焊接..... 8
2. 管道焊接..... 11
3. 金属材料切割..... 14
4. 铸钢构件焊接..... 18
5. 焊接机器人编程操作与维护..... 22
6. 焊接技术（初级工）..... 28
7. 焊接技术（中级工）..... 31
8. 焊接技术（高级工）..... 34

一、校企合作开发课程表（新增）

序号	课程名称	使用教材	备注
1	钢结构焊接	《钢结构焊接》	
2	管道焊接	《管道焊接》	
3	金属材料切割	《金属材料切割》	
4	焊接机器人编程操作与维护	《焊接机器人编程操作与维护》	
5	中级工技能训练及考证	《焊接技术·中级工》	
6	高级工技能训练及考证	《焊接技术·高级工》	

二、校企合作开发课程情况介绍

项目建设期间，深化专业群课程体系建设，适应先进制造业对人才 培养质量要求，以国家职业标准为依据，以综合职业能力培养为目标，以典型工作任务为载体，以学生为中心，针对专业群职业岗位开展行业企业调研，形成专业群岗位能力分析报告，构建并完善专业群一体化课程体系，校企合作共同修订专业人才培养方案，共同开发课程学习任务及数字化学习资源，共同实施一体化课程教学，培养岗位技能人才。

1.围绕专业人才培养目标，实施一体化课程教学改革

通过针对性行业企业调研，组织实践专家研讨会，分析岗位工作任务与职业能力，依据国家职业标准，遵循技能人才成长规律，将专业课程进行一体化课程转化，以典型工作任务为载体设计开发课程学习任务，编制课程标准、工作页，开发数字化教学资源，构建专业群一体化课程体系。项目建设期间，在原有一体化课程的基础上，校企合作共同开发专业群《焊接机器人操作编程及应用》、《机械设备装调》、《CAD 机械设计》等多门一体化核心课程教材。同时，着力推进专业群课程教学资源开发，将专业核心课程学习任务进行数字化资源开发，搭建信息化教学资源平台，利用移动交互技术，将课程教学资源通过网络云共享等多种方式，服务课程教学实施，提高教师教学成效，提升学生学习兴趣及综合职业能力，促进信息化教学手段的普及应用。



图 2-2-1 2020 年 12 月 15 日 校企行专业发展研讨会



图 2-2-2 2021 年 6 月 5 日校企合作研讨会



图 2-2-3 2021 年 10 月 13 日专业研讨会



图 2-2-4 2022 年 5 月 28 日 专业研讨会

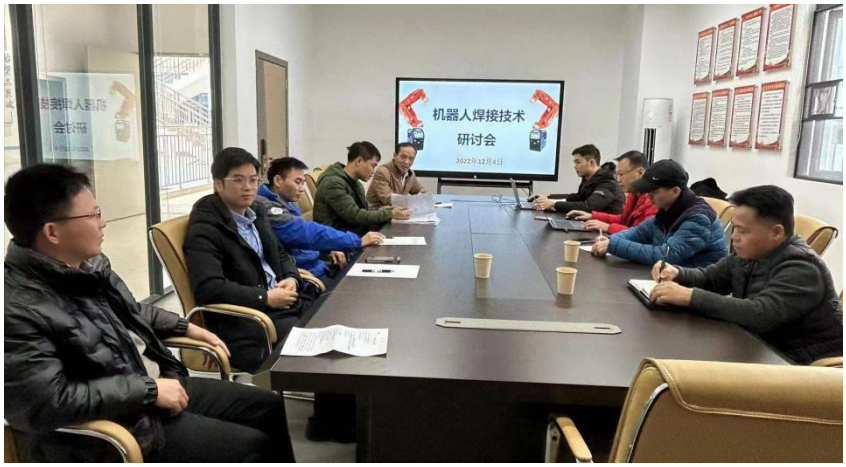
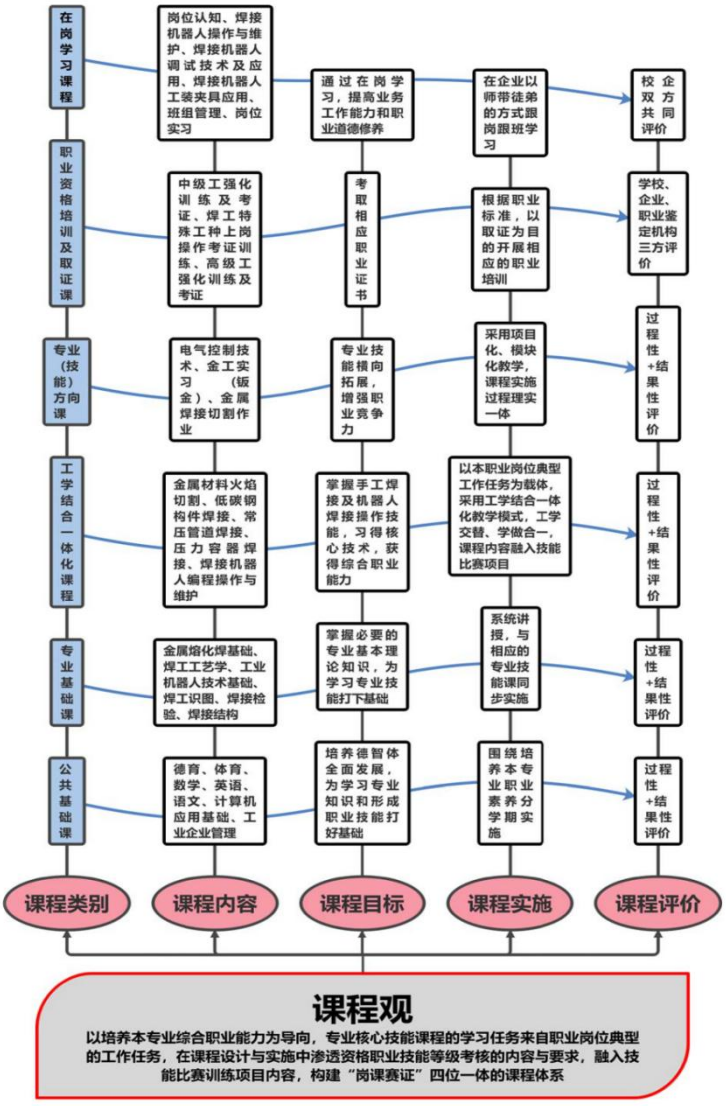


图 2-2-5 2022 年 12 月 4 日专业研讨会

2.构建了“岗、课、赛、证”四位一体的课程体系

为了培养面向企业生产制造第一线，了解现代制造业焊接的生产流程，严格执行焊接设备操作规定，遵守焊接各项工艺规程，具有安全生产意识，重视环境保护，能按照零部件图样及技术要求独立操作焊接机器人或其它焊接设备完成复杂金属构件、压力容器、管道等焊接，具备焊接机器人安装、调试、维护能力；并能在生产中发现问题、分析问题、解决问题，能协助指导他人进行工作或培训中级操作人员，取得焊工特殊工种上岗操作证、高级电焊工职业资格证书、焊接机器人操作员证的高素质技能型人才。

以焊接技术技能人才供需为抓手，在机械加工制造类专业开展现代学徒制、新型学徒制培养高技能人才试点，联结产业、教育、竞赛界、证书四大系统，整合资源，根据职业标准、课程标准、技能竞赛标准与技能等级证书标准；结合企业岗位内容制定教学内容，融合教学内容与竞赛项目、职业资格证书培训内容；通过“工学交替”等形式有序开展生产（实习）、教学、技能训练、职业培训等活动。以培养本专业综合职业能力为导向，专业核心技能课程的学习任务来自职业岗位典型的工作任务，在课程设计与实施中渗透资格职业技能等级考核的内容与要求，融入技能比赛训练项目内容，构建了“岗课赛证”四位一体的课程体系，课程体系结构框架如图 4 所示。

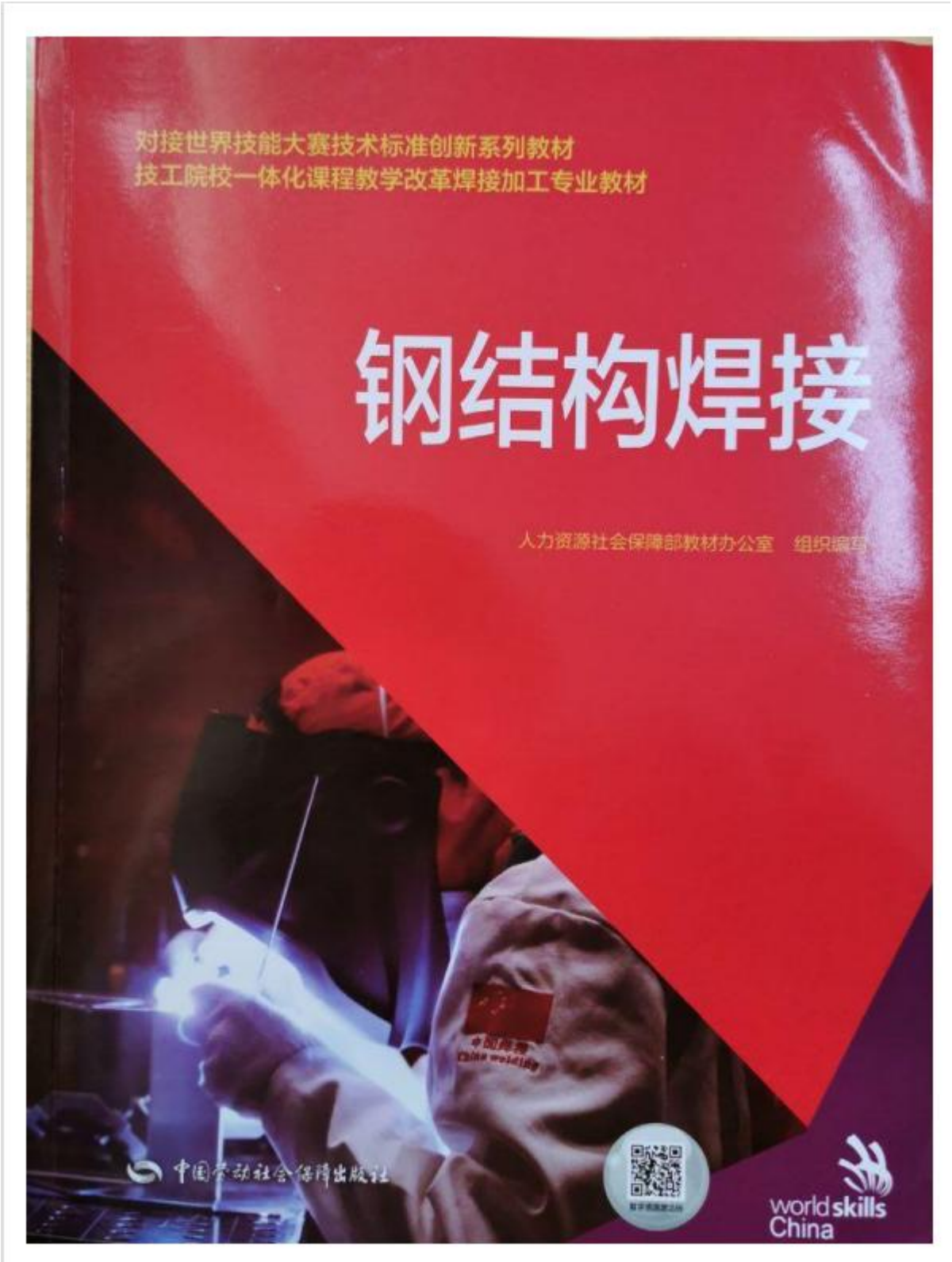


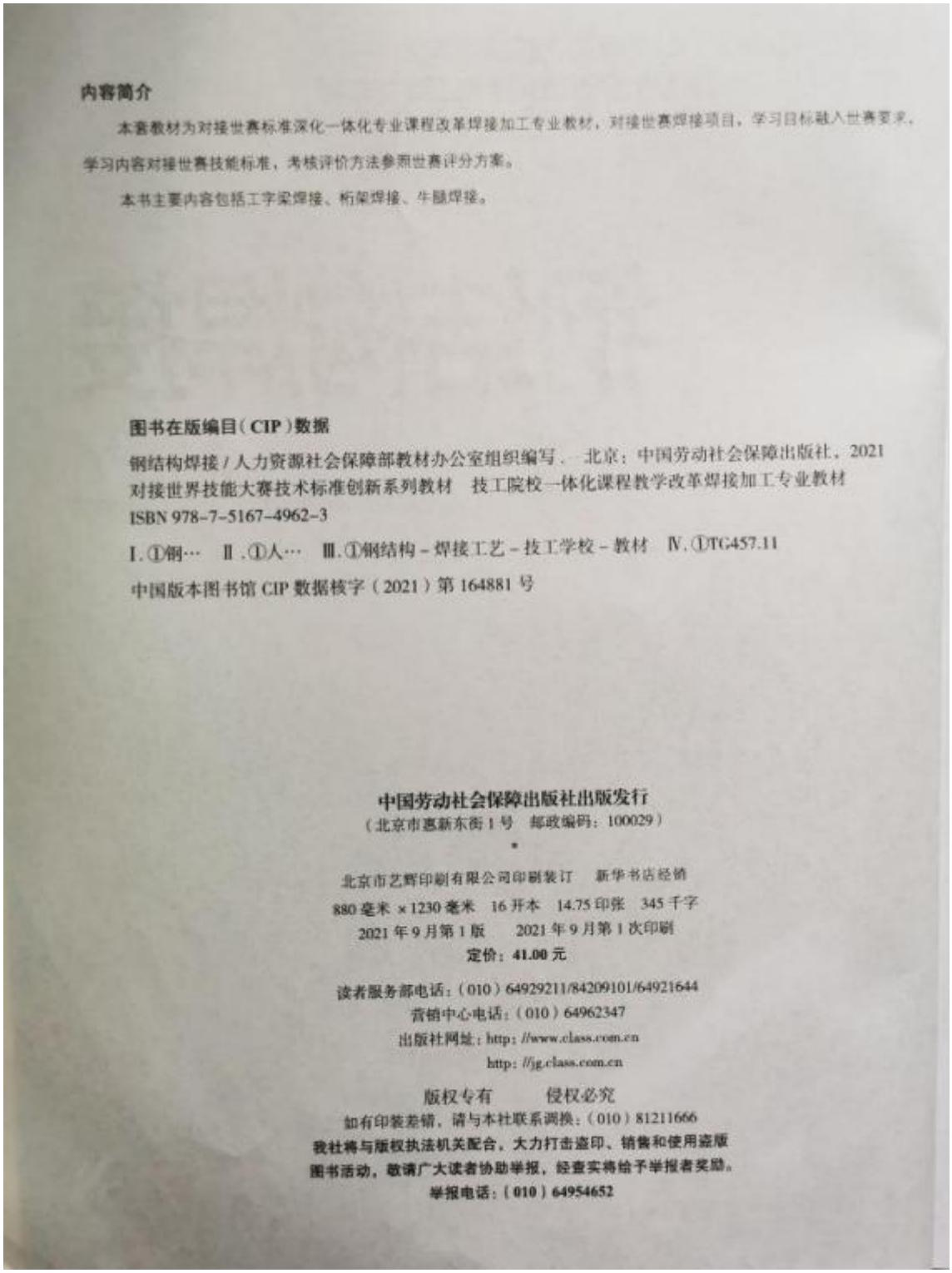
三、校企合作开发教材汇总表

序号	使用教材	备注
1	《钢结构焊接》	
2	《管道焊接》	
3	《金属材料切割》	
4	《铸钢结构焊接》	
5	《焊接机器人编程操作与维护》	校本
6	《焊接技术（初级工）》	校本
7	《焊接技术（中级工）》	校本
8	《焊接技术（高级工）》	校本

四、校企共同开发教材样本

1.钢结构焊接





内容简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括工字梁焊接、桁架焊接、牛腿焊接。

图书在版编目（CIP）数据

钢结构焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写. 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材 技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4962-3

Ⅰ. ①钢… Ⅱ. ①人… Ⅲ. ①钢结构－焊接工艺－技工学校－教材 Ⅳ. ①TG457.11

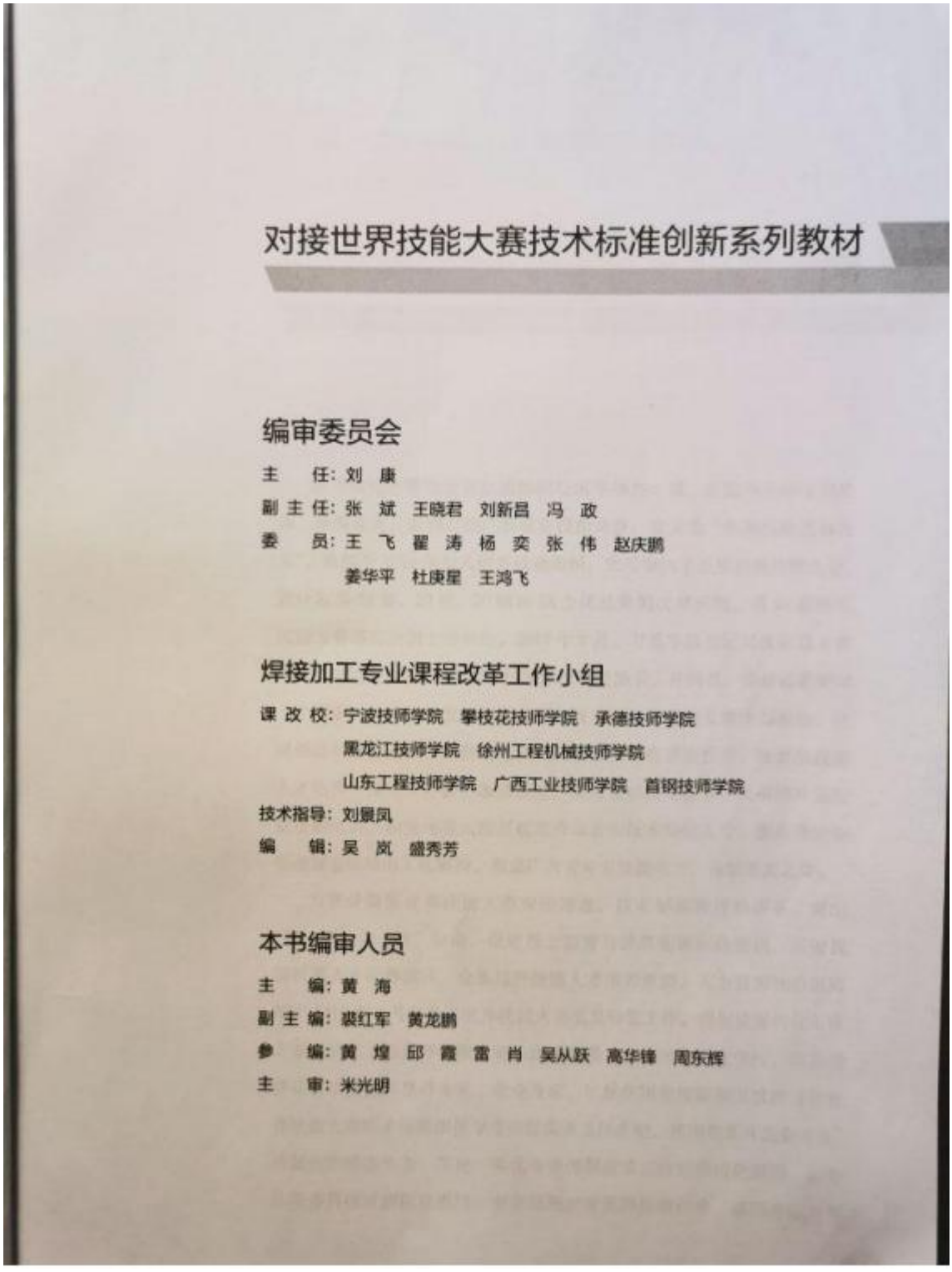
中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 164881 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号 邮政编码：100029）

北京市艺辉印刷有限公司印刷装订 新华书店经销
880 毫米 ×1230 毫米 16 开本 14.75 印张 345 千字
2021 年 9 月第 1 版 2021 年 9 月第 1 次印刷
定价：41.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http://www.class.com.cn
http://jg.class.com.cn

版权专有 侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652



对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康

副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
姜华平　杜康星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院
山东工程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：黄　海

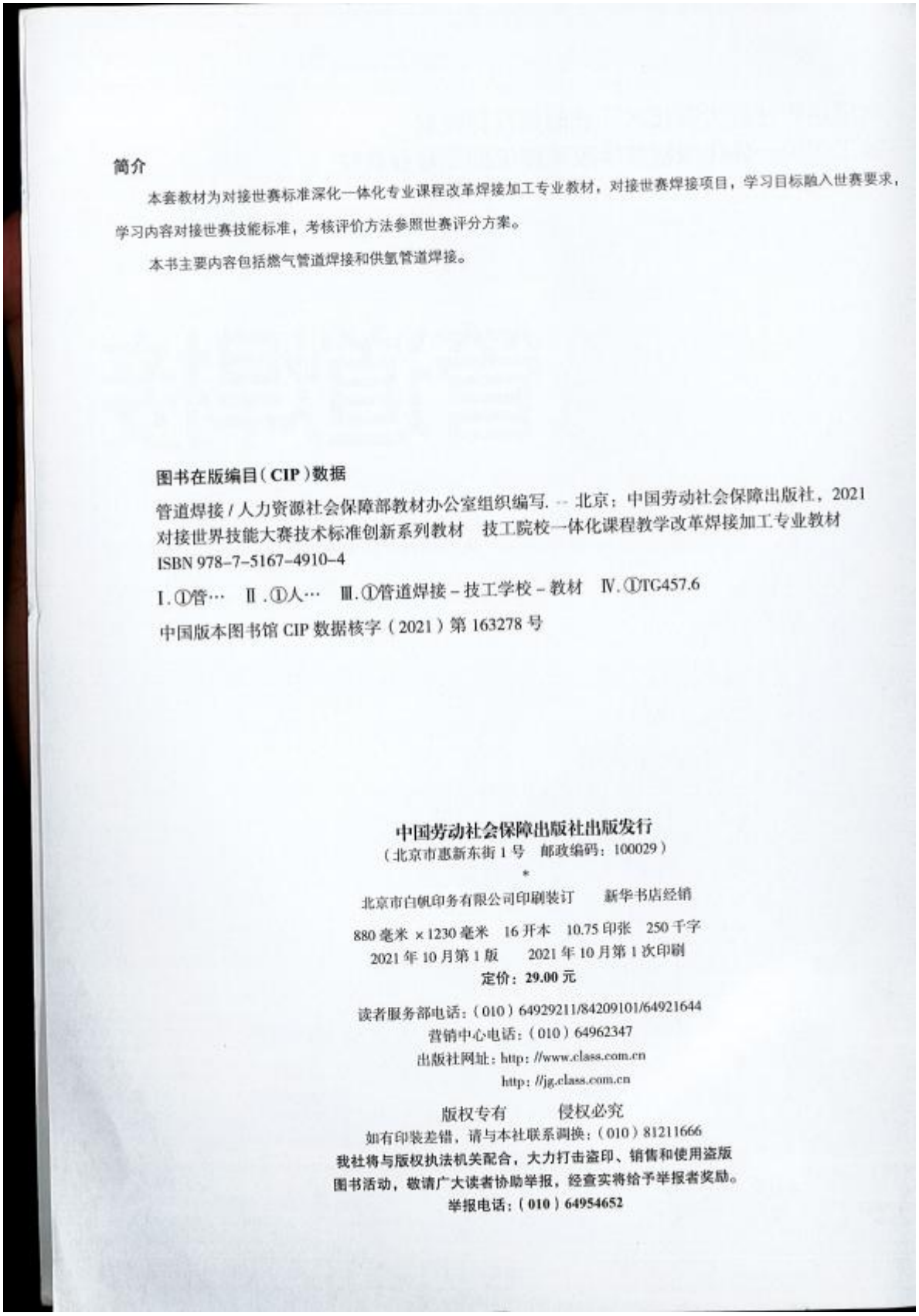
副 主 编：裘红军　黄龙鹏

参　　编：黄　煌　邱　霞　雷　肖　吴从跃　高华锋　周东辉

主　　审：米光明

2.管道焊接


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
管道焊接
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国劳动社会保障出版社
worldskills



简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括燃气管道焊接和供氢管道焊接。

图书在版编目（CIP）数据

管道焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写. -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4910-4

Ⅰ. ①管…　Ⅱ. ①人…　Ⅲ. ①管道焊接－技工学校－教材　Ⅳ. ①TG457.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 163278 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）

*

北京市白帆印务有限公司印刷装订　新华书店经销

880 毫米 × 1230 毫米　16 开本　10.75 印张　250 千字
2021 年 10 月第 1 版　2021 年 10 月第 1 次印刷
定价：29.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http://www.class.com.cn
http://jg.class.com.cn

版权专有　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　任：刘　康

副主任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏　姜华平
杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课改校：宁波技师学院　攀枝花技师学院
承德技师学院　黑龙江技师学院
徐州工程机械技师学院　山东工程技师学院
广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　编：裘红军

副主编：黄　海　潘蛟亮

参　编：夏琦男　曲英良

主　审：李旭明

3.金属材料切割


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
金属材料切割
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国焊接
China welding
中国劳动社会保障出版社
数字资源激活码
worldskills
China

简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括碳素结构钢火焰切割、不锈钢等离子弧切割和铝合金激光切割。

图书在版编目（CIP）数据

金属材料切割 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写 . -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4995-1

Ⅰ. ①金…　Ⅱ. ①人…　Ⅲ. ①金属材料 - 切割 - 技工学校 - 教材　Ⅳ. ①TG48

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 180067 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）
*
厂印刷装订　　新华书店经销

880 毫米 ×1230 毫米　16 开本　12.25 印张　286 千字
2021 年 9 月第 1 版　　2021 年 9 月第 1 次印刷
定价：34.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http：//www.class.com.cn
http：//jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康
副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政
委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
　　姜华平　杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
　　黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院　山东工
　　程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院
技术指导：刘景凤
编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：陈　信　杨培强
参　　编：张志犇　李晓霞　黄　海　郝云鹤　田董扩
　　潘鹏飞　黄　强　茹　晋　牛文成
主　　审：裘红军

worldskills China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材

- 金属材料切割
- 钢结构焊接
- 管道焊接
- 常压容器焊接
- 铸钢构件焊接

世界技能大赛知识普及读本（第三版）
技能成就梦想（第二版）

责任编辑：吴　岚
　　马润楠
责任校对：洪　娟
责任设计：邱雅卓

天猫旗舰店　中国人力资源和社会保障出版集团

ISBN 978-7-5167-4995-1
9 787516 749951 >

定价：34.00元

4.铸钢构件焊接


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
铸钢构件焊接
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国焊接
China welding
中国劳动社会保障出版社
worldskills
China

内容简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括矿机龙门梁结构焊接、垃圾箱滑移臂焊接。

图书在版编目（CIP）数据

铸钢构件焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写 . --北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-5044-5

Ⅰ . ①铸…　Ⅱ . ①人…　Ⅲ . ①铸钢件－焊接－技工学校－教材　Ⅳ . ① TG4

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 195197 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）
*
厂印刷装订　　新华书店经销

880 毫米 ×1230 毫米　16 开本　9.25 印张　217 千字
2021 年 10 月第 1 版　　2021 年 10 月第 1 次印刷
定价：25.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http：//www.class.com.cn
http：//jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康
副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政
委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
　　姜华平　杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
　　黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院
　　山东工程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院
技术指导：刘景凤
编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：吴从跃
参　　编：李洪波　裘红军　潘蛟亮　王金库　黄　海
主　　审：米光明

worldskills China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材

金属材料切割
钢结构焊接
管道焊接
常压容器焊接
● 铸钢构件焊接

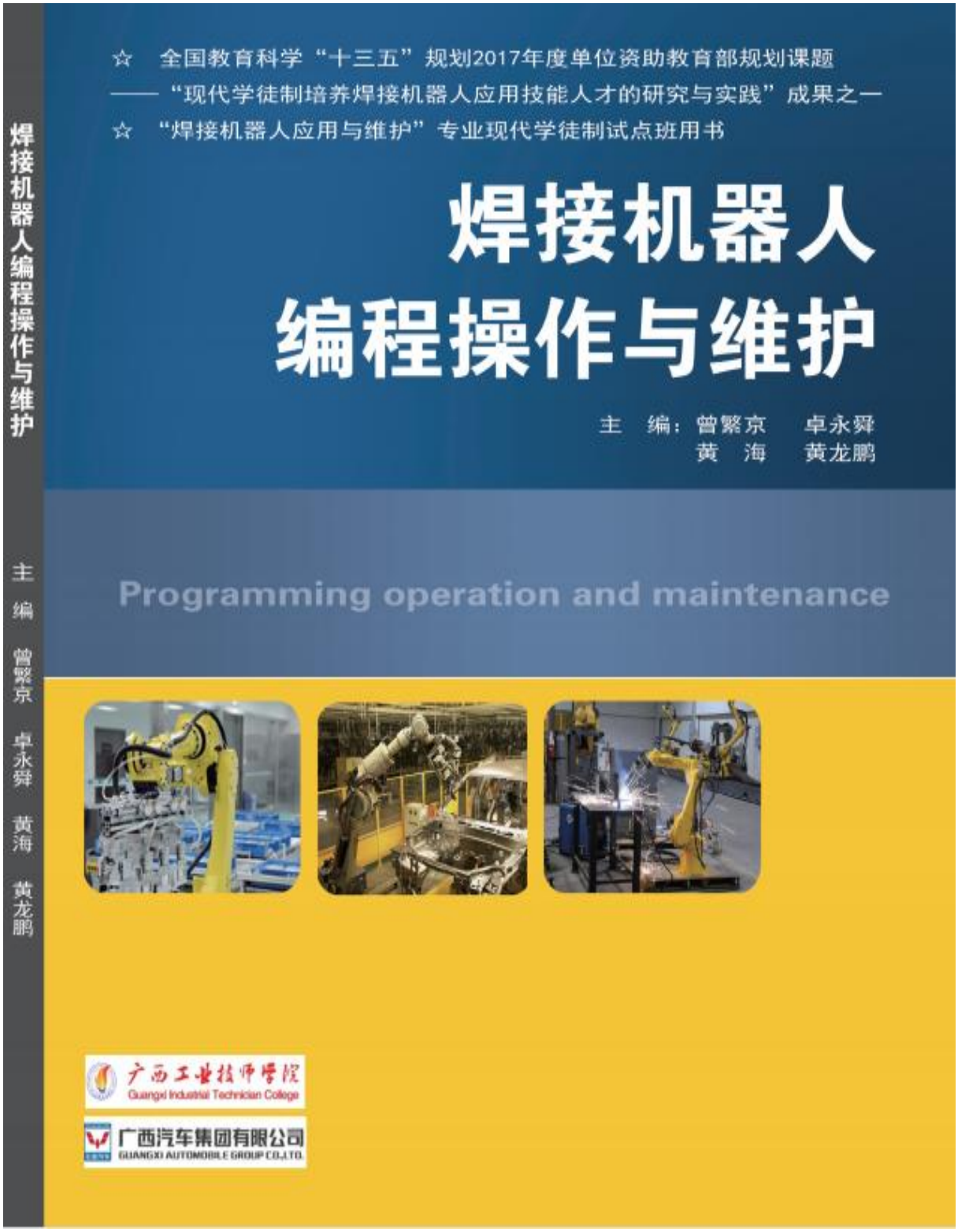
世界技能大赛知识普及读本（第三版）
技能成就梦想（第二版）

责任编辑：吴　岚
责任校对：胡志鹏
责任设计：邱雅卓

天猫旗舰店　中国人力资源和社会保障出版集团

ISBN 978-7-5167-5044-5
9 787516 750445 >
定价：25.00元

5.焊接机器人编程操作与维护



☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接机器人编程操作与维护

主　编：曾繁京　卓永舜　黄　海　黄龙鹏
副主编：汪旭(企业)　黄　煌　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
郑志明（企业）　倪炳林（企业）
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目　录

前　言 1
项目一 认识工业机器人 1
1.1 工业机器人的发展历史 1
1.2 机器人的分类及应用 3
1.3 焊接机器人的组成及应用 8
1.3.1 焊接机器人的组成 8
1.3.2 焊接机器人的特点 9
1.3.3 ABB 焊接机器人的组成及应用 9
1.3.4 松下焊接机器人的组成及应用 20
1.3.5 时代焊接机器人的组成及应用 41
1.4 机器人安全操作注意事项 68
1.4.1ABB 机器人操作安全 68
1.4.2 松下机器人操作安全 69
1.4.3 时代机器人操作安全 72
项目二 移动焊接机器人找点 75
模块一 移动 ABB 机器人找点 75
2.1.1 安全检查清单 75
2.1.2 开机 77
2.1.3 手动操作机器人 78
2.1.4 工具数据建立 79
模块二 移动松下机器人找点 85
2.2.1 设备工具准备及安全检查 85
2.2.1.1 设备工具清单 85
2.2.1.2 安全检查项目清单 86
2.2.2 开机 88
2.2.3 手动操作机器人 88
2.2.4.TCP 校准 90
2.2.4.1 L1 工具补偿法 90
2.2.4.2 非 L1 工具补偿法 91
模块三 移动时代机器人找点 95
2.3.1 安全检查清单 95
2.3.2 开机 97
2.3.3 手动操作机器人 98
2.3.4 坐标系标定 100

项目三 机器人平敷焊.....104
模块一 ABB 机器人平敷焊.....104
3.1.1 设备工具准备及安全检查.....104
3.1.2 安全检查清单.....106
3.1.3 开机.....108
3.1.4 ABB 机器人 TCP 点运动编程及调试.....109
3.1.5 ABB 机器人简单动作焊接.....121
模块二 松下机器人平敷焊.....136
3.2.1 设备工具准备及安全检查.....136
3.2.2 开机.....140
3.2.3 松下机器人 TCP 点运动编程及调试.....141
3.2.4 松下机器人机器人简单动作焊接.....148
模块三 时代机器人平敷焊.....156
3.3.1 设备工具准备及安全检查.....156
3.3.2 开机.....158
3.3.3 时代机器人 TCP 运动编程及调试.....159
3.3.4 时代机器人简单动作焊接.....172
项目四 T 形接头平角焊.....187
模块一 ABB 机器人 T 形接头平角焊.....187
4.1.1 设备工具准备及安全检查.....187
4.1.2 开机.....190
4.1.3 ABB 机器人薄板 T 形接头平角焊.....192
4.1.4 ABB 机器人中厚板 T 形接头平角焊.....201
模块二 松下机器人 T 形接头平角焊.....211
4.2.1 设备工具准备及安全检查.....211
4.2.2 开机.....214
4.2.3 松下机器人薄板 T 形接头平角焊.....216
4.2.4 松下机器人中厚板 T 形接头平角焊.....222
模块三 时代机器人 T 形接头平角焊.....229
4.3.1 设备工具准备及安全检查.....229
4.3.2 开机.....232
4.3.3 时代机器人薄板 T 形接头平角焊.....234
4.3.4 时代机器人中厚板 T 形接头平角焊.....239
项目五 管板对接平角焊.....247
模块一 ABB 机器人管板对接平角焊.....247

5.1.1 设备工具准备及安全检查.....247
5.1.2 开机.....250
5.1.3 ABB 机器人管板对接平角焊.....252
模块二 松下机器人管板对接平角焊.....261
5.2.1 设备工具准备及安全检查.....261
5.2.2 开机.....264
5.2.3 松下机器人管板对接平角焊.....266
模块三 时代机器人管板对接平角焊.....278
5.3.1 设备工具准备及安全检查.....278
5.3.2 开机.....281
5.3.3 时代机器人管板对接平角焊.....283
项目六 机器人维护保养.....291
模块一 ABB 机器人维护保养.....291
6.1.1 备份与恢复.....291
6.1.2 更换编码器电池.....292
6.1.3 校准.....295
模块二 松下机器人维护保养.....297
6.2.1 备份与恢复.....297
6.2.2 更换编码器电池.....299
模块三 时代机器人维护保养.....304
6.3.1 保养、检修.....304
6.3.2 警告/错误消除与处理.....315
项目七 引导问题.....321
7.1 工业机器人基础知识问与答.....321
7.2 ABB 机器人焊接编程操作与维护问与答.....323
7.3 松下机器人焊接编程操作与维护问与答.....336
7.4 时代机器人焊接编程操作与维护问与答.....347

6.焊接技术（初级工）


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（初级工）（试用）
主 编：黄 海 曾繁京
黄龙鹏 黄 煌
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（初级工）（试用）

主　编：黄　海　曾繁京　黄龙鹏　黄　煌
副主编：汪旭(企业)　卓永舜　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目　录

模块一 职业认知.....- 1 -
任务一　焊接入门认知.....- 1 -
任务二　焊接安全认知.....- 14 -
任务三　个人职业生涯规划.....- 36 -
模块二 金属材料切割.....- 57 -
任务一　型材与板材机械切割.....- 57 -
任务二　管材与板材火焰切割.....- 72 -
任务三　型材与板材电弧切割.....- 103 -
模块三 低碳钢构件焊接.....- 118 -
任务一　货架的制作.....- 118 -
任务二　手推车的制作.....- 143 -
模块四 机器人平位堆焊.....- 165 -
任务一　低碳钢板机器人平位堆焊.....- 166 -

7.焊接技术（中级工）


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（中级工）（试用）
主 编：黄煌 曾繁京
黄海 黄龙鹏
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（中级工）（试用）

主　编：黄　煌　曾繁京　黄　海　黄龙鹏
副主编：汪旭(企业)　卓永舜　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目录

模块一　焊接变形控制及矫正.....- 1 -

任务一　工字梁的焊接变形控制及矫正.....- 1 -

任务二　注塑机支座焊接变形控制及矫正.....- 11 -

模块二　管道的焊接.....- 20 -

任务一　正交等径三通（Φ159×6mm 管）的焊接.....- 20 -

任务二　带法兰正交等径三通（Φ159×6mm 管）的焊接.....- 37 -

模块三　容器的焊接.....- 53 -

任务一　小型压力容器的焊接.....- 53 -

任务二　带法兰筒体的制作.....- 64 -

模块四　机器人焊接.....- 78 -

任务一　机器人弧焊平角焊.....- 78 -

任务二　机器人点焊.....- 96 -

8.焊接技术（高级工）


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（高级工）（试用）
主 编：黄龙鹏 卓永舜
黄 海 黄 煌
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（高级工）（试用）

主　编：黄龙鹏　卓永舜　黄　海　黄　煌
副主编：曾繁京　汪旭(企业)　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目录

模块一　铸铁的焊补.....- 1 -

任务一　台虎钳的焊补.....- 1 -

任务二　多级泵支座的焊补.....- 17 -

模块二　有色金属的焊接.....- 29 -

任务一　铝合金窗的制作.....- 29 -

任务二　散热器铜管的焊接.....- 47 -

模块三　典型焊接件焊接检验.....- 63 -

任务一　二氧化碳横焊板焊缝 X 射线探伤.....- 63 -

任务二　板对接焊缝超声波探伤检验工作页.....- 80 -

模块四　机器人焊接.....- 103 -

任务一　中厚板 V 形坡口平位对接机器人弧焊.....- 103 -

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.9 校企合作组建教学团队

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、校企合作组建教学团队名单 2
二、教学团队兼职教师资质相关佐证材料（节选） 4
三、教学团队共同开发项目佐证材料 11
1. 共同策划实施机器人焊接生产线升级改造 11
2. 校企共建高水平专业化的实训基地 21
3. 创设产学研基地 22
四、教学团队建设成效 25
1. 基于项目建设开发软件著作 2 份 25
2. 申请专利 2 项 28
3. 机器人焊接工艺研发应用成效显著 29

一、校企合作组建教学团队名单

序号	姓名	性别	专业	学历	学位	职称、职业资格	荣誉、称号	工作单位
1	戴建树	男	焊接自动化技术	研究生	硕士	教授、国际焊接工程师	全国机械工程学会先进个人、广西西部大开发突出贡献奖、广西科技厅专家学者建言献策先进个人	中国机械工程学会焊接委员会，中国焊接协会教育与培训委员会
2	潘海鸿	男	机械电子	研究生	博士	教授		广西安博特智能科技有限公司
3	陈琳	女	机械工程	研究生	博士	教授		广西安博特智能科技有限公司
4	邓火生	男	机械设计制造及其自动化	本科	无	高级工程师、高级技师	广西技术能手	广西焊杰机器人技术有限公司
5	曾垂喜	男	机械工程	本科	学士	嵌入式工程师		广西安博特智能科技有限公司
6	黄绍铭	男	焊接技术与自动化	专科	无	工程师		广西焊杰机器人技术有限公司
7	黄海	男	焊接工艺及设备	本科	学士	正高级讲师、高级技师	专业带头人	广西工业技师学院
8	黄龙鹏	男	油气田材料与应用	研究生	硕士	高级讲师、高级技师	国家级裁判员	广西工业技师学院
9	黄炳祥	男	机械设计制造及其自动化	本科	无	高级实习指导教师、高级技师		广西工业技师学院
10	黄富	男	焊接技术与自动化	本科	无	高级实习指导教师、高级技师	广西技术能手	广西工业技师学院

11	雷肖	男	焊接技术与自动化	本科	无	一级实习指导教师、高级技师	广西技术能手、广西五一劳动奖章	广西工业技师学院
12	覃文英	女	焊接技术与自动化	大专	无	高级实习指导教师、高级技师		广西工业技师学院
13	张贵	男	焊接技术与自动化	本科	无	高级实习指导教师、高级技师	广西技术能手	广西工业技师学院
14	陈革新	男	焊接技术与自动化	本科	无	一级实习指导教师、高级技师		广西工业技师学院
15	孙虎杰	男	焊接技术与自动化	本科	无	一级实习指导教师、高级技师	全国技术能手,广西工匠	广西工业技师学院
16	黎志览	男	焊接技术与自动化	本科	无	一级实习指导教师、高级技师		广西工业技师学院
17	黄煌	男	焊接技术与工程	本科	学士	一级实习指导教师、技师		广西工业技师学院
18	赵春禧	男	焊接技术与自动化	本科	无	一级实习指导教师、技师	广西技术能手	广西工业技师学院

二、教学团队兼职教师资质相关佐证材料（节选）

1. 戴建树聘书



聘　书

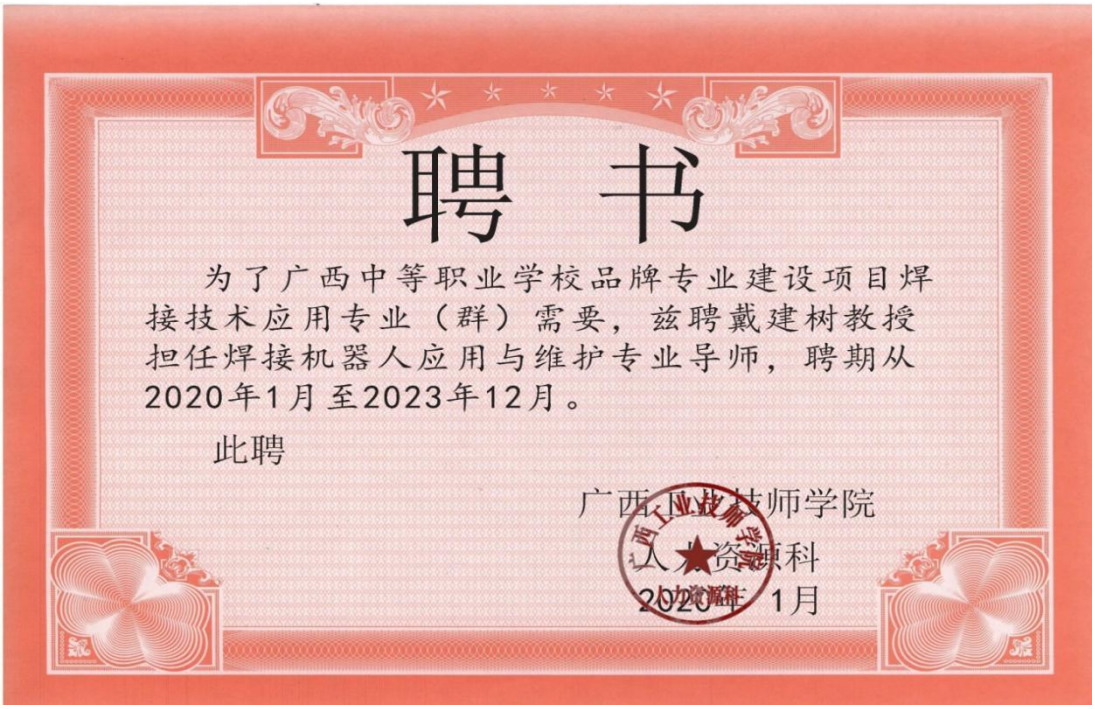
中国焊接协会

兹聘请 戴建树 为中国焊接协会专家技术工作委员会委员。

聘期 2020 年 11 月至 2025 年 11 月

此聘

中国焊接协会
二〇二〇年十一月



聘　书

为了广西中等职业学校品牌专业建设项目焊接技术应用专业（群）需要，兹聘戴建树教授担任焊接机器人应用与维护专业导师，聘期从2020年1月至2023年12月。

此聘

广西工业技师学院
人力资源科
2020年1月

2. 潘海鸿聘书



聘 书

为了广西中等职业学校品牌专业建设项目焊接技术应用专业（群）需要，兹聘潘海鸿教授担任焊接机器人应用与维护专业导师，聘期从2020年1月至2023年12月。

此聘

广西工业技师学院
人力资源科
2020年1月

3. 陈琳职称、聘书



（加盖批准机关钢印有效）
Valid with embossed seal

持证人签名 陈琳
Signature of the bearer

管理号：101000011201100014
File No.

姓 名 Name 陈琳 性 别 Gender 女
身份证号 ID Number 370202019730724302
职称系列 Category of Profession 高校教师
资格名称 Qualification 教授
专 业 Speciality 机械
授予时间 Date of Conferment 2011年12月
批准机关（盖章） Issued by 广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
2012年 03月 30日



聘 书

为了广西中等职业学校品牌专业建设项目焊接技术应用专业（群）需要，兹聘陈琳教授担任焊接机器人应用与维护专业导师，聘期从2020年1月至2023年12月。

此聘

广西工业技师学院

人力资源科

2020年1月

4. 邓火生职称、聘书



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022018458

姓　　名：邓火生

性　　别：男

身份证号：450104197810181031

职称系列：工程系列

级　　别：副高级

资格名称：高级工程师

获取方式：评审

专　　业：焊接工程

取得资格时间：2021年12月

评审机构：广西壮族自治区高级工程师评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2022年01月30日

职业资格证书

高级技师

中华人民共和国
劳动和社会保障部印制

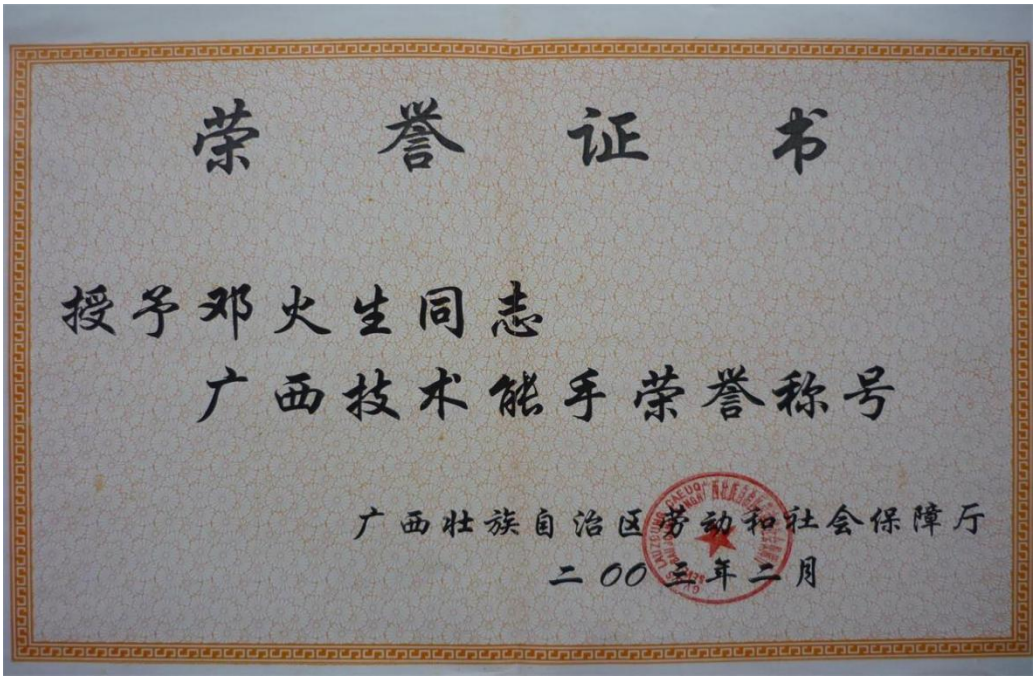
依据《中华人民共和国劳动法》，按照国家规定的高级技师资格条件，经考核合格。

特发此证。

中华人民共和国劳动和社会保障部
劳动和社会保障部



发证机关(印)



荣 誉 证 书

授予邓火生同志
广西技术能手荣誉称号

广西壮族自治区劳动和社会保障厅
二〇〇三年二月



聘 书

现聘请 邓火生 同志担任广西机械工程学会焊接分会第八届理事会秘书长。

广西壮族自治区机械工程学会
焊接分会
二〇〇七年十月



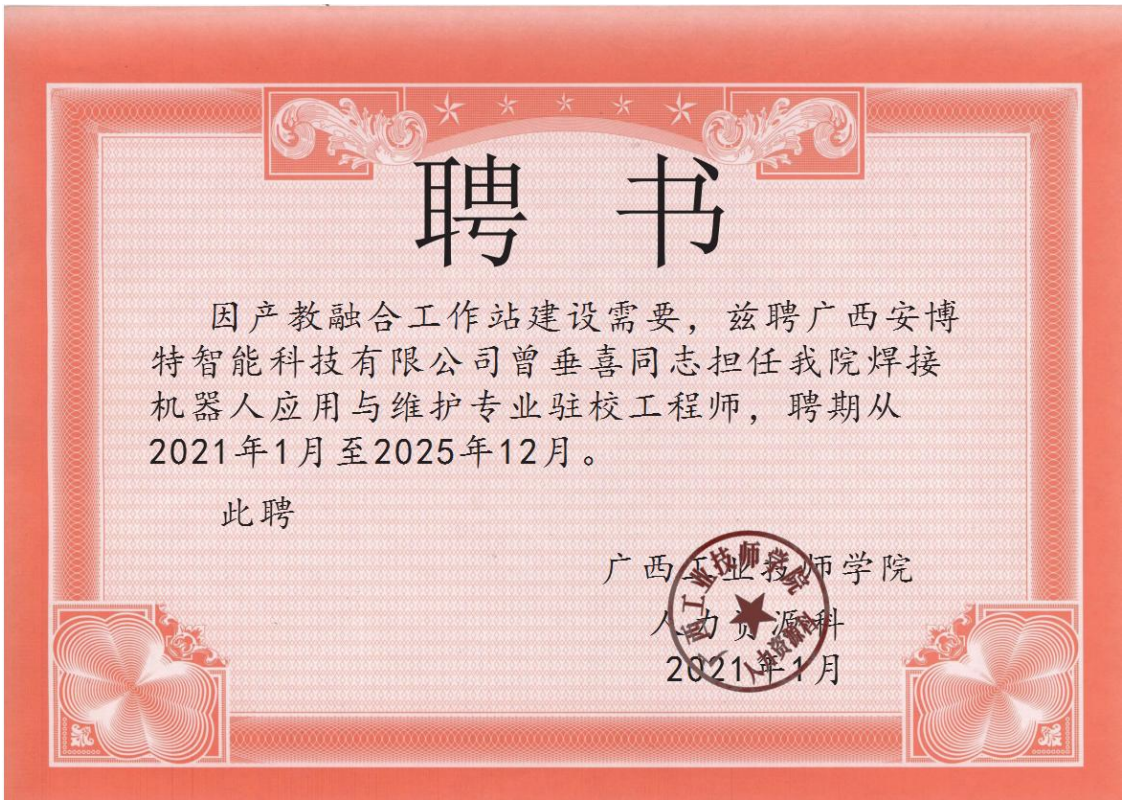
聘　书

为了广西中等职业学校品牌专业建设项目焊接技术应用专业（群）需要，兹聘邓火生高级工程师担任焊接机器人应用与维护专业导师，聘期从2020年1月至2023年12月。

此聘

广西工业技师学院
人力资源科
2020年1月

5. 曾垂喜聘书



聘　书

因产教融合工作站建设需要，兹聘广西安博特智能科技有限公司曾垂喜同志担任我院焊接机器人应用与维护专业驻校工程师，聘期从2021年1月至2025年12月。

此聘

广西工业技师学院
人力资源科
2021年1月

黄绍铭聘书



聘 书

因产教融合工作站建设需要，兹聘广西焊杰机器人技术有限公司黄绍铭同志担任我院焊接机器人应用与维护专业驻校工程师，聘期从2021年1月至2025年12月。

此聘

广西工业技师学院

人力资源科

2021年1月

三、教学团队共同开发项目佐证材料

1.共同策划实施机器人焊接生产线升级改造

广西工业技师学院
机器人焊接生产线升级改造
项目规划书

项目起止时间：2022 年 5 月 6 日——2022 年 8 月 1 日

广西工业技师学院

广西安博特智能科技有限公司

2022 年 5 月

1

广西工业技师学院

机器人焊接生产线升级改造项目规划书

一、项目背景

广西工业技师学院焊接实训中心焊接机器人生产线的工业机器人自验收交付以来，由于故障率高、系统不稳定等原因，整条生产线未能真正联动运营。无论在生产或教学上均未能发挥作用，造成设备闲置多年。经多方检测与评估，生产线原使用的焊接机器人焊接技术工艺落后，机器人控制柜及机械本体已老化损坏、无法用于正常教学，满足不了新时代下焊接技术教学的需求。为建设高水平的智能焊接专业，实现智能焊接技术及工艺的创新研究和推广，培养满足焊接行业新需求的复合型人才；引进知名企业产品加工，开展校企合作，深化产教融合改革，打造专业群品牌标杆形象。经行业专家论证及专业教师充分讨论研究，拟对焊接实训中心现有的焊接机器人生产线相关配套设备设施进行升级改造。

二、必要性分析

1. 硬件设备老化

生产线由四台工业机器人组成，包括上下料机器人、搬运机器人、切割机器人及弧焊机器人，机器人控制柜及机械本体已老化损坏、无法正常运行，无法正常用于教学。

2. 系统不稳定，设备失效

焊接中心现有时代品牌机器人 6 台（单机 2 台，生产线 4 台），占据机器人总数的 50%，现已变成摆设品，在实训教学上不能使用。原因是时代机器人系统不稳定，开机即报警，不能使用，偶尔能使用时故障率极高，柔性不够，且售后服务跟不上，5 年前经常请售后上门维修维护，但问题不断，未能根除。目前时代集团在广西已经没有售后点，时代机器人在广西已经没有售后服务能力。

3. 机器人实训教学需要

自 2018 年以来，焊接专业教学专心转向机器人编程操作与维护。目前，在

焊接中心共有机器人 13 台，其中能正常使用的只有 7 台（6 台时代机器人不能使用），远不能满足焊接机器人编程操作与维护实训教学，导致教学质量不高。有设备但不能使用，重新采购成本高，通过升级改造，降低成本，满足教学需求。

4. 深化产教融合改革需要

通过生产线升级改造，引进校企合作项目，促进产教融合改革，可在广西乃至全国树立专业标杆，起到示范引领作用。

三、可行性分析

(一) 论证充分

项目立项前期，已经过专业组多次论证同意立项，其中两次邀请了全国焊接行业知名专家、机器人智能焊接领域首席专家戴建树教授等参与论证。

1. 系统的升级改造基于目前现状，升级系统产生的设备维修，控制柜及元器件增加，软件增加，以及编程和调试等费用均包含在合同总价中。

2. 本项目为交钥匙工程，未达到验收标准不予结算和支付合同款。

3. 本项目质保期不低于 5 年，技术服务方派遣驻校工程师长期跟踪维护设备，确保设备在教学、实训过程中的正常运行，驻校时间 2 年以上。

（二）改造项目内容

本项目投入资金 50 万元，技术升级将对焊接生产线各个机器人工位进行整体规划，包含切割机器人工作站、搬运机器人工作站、弧焊机器人工作站、上下料机器人工作站；每个工作站紧密结合，以弧焊机器人智能焊接为主要对象，围绕焊接生产的各个工序流程，覆盖切割、搬运、上下料等关键工序；生产线完成本轮技术升级后，可服务于多个课程的实践性教学环节，如：《焊工工艺学》、《焊接结构》、《焊接机器人编程操作与维护》、《电气控制技术》、《金属焊接切割作业》、《焊接机器人调试技术及应用》、《焊接机器人工装夹具应用》等课程。

1. 硬件升级

（1）升级原生产线的 4 台器人控制系统，采用更加先进的基于 EtherCAT 总线技术的机器人控制系统，代替传统的脉冲型控制系统。

（2）升级后的控制系统因为采用的是总线通讯的形式，只要通过网线连接，即可将切割机器人工作站、搬运机器人工作站、上下料机器人工作站、弧焊机器

人工作站有效的串联到一起，协同工作，体现生产线要素。

（3）基于总线控制的控制器，结构灵活，通过总线接口即可增加拓展其他设备，为后续建设添加更多的工作站提供技术基础。

2. 软件升级

对焊接工艺包进行升级，升级后的焊接工艺包将包括以下功能：

(1) 手动送退丝

通过机器人示教器，有专门的送丝退丝按钮，手动操纵焊机进行送丝退丝，方便现场调节焊丝。

(2) 点动送退丝

在机器人示教盒显示界面，有专用的点动送退丝按钮，可在手动状态下，按设定好的送丝退丝时间，进行定时送丝，控制每次点动的送丝量，送丝速度按焊机设置速度为准。方便现场微量调节焊丝。

(3) 气检

机器人示教器有专用的气检按键，用于检测保护气情况。

(4) 焊接速度倍率调节

在机器人示教盒显示界面，有专用的点动送退丝按钮，可在手动状态下，按设定好的送丝退丝时间，进行定时送丝，控制每次点动的送丝量，送丝速度按焊机设置速度为准。方便现场微量调节焊丝。

(5) 模拟焊接

模拟焊接按照实际焊接轨迹运行，只是不进行启弧、送丝、送气操作。焊接轨迹、焊接速度与实际焊接时相同。模拟焊接在机器人示教盒界面有专用按键。可用于检查焊接程序或者补焊。

(6) 焊接状态监控

机器人运行焊接程序时，焊接监控可以直观的查看：焊接电流、电压、焊接时间，程序运行时间，焊接占空比等参数。方便分析优化程序。

(7) 焊接参数设置

焊接指令支持焊接电流、电压调节。方便客户在焊接程序中直接调整焊接参数，调整出最佳的焊接效果。

(8) 防碰撞检测

机器人焊枪上具有防碰撞保护开关，焊枪与工装或者工件发生碰撞时，立即停止机器人，最大限度保护人员和设备安全。

(9) 回抽丝

当启用该功能后，一段焊缝焊接结束后，机器人走向下一条焊缝的途中（空走途中），焊丝会自动回缩，以避免同工件或夹具等发生碰撞而导致焊丝弯曲等情况发生，从而实现后续焊接的顺利引弧。

(10)协同焊接

外置一个或两个附加轴，与机器人本体 6 轴组成 7/8 轴联动，进行插补运动。适用于机器人姿态覆盖不足，但需要连续作业的应用场景，焊接复杂工件。

（11）焊接轨迹

焊接轨迹包括：直线轨迹、圆弧轨迹、直线摆动、圆弧摆动等轨迹。

三、人员分工

序号	工作内容	预期成效	负责人
1	工业机器人弧焊工作站控制系统升级技术服务	**1、性能参数达到以下要求：** (1)示教器界面基于 Windows 环境下开发，通用性、易用性强； (2)供电电源：单相 220VAC±10% 50Hz； ▲(3)伺服电机驱动器采用国产品牌六合一多轴一体驱动器； (4)支持机器人轴数：6 轴，绝对式编码器伺服电机，220VAC，EtherCAT 总线控制； ▲(5)支持附加轴数：2 轴以上，国产品牌绝对式伺服电机，220VAC，EtherCAT 总线控制； (6)数字输入/输出：8DI/8DO； (7)数据接口：双 USB 接口； ▲(8)控制通讯总线：EtherCAT； (9)焊接通讯接口：CAN； (10)操作模式：示教，再现； (11)机器人安全接口：外部急停，焊枪防碰	戴建树、邓火生、黄龙腾、黄绍铭

		撞接口；	
		(12)示教器：8寸电阻触摸屏，模式选择开关，安全开关，急停开关；	
		(13)控制线缆长度：6m以上；	
		(14)具有与智能焊接相关的硬件接口。	
		2、使用功能要求：	
		▲(1) 该工业机器人上下料工作站控制柜可对接原有工业机器人接口，并搭载焊接工艺包进行焊接；	
		(2)该工业机器人弧焊工作站控制柜具有激光焊缝跟踪、电弧寻位等智能焊接设备的硬件扩展接口，可根据实际需求拓展新的智能焊接功能。	
2	工业机器人切割工作站控制系统升级技术服务	**1、性能参数达到以下要求：**	潘海鸿、曾垂喜、黄煌
		(1)示教器界面基于Windows环境下开发，通用性、易用性强；	
		(2)供电电源：单相220VAC±10% 50Hz；	
		▲(3)伺服电机驱动器采用国产品牌六合一多轴一体驱动器；	
		(4)支持机器人轴数：6轴，绝对式编码器伺服电机，220VAC，EtherCAT总线控制；	
		(5)数字输入/输出：8DI/8DO；	
		(6)数据接口：双USB接口；	
		▲(7)控制通讯总线：EtherCAT；	
		(8)焊接通讯接口：CAN；	
		(9)操作模式：示教，再现；	
		(10)机器人安全接口：外部急停；	
		(11)示教器：8寸电阻触摸屏，模式选择开关，安全开关，急停开关；	
		(12)控制线缆长度：6m以上。	
		2、使用功能要求：	
		▲(1) 该工业机器人切割工作站控制柜可对接原有工业机器人接口。	
3	工业机器人搬运工作站控制系统升级技术服务	**1、性能参数达到以下要求：**	陈琳、曾垂喜、雷肖
		(1)示教器界面基于Windows环境下开发，通用性、易用性强；	
		(2)供电电源：单相220VAC±10% 50Hz；	
		▲(3)伺服电机驱动器采用国产品牌六合一多轴一体驱动器；	

		(4)支持机器人轴数：6轴，绝对式编码器伺服电机，220VAC，EtherCAT总线控制；	
		▲(5)支持附加轴数：1轴以上，国产品牌绝对式伺服电机，220VAC，EtherCAT总线控制；	
		(6)数字输入/输出：8DI/8DO；	
		(7)数据接口：双USB接口；	
		▲(8)控制通讯总线：EtherCAT；	
		(9)操作模式：示教，再现；	
		(10)机器人安全接口：外部急停，外部限位；	
		(11)示教器：8寸电阻触摸屏，模式选择开关，安全开关，急停开关；	
		(12)控制线缆长度：6m以上。	
		2、使用功能要求：	
		▲(1) 该工业机器人搬运工作站控制柜可对接原有工业机器人接口，并能搭载指定的搬运夹具进行搬运。	
4	工业机器人上下料工作站控制系统升级技术服务	**1、性能参数达到以下要求：**	张贵、曾垂喜、雷肖、黎志览
		(1)示教器界面基于Windows环境下开发，通用性、易用性强	
		(2)供电电源：单相220VAC±10% 50Hz	
		▲(3)伺服电机驱动器采用国产品牌六合一多轴一体驱动器	
		(4)支持机器人轴数：6轴，绝对式编码器伺服电机，220VAC，EtherCAT总线控制	
		(5)数字输入/输出：8DI/8DO	
		(6)数据接口：双USB接口	
		▲(7)控制通讯总线：EtherCAT	
		(8)操作模式：示教，再现	
		(9)机器人安全接口：外部急停	
		(10)示教器：8寸电阻触摸屏，模式选择开关，安全开关，急停开关	
		(11)控制线缆长度：6m以上。	
		2、使用功能要求：	
		▲(1)该工业机器人上下料工作站控制柜可对接原有工业机器人接口，并能搭载上下料工艺包进行上下料操作。	
5	工业机器人用数字焊机系统升级技术服务	**1、性能参数达到以下要求：**	黄海、曾垂喜、陈革新
		(1) DeViceNet通讯接口；	
		(2)额定输入电压/频率（V/Hz）：三相380±10% 50Hz	

7

		(3) 额定输入容量（KVA）：≧14	
		(4) 额定输入电流（A）：≧21	
		(5) 额定输出电压（V）：31.5	
		(6) 额定负载持续率（%）：≧60	
		(7) 输出空载电压(V)：96	
		(8) 输出电流/电压范围(A/V)：60/17-350/31.5	
		(9) 焊丝直径（mm）：0.8、1.0、1.2	
		(10) 送丝类型：推丝	
		(11) 气体流量（L/min）：15-20	
		(12) 焊枪冷却方式：水冷/气冷	
		2、使用功能要求：	
		(1)焊接系统包括焊接电源、送丝机、焊枪、焊枪防碰撞传感器；	
		(2)焊接性能：低飞溅、单脉冲、双脉冲、恒压四种焊接模式，工作过程中可不停弧切换，打底填充盖面一气呵成，实现自动化高效率焊接。	
6	工业机器人控制系统软件升级技术服务	**机器人控制系统实现以下功能：**	黄炳祥、黄富、覃文英
		(1)设备操作(机器人动作移动)	
		(2)示教操作(机器人与地轨变位机协同运动)	
		(3)设备状态	
		(4)IO 监视(监视传感器信息)	
		(5)TCP 标定	
		(6)零点位置(机器人,地轨变位机回零)	
		(7)DH 参数(建模参数)	
		(8)关节参数(机器人参数)	
		(9)伺服参数(读写驱动器参数)	
		(10)笛卡尔参数(世界坐标系参数)	
		(11)附加轴参数(额外轴参数设置)	
		(12)零点偏差(坐标补偿)	
		(13)工具坐标系	
		(14)焊接材料	
		(15)轨迹参数	
		(16)工艺数据库	
		(17)日志	
		(18)用户管理	

8

		▲（19）现场使用激光跟踪仪（或相应的检测仪器）与系统软件配合，恢复或校准机器人整机性能指标，达到正常应用工况。	
7	机器人焊接工艺包升级技术服务	**机器人焊接工艺包实现以下功能：**	戴建树、邓火生、黄龙腾
		(1)手动送退丝	
		(2)点动送退丝	
		(3)气检	
		(4)焊接速度倍率调节	
		(5)模拟焊接	
		(6)焊接状态监控	
		(7)焊接参数设置	
		(8)防碰撞检测	
		(9)回抽丝	
		(10)协同焊接	
		(11)焊接轨迹	
8	生产线整体设计及总体要求	**技术升级改造后生产线达到以下总体成效：**	陈琳、孙虎杰、赵春禧
		※（1）系统的升级改造基于目前现状，升级系统产生的设备维修，控制柜及元器件增加，软件增加，以及编程和调试等费用均包含在合同总价中。	
		▲(2)本项目质保期不低于5年，技术服务方派遣驻校工程师长期跟踪维护设备，确保设备在教学、实训过程中的正常运行，驻校时间2年以上；	
		▲(3)协助师生在使用机器人焊接工艺的知识和技能方面的提升，并指导教职工在该智能制造焊接机器人生产线上进行科研活动，系统对学校开放，能进行二次开发；	
		▲(3)根据学校教学需求，供应商指导学校教师和学生进行相关焊接工装夹具的设计开发，升级改造后的生产线能实现工装夹具的便捷切换，能生产多个产品生产加工。	
		▲(4)指导教职工将科研活动中所取得的进展转换为成果，如撰写与申请在工艺包等方面的软著、知识产权1个以上，并以学校为第一申报单位；	
		▲(6)协助学校教师在机器人工艺试验研发方面的论著水平提升，指导教师撰写及发表1-2篇核心期刊论文；	
		▲(7)帮助学校引进企业开展校企合作，提供知名企业的产品零部件，作为学校产教融合和培训型实训基地（智能焊接中心）的机器	

		人焊接的教学样件。	

四、预期成效

本次生产线升级，除在硬件控制系统和软件工艺包上进行技术升级外，还将结合本次升级改造的技术特点、创新点等加强实训中心的软实力建设。

(1) 师生在使用机器人焊接工艺的知识和技能方面的提升，并指导教职工在该智能制造焊接机器人生产线上进行科研活动，系统对学校开放，能进行二次开发；

(2) 根据学校教学需求，供应商指导学校教师和学生进行相关焊接工装夹具的设计开发，升级改造后的生产线能实现工装夹具的便捷切换，能生产多个产品生产加工；

(3) 教职工将科研活动中所取得的进展转换为成果，如撰写与申请在工艺包等方面的软著、知识产权 1 个以上，并以学校为第一申报单位；

(4) 学校教师在机器人工艺试验研发方面的论著水平提升，撰写及发表 1-2 篇核心期刊论文；

(5) 项目改造以引产入校为载体，建成后引进企业开展校企合作，持续开展引产入校项目；引进知名企业的产品零部件，作为学校产教融合和培训型实训基地（智能焊接中心）的机器人焊接的教学样件，打造专业特色品牌，提高专业在全区、全国的影响力。

2.校企共建高水平专业化的实训基地

2022 年，我院依托广西品牌专业项目建设，与广西玉柴机器配件制造有限公司、广西安博特智能科技有限公司等单位签订了校企合作框架协议，共建高水平专业化的实训基地，成立了广西工业技师学院产教融合工作站、广西工业技师学院企业驻校工程师工作站。



学院到玉柴调研



学生到生产一线实践





共建基地研讨会





与广西玉柴机器配件制造有限公司签订共建产教融合实训基地建设协议



广西工业技师学院产教融合工作站（企业驻校工程师工作室）

3.创设产学研基地

通过多方论证，投入资金 50 万，对广西工业技师学院机器人自动化焊接生产线进行改造升级。专业教师联合广西玉柴集团、广西安博特智能科技有限公司、广西焊杰机器人技术有限公司、南宁市焊接协会行业企业专家研发了自动化生产线，生产线采用 Profinet/TCP IP 工业总线技术，由上下料机器人、搬运机器人、装配机器人、焊接机器人及总控系统组成，生产线集自动上下料、搬运、装配及焊接为一体，能实现一键启动自动生产。生产线的关键技术是焊接机器人系统

开发、焊接工艺包开发、工装夹具设计、自动化焊接工艺设计与优化等。生产线成熟应用于广西玉柴机器配件制造有限公司的油底壳、油嘴以及广西四方汽车零部件制造有限公司的发动机支座、支架等工件的自动化装配及焊接，为企业提质增效提供了可复制的实施方案及具体路径。生产线将不断升级改造，逐步实现数字化、智能化、网络化、柔性化。

校企行联合开展科技攻关，涉及机油壳、支座等产品自动化焊接夹具设计制作、焊接工艺研究、机器人系统开发等领域，建成机器人自动化焊接生产线。



玉柴发动机机油壳焊接





玉柴发动机支架





共同研发生产工装夹具



焊接生产线（玉柴）



校企行共同研究焊接工艺





校企行共同研究焊接工艺



机器人焊接工艺实验



广西工业技师学院机器人自动化焊接生产线

四、教学团队建设成效

通过项目建设，构建校企行协同产学研合作平台，建设“产学研”联合驱动下产教融合改革路径及运行机制，创建富有专业特色“产教融合、项目育人”人才培养模式，促进院校与企业共同建立创新创业人才发展体系，促进科技成果转化与产业转型升级，推动和加快校企协同发展进程。

1.基于项目建设开发软件著作 2 份

联合开发了“用于机器人的月牙形摆弧焊接算法软件系统”、“用于机器人的据齿形摆弧焊接算法软件系统”两套系统，获得中华人民共和国国家版权局计算机软件著作权登记证书两本。

中华人民共和国国家版权局

计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第10504087号

软 件 名 称： 用于机器人的月牙形摆弧焊接算法软件系统
[简称：CPAPS]
V1.0

著 作 权 人： 广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）

开发完成日期： 2022年06月30日

首次发表日期： 未发表

权利取得方式： 原始取得

权 利 范 围： 全部权利

登 记 号： 2022SR1549888

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。

No. 11907019

中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记专用章

2022年11月18日

中华人民共和国国家版权局

计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第10504088号

软 件 名 称： 用于机器人的锯齿形摆弧焊接算法软件系统
[简称：RZPAWS]
V1.0

著 作 权 人： 广西工业技师学院（广西石化高级技工学校）

开发完成日期： 2022年06月30日

首次发表日期： 未发表

权利取得方式： 原始取得

权 利 范 围： 全部权利

登 记 号： 2022SR1549889

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。

No. 11907020

中华人民共和国国家版权局
计算机软件著作权登记专用章

2022年11月18日

2.申请专利 2 项

针对特定产品的结构特征、生产工序，撰写了两个实用新型专利。

申请号或专利号：202221609054.4　　发文序号：2022062700786210

专 利 申 请 受 理 通 知 书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定，申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下：

申请号：202221609054.4
申请日：2022 年 06 月 23 日
申请人：广西工业技师学院,广西焊杰机器人技术有限公司
发明创造名称：一种瓷砖货架焊接工装

经核实，国家知识产权局确认收到文件如下：
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数： 10 项
说明书 每份页数:7 页 文件份数:1 份
实用新型专利请求书 每份页数:4 页 文件份数:1 份
摘要附图 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:5 页 文件份数:1 份
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份

提示：

1. 申请人收到专利申请受理通知书之后，认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时，可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后，再向国家知识产权局办理各种手续时，均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后，依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审 查 员：梁秋霞　　审查部门：专利局初审及流程管理部-24

200101 2019.11　纸件申请，回函请寄：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号　国家知识产权局受理处收
电子申请，应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外，以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

申请号或专利号：202221233466.2　　发文序号：2022052300909680

专 利 申 请 受 理 通 知 书

根据专利法第 28 条及其实施细则第 38 条、第 39 条的规定，申请人提出的专利申请已由国家知识产权局受理。现将确定的申请号、申请日、申请人和发明创造名称通知如下：

申请号：202221233466.2
申请日：2022 年 05 月 19 日
申请人：广西工业技师学院,广西焊杰机器人技术有限公司
发明创造名称：一种肉猪围栏连接柱的焊接工装

经核实，国家知识产权局确认收到文件如下：
专利代理委托书 每份页数:2 页 文件份数:1 份
实用新型专利请求书 每份页数:4 页 文件份数:1 份
权利要求书 每份页数:2 页 文件份数:1 份 权利要求项数： 8 项
说明书 每份页数:6 页 文件份数:1 份
说明书摘要 每份页数:1 页 文件份数:1 份
说明书附图 每份页数:3 页 文件份数:1 份
摘要附图 每份页数:1 页 文件份数:1 份

提示：
1. 申请人收到专利申请受理通知书之后，认为其记载的内容与申请人所提交的相应内容不一致时，可以向国家知识产权局请求更正。
2. 申请人收到专利申请受理通知书之后，再向国家知识产权局办理各种手续时，均应当准确、清晰地写明申请号。
3. 国家知识产权局收到向外国申请专利保密审查请求书后，依据专利法实施细则第 9 条予以审查。

审 查 员：袁华锴　　审查部门：专利局初审及流程管理部-24

联系电话：0771-5896318

200101 2019.11　纸件申请，回函请寄：100088 北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 国家知识产权局受理处收
电子申请，应当通过电子专利申请系统以电子文件形式提交相关文件。除另有规定外，以纸件等其他形式提交的文件视为未提交。

3.机器人焊接工艺研发应用成效显著

基于项目建设，研发机器人焊接工艺，建立机器人焊接工艺参数数据库。焊接专业师生在 2022 年全国行业职业技能竞赛--机械行业首届焊接设备操作工职业技能竞赛暨 2022“中焊杯”全国机器人焊接技能竞赛中斩获佳绩。孙虎杰老师获职工组一等奖（银牌，获得全国技术能手称号），赵春禧老师获职工组二等奖（第五名），莫文超同学获学生组一等奖（金牌），蓝丰同学获学生组二等奖（银牌）。







师生参加全国机器人焊接获大奖

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.10 校企合作建设实训实习平台

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、校企合作建设实训实习平台汇总表 2
二、机器人焊接校外实训基地 3
三、机器人自动化焊接实训平台 8
四、激光切割工作站 14

一、校企合作建设实训实习平台汇总表

序号	平台名称	合作内容	合作时间
1	**机器人焊接校外实训基地** （共建单位：广西玉柴机器配件制造有限公司）	柴油机零件焊接工艺调试、工装夹具研发、生产线改造、学生岗位实习。	2022.11
2	**机器人自动化焊接实训平台** （共建单位：广西安博特智能科技有限公司）	自动生产线建设、机器人焊接工艺调试、机器人焊接操作培训、师资互派。	2022.6
3	**激光切割工作站** （共建单位：广西焊杰机器人技术有限公司）	激光切割加工、焊接工艺研发、激光切割操作培训、师资互派。	2022.9

二、机器人焊接校外实训基地

高水平专业化产教融合实训基地建设

框架协议

高水平专业化产教融合实训基地建设框架协议

甲方（校方）： 广西工业技师学院

详 细 地 址：南宁市江南区槎路 8 号

乙方（企业）：广西玉柴机器配件制造有限公司

详 细 地 址：玉州区坡塘工业园（玉林市二环南路北面玉公公路东侧）

为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建高水平专业化产教融合实训基地，达成如下校企合作、协同育人框架协议：

一、合作原则与宗旨

1. 甲乙双方的合作原则是：平等自愿、市场主导、注重实效、互利互惠、优势互补；

2. 甲乙双方的合作宗旨是：建立产教融合、校企双主体协同育人机制，通过紧密合作，协同发展，建成高水平专业化产教融合实训基地，共同培养新工科人才。

二、校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共育人才、共同管理，双向师资互派、双向服务提供、双向综合评价”等形式在人才培养培训、技术创新、就业创业、社会服务、文化传承等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深度融合；企业利用资本、技术、知识、设施、设备和管理等要素参与校企合作，建立覆盖主要专业领域的教师企业实践流动站。校企共同研发专利发明和技术改造，专利产权属双方共有。

甲乙双方共同探索“三教改革”，完善“岗课赛证”综合育人机制：校企共建“双师型”教师（含技工院校“一体化”教师，下同）培养培训基地和教师企业实践基地；

对接主流生产技术，注重吸收行业发展的新知识、新技术、新工艺、新方法，校企合作开发专业课教材；以“产品生产”为载体，动态调整课堂教学内容、教学组织形式，推动职业学校“课堂革命”，适应生源多样化特点，将课程教学改革推向纵深。

三、双方责任

（一）甲方职责和承诺：

1. 甲方根据乙方的高水平专业化产教融合实训基地建设需求，进行顶层设计，设计出符合甲方、乙方实际需要的高水平专业化产教融合实训基地建设方案。

2. 甲方根据产教融合实训基地建设要求，宣传、组织、推介在校学生参与乙方的项目运营活动，并在甲方实训基地配置相应办公设备，保障项目得以顺利进行。

3. 甲方根据乙方的产教融合实训基地建设要求，协调、促成甲方高层次顾问专家、学者和专业教师等参与乙方项目开发、成果转化、管理培训等方面的工作，为甲方高层次专业人员与乙方的合作牵线搭桥。

4. 甲方根据乙方的产教融合实训基地项目建设要求，承担对项目团队的日常管理工作。

5. 甲方在开展乙方项目以外的其他招生、宣传、管理等过程中，不能使用乙方企业名号。

（二）乙方职责和承诺：

1. 乙方应将项目需求信息及时传递给甲方，为甲方在校学生开展产教融合实训基地项目提供支持和帮助。

2. 按照产教融合实训基地建设需要，结合单位实际情况，安排专职人员对在校学生进行指导和培训，培养学生实际操作能力和职业素质等。

3. 利用乙方优势条件，积极与甲方合作建立校外实训基地，推荐业内人士参与学校人才培养、学生职业生涯规划与就业指导等相关活动。

4. 根据专业人才培养需求，乙方接纳甲方教师、学生到甲乙双方共建的校外实训基地开展社会实践、岗位实习等活动。

四、合作机制

为保证甲乙双方开展有效合作，落实本协议的目标任务，有必要建立人才需求合作交流工作机制。在基本合作原则的指导下，合作双方要统筹规划和商讨安排重点合作领域，落实承担部门，逐步形成工作制度。在每个协议期内，双方通过两次走访、座谈就合作开展情况、协议执行情况等进行阶段性总结。如遇突发情况，双方应及时联系与沟

通并加以解决。

五、合作期限

本协议合作期限为5年，自签署之日起生效。根据双方合作意愿和实际情况，可长期合作。协议到期后，双方可共同商议形成新的合作意向。

六、其他

1. 甲乙双方的合作方式没有排他性，双方在合作的同时，都可以和其他相应的合作伙伴进行合作。

2. 甲乙双方合作过程中，涉及到乙方相关产品设计和生产过程中制作的全部技术图纸、资料、实物及其他技术和商业信息，甲方在本协议签订之后，有义务对涉及保密内容进行保密。保密约定义务不受本协议期限的限制，在本协议终止后仍然有效。在协议终止后，甲方在未获乙方的书面同意情况下不得发表任何和乙方提供信息和合作框架相关的信息（包括但不只限制于文章、新闻和公开报道等）。如因泄密行为导致乙方损失的，应当承担相应的赔偿责任。

3. 甲乙双方合作过程中，各自独立研发所产生的科研成果及相应的知识产权归独立完成方所有，合作研发所产生的科研成果及相应的知识产权归合作方所有。

4. 本协议所涉及之具体合作项目，应由双方根据本协议之精神，另行签订详尽执行协议。

5. 双方应遵守有关条款，本协议未尽事宜，由双方协商确定。**鉴于在校学生身份的特殊性，建议乙方为甲方在校生购买项目运营期间的人身意外保险，规避意外风险。**

6. 甲乙双方合作过程发生争议或纠纷，无法调解的情况下在乙方所在地法院解决纠纷。

7. 本协议一式两份，双方各执一份。本协议经双方代表签字及加盖公章后生效。

甲方（盖章）：

代表（签字）：

联系电话：

2022 年 11 月 17 日

乙方（盖章）：

代表（签字）：

联系电话：

2022 年 11 月 17 日



学院到玉柴调研



学生到生产一线实践





共建基地研讨会





与广西玉柴机器配件制造有限公司签订共建产教融合实训基地建设协议

三、机器人自动化焊接实训平台

校企合作协议书

甲方：广西工业技师学院

乙方：广西安博特智能科技有限公司

为充分发挥校企双方的优势，建立稳定的校企合作关系，实现互利共赢，在平等自愿的基础上，经友好协商，双方就开展校企合作事宜达成以下协议：

一、合作项目（打“✓”者为合作项目）

1. 学徒制人才培养（ ✓ ）
2. 师资队伍建设（ ✓ ）
3. 共建校内生产性实训基地（✓）
4. 校外实习基地（ ✓ ）
5. 课程开发及教学内容改革（✓）
6. 员工培训（✓）
7. 技术服务（ ✓ ）
8. 质量评价与调控（ ✓）
9. 其他：_____

合作项目共（ 8 ）项

二、校企合作具体内容

1. 学徒制人才培养

（1）乙方如需要焊接专业群的毕业生，甲方可以根据乙方的要求，与乙方共同提出“学徒班”人才培养方案，并为乙方提出“学徒班”人才培养服务，并另行签订《“学徒班”人才培养合作协议书》。

（2）双方共同编写人才培养或培训有关的教材。

2. 师资队伍建设

（1）乙方愿接收甲方教师到本企业进行专业实践或技术开发等工作，

1

具体方案由双方协商后另行制定。

（2）甲方根据乙方的请求，可派教师、管理人员到乙方从事技术顾问和生产管理工作。

3. 共建生产性实训基地

（1）乙方同意提供一定的有关设施设备、人力资源和实践场地。

（2）甲方提供焊接实训中心、教学场地和相关的设施设备或人力资源。

（3）利用甲方的场地和相关的设施设备或人力资源双方共同建立生产性实训基地。

（4）利用甲方焊接自动生产线、机器人等开展机器人焊接工艺试验、设备调试和工装夹具研发。

（5）生产性实训基地建设的详细内容按具体情况，甲方和乙方可另签协议。

4. 校外实习基地

（1）乙方同意成为甲方的校外实习基地，接纳焊接专业群的学生前往实习，并另行签订实习协议。

（2）双方结合实际情况，共同协商制定年度实习计划（明确前往乙方实习的批次、专业、人数、实习方式等）和各批次实习方案（明确实习目的、内容与要求、实习岗位、时间安排、岗位轮换办法、各方派指导教师和管理人员的人数及工作职责、考核内容与办法等），并报双方领导批准后实施。

（3）乙方对甲方每批次学生实习委派指导教师（中级职称以上工程技术人员）、指导师傅（中级工以上），与甲方派出的指导教师共同完成实习方案中规定的应对学生开展的安全教育、技能训练、专业技术教育、职业道德素质教育，并由乙方对学生予以考核评价。

（4）甲方负责学生的安全管理、纪律管理、思想道德教育，确保学生严格遵守乙方的规章制度，保守乙方的技术和商业秘密，不得侵害乙方的合法权益，并承担相应的法律责任。

5. 课程开发及教学内容改革

（1）乙方同意与甲方进行企业的业务流程、工作过程的分析。

（2）乙方同意参与甲方编写基于工学结合的专业教材及相关教材。

6. 员工培训

（1）乙方可委托甲方承担乙方人员的岗位培训、转岗培训。以乙方为主导，双方协商制定培训、考核和鉴定工作方案。

（2）甲方对乙方委托的岗位培训、转岗培训，应予以精心组织实施。并按微利原则，收取培训费用。

（3）如条件允许，甲方同意与乙方共同开展乙方的产品用户或服务客户的培训。乙方可指定甲方成为乙方产品用户或服务客户的培训点，并为甲方培训点提供技术支持和必要培训设备支持。

（4）如条件允许，双方可联合开展面向社会的技术培训，并另行签订《培训合作协议书》。

7. 技术服务

（1）乙方可委托甲方独立或共同就本单位经营业务活动中存在的、急需解决的问题进行技术攻关，具体的合作项目应另行制定项目工作计划，并签订有关协议。甲方对乙方委托的技术咨询、技术攻关等服务，将其视为学院校企合作长效机制建设的重要内容，予以高度重视，并为有关专业团队提供工作便利，确保技术服务达到乙方的要求。

（2）乙方可委托甲方承担具体业务活动，并授予甲方委托函，同意甲方在保证质量、进度的前提下组织教师、学生参与业务活动，双方另行签定业务合作协议，明确责任和违约处理规定。甲方对乙方委托的业务活动，应组织学院优势资源，按质量完成任务，并尽可能转化为校内实训的项目。

（3）如条件允许，甲方愿为乙方提供必要的技术、人员、装备支持，合作完成乙方的经营业务项目，但应另行签订相关合作协议书。

8. 质量评价与监控

（1）乙方愿意参与甲方学生学习质量的评价。

（2）乙方愿意参与甲方教师教学质量的评价。

（3）乙方愿意参与甲方教育教学工作质量的评价。

三、其他

1. 未尽事宜，双方协商解决。

2. 本协议一式两份，甲、乙方各持一份。

3. 本协议自双方签字盖章后长期生效。

甲方：（盖章）

代表：

2022 年 6 月 2 日

乙方：盖章

代表：

2022 年 6 月 2 日


王兴平 国家级
技能大师工作室
广西工业技师学院
机械技术系
企业驻校工程师工作室
广西工业技师学院
机械技术系
产教融合工作站
知行合一
融合工作站


广西工业技师学院
广西安博特智能科技有限公司
产学研合作研讨会


A ibbot
安博特
Aiibbot®
奥太焊机


技能集训练

四、激光切割工作站

编号：_____

合作协议书

甲　方：广西工业技师学院

乙　方：广西焊杰机器人技术有限公司

签订日期：2022 年 9 月 16 日

激光切割工作站校企合共建协议

甲方：广西工业技师学院

乙方：广西焊杰机器人技术有限公司

随着工业自动化、智能化的发展，激光切割技术已经成为一项使用非常广泛的技术，可大大减少加工时间，降低加工成本，提高工件质量。为主动适应经济发展新形势和技术技能人才成长成才新需求，加强职业教育供给与产业需求对接，深化校企合作协同育人模式改革，职业学校在企业设立实习实训基地、企业在职业学校建设培养培训基地，推动建设具有辐射引领作用的高水平专业化产教融合实训基地，促进职业教育高质量发展，经甲乙双方友好协商，校企共建激光切割工作站，在平等互利的基础上签订本协议，具体条款如下：

第一条 本协议使用说明

1.1 本协议适用于甲乙双方激光工作站的共建；

1.2 对本协议条款内容的变更，须经甲乙双方协商后，以书面形式由双方法定代表人或授权代表正式签署，并加盖单位协议专用章或单位公章后生效，任何一方不能擅自变更；变更部分作为本协议的组成部分。

第二条 校企合作领域

甲乙双方通过“共建基地、共享资源”等形式在人才培养培训、技术创新、产教融合等方面开展合作。甲方围绕加强职业教育供给与产业需求对接，以市场需求为导向，动态调整职业教育的层次结构和专业结构，健全多元办学格局，协同推进产教深

3.4.5 乙方负责委派技术人员及生产人员进驻学校，组织开展产品的生产加工，生产安全责任、待遇由乙方承担；

3.4.6 乙方接纳专业教师为兼职员工，参与企业生产、技术革新等工作；

3.4.7 乙方为甲方在校生提供实习场所，优先为甲方毕业生提供就业机会；

3.4.8 乙方为共同开发的专利、技术改造和课题提供资金保障。

第四条 费用计算及付款方式

1.激光切割工作站的采购与安装费用预算约60万元，通过政府采购方式采购，甲方支付中标价的70%，乙方支付中标价的30%。

2.利用激光切割工作站等设备开展引产入校等项目产生的成本及效益甲乙双方另行协商，签订补充协议。

第五条协议有效期

自协议签订之日起，协议期限为4年，协议到期经甲乙双方协商后可续签。

第六条免责条款

6.1 因不可抗力（即不能预见、不能避免、不能克服的客观情况包括但不限于地震、洪水、火灾、战争、政府行为等）或非甲方工作失误造成的其它损坏和损失，甲方不承担责任；

6.2 因不可抗力的原因造成协议延迟履行或不能履行，遇有不可抗力一方应在不可抗力发生之日起48小时之内通知另一方，并同时提交相关的证明材料。除因延迟履行通知义务造成对方损失外，对因不可抗力造成的损失双方互不承担违约责任。遇有不可抗力一方应在不可抗力消除后48小时内通知另一方，出双方协商是否继续履行协议：

6.3 在发生不可抗力情况时，遇有不可抗力一方仍有责任采取必要措施以防止不可抗力事件影响的扩大。

第七条违约责任

7.1 双方应严格按照本协议约定的条款履行各自的义务。除本协议另有规定，外如任何一方未履行本协议的任一条款，则视为违约。违约方应向守约方支付违约时的批次总金额（即订单协议价款）的3%作为违约金。但最高不得超过批次总金额的5%。如约定的违约金不足以弥补守约方受到的损失的，还应赔偿其差额；

7.2 一方不履行协议义务或者履行协议义务不符合约定的，在履行义务或者采取补救措施后，守约方还有其他损失的，违约方应当赔偿其损失；

7.3 双方都违反协议的，应当各自承担相应的责任；

7.4 一方因第三人的原因造成违约的，应向守约方承担违约责任。违约方和第三人之间的纠纷，依照法律规定或者按照约定解决。

第八条争议及争议解决方法

因履行本协议所发生的一切争议，双方应优先友好协商解决。如果经协商不能达成 协议的，可提交甲方所在地具有管辖权的人民法院，通过诉讼方式解决争议。

第九条协议的解除

9.1 发生下列情形之一时，双方可以解除本协议：

9.1.1 当事人一方延迟履行本协议项下的主要责任且在收到他方书面违约通知后超过10日仍未改正的；

9.1.2 发生了不可抗力，致使不能实现本协议目的的；

9.2 本协议自解除协议通知到达对方时解除；

9.3 在本协议解除后，尚未履行的，不再履行；已履行的，履行方有权要求违

约方支付已履行部分的违约金或赔偿损失。

第十条协议生效及其他

10.1 如果本协议的任何条款在任何时候变成不合法、无效或不可强制执行但不从根本上影响本协议的效力时，本协议的其他条款不受影响，双方应就无效部分另行协商签订补充协议；

10.2 本协议各条标题仅为提示之用，应以条文内容确定双方之权利、义务为准；

10.3 本协议一式两份，甲乙双方各持一份，具有同等法律效力；

10.4 本协议由甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位协议专用章或单位公章后生效；

10.5 本协议未尽事宜，由甲乙双方友好协商后，签订补充协议。 该补充协议与本协议具有同等法律效力。

甲方（公章）：

代表（签字）：

2022年 9 月 16 日

乙方：（公章）：

代表（签字）：

2022年 9 月 16 日


BODU
BODU
BODU


华荣焊机
华荣焊机
广西焊接学会
南宁市焊接协会
产业孵化基地

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

1.11 校企合作制定人才培养质量标准

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目 录

一、焊工岗位标准 2
二、学生岗位技能评价标准 7
三、学生学业评价标 17

一、焊工岗位标准

广西工业技师学院 Guangxi Industrial Technician College　广西汽车集团有限公司 GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

焊接机器人应用与维护专业
现代学徒制试点班

焊工岗位标准

广西工业技师学院

广西汽车集团有限公司

二零二零年八月

目 录

1. 岗位描述 1
1.1 岗位概述 1
1.2 岗位职责 1
1.3 工作关系 1
1.4 工作特征 1
1.5 错误决策的后果 1
1.6 下属的岗位和级别 2
2. 任职资格 2
2.1 知识与经验 2
2.2 能力和素质 2
2.3 技能 3
2.4 其他要求 3

焊工岗位标准

1. 岗位描述

1.1 岗位概述

本岗位主要以手工二氧化碳气体保护焊（CO_2），设备半自动二氧化碳气体保护焊（CO_2）为主；入岗前期公司、工厂、工段、班组会按照岗位要求提供相应知识、技能要求进行培训，同时经考试合格后方可上岗位进行操作。在操作过程中岗位员工必须熟知和严格100%按照 SOS 标准化操作单、工作程序和标准工位标准进行操作及开展工作，确保产品的质量和数量符合要求。

1.2 岗位职责

1. 遵照岗位安全要求穿戴劳保用品，按照安全操作规程进行安全操作，严格执行安全“三不”伤害原则；

2. 严格按照 SOS 操作，保证产品质量，满足客户的需求，按时填写质量数据；

3. 遵守设备操作规程，按照设备保养要求进行设备保养；认真如实填写设备日点检表和设备运行记录；

4. 了解工段生产任务和个人生产指标和目标，并按时按量严格执行指标和目标的达成；

5. 按“首检”、“三检”要求检查自己加工的产品，配合检验部门做好不合格产品的评审和处置，做好返工、返修产品的修复工作；

6. 服从工段的岗位调动和岗位柔性安排，掌握不同工位的要求；

7. 按照 5S 的要求摆放工位器具、工具箱、零件和检具等，保证工作环境的整洁有序；

8. 过现场改善及合理化建议等形式积极参与工段建设，参与班组团队的日常管理工作；

9. 遵守公司各项规章制度，服从和完成上级领导下达的临时性工作任务；

10. 定期、按时参加工厂安排的各类培训并自觉开展自我技能提升；

11. 执行机物料以旧换新和现场动力能源管控规定，达成岗位成本控制要求；

12. 按计划和要求完成上级领导布置的其他工作任务。

1.3 工作关系

内部关系：工段长、班长、上下序生产人员、维修人员、检验人员、物流配送人员。

外部关系：无。

1.4 工作特征

工作时间：按照公司生产班次，三班倒或者两班倒。

工作环境：生产现场，有噪音、烟雾、粉尘 、焊接弧光。

工作资源：劳保鞋、工作服、耳塞、手套、棉纱等劳保用品及笔、纸张、笔记本等办公用品（按岗位需求）。

1.5 错误决策的后果

（在表格内打“√”）

	影响小	有一定影响	决定性的影响
✧ 销售下降	√		
✧ 信誉下降	√		
✧ 增加费用	√		
✧ 对生产或质量的影响		√	
✧ 公司财产：资金，物资，人员的影响	√		

1.6 下属的岗位和级别

直接下属岗位：无

间接下属岗位：无

2. 任职资格

2.1 知识与经验

A. 教育程度：学历： 中专、高中、职高、 技校 专业： 焊工

B. 知识要求：机械基础知识、焊接基础知识 、产品相关工艺知识、公司规章制度、企业文化、岗位操作知识、精益生产知识，工段建设知识

C. 工作经验：

D. 证 书：毕业证书、焊工特种作业操作证、焊工初级等级证

2.2 能力和素质

（在相应框格内打“√”）

		必备的					
		非常重要					
		重要					
	主要指标	有用，但不重要					
		没有必要					
A. 个人素质和性格	1）学习能力						√
	2）适应能力					√	
	3）工作动力					√	
	4）不断改进				√		
	5）注意细节				√		
	6）主动性					√	
	7）讲求品质					√	
B. 有效人际关系及沟通技巧	8）建立人际和伙伴关系						√
	9）沟通能力						√
	10）团队精神						√
	11）顾客导向						√

C. 领导能力	12）指导能力		√			
	13）团队发展					√
	14）自主管理				√	
	15）计划组织/工作安排		√			
D. 技术知识和管理能力	16）技术/专业知识			√		
	17）问题评估与决策能力			√		
	18）管理事务					√
E、其他	19）_____					
	20）_____					

2.3 技能

1. 能独立操作气体保护焊、电弧焊、电阻焊。
2. _____

2.4 其他要求

抗高温能吃苦、积极参与、配合、公司开展的各项活动。

二、学生岗位技能评价标准

焊接机器人应用与维护专业
现代学徒制试点班

学徒岗位技能
评价标准

广西工业技师学院

广西汽车集团有限公司

二零二零年八月

目 录

1 总则 1
1.1 适用范围 1
1.2 评价主体 1
1.3 评价方法 1
1.4 评价内容 1
1.5 评价应用 1
2 评价标准 2
2.1 点焊机和弧焊机应用与维护岗位技能评价标准 2
2.2 自动焊接线与焊接专机应用与维护岗位技能评价标准 5
2.3 机器人工作站应用与维护岗位技能评价标准 7

根据学院与广西汽车集团有限公司共同制定的《焊接机器人应用与维护现代学徒制试点班人才培养方案》，学徒企业工学交替在岗课程学习共计三个学期 828 学时。为了规范学徒在岗学习课程对应的岗位综合能力考核，正确评价学徒的焊接机器人应用与维护岗位技能水平，体现评价的科学性、客观性和公正性，特制订本评价标准。

1 总则

1.1 适用范围

本标准适用于现代学徒制学徒焊接机器人应用与维护岗位的技能评价。

1.2 评价主体

以企业生产主管、学校实习教育管理教师作为学徒岗位技能评价的双主体。

1.3 评价方法

依据企业焊接机器人应用与维护生产岗位工作内容、职业能力要求，以具体焊接机器人点焊机与弧焊机、自动焊接线与焊接专机、机器人工作站的应用维护为考核载体和考核单元，实施岗位技能达标性评价。

1.4 评价内容

评价具体内容包括三个模块的岗位技能：

模块一 点焊机和弧焊机应用与维护岗位技能

模块二 自动焊接线与焊接专机应用与维护岗位技能

模块三 机器人工作站应用与维护岗位技能

1.5 评价应用

本评价作为学徒在岗课程学习成绩评定的依据。

2 评价标准

2.1 点焊机和弧焊机应用与维护岗位技能评价标准

序号	技能评价项目	评价标准	评价结论（合格√，不合格×）
1	通用能力	懂得维修工专业点检标准，按要求进行正常设备点检，并能排除简单问题	
2		常用能量锁定工具的正确使用	
3		可利用测温仪检测电机、变压器温度，看浮球或水流量计检查冷却水流量是否正常	
4		在 3 种不同材料的工件上通过选取合适的钻头攻制 3 种螺纹，M4，M6，M8，M10，M12，M14 任取 3 种	
5		熟悉电缆的线径及载流量	
6		掌握轴承的拆卸及安装工艺	
7		掌握联轴器的拆卸及安装工艺	
8		掌握取出断裂、滑牙螺栓的能力	
9		详细了解各 IO 信号的含义及分布，并能掌握其接线	
10		掌握 NPN 和 PNP 接近开关的区别及应用	
11	识读能力	看点焊控制器的说明书，掌握控制器的结构，各个元器件的名称及作用	
12		看弧焊机的说明书，掌握弧焊机的结构，各个元器件的名称及作用	
13		能够看懂现场弧焊设备的线路走向及焊机面板上各按钮及显示屏的含义	
14		认识三联体/二联体、换向阀，了解其作用，使用场合及使用方法	
15		了解气缸的结构，种类及使用；能看懂单作用及双作用气缸回路	
16		能够看懂现场点焊设备的水管、气管及控制线路的走向	
17		了解各操作按钮或按键，掌握点焊机和弧焊机的使用方法	
18		能够通过查看说明书，分析判断点焊机和弧焊机的故障原因并解决	
19		能够看懂点焊编程器上报警的含义，并能通过查看说明做出判断分析并解决	
20		看弧焊机的说明书，掌握控制板接线图，并能分析出其控制过程	

21		认识快速排气阀、单向节流阀和调压阀，了解其使用场合，原理及使用；能看懂排气、调压及调速回路	
22	操作能力	能够熟练使用点焊编程器查看、监控焊接参数	
23		能够单独完成弧焊焊机的使用（接线，参数调节，各按钮的使用）	
24		电笔的正确使用	
25		万用表测量电压、电流、电阻、导通等	
26		熟练使用各种扳手、螺栓刀、拔销器、拉码等	
27		熟练使用打磨机、切割机进行金属的磨削和切割	
28		掌握常用焊接参数，能够熟练使用点焊编程器设置焊接参数	
29		了解电磁阀的结构、工作原理及应用，能够熟练使用电磁阀（选型、接线、接气）	
30		指示灯的接线	
31		能够熟练使用气动扳手、磁力钻	
32	维修能力	掌握焊枪各部件的连接方式，能独立更换电极、握杆、连杆、中轴绝缘套及软连接	
33		能够独立完成电极头进行校正，使其对中	
34		掌握焊接启动的条件或控制过程，能够独立修复焊接不启动的故障	
35		掌握熔接功能的设置，能够独立修复焊接不熔接的故障	
36		焊钳、变压器及可控硅循环水赌后能在 15 分钟内完成水路的清理	
37		能够在 15 分钟以内独立完成不送丝的故障	
38		能够在 10 分钟以内独立完成传感器的更换	
39		开展简单线路接线工作（灯、风扇、指标灯等）	
40		按照润滑保养要求，正确进行设备的润滑保养	
41		能够在 30 分钟内完成大电缆的更换	
42		能在 15 分钟内完成小电缆的更换	
43		掌握电路板的安装方式，能够在 15 分钟内独立完成电路板的更换	
44		掌握可控硅的安装方式，能够在 30 分钟内独立完成可控硅的更换	
45		掌握控制箱的接线，能够在 30 分钟内独立完成整个控制箱的更换	
46		了解虚焊、爆枪发生的原因，能够处理虚焊、爆枪问题	

47		能够熟练完成点焊焊枪的拆解和组装	
48		能准确、快速的完成弧焊焊机的更换	
49		能独立完成焊机实际输出电流、电压的测量	
50		能够独立完成替换下来的故障元器件的返修工作	
总评结论： 评价人员（签名）：　　日期：　　年　　月　　日			

2.2 自动焊接线与焊接专机应用与维护岗位技能评价标准

序号	技能评价项目	评价标准	评价结论（合格√，不合格×）
1	通用能力	工作中注意安全，做好能量锁定，不伤害他人，不被他人伤害	
2		每月能发现安全问题 1 条并上报	
3		能够完成领导安排的带徒工作，将自己所具备的技能传授给徒弟，善于与其他同事互相沟通交流技术问题	
4		能够设计简单防错系统，控制工装与焊机的动作，实现生产作业的安全及防错要求	
5		能够独立完成自动焊接线气路图的测绘，并能正确读懂其控制原理	
6		每月完成 1 条合理化建议，每年有 3 次获得公司级合理化建议	
7		有清晰判断问题的思路，能够解决设备故障难点；	
8		具备组织协调能力，能够完成设备维修时的组织协调工作，并能编写出响应的行动计划	
9	识读能力	通过查看自动焊设备使用说明书，掌握设备的润滑保养要求	
10		掌握自动焊设备的机械传动机构，各部件名称及作用	
11		能看懂自动焊设备图纸，熟悉设备上每个 IO 信号的分布，掌握设备的控制过程	
12		观察丝杆运动，能够判断丝杆是否良好	
13		能看懂气压同步控制回路（齿轮齿条机构，如底板自动焊同步回路），并能分析顶升不同步的原因及解决措施	
14		认识精密减压阀和大流量型减压阀，熟悉其工作原理及控制过程,能够分析简单故障原因并解决	
15		可根据自动焊动作，判断 IO 点动作是否正常	
16		通过查看自动焊设备的图纸和 PLC 控制程序能够分析设备的启动条件、急停控制过程	
17		可根据报警信息查找故障点，并分析解决故障	
18		查看安全继电器的说明书及设备原理图，掌握安全继电器的工作原理及使用	
19		能够根据现场设备的动作过程，结合图纸和程序，完成一个工作循环中各动作条件的总结	
20	操作能力	能够使用笔记本电脑监控 PLC 程序	
21		掌握触摸屏的使用，查看、设置参数，手动操作	

22		能够熟练使用摇表测量电机的好坏	
23		掌握变频器、伺服驱动器的接线及参数查看	
24		掌握使用常用测量工具(卡尺、千分尺、百分表、千分表)的使用	
25		能使用 PLC 完成电机正反转和星角启动的硬件接线、编程与调试	
26		掌握变频器、伺服驱动器的常用参数，能够进行参数设置	
27		能够用机器人示教盒手动操作机器人，回原点	
28		掌握伺服驱动器的接线及参数查看	
29		使用笔记本电脑监控机器人 PLC 程序，查找故障点	
30	维修能力	掌握自动启动的条件，能独自处理自动焊接设备不能自动启动的故障	
31		掌握各检测元件的分布，能够处理自动焊接设备不夹紧、不到位等简单报警	
32		能够处理夹具不夹紧或焊接完成后不能自动打开故障	
33		握滑块的更换方法，能够独立完成直线滑轨滑块的更换	
34		掌握焊点计数的控制过程，能够处理焊点计数失效故障（计数器修复）	
35		能够按照润滑保养要求，正确进行自动焊设备的润滑保养	
36		掌握气压检测开关的分布，能够处理气压不足故障	
37		能够进行 IO 点损坏后修改 PLC 程序和硬件上的 IO 点接线	
38		能够处理焊枪不回原点故障	
39		掌握顶升条件，能完成顶升机构顶起故障处理	
40		掌握开始输送条件，完成输送机构输送故障处理	
41		掌握车型传递的控制过程，完成车型故障处理	
42		掌握伺服故障产生的原因，完成伺服系统故障处理	
43		能够完成漏焊故障处理	
44		掌握丝杆的安装工艺，能完成滚珠丝杆的更换、调试	
总评结论： 评价人员（签名）：　　日期：　　年　　月　　日			

2.3 机器人工作站应用与维护岗位技能评价标准

序号	技能评价项目	评价标准	评价结论（合格√，不合格×）
1	通用能力	急停等安全回路（安全继电器）的接线与应用	
2		能够主导完成专业点检标准的编制和培训工作	
3		有相关的知识和经验，指导设备日常保养和年度保养	
4		了解总线通讯方式，总线 IO 点分布及接线	
5		能够主导开展维修培训教材的开发--编制维修作业指导书、相关原理知识教材、SOS、单点教材	
6	识读能力	看机器人机械说明书，掌握机器人的结构及工作原理	
7		看机器人工作站电气图纸，掌握 IO 点的含义及分布	
8		看机器人焊接程序，掌握程序中每个语句的含义	
9		看修磨器和水单元的说明书，掌握其结构和工作原理	
10		掌握 D 网通讯的通讯方式，了解 IO 点是如何分配的	
11		掌握机器人文件的类型及作用	
12		能够根据图纸和说明书，分析机器人的启动、停止等工作过程，并能查找问题产生的原因	
13		根据图纸和程序,能够分析滑台前进和后退的故障原因,并能列出动作条件	
14		根据图纸和程序,能够分析焊接无电流的故障原因,并能列出动作条件	
15		根据水单元的结构,能够分析水流无法关闭的故障原因,并能处理解决	
16		能看懂机器人硬件控制电路，并根据图纸分析处理硬件故障	
17	操作能力	使用笔记本电脑对机器人 PLC 程序做强制及简单修改	
18		能够示教简单的机器人焊接轨迹（程序的创建、选择、删除、复制及属性查看）	
19		可利用 PLC、变频器等工具开展设备简单的改造或制造	
20	维修能力	能够独立完成机器人修磨程序的示教与撞枪后的位置修正	
21		能够处理修磨器修磨不良的故障	
22		能够根据触摸屏或 IO 模块显示查找故障原因，并解决	
23		熟练掌握机器人程序的备份/加载方法,能够正确	

		完成机器人程序的备份/加载	
24		掌握电池的更换方法没,能够独立完成机器人内存用电池的更换	
25		掌握润滑油更换方法,能够进行机器人减速机润滑油的补充及更换	
26		掌握平衡器上油的操作方法,能够完成机器人平衡器的上油工作	
27		能够主导对设备重复问题能够改善性维修,降低设备故障率	
28		能够熟练处理机器人撞枪故障,并分析出撞枪的原因	
29		掌握机器人启动的动作条件及时序,能够处理机器人不启动的故障	
30		掌握编码器复位的方法,能够完成机器人编码器复位与修正	
31		掌握零点校正的方法,能够完成机器人零点校正,mastering	
32		掌握滑台\夹具的动作条件,能够处理滑台、夹具动作异常的故障	
33		掌握滑台手动\自动动作的条件,能够处理滑台前进、后退不动作故障	
总评结论： 评价人员（签名）：　　日期：　　年　　月　　日			

三、学生学业评价标

焊接机器人应用与维护专业
现代学徒制试点班

学徒学业评价方法

广西工业技师学院

广西汽车集团有限公司

二零二零年八月

目 录

1 总则.....1
1.1 学徒学业评价目的.....1
1.2 学徒学业评价范围.....1
1.3 学徒学业评价标准.....1
1.4 学徒学业评价组织.....1
2 实施细则.....1
2.1 学徒课程学业评价方式.....1
2.2 学徒学业评价内容.....2
2.3 学徒学业评价指标体系.....2
2.3.1 课程学业评价总成绩.....2
2.3.2 多元评价指标体系.....2
2.3.3 多元评价指标考核内容.....2
附表 1：学徒课程学业评价成绩汇总表（理论课）.....4
附表 2：学徒课程学业评价成绩汇总表（专业核心课、专业技能方向课、在岗学习课）.....6

学徒学业评价方法是现代学徒制校企双主体育人机制下人才培养质量评价的依据，为了进一步深化学院人才培养模式与教育教学改革，创新学徒学业评价模式，促进学徒职业生涯全面发展，提高人才培养质量，根据教育部有关文件精神和现代学徒制人才培养评价的相关要求，特制定本方案。

1 总则

1.1 学徒学业评价目的

全面、客观评价学徒专业理论基础、专业技能水平及综合素质能力的实际情况；激发学徒的内在学习动机，促进职业精神、创新精神和实践能力的发展；促进教师改进教学方法，提升课堂教学质量和效果，促进教与学的协同发展，实现教学相长的良性循环；实现对校企双主体育人过程管理的指导、评估和反馈作用，学业评价结果是学徒毕业资格认定与企业用工录取的重要依据。

1.2 学徒学业评价范围

现代学徒制专业人才培养方案所有开设的课程均在学业评价范围内。

1.3 学徒学业评价标准

学业评价标准为课程学习目标，课程考核涉及专业能力及关键能力项目的考核。每门课程依据项目（模块或课题）任务分别进行考核，依据“课程学业成绩多元评价指标体系”确定学生的课程学业期评成绩。

1.4 学徒学业评价组织

学徒学业评价的主体是校企双方，评价工作由学院教学副院长负责组织领导，教务科、职培科、招就科协同配合，各二级系部负责具体组织实施。公共基础课由教务科、通教中心联合组织考核，专业基础课、工学结合一体化课程由二级系部组织考核，在岗学习课程由二级系部与企业共同组织考核。学业评价结果由二级系部收集、汇总，教务科负责检查与监督。

2 实施细则

2.1 学徒课程学业评价方式

课程学业评价方式应根据课程实际情况灵活采取不同的形式，如作业、测试、项目实施、成果展示、职业资格鉴定等。依据评价时机的不同，学徒课程学习成绩可通过多层次的过程性评价、阶段性评价以及终结性评价进行反映。

2.2 学徒学业评价内容

在评价内容上要力图把课程目标中的知识与能力、过程与方法、情感态度与价值观目标尽可能地纳入评价体系中。对学徒的评价，不仅要关注专业能力，更要注重对学徒综合素质的评价，重视学徒创新精神和实践能力的发展。学徒学业评价内容主要包括学习态度、课堂展示、实践能力、表达能力、沟通能力、团队合作能力、安全文明生产、创新能力等内容。

2.3 学徒学业评价指标体系

2.3.1 课程学业评价总成绩

学徒理论/实习课程学业评价成绩（期评）=多元评价成绩×70%+期考成绩×30%。

期评成绩由“理论/实习课程学习过程多元评价成绩”和期考成绩加权平均计算，体现对学生课程学业的终结性评价。

2.3.2 多元评价指标体系

“理论课程学习过程多元评价成绩”包括五个评分指标：即学习态度与纪律 10 分、课堂展示 20 分、学习任务与作业完成 30 分、阶段测试 30 分、合作学习 10 分。

“实习课程学习过程多元评价成绩”包括五个评分指标：即实习态度与纪律 10 分、实习任务与作业完成 30 分、“6S”管理与安全 10 分、课题测试 40 分、合作学习 10 分。

“理论/实习课程学习过程多元评价成绩”五个评分指标作为课程项目（模块或课题）评价指标，一门课程可由多个项目（模块或课题）组成。

2.3.3 多元评价指标考核内容

2.3.3.1“学习/实习态度与纪律”指标

重点考核学徒在课程每个项目（模块或课题）学习过程的认真程度和劳动纪律。

2.3.3.2“课堂展示”指标

重点考核学徒回答问题的积极性和准确性、语言表达的逻辑性和流畅程度等。

2.3.3.3“学习/实习任务与作业完成”指标

重点考核学徒学习/实习任务与作业的完成质量、效率和独立性等。

2.3.3.4“阶段测试/课题测试”指标

重点考核学徒在课程项目（模块或课题）学习过程能否达到预期学习能力目标要求，任课教师可采取笔试（闭卷或开卷）或口试进行考核，也可以通过项目（模块或课题）作业或任务等其它灵活的方式进行考核。根据专业实际，职业技能鉴定成绩可纳入该项指标考核。

2.3.3.5“合作学习”指标

重点考核学徒与人沟通交流和团队协作的能力。

2.3.3.6 “6S 管理与安全”指标

重点考核学徒在实习过程中规范操作、安全文明生产、卫生清洁等方面的表现。

附表 1：学徒课程学业评价成绩汇总表（理论课）

附表 2：学徒课程学业评价成绩汇总表（专业核心课、专业技能方向课、在岗学习课）

附表 1：　　广西工业技师学院_____/_____学年第___学期

学 徒 课 程 学 业 评 价 成 绩 汇 总 表 （理论课）

班级：　　课程：　　任课教师：

学号	姓 名	学 习 过 程 多 元 评 价 成 绩						期考成绩	期评成绩	备注
		学习态度与纪律（10 分）	课堂展示（20 分）	学习任务与作业完成（30 分）	阶段测试（30 分）	合作学习（10 分）	多元评价成绩			

广西工业技师学院 Guangxi Industrial Technician College 广西汽车集团有限公司 GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

说 明	学徒理论课程学业评价成绩（期评）=多元评价成绩×70%+期考成绩×30%。									

附表 2：　　广西工业技师学院_____/_____学年第____学期

学 徒 课 程 学 业 评 价 成 绩 汇 总 表 （专业核心课、专业技能方向课、在岗学习课）

班级：　　课程：　　任课教师：

学号	姓 名	学习过程多元评价成绩						期考成绩	期评成绩	备注
		实习态度与纪律（10 分）	实习任务与作业完成（30 分）	“6S”管理与安全（10 分）	课题测试（40 分）	合作学习（10 分）	多元评价成绩			

广西工业技师学院 Guangxi Industrial Technician College 广西汽车集团有限公司 GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

说 明	学徒实习课程学业评价成绩（期评）=多元评价成绩×70%+期考成绩×30%。									

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.1 开发校本教材

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、校本教材一览表 2

二、2020-2022 年新增校本教材扫描 3

1.《焊接机器人编程操作与维护》 3

2.《焊接技术·初级工》 7

3.《焊接技术·中级工》 11

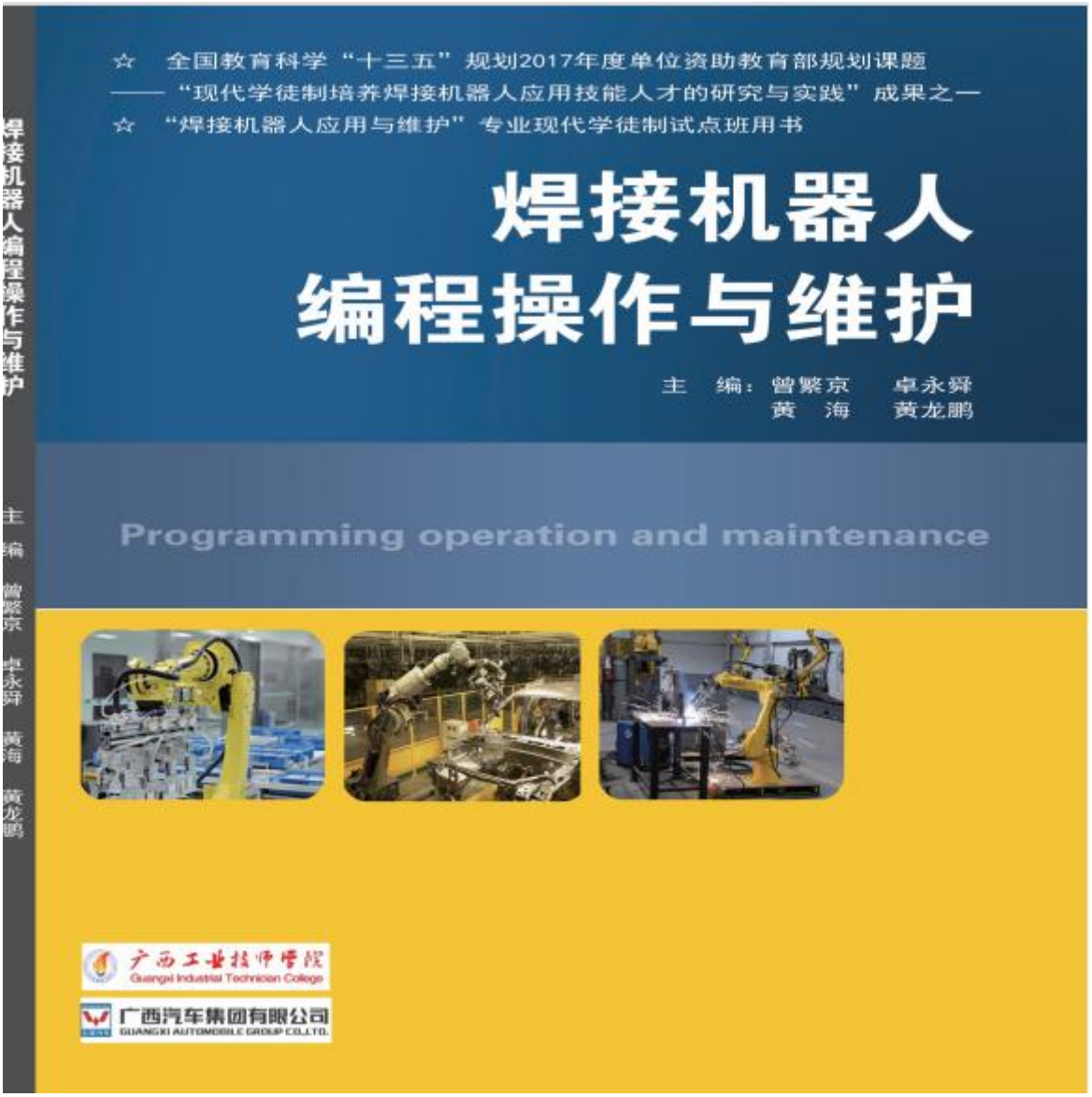
4.《焊接技术·中级工》 15

一、校本教材一览表

序号	教材名称	编者	出版社	ISBN	出版时间
1	焊接机器人编程操作与维护	曾繁京、卓永舜、黄海、黄龙鹏	**校本**		**2021 年**
2	焊接技术（初级工）	黄海、曾繁京、黄龙鹏、黄煌	**校本**		**2021 年**
3	焊接技术（中级工）	黄海、曾繁京、黄龙鹏、黄煌	**校本**		**2021 年**
4	焊接技术（高级工）	黄海、曾繁京、黄龙鹏、黄煌	**校本**		**2021 年**
5	焊接加工一体化课程方案（试行）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月
6	常压管道焊接（试用）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月
7	低碳钢构件焊接（试用）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月
8	金属材料火焰切割（试用）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月
9	梁柱焊接（试用）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月
10	压力管道焊接（试用）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月
11	压力容器焊接（试用）	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2016 年 1 月
12	特种材料焊接	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2016 年 1 月
13	焊接缺陷返修	黄海 邱霞	中国社会劳动保障出版社	试行	2015 年 1 月

二、2020-2022 年新增校本教材扫描

1.《焊接机器人编程操作与维护》



Programming operation and maintenance



☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接机器人编程操作与维护

主　编：曾繁京　卓永舜　黄　海　黄龙鹏
副主编：汪旭(企业)　黄　煌　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志觉　陈革新　赵春禧　孙虎杰
郑志明（企业）　倪炳林（企业）
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目 录

前 言 1
项目一 认识工业机器人 1
1.1 工业机器人的发展历史 1
1.2 机器人的分类及应用 3
1.3 焊接机器人的组成及应用 8
1.3.1 焊接机器人的组成 8
1.3.2 焊接机器人的特点 9
1.3.3 ABB 焊接机器人的组成及应用 9
1.3.4 松下焊接机器人的组成及应用 20
1.3.5 时代焊接机器人的组成及应用 41
1.4 机器人安全操作注意事项 68
1.4.1ABB 机器人操作安全 68
1.4.2 松下机器人操作安全 69
1.4.3 时代机器人操作安全 72
项目二 移动焊接机器人找点 75
模块一 移动 ABB 机器人找点 75
2.1.1 安全检查清单 75
2.1.2 开机 77
2.1.3 手动操作机器人 78
2.1.4 工具数据建立 79
模块二 移动松下机器人找点 85
2.2.1 设备工具准备及安全检查 85
2.2.1.1 设备工具清单 85
2.2.1.2 安全检查项目清单 86
2.2.2 开机 88
2.2.3 手动操作机器人 88
2.2.4 TCP 校准 90
2.2.4.1 L1 工具补偿法 90
2.2.4.2 非 L1 工具补偿法 91
模块三 移动时代机器人找点 95
2.3.1 安全检查清单 95
2.3.2 开机 97
2.3.3 手动操作机器人 98
2.3.4 坐标系标定 100

2.《焊接技术·初级工》


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（初级工）（试用）
主 编：黄 海 曾繁京
黄龙鹏 黄 煌
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司


Welding technique

☆ 全国教育科学“十三五”规划 2017 年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（初级工）（试用）

主　编：黄　海　曾繁京　黄龙鹏　黄　煌
副主编：汪旭（企业）卓永舜　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德（企业）
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

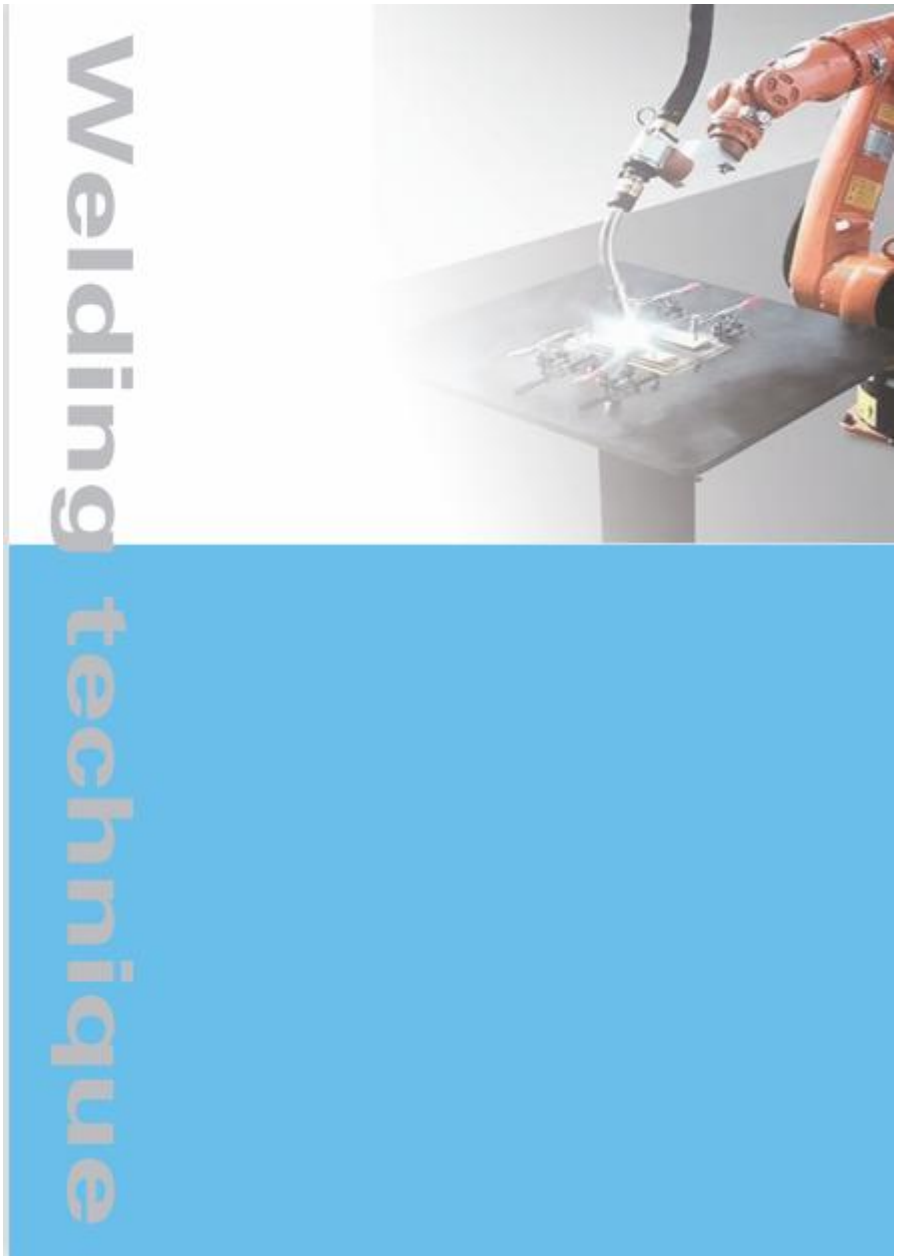
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目　录

模块一 职业认知 - 1 -
任务一　焊接入门认知 - 1 -
任务二　焊接安全认知 - 14 -
任务三　个人职业生涯规划 - 36 -
模块二 金属材料切割 - 57 -
任务一　型材与板材机械切割 - 57 -
任务二　管材与板材火焰切割 - 72 -
任务三　型材与板材电弧切割 - 103 -
模块三 低碳钢构件焊接 - 118 -
任务一　货架的制作 - 118 -
任务二　手推车的制作 - 143 -
模块四 机器人平位堆焊 - 165 -
任务一　低碳钢板机器人平位堆焊 - 166 -

3.《焊接技术·中级工》


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（中级工）（试用）
主 编：黄煌 曾繁京
黄海 黄龙鹏
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司


Welding technique

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（中级工）（试用）

主　编：黄　煌　曾繁京　黄　海　黄龙鹏
副主编：汪旭（企业）卓永舜　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德（企业）
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目录

模块一　焊接变形控制及矫正……**- 1 -**

任务一　工字梁的焊接变形控制及矫正……- 1 -

任务二　注塑机支座焊接变形控制及矫正……- 11 -

模块二　管道的焊接……**- 20 -**

任务一　正交等径三通（Φ159×6mm 管）的焊接……- 20 -

任务二　带法兰正交等径三通（Φ159×6mm 管）的焊接……- 37 -

模块三　容器的焊接……**- 53 -**

任务一　小型压力容器的焊接……- 53 -

任务二　带法兰筒体的制作……- 64 -

模块四　机器人焊接……**- 78 -**

任务一　机器人弧焊平角焊……- 78 -

任务二　机器人点焊……- 96 -

4.《焊接技术·中级工》


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（高级工）（试用）
主 编：黄龙鹏 卓永舜
黄 海 黄 煌
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.


Welding technique

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（高级工）（试用）

主　编：黄龙鹏　卓永舜　黄　海　黄　煌
副主编：曾繁京　汪旭（企业）　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德（企业）
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目录

模块一　铸铁的焊补 - 1 -

任务一　台虎钳的焊补 - 1 -

任务二　多级泵支座的焊补 - 17 -

模块二　有色金属的焊接 - 29 -

任务一　铝合金窗的制作 - 29 -

任务二　散热器铜管的焊接 - 47 -

模块三　典型焊接件焊接检验 - 63 -

任务一　二氧化碳横焊板焊缝 X 射线探伤 - 63 -

任务二　板对接焊缝超声波探伤检验工作页 - 80 -

模块四　机器人焊接 - 103 -

任务一　中厚板 V 形坡口平位对接机器人弧焊 - 103 -

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.2 出版教材

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、出版教材一览表 2

二、2020-2022 年出版教材扫描（节选） 3

一、出版教材一览表

序号	教材名称	编者	出版社	ISBN	出版时间
1	机械基础	许小玲	中国商务出版社	978-7-5103-3266-1	2020 年 2 月
2	机械基础	杨剑锋	南开大学出版社	978-7-310-04619-5	2020 年 6 月
3	钳工工艺与技能训练	韦雨英	南开大学出版社	978-7-310-04361-3	2020 年 7 月
4	机械设计基础	杨剑锋	应急管理出版社	978-7-5020-7476-0	2021 年 1 月
5	数控加工工艺学	韦焕荣	吉林出版集团股份有限公司	978-7-5581-5354-9	2021 年 1 月
6	极限配合与技术测量	韦雨英	航空工业出版社	978-7-5165-2252-3	2021 年 4 月
7	焊接机器人	覃文英	天津科学技术出版社	978-7-5576-1181-1	2021 年 5 月
8	钳工技能实训	杨国勇、黄炳祥、唐著	机械工业出版社	978-7-111-87736-9	2021 年 5 月
9	数控车削编程与加工	何兴博	哈尔滨工程大学出版社	978-7-5661-2964-2	2021 年 5 月
10	钢结构焊接	黄海、黄龙鹏	中国劳动社会保障出版社	978-7-5167-4962-3	2021 年 9 月
11	金属材料切割	黄海	中国劳动社会保障出版社	978-7-51674995-1	2021 年 9 月
12	车加工实训指导	青一帅	航空工业出版社	978-7-5165-1957-8	2021 年 10 月
13	管道焊接	黄海	中国劳动社会保障出版社	978-7-5167-410-4	2021 年 10 月
14	铸钢构件焊接	黄海	中国劳动社会保障出版社	978-7-5167-5044-5	2021 年 10 月
15	普通车床实训课题与加工工艺	青一帅	哈尔滨工程大学出版社	978-7-5661-3173-7	2021 年 12 月
16	数控加工专业新生认知实习工作页	青一帅	南开大学出版社	978-7-310-04996-7	2022 年 5 月
17	焊接技术（初级工）	黄海 邱霞	广西师范大学出版社	978-7-5495-3360-2	2013 年 1 月
18	焊接技术（中级工）	黄海 邱霞	广西师范大学出版社	978-7-5495-3359-6	2013 年 2 月
19	焊接技术（高级工）	黄海 邱霞	广西师范大学出版社	978-7-5495-3356-5	2013 年 1 月
20	技能大赛实操解析与强化（焊工分册）	黄海 黄富 孙虎杰 雷肖	中国社会劳动保障出版社	978-7-5167-0926-9	2014 年 3 月
21	焊工国家基本职业培训包（指南包课程包）	黄海 邱霞 黄煌雷肖	中国社会劳动保障出版社	978-7-5167-3330-1	2017 年 11 月

二、2020-2022 年出版教材扫描（节选）



机械基础

主　编　连　婕
副主编　许小玲

中国商务出版社
CHINA COMMERCE AND TRADE PRESS

图书在版编目（CIP）数据

机械基础 / 连婕主编. -- 北京 : 中国商务出版社, 2020.2

ISBN 978-7-5103-3266-1

Ⅰ. ①机… Ⅱ. ①连… Ⅲ. ①机械学 Ⅳ. ①TH11

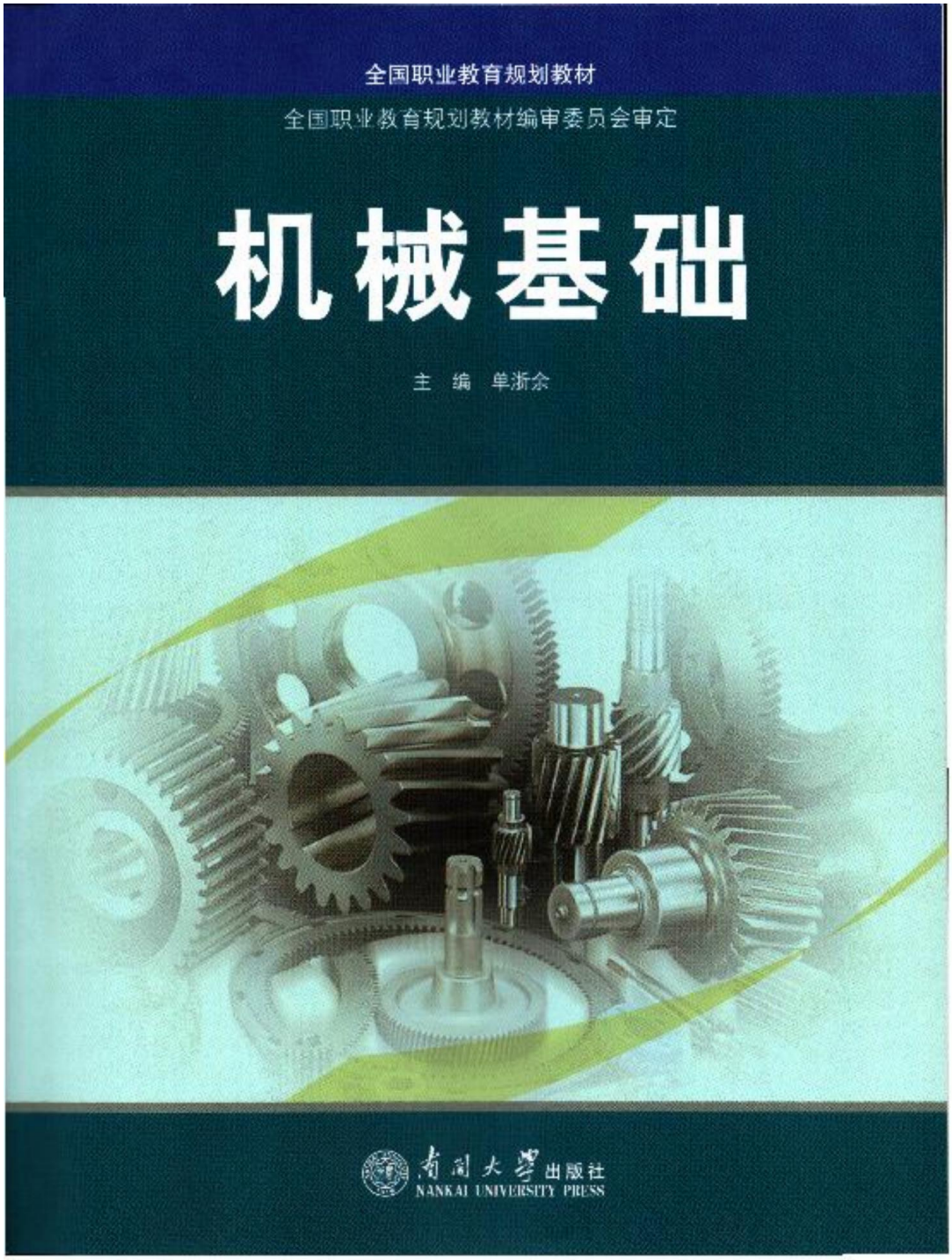
中国版本图书馆 CIP 数据核字(2020)第 024500 号

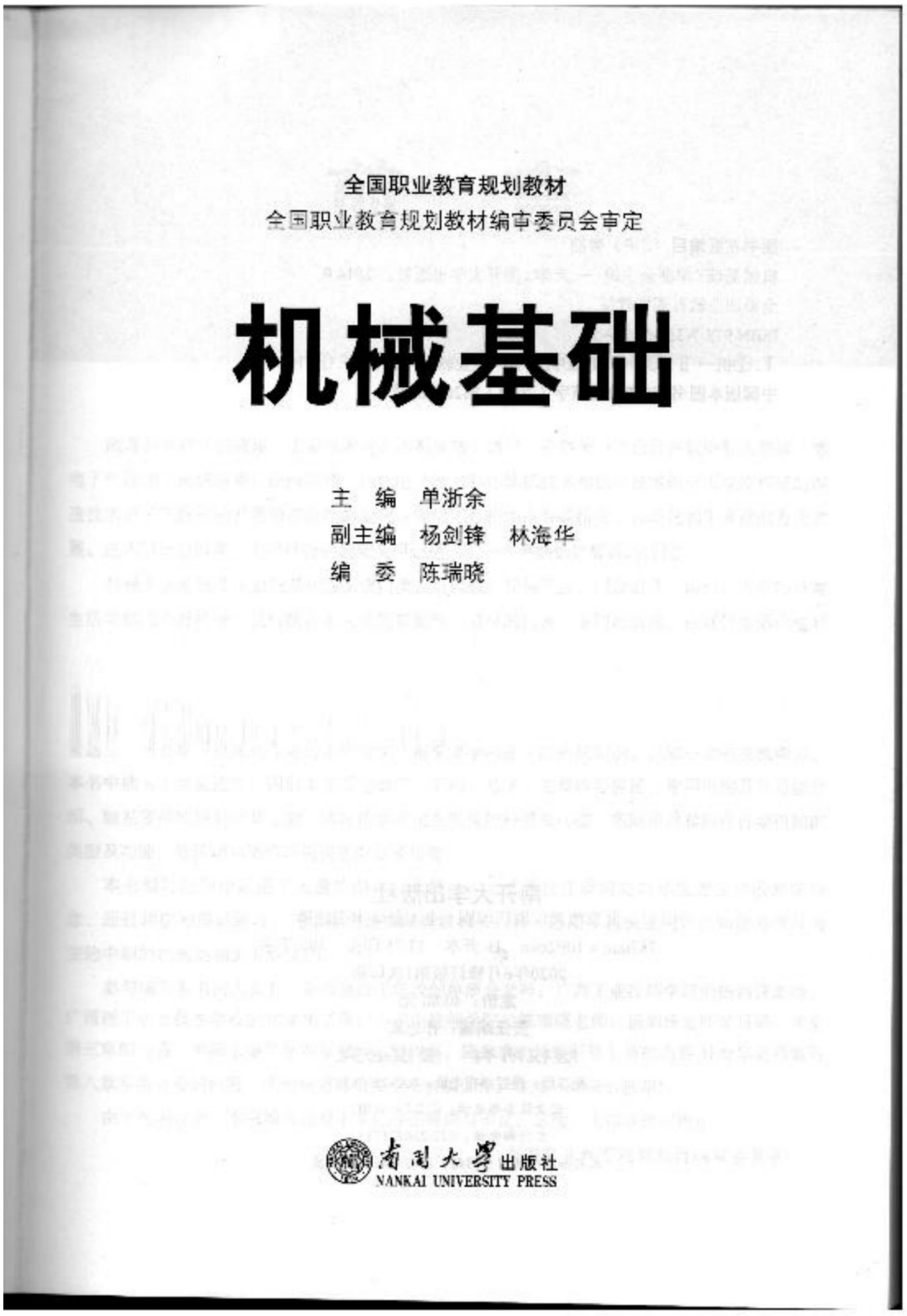
机械基础
JIXIE JICHU
连婕 主编

出　　版：中国商务出版社
地　　址：北京市东城区安定门外大街东后巷 28 号　　**邮编：**100710
责任部门：教育培训事业部（010-64243016　　gmxhksb@163.com）
责任编辑：刘姝辰
选题策划：博健文化
封面设计：北京龙耀创新教育科技有限公司
总 发 行：中国商务出版社发行部 （010-64208388　64515150）
网购零售：中国商务出版社教培部 （010-64286917）
网　　址：http://www.cctpress.com
网　　店：http://shop162373850.taobao.com/
邮　　箱：cctp6@cctpress.com
印　　刷：河北正德印务有限公司
开　　本：185mm×260mm　1/16
印　　张：15.25　　**字　　数：**358 千字
版　　次：2020 年 2 月第 1 版　　**印　　次：**2020 年 2 月第 1 次印刷
书　　号：ISBN 978-7-5103-3266-1
定　　价：45.00 元

凡所购本版图书有印装质量问题，请与本社总编室联系。（电话：010-64212247）

版权所有 盗版必究（盗版侵权举报可发邮件到此邮箱：1115086991@qq.com 或致电：010-64286917）


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定
机械基础
主 编 单浙余
南开大学出版社
NANKAI UNIVERSITY PRESS



全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定

机械基础

主　编　单浙余
副主编　杨剑锋　林海华
编　委　陈瑞晓

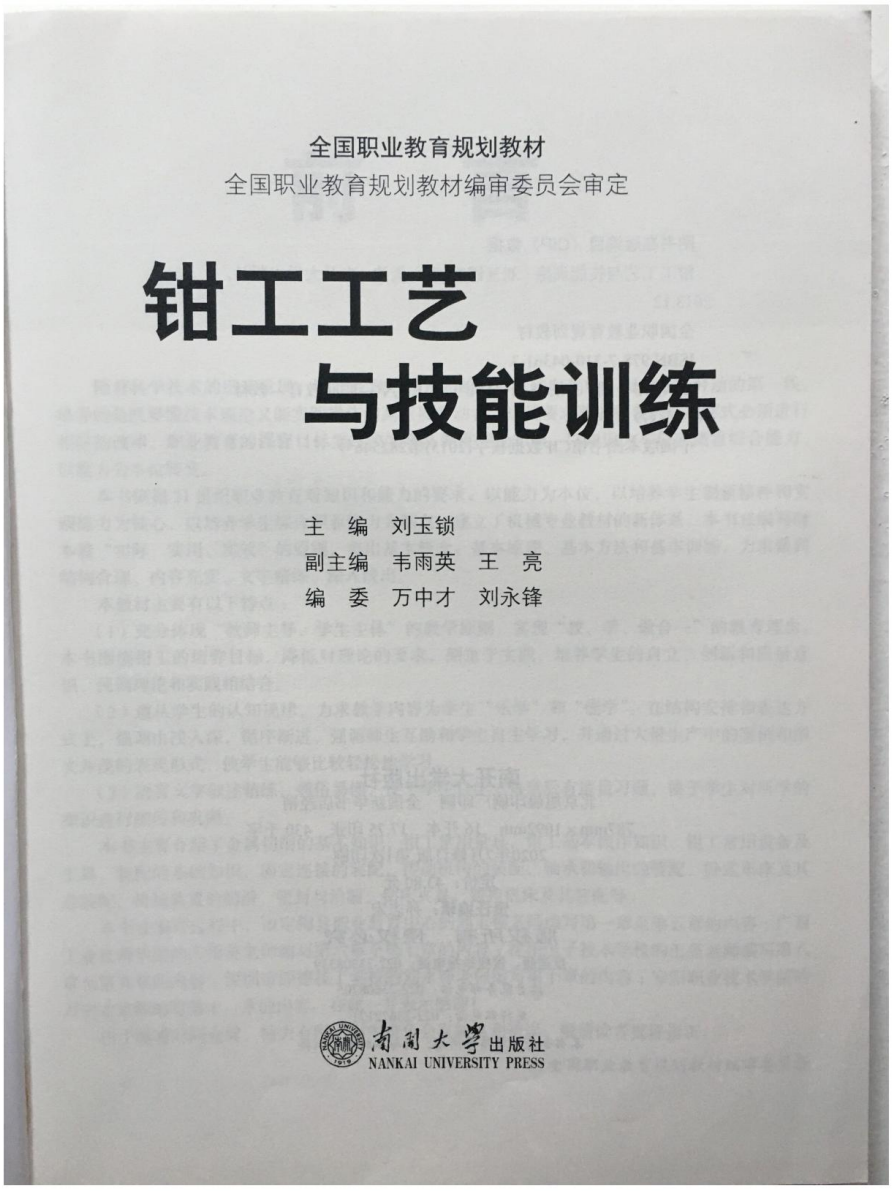
南开大学出版社
NANKAI UNIVERSITY PRESS

图书在版编目（CIP）数据
机械基础 / 单浙余主编. — 天津：南开大学出版社，2014.9
全国职业教育规划教材
ISBN 978-7-310-04619-5
Ⅰ. ①机… Ⅱ. ①单… Ⅲ. ①机械学—职业教育—教材 Ⅳ. ①TH11
中国版本图书馆CIP数据核字（2014）第205782号

南开大学出版社
北京旭晨印刷厂印刷　全国新华书店经销
787mm × 1092mm　16 开本　12.75 印张　309 千字
2020年6月修订版第1次印刷
定价：40.80 元
责任编辑：孙志宏
版权所有　侵权必究
反盗版、侵权举报电话：022-23508339
读者服务部电话：022-23668705
发行部电话：022-23672171
本书如有印装质量问题，请与本社联系调换

随着科学技
电子产品加工
造技术有了飞
展。进入21世
机械工业
生活等都离不
常遇见。所有
本书中插入了
绍、轴系零件
类型及功能、
本书编写
念，通过相应
丰的中职的机
参与编写
广西理工职业
第三章的内容，
第八章至第九
由于时间


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定
钳工工艺
与技能训练
主 编 刘玉锁
南开大学出版社
NANKAI UNIVERSITY PRESS


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定
钳工工艺
与技能训练
主　编　刘玉锁
副主编　韦雨英　王　亮
编　委　万中才　刘永锋
南開大學出版社
NANKAI UNIVERSITY PRESS

普通高等院校“十三五”精品规划教材

机械设计基础

主　编　黄渊莉　孙悦超　张庆臣
副主编　杨剑锋

应急管理出版社

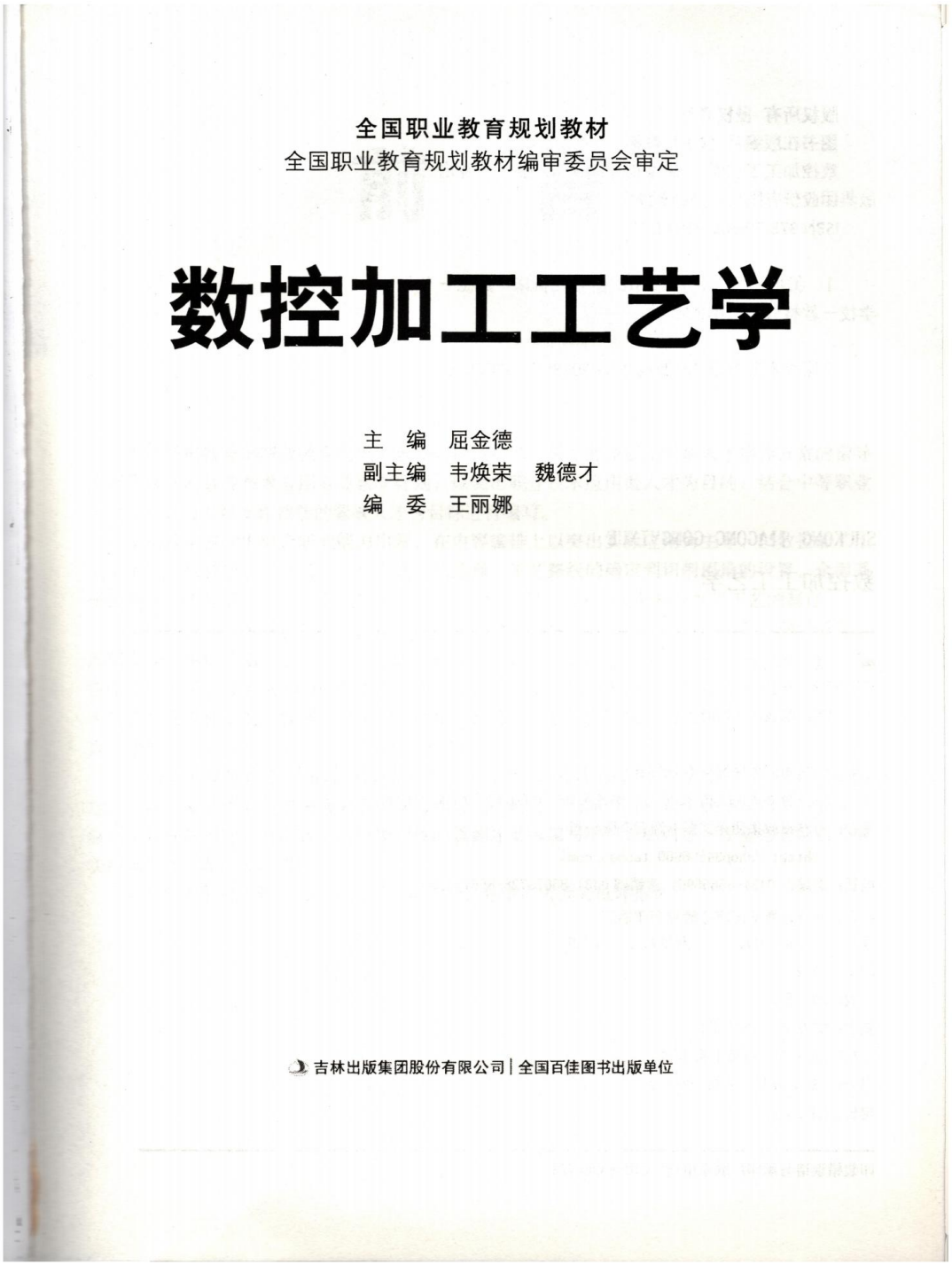
普通高等院校“十三五”精品规划教材

机械设计基础

主　编　黄渊莉　孙悦超　张庆臣
副主编　杨剑锋

应急管理出版社
·北　京·


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定
数控加工工艺学
主　编　屈金德
吉林出版集团股份有限公司 | 全国百佳图书出版单位

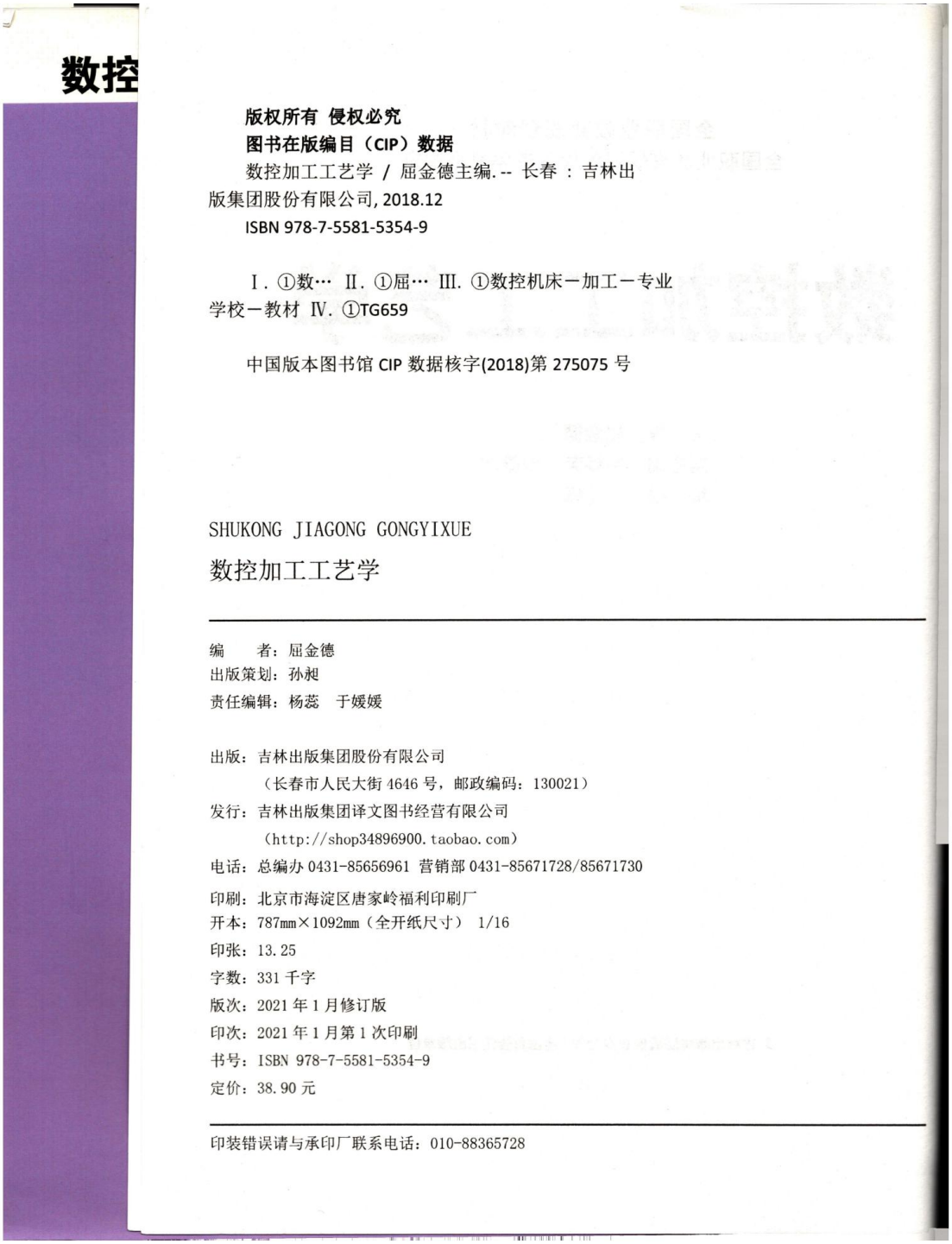


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定

数控加工工艺学

主　编　屈金德
副主编　韦焕荣　魏德才
编　委　王丽娜

吉林出版集团股份有限公司 | 全国百佳图书出版单位



数控

版权所有 侵权必究

图书在版编目（CIP）数据

数控加工工艺学 / 屈金德主编. -- 长春 : 吉林出版集团股份有限公司, 2018.12

ISBN 978-7-5581-5354-9

Ⅰ. ①数… Ⅱ. ①屈… Ⅲ. ①数控机床－加工－专业学校－教材 Ⅳ. ①TG659

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2018)第 275075 号

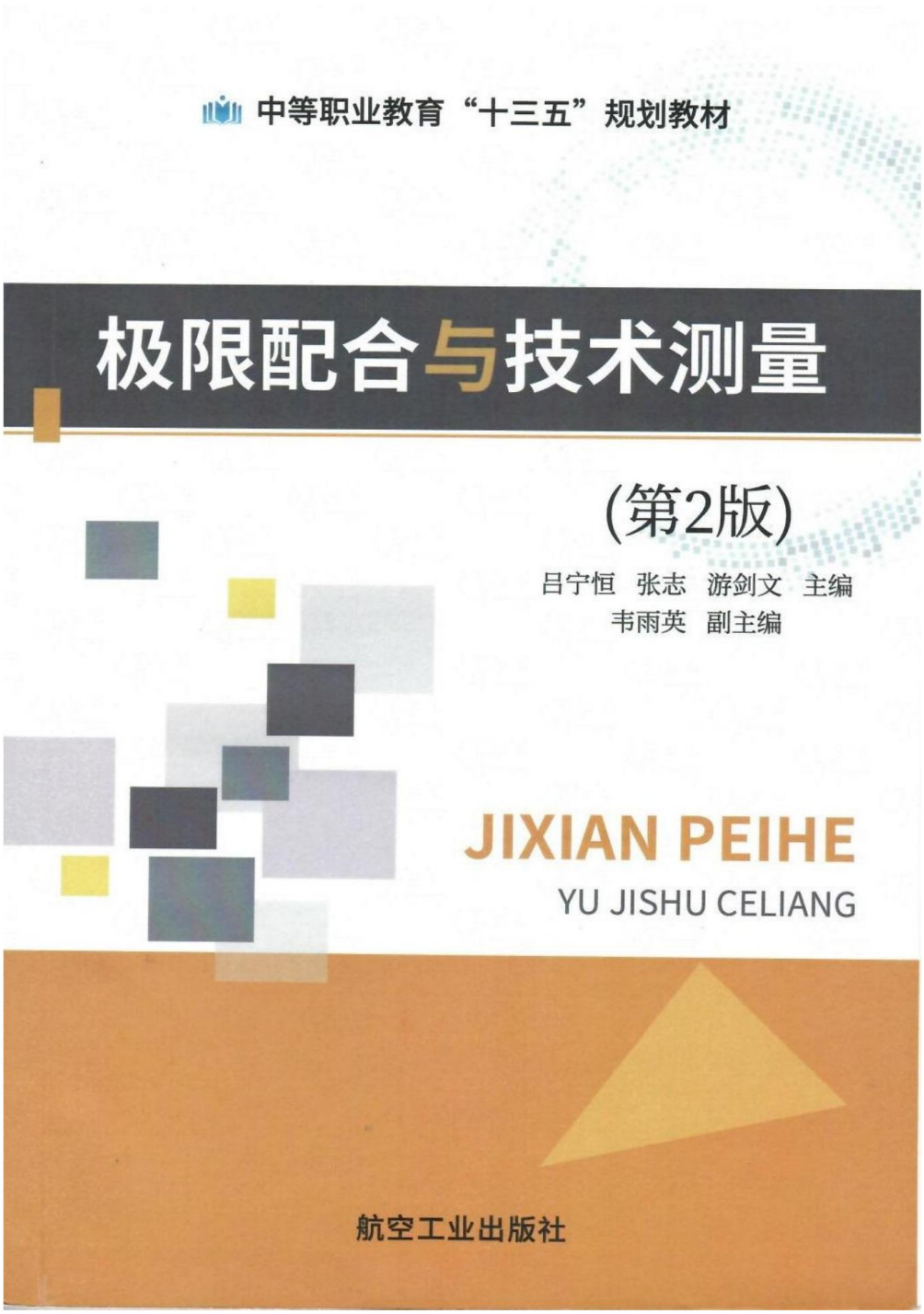
SHUKONG JIAGONG GONGYIXUE

数控加工工艺学

编　　者：屈金德
出版策划：孙昶
责任编辑：杨蕊　于媛媛

出版：吉林出版集团股份有限公司
（长春市人民大街 4646 号，邮政编码：130021）
发行：吉林出版集团译文图书经营有限公司
（http://shop34896900.taobao.com）
电话：总编办 0431-85656961 营销部 0431-85671728/85671730
印刷：北京市海淀区唐家岭福利印刷厂
开本：787mm×1092mm（全开纸尺寸） 1/16
印张：13.25
字数：331 千字
版次：2021 年 1 月修订版
印次：2021 年 1 月第 1 次印刷
书号：ISBN 978-7-5581-5354-9
定价：38.90 元

印装错误请与承印厂联系电话：010-88365728


中等职业教育“十三五”规划教材
极限配合与技术测量
(第2版)
吕宁恒 张志 游剑文 主编
韦雨英 副主编
JIXIAN PEIHE
YU JISHU CELIANG
航空工业出版社

图书在版编目（CIP）数据

极限配合与技术测量 / 吕宁恒，张志，谢剑文主编
-- 2版. -- 北京 : 航空工业出版社，2020.6
ISBN 978-7-5165-2252-3

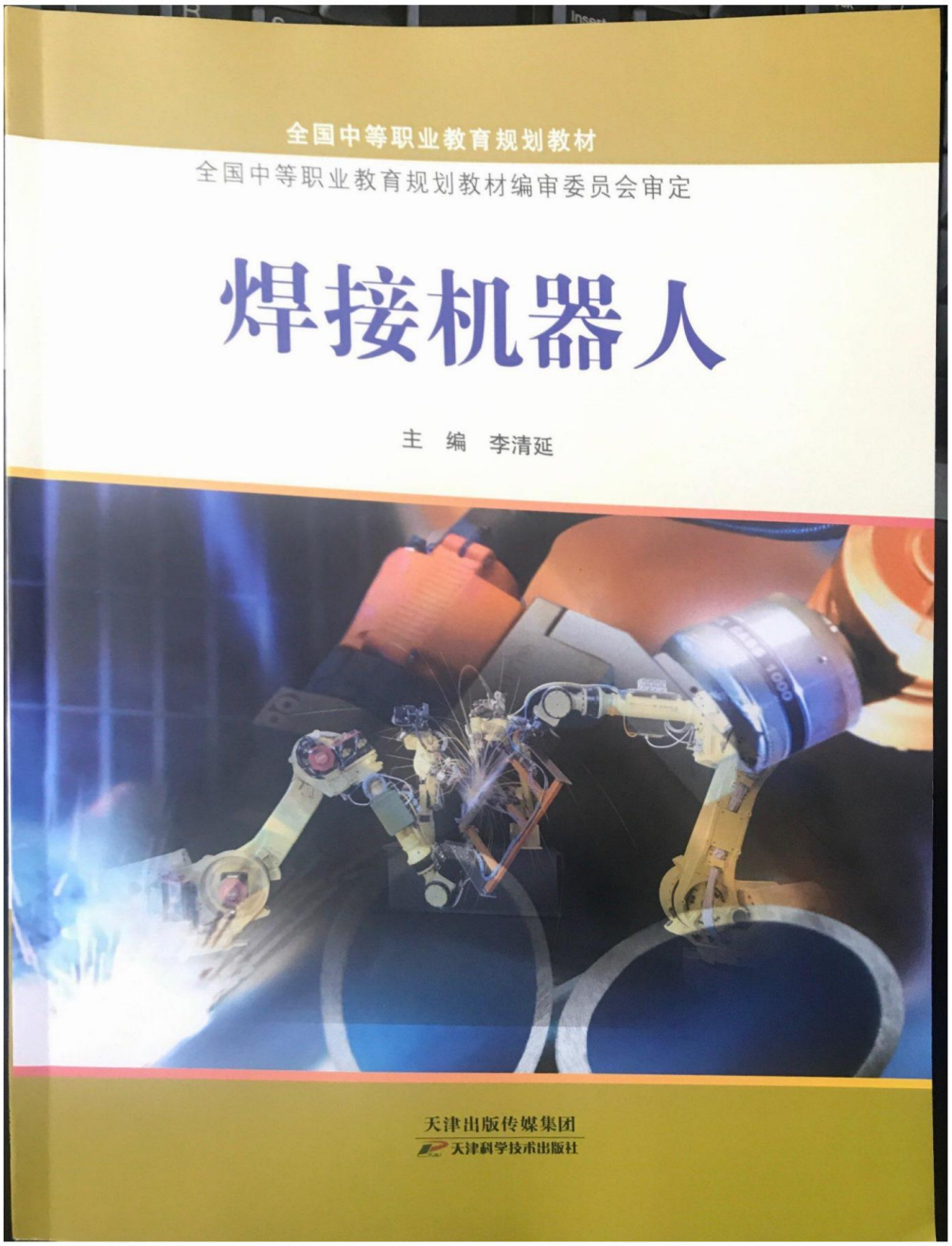
Ⅰ. ①极… Ⅱ. ①吕… ②张… ③谢… Ⅲ. ①公差一配合一中等专业学校一教材②技术测量一中等专业学校一教材 Ⅳ. ①TG801

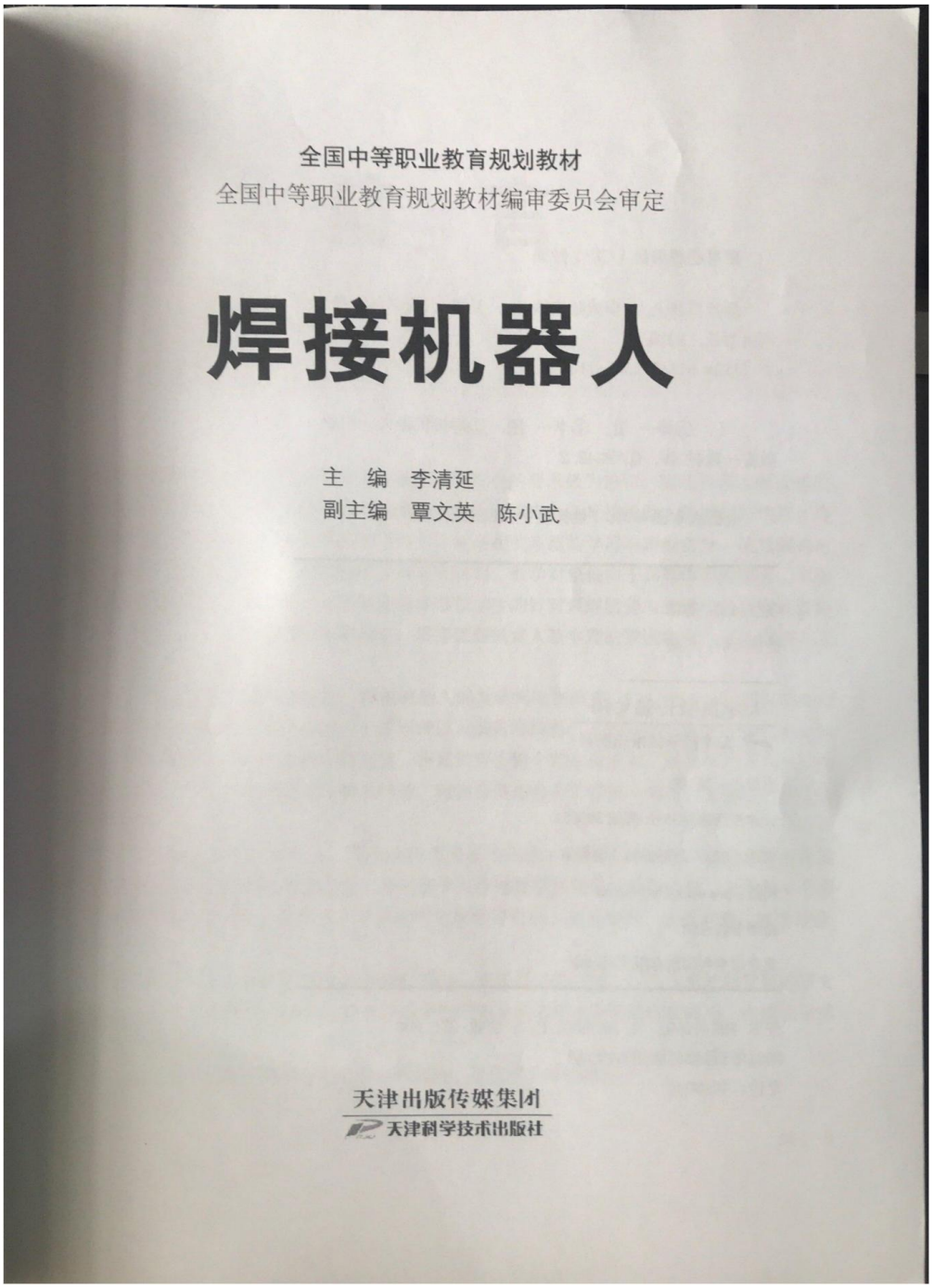
中国版本图书馆CIP数据核字(2020)第097971号

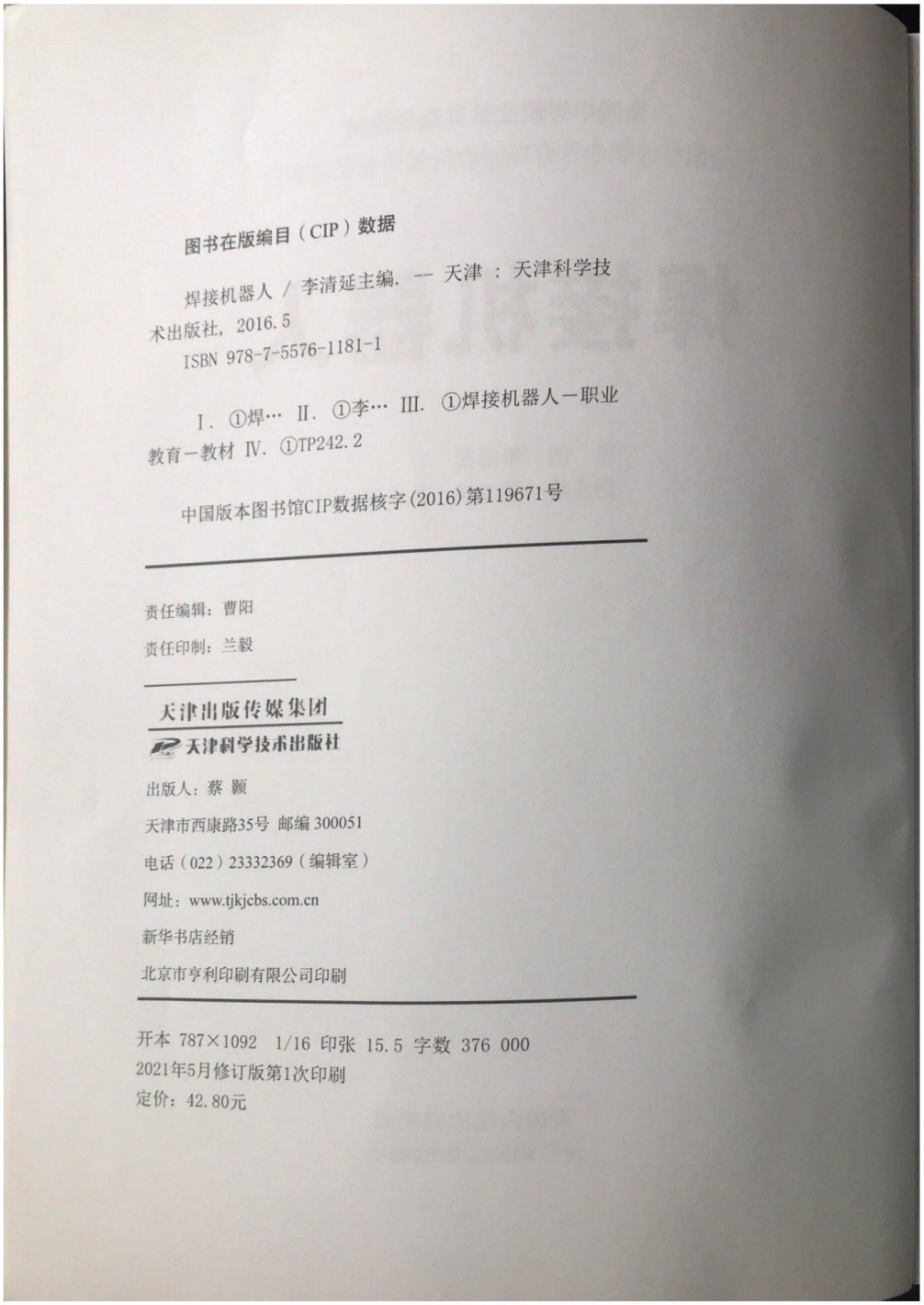
极限配合与技术测量（第2版）

出版发行：航空工业出版社
地　　址：北京朝阳区京顺路5号曙光大厦C座四层　　邮编：100028
印　　刷：三河市祥达印刷有限公司
开　　本：787×1092　1/16　印张：11
字　　数：254 千字
版 印 次：2021 年4 月第2 版第1 次印刷
书　　号：ISBN 978-7-5165-2252-3
定　　价：38.00 元

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。
版权所有　违者必究


全国中等职业教育规划教材
全国中等职业教育规划教材编审委员会审定
焊接机器人
主 编 李清延
天津出版传媒集团
天津科学技术出版社


全国中等职业教育规划教材
全国中等职业教育规划教材编审委员会审定
焊接机器人
主　编　李清延
副主编　覃文英　陈小武
天津出版传媒集团
天津科学技术出版社



图书在版编目（CIP）数据

焊接机器人 / 李清延主编. -- 天津 : 天津科学技术出版社, 2016.5
ISBN 978-7-5576-1181-1

Ⅰ. ①焊… Ⅱ. ①李… Ⅲ. ①焊接机器人—职业教育—教材 Ⅳ. ①TP242.2

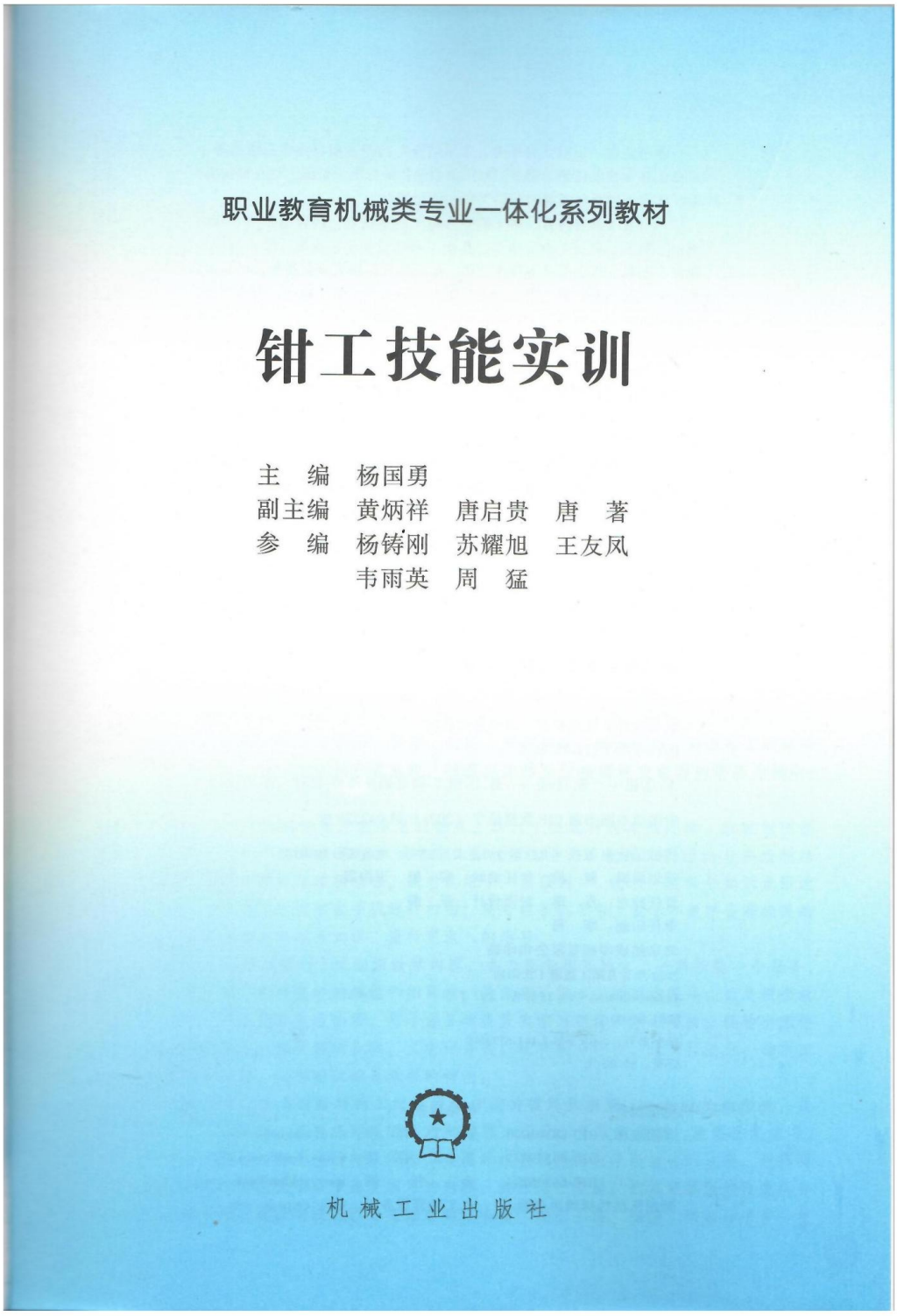
中国版本图书馆CIP数据核字(2016)第119671号

责任编辑：曹阳
责任印制：兰毅

天津出版传媒集团
天津科学技术出版社

出版人：蔡 颢
天津市西康路35号 邮编 300051
电话（022）23332369（编辑室）
网址：www.tjkjcbs.com.cn
新华书店经销
北京市亨利印刷有限公司印刷

开本 787×1092 1/16 印张 15.5 字数 376 000
2021年5月修订版第1次印刷
定价：42.80元


职业教育机械类专业一体化系列教材
钳工技能实训
主　编　杨国勇
副主编　黄炳祥　唐启贵　唐　著
参　编　杨铸刚　苏耀旭　王友凤
韦雨英　周　猛
机械工业出版社

本书是在“以就业为导向、工学结合”的职业教育办学思想指导下，以钳工基本技能任务为引领，以国家职业技能标准为依据，结合机械类专业一体化课程教学需要编写的工学一体化教材。

本书分3部分内容，第1部分为钳工基本技能，内容有划线、錾削、锉削、锯削、典型工件的加工、孔加工和螺纹加工、锉配、矫正与弯形、铆接、刮削、研磨等基本操作技能。第2部分为钳工考证技能，内容包含钳工考证技能及技能竞赛训练题。第3部分为钳工综合技能，内容包含六角螺母的制作、金属锤子的制作、平行夹的制作。

本书按照工学一体化的教学理念，突出实训，特别是学生实训任务内容，教师在使用过程中可按照教材内容布置实训任务，学生通过练习完成实训任务，其技能熟练程度可达到教学大纲要求的水平。本书运用“互联网+”形式，在部分知识点处嵌入二维码，方便读者理解相关知识，进行更深入的学习。

本书可作为职业院校机械类相关专业的钳工技能实训及一体化课程教学用书，也可作为钳工技能鉴定培训机构的培训教材，还可供企业相关技术人员参考。

图书在版编目（CIP）数据

钳工技能实训/杨国勇主编. —北京：机械工业出版社，2021.5
职业教育机械类专业一体化系列教材
ISBN 978-7-111-67736-9

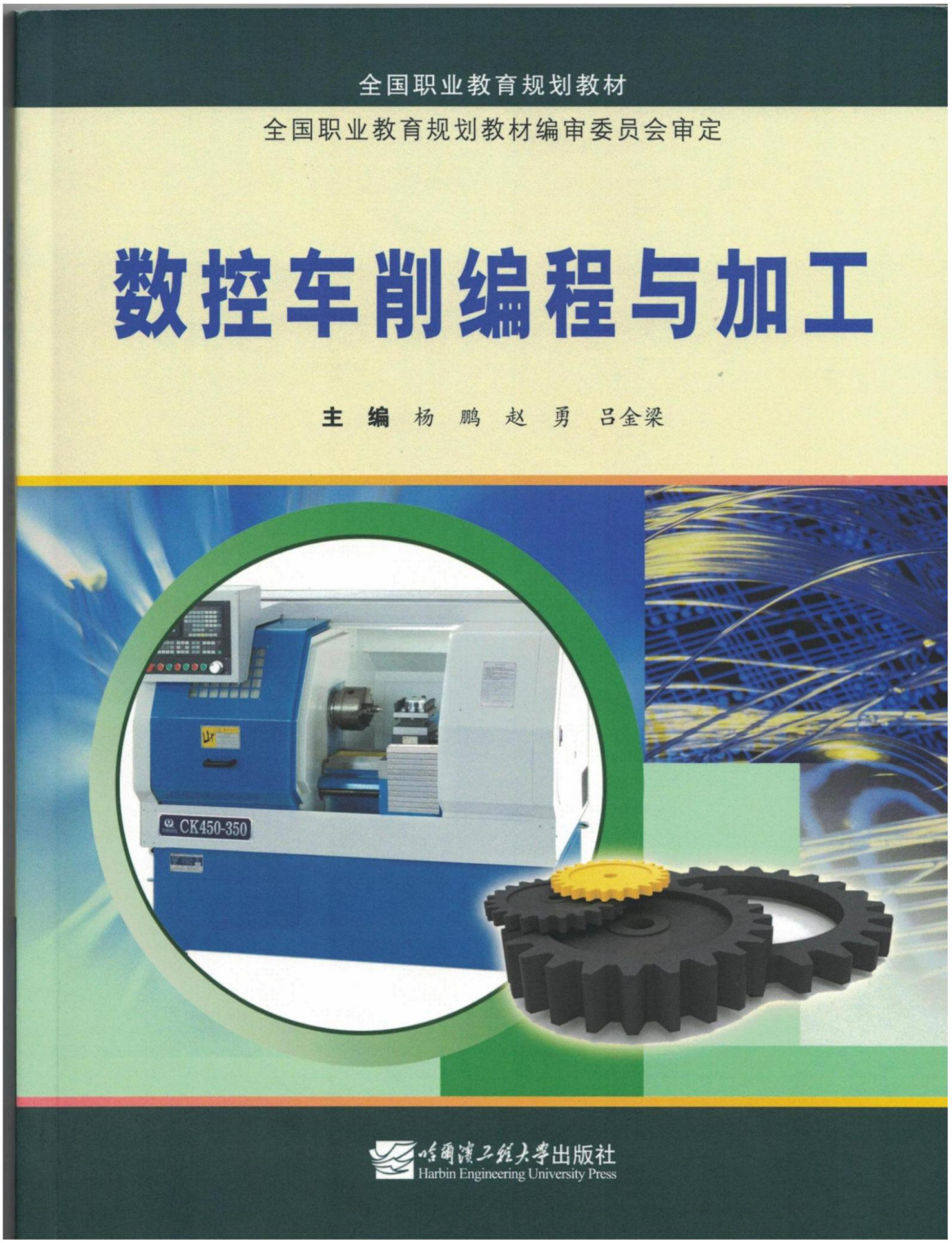
Ⅰ.①钳… Ⅱ.①杨… Ⅲ.①钳工-高等职业教育-教材 Ⅳ.①TG9

中国版本图书馆CIP数据核字（2021）第042525号

机械工业出版社（北京市百万庄大街22号 邮政编码100037）
策划编辑：黎 艳 责任编辑：黎 艳 王海霞
责任校对：肖 琳 封面设计：张 静
责任印制：李 昂
北京铭成印刷有限公司印刷
2021年6月第1版第1次印刷
184mm×260mm · 13.75印张 · 337千字
0001—1900册
标准书号：ISBN 978-7-111-67736-9
定价：45.00元

电话服务
客服电话：010-88361066
010-88379833
010-68326294
封底无防伪标均为盗版

网络服务
机 工 官 网：www.cmpbook.com
机 工 官 博：weibo.com/cmp1952
金 书 网：www.golden-book.com
机工教育服务网：www.cmpedu.com


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定
数控车削编程与加工
主 编 杨 鹏 赵 勇 吕金梁
CK450-350
哈尔滨工程大学出版社
Harbin Engineering University Press

全国职业教育规划教材

全国职业教育规划教材编审委员会审定

数控车削编程与加工

主　编　杨　鹏　赵　勇　吕金梁
副主编　何兴博　罗德华

哈尔滨工程大学出版社
Harbin Engineering University Press

图书在版编目（CIP）数据

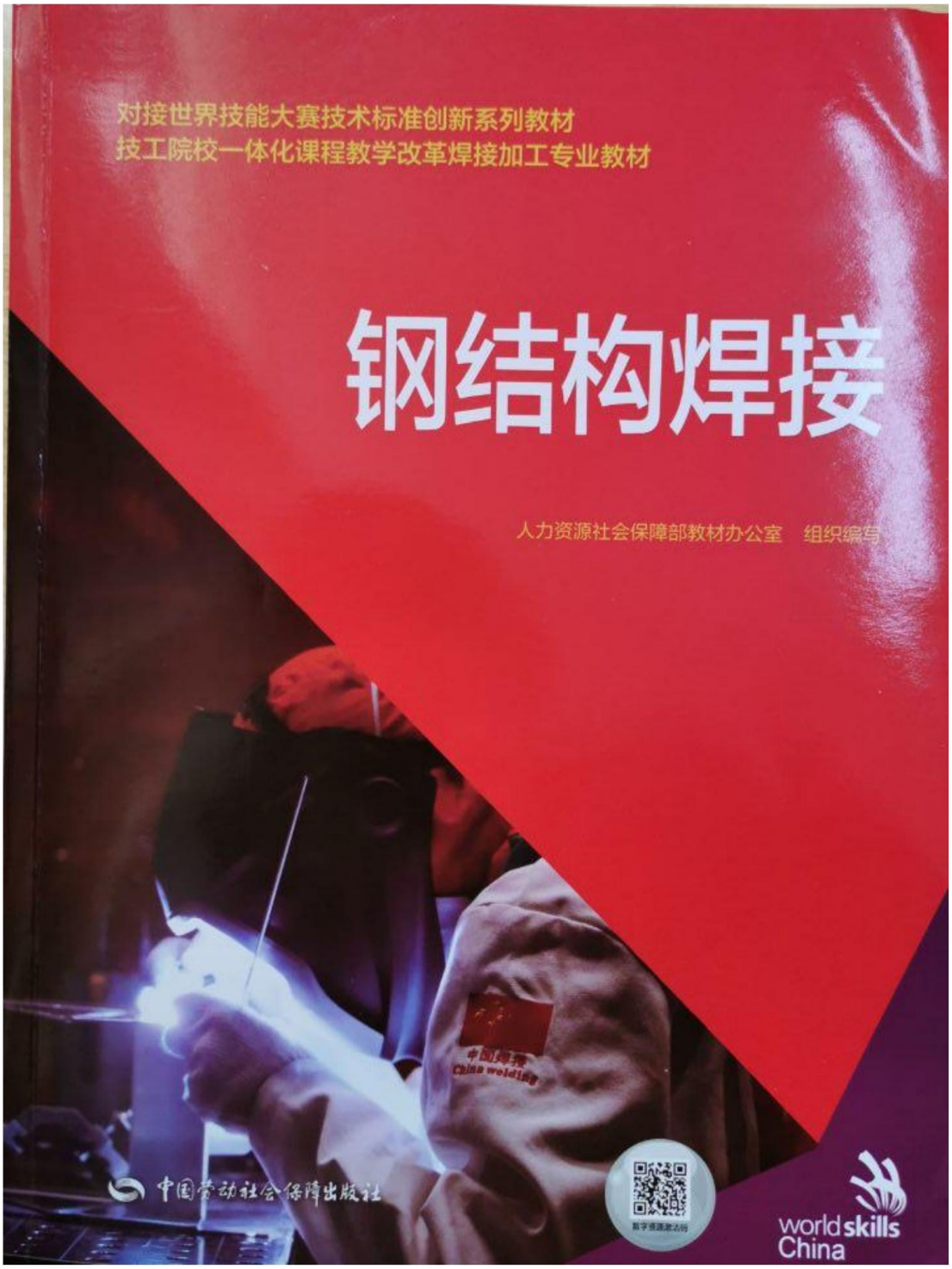
数控车削编程与加工 / 杨鹏，赵勇，吕金梁主编.
—哈尔滨：哈尔滨工程大学出版社，2021.2
ISBN 978-7-5661-2964-2

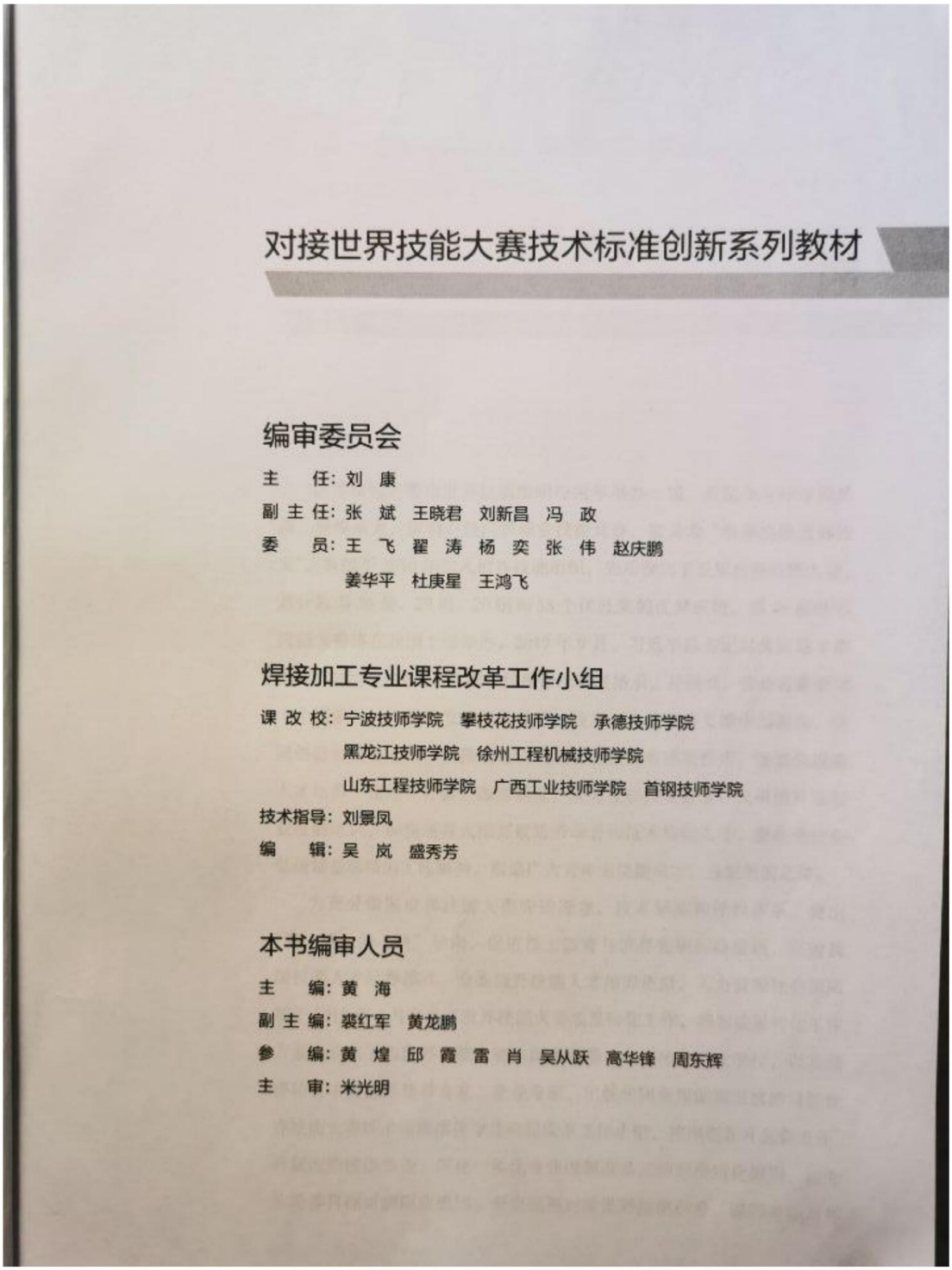
Ⅰ.数… Ⅱ.①杨… ②赵… ③吕… Ⅲ.数控机床—
车床—车削—程序设计—职业教育—教材 Ⅳ.TG519.1

中国版本图书馆CIP数据核字(2021)第022854号

责任编辑 王俊一
封面设计 洪文设计

出版发行 哈尔滨工程大学出版社
社　　址 哈尔滨市南岗区南通大街145号
邮政编码 150001
发行电话 0451-82519328
传　　真 0451-82519699
经　　销 新华书店
印　　刷 涿州军迪印刷有限公司
开　　本 787mm × 1092mm　1/16
印　　张 14.5
字　　数 351千字
版　　次 2021年5月第1版
印　　次 2021年5月第1次印刷
定　　价 42.80元
http：// press. hrbeu. edu. cn
E-mail：heupress@ hrbeu. edu. cn


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
钢结构焊接
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国劳动社会保障出版社
worldskills
China



对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康

副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
姜华平　杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院
山东工程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：黄　海

副 主 编：裘红军　黄龙鹏

参　　编：黄　煌　邱　霞　雷　肖　吴从跃　高华锋　周东辉

主　　审：米光明

内容简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括工字梁焊接、桁架焊接、牛腿焊接。

图书在版编目（CIP）数据

钢结构焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写. -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4962-3

Ⅰ. ①钢… Ⅱ. ①人… Ⅲ. ①钢结构－焊接工艺－技工学校－教材 Ⅳ. ①TG457.11

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 164881 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）

*

北京市艺辉印刷有限公司印刷装订　新华书店经销
880 毫米 × 1230 毫米　16 开本　14.75 印张　345 千字
2021 年 9 月第 1 版　2021 年 9 月第 1 次印刷
定价：41.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http://www.class.com.cn
http://jg.class.com.cn

版权专有　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
金属材料切割
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国焊接
China welding
中国劳动社会保障出版社
数字资源激活码
worldskills
China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康

副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
姜华平　杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院　山东工
程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：陈　信　杨培强

参　　编：张志犇　李晓霞　黄　海　郝云鹤　田董扩
潘鹏飞　黄　强　茹　晋　牛文成

主　　审：裘红军

简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括碳素结构钢火焰切割、不锈钢等离子弧切割和铝合金激光切割。

图书在版编目（CIP）数据

金属材料切割 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写 . -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4995-1

Ⅰ. ①金…　Ⅱ. ①人…　Ⅲ. ①金属材料 – 切割 – 技工学校 – 教材　Ⅳ. ①TG48

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 180067 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）

*

厂印刷装订　　新华书店经销

880 毫米 ×1230 毫米　16 开本　12.25 印张　286 千字
2021 年 9 月第 1 版　　2021 年 9 月第 1 次印刷
定价：34.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http：//www.class.com.cn
http：//jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

worldskills China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材

- 金属材料切割
- 钢结构焊接
- 管道焊接
- 常压容器焊接
- 铸钢构件焊接

世界技能大赛知识普及读本（第三版）
技能成就梦想（第二版）

责任编辑：吴　岚
　　马润楠
责任校对：洪　娟
责任设计：邱雅卓

天猫旗舰店　中国人力资源和社会保障出版集团

ISBN 978-7-5167-4995-1
9 787516 749951

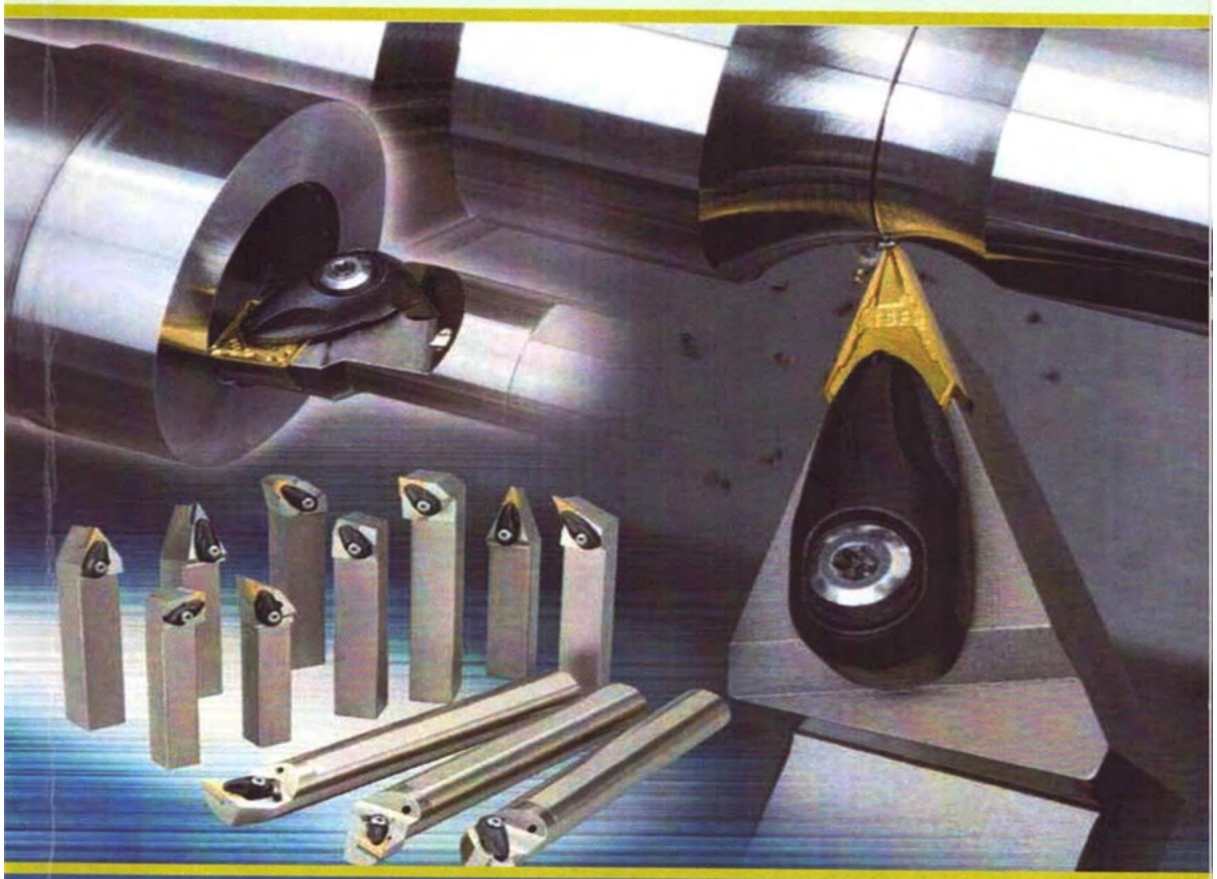
定价：34.00元

全国职业教育规划教材

全国职业教育规划教材编审委员会审定

车工实训指导

主 编 张 磊 李恒敏



航空工业出版社

全国职业教育规划教材

全国职业教育规划教材编审委员会审定

车工实训指导

主　编　张　磊　李恒敏

副主编　青一帅　马海宾

航空工业出版社

北　京

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材

管道焊接

人力资源社会保障部教材办公室　组织编写



中国劳动社会保障出版社

数字资源激活码

worldskills

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　任：刘　康

副主任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏　姜华平
杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课改校：宁波技师学院　攀枝花技师学院
承德技师学院　黑龙江技师学院
徐州工程机械技师学院　山东工程技师学院
广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

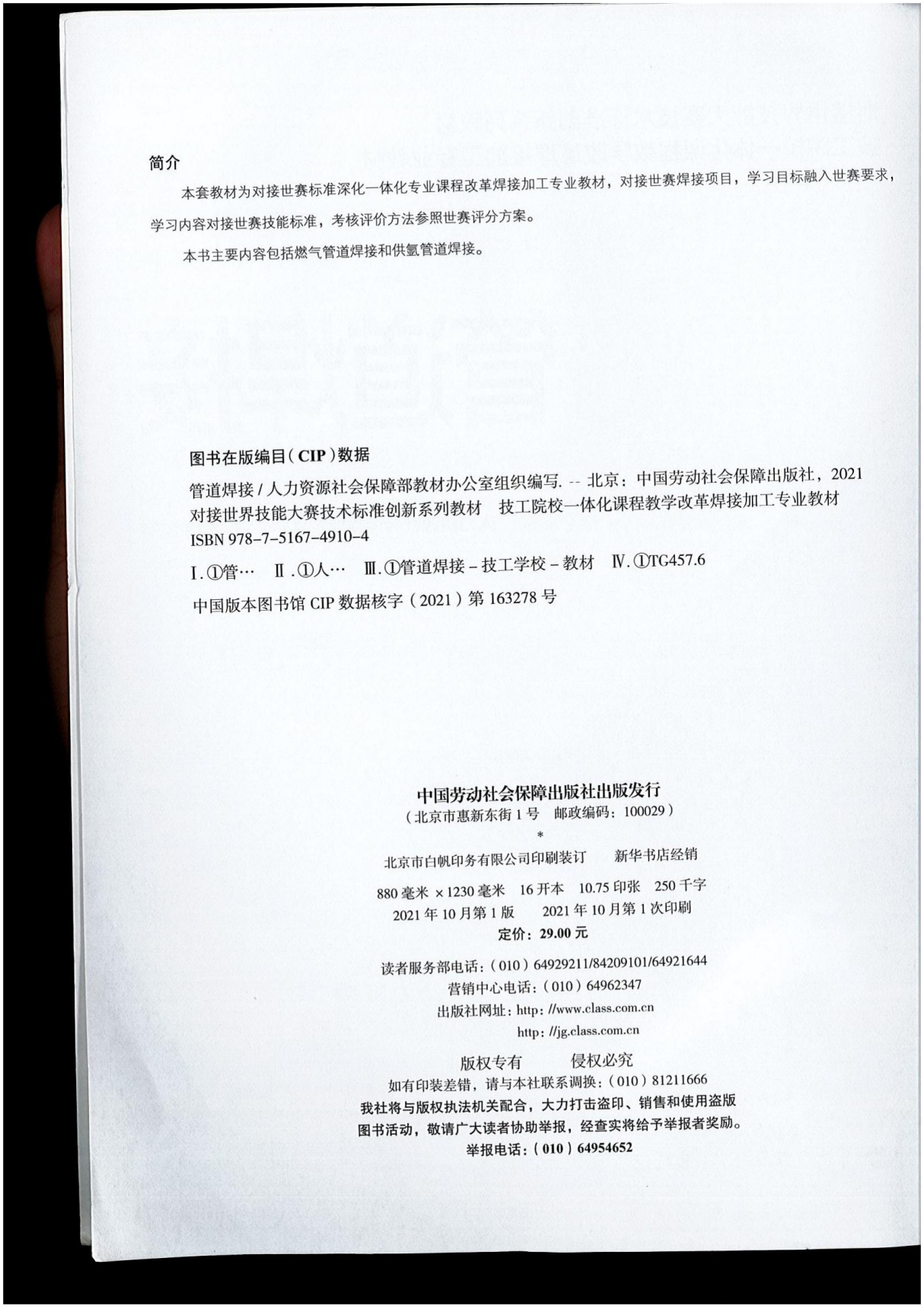
本书编审人员

主　编：裘红军

副主编：黄　海　潘蛟亮

参　编：夏琦男　曲英良

主　审：李旭明



简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括燃气管道焊接和供氩管道焊接。

图书在版编目（CIP）数据

管道焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写. -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4910-4

Ⅰ.①管…　Ⅱ.①人…　Ⅲ.①管道焊接－技工学校－教材　Ⅳ.①TG457.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 163278 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）
*
北京市白帆印务有限公司印刷装订　　新华书店经销
880 毫米 ×1230 毫米　16 开本　10.75 印张　250 千字
2021 年 10 月第 1 版　　2021 年 10 月第 1 次印刷
定价：29.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http://www.class.com.cn
http://jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
铸钢构件焊接
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国焊接
China welding
中国劳动社会保障出版社
worldskills
China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康

副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
姜华平　杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院
山东工程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：吴从跃

参　　编：李洪波　裘红军　潘蛟亮　王金库　黄　海

主　　审：米光明

内容简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括矿机龙门梁结构焊接、垃圾箱滑移臂焊接。

图书在版编目（CIP）数据

铸钢构件焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写 . --北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-5044-5

Ⅰ. ①铸…　Ⅱ. ①人…　Ⅲ. ①铸钢件－焊接－技工学校－教材　Ⅳ. ① TG4

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 195197 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）
*
厂印刷装订　　新华书店经销

880 毫米 ×1230 毫米　16 开本　9.25 印张　217 千字
2021 年 10 月第 1 版　　2021 年 10 月第 1 次印刷
定价：25.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http：//www.class.com.cn
http：//jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

worldskills China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材

金属材料切割
钢结构焊接
管道焊接
常压容器焊接
● 铸钢构件焊接

世界技能大赛知识普及读本（第三版）
技能成就梦想（第二版）

责任编辑：吴　岚
责任校对：胡志鹏
责任设计：邱雅卓

天猫旗舰店　　中国人力资源和社会保障出版集团

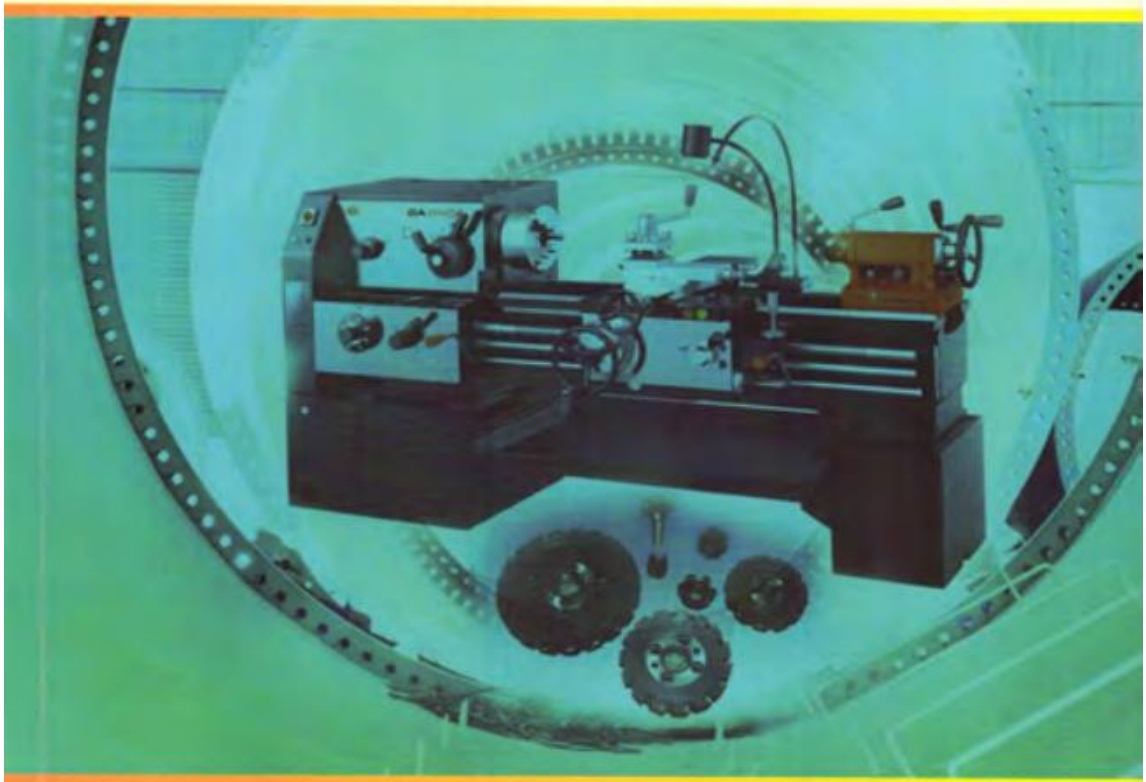
ISBN 978-7-5167-5044-5
9 787516 750445 >
定价：25.00元

全国职业教育规划教材

全国职业教育规划教材编审委员会审定

普通车床实训课题与加工工艺

主　编　鲍兆波



哈尔滨工程大学出版社
Harbin Engineering University Press

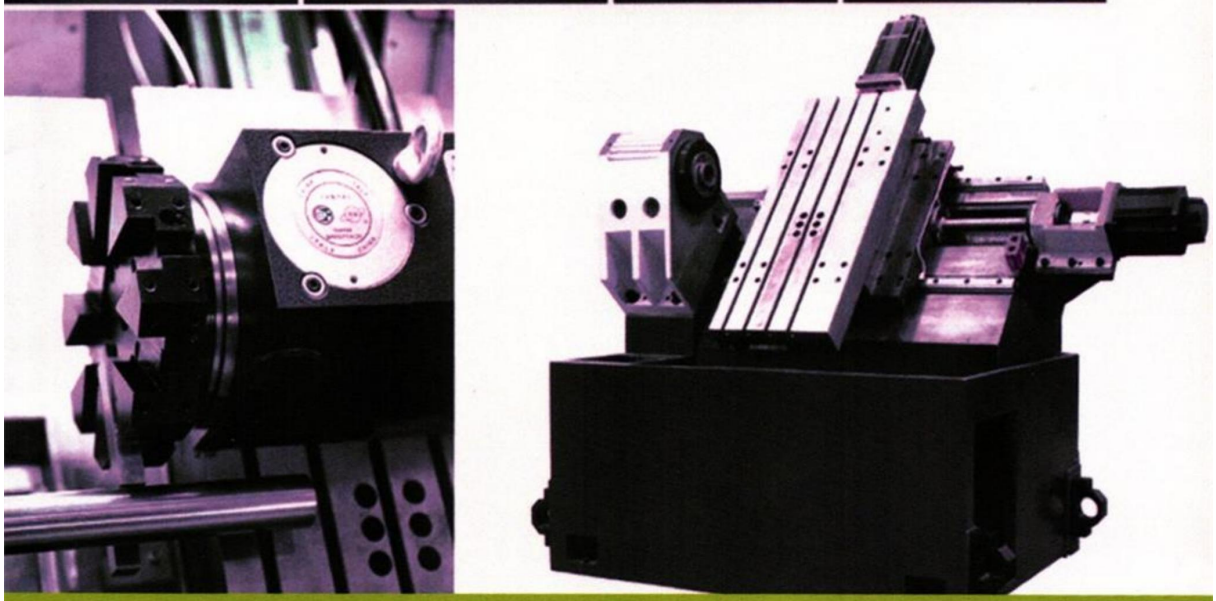
全国职业教育规划教材

全国职业教育规划教材编审委员会审定

数控加工专业
新生认知实习工作页

主 编 赵 庆





南开大学出版社
NANKAI UNIVERSITY PRESS


全国职业教育规划教材
全国职业教育规划教材编审委员会审定
数控加工专业新生
认知实习工作页
主 编 赵 庆
副主编 青一帅
南开大学出版社
NANKAI UNIVERSITY PRESS

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.4 自治区级精品课程

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、自治区级优质课程 2
二、2022 年广西技工院校优质课程（文件） 3

一、自治区级优质课程

1.《低碳钢构件焊接》（黄海、黄龙鹏、孙虎杰、覃文英、雷肖、黄富）

2.《3D 打印技术技能训练》（杨剑锋、傅健玲、黄永娜、何兴博、黄秀华）

3.《机械零部件测绘实训》（许小玲、龚小丽、杨国勇、叶耀青、唐著、陈晓燕）

二、2022 年广西技工院校优质课程（文件）

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

桂人社函〔2022〕80 号

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
关于公布广西技工院校优质课程评选结果的通知

各技工院校：

根据我厅《关于开展广西技工院校优质课程评选活动的通知》要求，经组织专家对各有关技工院校推荐的 91 个申报作品进行评审，并将评选结果进行公示，确定获奖作品 30 个（其中一等奖 5 个，二等奖 10 个，三等奖 15 个），入围作品 21 个。现予以公布。

附件：广西技工院校优质课程评选结果

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2022 年 3 月 27 日

（此件公开发布）

附件

广西技工院校优质课程评选结果

一、一等奖作品（5 个）

序号	参评院校	课程名称	课程负责人	课程团队
1	广西交通技师学院	汽车维修服务接待	林柳波	林柳波、侯林倩、兰杨、罗万庆、覃冠雄
2	广西工业技师学院	化工单元操作	傅　健	傅健、韦春、梁陆宗、黄银珠、李曦希、兰平
3	广西工业技师学院	低碳钢构件焊接	黄　海	黄海、黄龙鹏、孙虎杰、覃文英、雷肖、黄富
4	广西机电技师学院	复合冷冲压模具制作	巫志华	巫志华、冯兴瀚、李燕灵、陈娟凤、李盈盈、马福东
5	广西工业技师学院	无机化学与实验	伍国杰	伍国杰、梁育维、凌华级、周健、符智坤

二、二等奖作品（10 个）

序号	参评院校	课程名称	课程负责人	课程团队
1	广西交通技师学院	汽车发动机简单故障检修	李宣葙	李宣葙、黄海、黄忠前、黄若龙、周林斌、陈杨
2	广西机电技师学院	电动机继电控制线路安装与检修	潘协龙	潘协龙、韦日祯、蒋娉婷、李加耀、林宝兰、丁淋淋
3	广西机电技师学院	工业机器人操作与编程	邹火军	邹火军、赵月辉、黄波、韦真光、秦惠、骆林媛
4	广西南宁技师学院	汽车维护	王　勇	王勇、温梦诗、梁桂川、周冠有、吕亮
5	广西商业技师学院	烹调技术（热菜制作）	段文清	段文清、刘东升、朱海刚、胡标、邝晴、梁宇锋
6	广西交通技师学院	桥涵工程检测技术	蒙晰琳	蒙晰琳、张磊、黎柱英、刘玉莲、陈浩、梁凤巧
7	广西工业技师学院	3D 打印技术技能训练	杨剑锋	杨剑锋、傅健玲、黄永娜、何兴博、黄秀华
8	广西交通技师学院	语文	陆丹丹	陆丹丹、李光红、骆任芳、梁凤巧、杨华
9	广西南宁技师学院	简单零件数控车床加工	罗启典	罗启典、张清梅、莫建彬、苏美艳、覃有奖
10	广西交通技师学院	新能源汽车充电系统检测与维修	秦浠莲	秦浠莲、李霞、韦双、潘利丹、张闻、杜毅

三、三等奖作品（15 个）

序号	参评院校	课程名称	课程负责人	课程团队
1	广西工业技师学院	中职生心理健康教育	朱新婷	朱新婷、黄燕玲、陈陆军、李佳、黄丽聪、丘雯琳
2	广西二轻技师学院	鸡尾酒与咖啡的制作	麦　芳	麦芳、黄苇、谭顺捷、农小婷、梁宣卫、黄廖彬
3	广西商业技师学院	果蔬雕与冷拼	何艳军	何艳军、练勋慧、陆海青、杨发全、刘文宽、蒋君
4	广西工业技师学院	新能源汽车检查与维护	刘晓燕	刘晓燕、刘轩帆、朱汝玲、唐启贵、李永富、韦丽荣
5	广西二轻技师学院	茶事之茶叶冲泡	陈立琼	陈立琼、石丽妃、刘媛媛、陈小梅、
6	广西机电技师学院	零件数控车床加工	莫荣林	莫荣林、韦红萍、阳群英、唐杰、向冶、韦杰
7	广西商贸高级技工学校	沙盘模拟企业经营	陈世辉	陈世辉、韦任嫣、李敏、袁金蓉、赖三令、赵敏谕
8	广西机电技师学院	机械制图	谢恒勇	谢恒勇、邓姣、文翠芳、林翠虹、彭艳丽
9	广西工业技师学院	德育	莫创才	莫创才、谢亚敏、陈思羽、包桂华、廖展杏、黄湘楚
10	广西交通技师学院	汽车钣金维修	冯培林	冯培林、宾菲、徐人海、刘志强、梁国伟
11	广西工业技师学院	语文	张凤玲	张凤玲、蒋玲、戴薇、丘菊、郭莹、黄俊强
12	广西南宁技师学院	通用职业素质----创业创新指导与实训	黄　河	黄河、吴限、马莲芝、刘世杰、曾卓君、贲周舟
13	广西工业技师学院	工业机器人基本操作与现场编程	庞广信	庞广信、戴智鑫、徐永健、李冬梅、李军、黄小芹
14	广西工业技师学院	普通话与口语训练	宋丽莉	宋丽莉、曾繁京、邹黛、黄韵、张袁、沈豆子
15	广西机电技师学院	零件的数控车床加工	石高勇	石高勇、罗尧坤、韦杰、闭春莲、黄玖、陈梁铭

四、入围作品（21 个）

序号	参评院校	课程名称	课程负责人	课程团队
1	广西商业技师学院	西式蛋糕制作工艺	何志军	何志军、钟尚金、朱明艳、刘承婷、秦盛菊、吴秋婷
2	广西商业技师学院	西餐制作工艺	秦祖新	秦祖新、沈逸之、李梅艳、邱万发、周健华、李兴宇

序号	参评院校	课程名称	课程负责人	课程团队
3	广西二轻技师学院	简单零件数控车床加工	杨武和	杨武和、梁诗雨、庞贤学、李家楼
4	桂林市交通技工学校	茶艺服务	覃萍艳	覃萍艳、蒋艳平、徐婧芳、金晶、莫婷娜
5	广西机电技师学院	汽车维护	殷维清	殷维清、陈立刚、梁洪丹、黄聪、杨光明、莫秋叶
6	广西工业技师学院	机械零部件测绘实训	许小玲	许小玲、龚小丽、杨国勇、叶耀青、唐著、陈晓燕
7	广西交通技师学院	汽车发动机电控系统检测与维修	肖华炜	肖华炜、李春、宋庆营、吴子怡
8	广西机电技师学院	动画原理及实训	戴　焱	戴焱、陶黎伊、林芸、何欣、钟谨毅、李燕灵
9	广西桂林商贸旅游技工学校	广东点心	秦秀华	秦秀华、宋诗文、黄凤娇、林江梅、王晓丹、黄青云
10	广西南宁技师学院	冷冲压模具制作	雷奋红	雷奋红、劳振龙、赵骏、梁耀彬、马唯展
11	广西工业技师学院	HTML5+CSS3 网页设计与制作	曾　娜	曾娜、余家庆、陆珂琳、黄慕洁、张子艺、邹洋
12	广西玉林技师学院	网店运营	陈秋雪	陈秋雪、林君玲、张建会、关心、李婷、陈玉珍
13	桂林市第二技工学校	幼儿玩教具制作	黄雄文	黄雄文、李慧、韦鲜凤、石国香、苏雨旗
14	桂林市交通技工学校	汽车维护	韩　冰	韩冰、朱杰、周斌、黄斌、谢日荣、潘振雪
15	桂林市交通技工学校	可编程序控制器及外围设备安装	黄瑞雪	黄瑞雪、李宇綮、何骏锴、李鑫凤
16	广西桂林商贸旅游技工学校	茶艺服务	沈志勤	沈志勤、杨凤真、周柱英、李恺、申荷艳、曾曾
17	广西电子高级技工学校	新媒体直播电商实训课程	胡艳妮	胡艳妮、张好昌、叶宁、王璇、赖敏婧、杨昌步
18	广西南宁技师学院	静态网站建设	黄兴艺	黄兴艺、曾令聪、罗燕梅、梁惠绘、冯庆亮、汤林顺
19	广西科技商贸高级技工学校	电动汽车总装技术	杨凡柳	杨凡柳、杨胜、姚聪聪、李立功、韦沈志
20	来宾市技工学校	汽车发动机构造与维修	莫志文	莫志文、陆磊、谭冰花、吴少韩
21	广西贺州高级技工学校	汽车发动机构造与维修	陆桂华	陆桂华、莫东林、卢永生、廖学安、廖先微、陈彤欢

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.5 校级重点建设课程

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、重点建设课程表 2
二、重点课程建设三年规划（节选） 3
三、重点专业年度工作计划（节选） 13

一、重点建设课程表

广西工业技师学院

《课程建设计划总表（2021 年-2023 年）》

序号	教学部部门	课程名称	建设时间	2021 年目标	2022 年目标	2023 年目标	课程负责人	团队成员
1	机械技术系	焊接机器人编程操作与维护	2021 年春季学期	精品课程	精品课程	精品课程	黄龙鹏	黄龙鹏、张贵、黄煌
2	机械技术系	钢结构焊接	2021 年春季学期	优质课程	精品课程	精品课程	张贵	张贵、覃文英
3	机械技术系	机械设备装配技术	2021 年春季学期	精品课程	精品课程	精品课程	韦守造	韦守造、许小玲
4	机械技术系	数控车加工技能训练	2021 年春季学期	优质课程	精品课程	精品课程	胡宏	胡宏、覃涛
5	机械技术系	模具 CAD/CAM	2021 年春季学期	优质课程	精品课程	精品课程	韦焕荣	韦焕荣、闭祖勤

二、重点课程建设三年规划（节选）

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西工业技师学院
《焊接机器人编程操作与维护》课程建设三年计划

（2021---2023 年）

机械技术系：焊接专业组

编写人：黄龙鹏

日　期：2021 年 2 月 28 日

《焊接机器人编程操作与维护》课程建设三年计划

（2021---2023 年）

一、课程建设计划的指导思想

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，秉承立德树人初心，牢记为党育人、为国育才使命，学习贯彻落实《国家职业教育改革实施方案》、教育部等九部委《职业教育提质培优行动计划（2020—2023 年）》、《广西职业教育改革实施方案》，结合学院“十四五”建设（2021-2023）及机械技术系“十四五”建设（2021-2023）指标，紧跟焊接机器人行业发展趋势，对接焊接机器人应用岗位需求，依据《广西工业技师学院课程建设十四五发展规划（2021-2023）》、《广西工业技师学院课程建设标准》及《焊接机器人编程操作与维护精品课程建设标准》，制定本课程三年发展计划。

二、课程建设 SWOT 分析

1. 课程发展优势

课程开发依托广西焊接公共实训平台、硬件设施比较先进，配套了机器人焊接学习工作站，拥有机器人 11 台套，具备了开展“焊接机器人编程操作与维护”实训教学的硬件基础。

2. 课程发展劣势

（1）专任教师在智能制造、焊接机器人和自动生线方面的专业和实践应用能力不足。

（2）专业教学资源不足，场地环境及硬件设备不能满足高效、高质量

人才培养需求；信息化教学资源短缺，教学难以实现信息化、高效化及智能化。

3. 存在的机遇

本课程是 2019 年广西中等学校焊接技术应用（专业）品牌专业建设项目的一体化课程开发对象，依托项目建设，课程建设迎来新机遇。

4. 面临的挑战

（1）由于缺乏充分的调研，课程教学内容难于对接生产岗位需求。

（2）智能制造的发展趋势要求教学团队快速掌握在、焊接机器人和自动生线方面的专业知识和实践应用技能。

三、课程三年建设总目标和分目标

三年建设计划的整体目标是转变教育思想，更新教育观念，改善办学条件，提高教育教学水平；在教学条件、教学过程、教学质量等方面全部达到课程建设精品课程评估标准。

1. 课程标准

通过“一年一小修、三年一大修”不断修订完善课程标准，课程标准校本化修订质量高，体现任务引领等课改新理念；课程性质描述准确，设计思路清晰，课程目标明确，符合专业培养目标；课程标准完整、规范，能有效指导课程教学及学生的学习。

2. 课程内容及定位

（1）教学内容和工作过程相一致，针对性和适用性强，能达到对学生职业能力培养的要求，能够体现职业道德培养和职业素养养成的需要，体现课程思政；

（2）课程目标与功能：课程目标定位准确合理，描述清晰恰当、可检测，注重学生素质、知识、能力、的培养；课程功能描述准确；

（3）课程训练项目来源于职业岗位实际工作任务，注重引入企业文化和真实工作情境；

（4）课程教学能培养学生发现问题、分析问题和解决问题的能力；

（5）有职业院校、企业行业专家参与课程建设。

3. 课堂教学方法

课堂教学方法多样化，充分利用焊接机器人离线编程实训室和机器人学习工作站，广泛采用虚实结合、理实一体的教学模式；采用项目化、模块化教学，坚持学做合一，形成“教学——学习——练习——实践”的教学方式；能有效调动学生学习兴趣，促进学生积极思考与实践；

4. 课程团队建设

（1）通过 3 年建设，教师团队中级及以上职称≥80%，教学团队全部具有焊工高级技师以上职业资格证，具有工业机器人操作员高级工以上 3 人；

（2）课程主讲教师教学能力进一步增强，教学研究水平得到提高， 进一步丰富专业实践经验和教学经验，对本门课程的整体认识更深刻，培养孙虎杰老师成为一体化教师；

（3）课程团队中聘请 1-3 位企业技术人员作为兼职教师，区级以上技术能手达 2 人以上；

（4）教学团队主持校级以上教改课题 1 项，公开发表论文 12 篇以上。

5. 课程资源建设

（1）课程团队与广西汽车集团有限公司一起编写完成《焊接机器人编

程操作与维护》教材并公开出版。

（2）校内实验实训室的设施设备技术含虽高，在焊接机器人智能制造工作站建立了真实或仿真的职业环境；实习实训设备使用率≥98%；设备完好率≥95%；

（3）开发多媒体课件（总量≥50%），以及图片、文档、音频、视频等教学素材（视频个数≥12），配有相关仿真系统、教学软件。

6. 实训条件建设

（1）建成焊接机器人虚拟仿真实训室，配套不同品牌机器人的仿真软件；

（2）建成焊接机器人协同作业工作站。

7. 课程质量评价方法

（1）课程考核评价主体多元化，考核评价形式多样化；

(2)学生学完本课程后能掌握 85%以上的知识点,完全掌握核心知识点；

（3）学生能在真实或仿真的环境中完成相应的涵盖课程内容的焊接机器人编程操作与维护；

（4）学生在教师的指导下，能进行个人＋小组形式的探究式、 创新性学习。

四、分年度目标及措施

2021年建设计划				
序号	项目	规划目标	采取措施	预期成效
1	教师队伍	（1）教师团队无师德失范、师风败坏等现象； （2）一体化教师或双师型教师占比80%以上； （3）指导学生技能竞赛中获省级一等奖1项以上； （4）教师团队中级及以上职称≥60%，具有工业机器人操	（1）教师团队主动学习《新时代中小学教师职业行为十项准则》，努力成为“有理想信念、有道德情操、有扎实知识、有仁爱之心”的“四有”老师； （2）对照一体化教师评定标准，广泛开展工学一体化教学，提高教师团队一体化教学能力，孙虎杰于2021年7月31日前具备三级一体化教师认定条件，12月31日前完成一体化认定； （3）以孙虎杰为主教练，制定训练计划，指导学生参加2021年度区赛焊接技术赛项，获一等奖； （4）年组织教师团队对照文件标准，准备职称晋升材料，黄煌老师于2021年7月31日前具备中级职称评审条件，12月分完成中级职称	（1）教师团队师德师风好； （2）新增一名一体化教师，双师型教师占比80%； （3）指导学生参加2021年度区赛焊接技术赛项获一等奖； （4）教师团队中级及以上职称达100%，具有工业机器人操作员高级工以上2人，工业机器人操作员考评员2人； （5）教师团队中具有全国技术能



广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西工业技师学院
《机械设备装配技术》课程建设
三年计划

（2021---2023 年）

机械技术系：机修专业组

编写人：韦守造

日　期：2021 年 2 月 28 日

《机械设备装配技术》课程建设三年计划

（2021---2023 年）

一、课程建设计划的指导思想

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，秉承立德树人初心，牢记为党育人、为国育才使命，学习贯彻落实《国家职业教育改革实施方案》、教育部等九部委《职业教育提质培优行动计划（2020—2023 年）》、《广西职业教育改革实施方案》，结合学院“十四五”建设（2021-2023）及机械技术系“十四五”建设（2021-2023）指标，紧跟机械装配技术行业发展趋势，对接机械装配岗位需求，依据《广西工业技师学院课程建设十四五发展规划（2021-2023）》和《广西工业技师学院课程建设标准》，制定本课程三年发展计划。

二、课程建设 SWOT 分析

1. 课程发展优势

课程是依托机械设备装配与自动控制专业开设，是机械设备装配与自动控制专业核心实训课程，专业也是围绕机械设备装配技术课程教学实施过程而建设的“机械设备装配工作站”，配备了全国职业院校技能大赛竞赛指定“机械装配技术综合实训平台” 4 套，配备了机械装配与机械自动化技术综合实训装置 10 套，具备了开展“机械设备装配技术”实训教学的硬件基础。

2. 课程发展劣势

（1）专任教师缺乏在企业工作的经历，导致专任教师在机械装配技术岗位企业实践能力不足。

（2）专业教学资源不足，场地环境及硬件设备不能满足技师、高级技师的培养需求。

（3）信息化教学资源短缺，教学难以实现信息化、高效化。

3. 存在的机遇

本课程是机械设备装配与自动控制专业核心实训课程，其专业也是围绕机械设备装配技术课程教学实施内容而建设，依托专业的建设，课程的优化迎来新机遇。

4. 面临的挑战

（1）由于缺乏充分的调研，课程实训教学内容与企业真实生产有一定的差距。

（2）课程实训教学设备不能真实反映企业真实生产设备。

（3）专任教师日常工作量大，学院经费不足，外出学习新技术少，导致专任教师知识结构不能达到目前机械装配技术领域所需要求。

三、课程三年建设总目标和分目标

三年建设计划的整体目标是转变教育思想，更新教育观念，改善课程教学条件，提高教师教学水平。在教学资源、教学实施过程、教学质量等方面全部达到课程建设精品课程评估标准。

1. 课程标准

通过“一年一小修、三年一大修”不断修订完善课程标准，课程标准校本化，修订高标准的课程标准，体现任务引领等课改新理念；课程性质描述准确，设计思路清晰，课程目标明确，符合专业培养目标；课程标准完整、规范，能有效指导课程教学及学生的学习。

2. 课程内容及定位

（1）教学内容和工作过程相一致，针对性和适用性强，能达到对学生

职业能力培养的要求，能够体现职业道德培养和职业素养养成的需要，体现课程思政；

（2）课程目标与功能：课程目标定位准确合理，描述清晰恰当、可检测，注重学生素质、知识、能力、的培养；课程功能描述准确；

（3）课程训练项目来源于职业岗位实际工作任务，注重引入企业文化和真实工作情境；

（4）课程教学能培养学生发现问题、分析问题和解决问题的社会能力；

（5）有企业行业专家参与课程建设。

3. 课堂教学方法

课堂教学方法多样化，充分利用“机械设备装配工作站”，广泛采用虚实结合、理实一体的教学模式；采用项目化、模块化教学，坚持学做合一，形成“教学——学习——练习——实践”的教学方式；能有效调动学生学习兴趣，促进学生积极思考与实践。

4. 课程团队建设

（1）通过三年建设，教师团队本科学历 100%，中级及以上职称 100%，高级技师以上职业资格证 83.3%，一体化教师或双师型教师 83.3%。

（2）课程主讲教师教学能力进一步增强，教学研究水平得到提高， 进一步丰富专业实践经验和教学经验，对本门课程的整体认识更深刻，培养罗仁、甘钊泉取得中级职称，韦雨英老师取得高级实习指导教师职称。

（3）课程团队中聘请 1 位企业技术人员作为兼职教师。

（4）教学团队主持校级以上教改课题 2 项，公开发表论文 9 篇以上。

5. 课程资源建设

三、重点专业年度工作计划（节选）



广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

课程建设2021年度计划

课　程　名　称：焊接机器人编程操作与维护

所　在　部　门：机械技术系

课　程　类　型：□公共基础　□学科基础　☑专业领域　□其它

课　程　分　类：□达标课程　□优质课程　☑精品课程

课 程 负 责 人：黄龙鹏

教务科　制

2021年2月

填 写 要 求

1. Word 文档编辑；正文中文部分用“小四号”宋体， A4 规格纸，双面打印。

2. 课程团队人员搭配要合理，各系列教工均需考虑，杜绝出现“挂名”现象；每个成员都须在“课程团队”表格中签字。

3. 填“面向专业”时，如超过 3 个专业，可只写数量同时加上描述文字如“全校化类专业”。

4. 填写“课程名称”和“课程代码即本专业的人才培养方案中课程设置表的序号”时要与人才培养方案严格保持一致。同一门课程针对不同专业学生因学时数等原因致课程名称和代码不同时，请往下顺延表格；如只有一个名称和代码，请删除第二和第三行。

5. 表格中位置不够，可自行延长。

一、负责人及团队情况

	姓名	性别	出生年月	职称	学科专业	在本课程中承担的工作	签字
课程团队结构	黄龙鹏	男	198508	高级讲师	焊接技术应用	课程标准修订、课程主讲、课程教学	
	张贵	男	197908	高级实习指导教师	焊接技术应用	教学资源开发、课程教学	
	黄富	男	198105	一级实习指导教师	焊接技术应用	教学资源开发、课程教学	
	郑志明	男	197706	高级工程师	工业机器人应用与维护	教材开发、技术支持	
	雷肖	男	198202	一级实习指导教师	焊接技术应用	教学资源开发、课程教学	
	孙虎杰	男	198609	一级实习指导教师	焊接技术应用	教学资源开发、课程教学	
	黄煌	男	198607	助理工程师	焊接技术应用	教学资源开发、课程教学	

二、课程基本情况

基本情况	课程名称 1	焊接机器人编程操作与维护	课程代码 1	200155-1
	课程名称 2	焊接机器人编程操作与维护	课程代码 2	200155-2
	面向专业	工业机器人应用与维护（焊接机器人应用与维护方向）；焊接加工		

三、 本年度本课程建设计划

（一） 编制建设计划

课程负责人组织教师团队，对课程进行 swot 分析，于 2021 年 3 月 10 日前编写完成课程三年建设计划、《课程建设 2021 年度计划》及《2021 年上半年本课程建设任务表》。

（二）教学团队建设

（1）教师团队主动学习《新时代中小学教师职业行为十项准则》，努力成为“有理想信念、有道德情操、有扎实知识、有仁爱之心”的“四有”老师；

（2）对照一体化教师评定标准，广泛开展工学一体化教学，提高教师团队一体化教学能力，孙虎杰于 2021 年 7 月 31 日前具备三级一体化教师认定条件，12 月 31 日前完成一体化认定；

（3）以孙虎杰为主教练，制定训练计划，指导学生参加 2021 年度区赛焊接技术赛项，获一等奖；

（4）年组织教师团队对照文件标准，准备职称晋升材料，黄煌老师于 2021 年 7 月 31 日前具备中级职称评审条件，12 月分完成中级职称申报；通过与校外企业、培训机构合作培训焊接机器人应用与维护教师，于 2021 年 5 月 30 日前，黄龙鹏、黄煌考取工业机器人操作员高级工，12 月底前考取工业机器

人操作员考评员证；

（5）2021 年 6 月 30 日前，黄龙鹏组织走访企业，聘请 1 名全国技术能手作为兼职教师；

（6）雷肖主持校本课题立项申报，并于 5 月 30 日前完成申报工作；黄龙鹏组织课题组成员完成全国规划课题《现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践》的研究并于 6 月 30 日前结题；以课题为依托，5 月 30 日前黄龙鹏、雷肖、张贵、黄煌撰写并发表论文共 4 篇。12 月底前完成中国职协课题结题工作，发表论文累计达 10 篇。

（三）课程内容与组织

（1）黄龙鹏组织团队于 12 月前修订完成《焊接机器人编程操作与维护》等 3 门课程的课程标准，明确课程目标定位、内容及要求，有效指导课程教学；

（2）课程负责人组织团队集中研讨，依据课程标准，于 3 月 20 日前制定出课程教学计划，明确训练项目，完成课程内容重构；

（3）课程负责人组织团队集中备课，每月开一次碰头会，共同编写教学设计（方案），根据人才培养目标，结合学情，基于实际工作过程，调整或更新实训教学项目，在课程教学单元设计中融入思政元素；

（4）教学设计与实践中注重培养学生的创新能力和创业能力，课程教学能培养学生发现问题、分析问题和解决问题的能力。

（四）课程资源开发

（1）选用“十三五”职业教育规划教材《机器人焊接编程与应用》（机械工业出版社）；配套机器人编程与操作手册；

（2）黄龙鹏组织课程团队与广西汽车集团有限公司于 2021 年 5 月 30 日前一起编写完成《焊接机器人编程操作与维护》校本教材， 教材具有任务引领、理实一体、做学合一等特征；

（3）2021 年 12 月前，黄龙鹏组织教师团队在焊接机器人智能制造工作站建立真实或仿真的职业环境，建立焊接机器人离线编程实训室，提高校内实验实训室的设施设备技术含量；实习实训设备使用率≥98%；设备完好率≥95%；

（4）利用仿真软件，录制音频、视频等教学资源；黄煌牵头于 12 月前开发多媒体课件 20 份，录制视频等教学素材 20 个，提高教师的信息化教学能力。

（五）确保教学圆满实施

（1）课程负责人组织团队课前编写教学计划及课程教学单元设计，每个教学单元设计中融入思政元素；

（2）课程负责人按照课程标准于课前检查教案是否规范编写、教学目标是否清晰可测、设计是否合理可行，确保教学设计符合教学实际；

（3）采用虚实结合、理实一体的教学手段，充分利用焊接机器人离线编程实训室，坚持学做合一，形成“教学——学习——练习——实践”的教学方式；

（4）采用项目化、模块化教学，促进教学活动开展。

（五）取得满意、公认好评的教学效果

（1）教学团队共同研讨设计课程考核标准：按模块化内容进行考核（认识工业机器人，手动操纵机器人，机器人焊字，机器人平角焊，机器人管板平角焊，机器人维护等）；

四、上半年度建设计

（一）教学团队建设

（1）教师团队主动学习《新时代中小学教师职业行为十项准则》，努力成为“有理想信念、有道德情操、有扎实知识、有仁爱之心”的“四有”老师；

（2）对照一体化教师评定标准，广泛开展工学一体化教学，提高教师团队一体化教学能力，孙虎杰于 2021 年 7 月 31 日前具备三级一体化教师认定条件；

（3）以孙虎杰为主教练，制定训练计划，指导学生参加 2021 年度区赛焊接技术赛项，获一等奖；

（4）年组织教师团队对照文件标准，准备职称晋升材料，黄煌老师于 2021 年 7 月 31 日前具备中级职称评审条件；通过与校外企业、培训机构合作培训焊接机器人应用与维护教师，于 2021 年 5 月 30 日前，黄龙鹏、黄煌考取工业机器人操作员高级工；

（5）2021 年 6 月 30 日前，黄龙鹏组织走访企业，聘请 1 名全国技术能手作为兼职教师；

（6）雷肖主持校本课题立项申报，并于 5 月 30 日前完成申报工作；黄龙鹏组织课题组成员完成全国规划课题《现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践》的研究并于 6 月 30 日前结题；以课题为依托，5 月 30 日前黄龙鹏、雷肖、张贵、黄煌撰写并发表论文共 4 篇。

（二）规范教学内容

（1）黄龙鹏组织团队于 3 月 15 日前修订完成《焊接机器人编程操作与维护》课程标准，明确课程目标定位、内容及要求，有效指导课程教学；

（2）课程负责人组织团队集中研讨，依据课程标准，于 3 月 20 日前制定出课程教学计划，明确训练项目，完成课程内容重构；

（3）课程负责人组织团队集中备课，每月开一次碰头会，共同编写教学设计（方案），根据人才培养目标，结合学情，基于实际工作过程，调整或更新实训教学项目，在课程教学单元设计中融入思政元素；

（4）教学设计与实践中注重培养学生的创新能力和创业能力，课程教学能培养学生发现问题、分析问题和解决问题的能力。

（三）创建优质教学条件

（1）选用“十三五”职业教育规划教材《机器人焊接编程与应用》（机械工业出版社）；配套机器人编程与操作手册；

（2）黄龙鹏组织课程团队与广西汽车集团有限公司于 2021 年 5 月 30 日前一起编写完成《焊接机器人编程操作与维护》校本教材， 教材具有任务引领、理实一体、做学合一等特征；

（3）2021 年 5 月 30 日前，黄龙鹏组织教师团队在焊接机器人智能制造工作站建立真实或仿真的职业环境，建立焊接机器人离线编程实训室，提高校内实验实训室的设施设备技术含量；实习实训设备使用率≥98%；设备完好率≥95%；

（4）利用仿真软件，录制音频、视频等教学资源；黄煌牵头于 2021 年 7 月 31 日前开发多媒体课件 12 份，录制视频等教学素材 12 个，提高教师的信息化教学能力。

（四）确保教学圆满实施

（2）设计学习“过程＋学习结果”的成绩考核评价办法，学习过程（平时表现）占比 70%，期考成绩占比 30%，学生能在真实或仿真的环境中完成相应的涵盖课程内容的焊接机器人编程操作与维护；

（3）引导学生通过小组合作学习，培养团队合作精神，学生在教师的指导下，进行“个人＋小组”形式的探究式、创新性学习，学生学完本课程后能掌握 85%以上的知识点，完全掌握核心知识点。

（六）课程特色与创新

（1）黄龙鹏牵头，于 2021 年 6 月 30 日前完成云教材开发，利用云空间实现资源共享；

（2）课程开设的周期内，由张贵老师上 3 次示范课；

（3）黄龙鹏为焊接机器人应用与维护相关专业老师开展业务技能培训，2021 年度组织开展校内师资培训 2 次以上。

（1）课程负责人组织团队课前编写教学计划及课程教学单元设计，每个教学单元设计中融入思政元素；

（2）课程负责人按照课程标准于课前检查教案是否规范编写、教学目标是否清晰可测、设计是否合理可行，确保教学设计符合教学实际；

（3）采用虚实结合、理实一体的教学手段，充分利用焊接机器人离线编程实训室，坚持学做合一，形成“教学——学习——练习——实践”的教学方式；

（4）采用项目化、模块化教学，促进教学活动开展。

（五）取得满意、公认好评的教学效果

（1）教学团队共同研讨设计课程考核标准：按模块化内容进行考核（认识工业机器人，手动操纵机器人，机器人焊字，机器人平角焊，机器人管板平角焊，机器人维护等）；

（2）设计学习“过程+学习结果”的成绩考核评价办法，学习过程（平时表现）占比 70%，期考成绩占比 30%，学生能在真实或仿真的环境中完成相应的涵盖课程内容的焊接机器人编程操作与维护；

（3）引导学生通过小组合作学习，培养团队合作精神，学生在教师的指导下，进行“个人+小组”形式的探究式、创新性学习，学生学完本课程后能掌握 85%以上的知识点，完全掌握核心知识点。

（六）课程特色与创新

（1）黄龙鹏牵头，于 2021 年 6 月 30 日前完成云教材开发，利用云空间实现资源共享；

（2）课程开设的周期内，由张贵老师上 1 次示范课；

（3）黄龙鹏为焊接机器人应用与维护相关专业老师开展业务技能培训，2021 年上半年组织开展校内师资培训 1 次以上。



广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

课程建设2021年度计划

课　程　名　称：《模具CAD/CAM》

所　在　部　门：机械技术系

课　程　类　型：☐公共基础 ☐学科基础 ☑专业领域 ☐其它

课　程　分　类：☐达标课程 ☑优质课程 ☐精品课程

课 程 负 责 人：韦焕荣

教务科　制

2021年2月

填 写 要 求

1. Word 文档编辑；正文中文部分用“小四号”宋体， A4 规格纸，双面打印。

2. 课程团队人员搭配要合理，各系列教工均需考虑，杜绝出现“挂名”现象；每个成员都须在“课程团队”表格中签字。

3. 填“面向专业”时，如超过 3 个专业，可只写数量同时加上描述文字如“全校化类专业”。

4. 填写“课程名称”和“课程代码即本专业的人才培养方案中课程设置表的序号”时要与人才培养方案严格保持一致。同一门课程针对不同专业学生因学时数等原因致课程名称和代码不同时，请往下顺延表格；如只有一个名称和代码，请删除第二和第三行。

5. 表格中位置不够，可自行延长。

一、负责人及团队情况

	姓名	性别	出生年月	职称	学科专业	在本课程中承担的工作	签字
课程团队结构	何建宁	男	1974.8	高级实习指导教师	机械工程	课程标准修订、课程主讲、课程教学	
	雷凤琼	女	1968.07	高级讲师	机械制造	教学资源开发、课程教学	
	韦焕荣	男	1984.10	一级实习指导教师	机械制造工艺教育	教学资源开发、课程教学	
	龙昌奎	男	1991.12	助理讲师	机械设计制造及其自动化	教学资源开发、课程教学	

二、课程基本情况

基本情况	课程名称 1	模具 CAD/CAM	课程代码 1	muju-1
	面向专业	模具制造		

三、本年度本课程建设计划

建设计划（包括教学团队建设、课程内容和教学组织、课程资源开发、课程教学方法与手段、课程考核评价体系、实践教学规划与建设、教学条件、课程特色与创新等），以学院课程建设标准来写计划。

（一）教学团队建设

（1）教师团队主动学习《新时代中小学教师职业行为十项准则》，努力成为“有理想信念、有道德情操、有扎实知识、有仁爱之心”的“四有”老师；

（2）对照一体化教师评定标准，广泛开展工学一体化教学，提高教师团队一体化教学能力，龙昌奎于 2021 年 7 月 31 日前具备三级一体化教师认定条件；

（3）组织教师团队对照文件标准，准备职称晋升材料，韦焕荣老师于 2021 年 7 月 31 日前具备高级职称评审条件；

（4）通过与校外企业、培训机构合作培训模具 CAD/CAM 教师，派送韦焕荣老师 8 月份有针对性地到企业培养锻炼，以提高工程实践能力；

（5）何建宁主持，韦焕荣的省部级课题《面向“智能制造”中职数控技术专业建设研究》将于 12 月 31 日前结题。

（二）课程内容与组织

（1）韦焕荣组织团队于 3 月 15 日前修订完成《模具 CAD/CAM》课程标准，明确课程目标定位、内容及要求，有效指导课程教学；

（2）课程负责人组织团队集中研讨，依据课程标准，于 3 月 20 日前制定出课程教学计划，明确训练项目，完成课程内容重构；

（3）课程负责人组织团队集中备课，每月 30 号以前开一次碰头会，共同编写教学设计（方案），根据人才培养目标，结合学情，基于实际工作过程，调整或更新实训教学项目，在课程教学单元设计中

融入思政元素；

（4）教学设计与实践中注重培养学生的创新能力和创业能力，课程教学能培养学生发现问题、分析问题和解决问题的能力。

（三）课程资源开发

（1）选用“十三五”职业教育规划教材《模具 CAD/CAM》（机械工业出版社），配套多媒体课件及教学视频；

（2）2021 年 5 月 30 日前，韦焕荣组织教师团队开展日常实训设备维护；实习实训设备使用率≥98%；设备完好率≥95%；

（3）利用仿真软件，录制音频、视频等教学资源；何建宁牵头于 2021 年 7 月 31 日前开发多媒体课件 6 份，录制视频等教学素材 6 个，提高教师的信息化教学能力；

（4）何建宁老师申请建立 CAD/CAM 一体化工作站，在 8 月底以前完成验收。

（四）课程教学方法与手段

（1）韦焕荣老师 3 月份组织团队课前编写教学计划及课程教学单元设计，每个教学单元设计中融入思政元素；

（2）韦焕荣老师 3 月份按照课程标准于课前检查教案是否规范编写、教学目标是否清晰可测、设计是否合理可行，确保教学设计符合教学实际；

（3）采用虚实结合、理实一体的教学手段，充分利用焊接机器人离线编程实训室，坚持学做合一，形成“教学——学习——练习——实践”的教学方式；

（4）采用项目化、模块化教学，促进教学活动开展。

（五）课程考核评价体系

（1）教学团队共同研讨设计课程考核标准：按模块化内容进行考核；

（2）设计学习“过程＋学习结果”的成绩考核评价办法，学习过程（平时表现）占比 70%，期考成绩占比 30%，学生能在真实或仿真的环境中完成相应的涵盖课程内容的模具 CAD/CAM；

（3）引导学生通过小组合作学习，培养团队合作精神，学生在教师的指导下，进行“个人＋小组”形式的探究式、创新性学习，学生学完本课程后能掌握 85%以上的知识点，完全掌握核心知识点。

（六）课程特色与创新

（1）韦焕荣牵头，于 2021 年 6 月 30 日前完成云教材开发，利用云空间实现资源共享；

（2）课程开设的周期内，由韦焕荣老师上 1 次示范课；

（3）何建宁为模具 CAD/CAM 相关专业老师开展业务技能培训，2021 年上半年组织开展校内师资培训 1 次以上。

四、上半年度建设计划

按学院课程建设标准来写上半年计划，建设计划（包括教学团队建设、课程内容和教学组织、课程资源开发、课程教学方法与手段、课程考核评价体系、实践教学规划与建设、教学条件、课程特色与创新等），以学院课程建设标准来写计划。

（一）教学团队建设

（1）教师团队主动学习《新时代中小学教师职业行为十项准则》，努力成为“有理想信念、有道德情操、有扎实知识、有仁爱之心”的“四有”老师；

（2）对照一体化教师评定标准，广泛开展工学一体化教学，提高教师团队一体化教学能力，龙昌奎于 2021 年 7 月 31 日前具备三级一体化教师认定条件；

（3）组织教师团队对照文件标准，准备职称晋升材料，韦焕荣老师于 2021 年 7 月 31 日前具备高级职称评审条件。

（二）课程内容与组织

（1）韦焕荣组织团队于 3 月 15 日前修订完成《模具 CAD/CAM》课程标准，明确课程目标定位、内容及要求，有效指导课程教学；

（2）课程负责人组织团队集中研讨，依据课程标准，于 3 月 20 日前制定出课程教学计划，明确训练项目，完成课程内容重构；

（3）课程负责人组织团队集中备课，每月开一次碰头会，共同编写教学设计（方案），根据人才培养目标，结合学情，基于实际工作过程，调整或更新实训教学项目，在课程教学单元设计中融入思政元素；

（4）教学设计与实践中注重培养学生的创新能力和创业能力，课程教学能培养学生发现问题、分析问题和解决问题的能力。

（三）课程资源开发

（1）选用“十三五”职业教育规划教材《模具 CAD/CAM》（机械工业出版社），配套多媒体课件及教学视频；

（2）2021 年 5 月 30 日前，韦焕荣组织教师团队开展日常实训设备维护；实习实训设备使用率≥98%；设备完好率≥95%；

（3）利用仿真软件，录制音频、视频等教学资源；何建宁牵头于 2021 年 7 月 31 日前开发多媒体课件 6 份，录制视频等教学素材 6 个，提高教师的信息化教学能力。

（四）课程教学方法与手段

（1）课程负责人组织团队课前编写教学计划及课程教学单元设计，每个教学单元设计中融入思政元素；

（2）课程负责人按照课程标准于课前检查教案是否规范编写、教学目标是否清晰可测、设计是否合理可行，确保教学设计符合教学实际；

（3）采用虚实结合、理实一体的教学手段，充分利用焊接机器人离线编程实训室，坚持学做合一，形成“教学——学习——练习——实践”的教学方式；

（4）采用项目化、模块化教学，促进教学活动开展。

（五）课程考核评价体系

（1）教学团队共同研讨设计课程考核标准：按模块化内容进行考核；

（2）设计学习“过程＋学习结果”的成绩考核评价办法，学习过程（平时表现）占比 70%，期考成绩占比 30%，学生能在真实或仿真的环境中完成相应的涵盖课程内容的模具 CAD/CAM；

（3）引导学生通过小组合作学习，培养团队合作精神，学生在教师的指导下，进行“个人＋小组”形式的探究式、创新性学习，学生学完本课程后能掌握 85%以上的知识点，完全掌握核心知识点。

（六）课程特色与创新

（1）韦焕荣牵头，于 2021 年 6 月 30 日前完成云教材开发，利用云空间实现资源共享；

（2）课程开设的周期内，由韦焕荣老师上 1 次示范课；

（3）何建宁为模具 CAD/CAM 相关专业老师开展业务技能培训，2021 年上半年组织开展校内师资培训 1 次以上。

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.6 自治区级专业教学资源库

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、资源库开发汇总表 2
二、自治区题库开发文件 3
1.《焊工》 3
2. 自治区职业技能题库资源《叉车司机》《桥式起重机司机》 ..5
3. 自治区职业技能题库资源《机械零部件热处理工》 8
三、题库开发申请资料 12
1.《机械零部件热处理工》 12
2.《叉车司机》 16
3.《桥式起重机司机》 20

一、资源库开发汇总表

序号	资源库名称	主持人	时间	备注
1	自治区职业技能题库资源《焊工》	黄海、黄龙鹏	2021 年 10 月	已正式使用
2	自治区职业技能题库资源《叉车司机》	黄炳祥、韦凯	2020 年 6 月	已验收
3	自治区职业技能题库资源《桥式起重机司机》	黄炳祥、韦凯	2020 年 6 月	已验收
4	自治区职业技能题库资源《机械零部件热处理工》	黄炳祥、黄龙鹏	2022 年 4 月	在研

二、自治区题库开发文件

1.《焊工》

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅关于公布我区2021年职业技能题库资源开发情况的通知

各有关单位:

依据《中华人民共和国职业分类大典》(2015 年版)及相应国家职业技能标准，按照题库开发技术规程要求及工作安排，经组织专家评审及验收，《电子商务师》等 40 个职业(工种)已完成题库资源开发，现予以公布。

附件：2021 年职业技能题库资源开发完成名单

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2021年10月15日

(此件依申请公开)

抄送：各市人力资源和社会保障局。

序号	职业（工种）名称	级别	项目牵头单位	项目负责人	项目组成员
13	化学检验工	5-1级	广西工业技师学院	邓恒俊	陈鑫、覃思、胡蕊
14	农产品食品检验员	5-1级		陆桂梅	林家彬、张艳芩
15	化工总控工	5-1级		兰平	梁陆宗、李曦希、张美林、刘立中
16	贵金属首饰与宝玉石检测员	5-1级		沈雁翱	甘翠玲、马锦镍
17	贵金属首饰手工制作工	5-3级		沈雁翱	甘翠玲
18	仪器仪表维修工	5-1级		梁华毅	周奎、李健聪、韦丹兰
19	制冷空调系统安装维修工	5-1级		刘志钢	黄小芹、赵洪涛、唐素玲、周康林、李红专、廖俊富、刘义军
20	电工	5-1级		庞广信	田建辉、徐永健、李顺顺、赵敏、吴昌庭、刘玉来、庞广富
21	汽车维修检验工	5-1级		卢智伟	李永富、黄睿、黄保养、黄家福、廖惠莲
22	汽车机械维修工	5-1级		卢智伟	蔡英富、苏耀旭、邓志达
23	汽车电器维修工	5-1级		卢智伟	刘轩帆、刘晓燕、谢坚强
24	汽车车身整形修复工	5-1级		卢智伟	苏永康、朱汝玲、邱勇、向熠琰、孙莉桂
25	汽车车身涂装修复工	5-1级		卢智伟	黄勇、卢小梅、韦大林、黄文凤、
26	汽车美容装潢工	5-4级		卢智伟	黄光强、马宁
27	汽车玻璃维修工	5-3级		卢智伟	黄承程、刘铁　余韵
28	焊工	5-1级		黄海	黄龙鹏、覃文英、黄富、黄煌、雷肖、傅健玲、龙昌茂

2. 自治区职业技能题库资源《叉车司机》《桥式起重机司机》

广西壮族自治区职业技能鉴定中心

广西壮族自治区职业技能鉴定中心
关于公布2020年第一批题库开发建设项目的通知

各有关单位:

为加强技能人才评价体系建设,做好职业技能评价认定题库建设，经组织申报、审核并研究,确定我区2020年第一批题库开发建设项目(具体项目名单见附件)，现予以公布,同时就有关要求通知如下:

一、明确题库开发建设标准。本次题库开发建设包括题库资源修订和题库资源开发，要严格按照职业技能鉴定题库开发技术规程及有关要求进行，要依据各职业（工种）现行国家职业标准，结合行业企业岗位需求及院校专业发展，参考有关培训教材，按质按量开展试题资源开发或修订工作。

二、明确题库开发建设要求。本次题库开发建设统一启用网络平台管理，实行项目负责制，牵头单位是本职业（工种）项目负责人。各牵头单位应尽快组建专家团队，制定工作方案，统筹协调各参建单位，认真组织实施，确保项目建设质量标准和进度要求。各项目专家要积极参与，主动配合，按要求及任务分工做好命题工作。

三、我中心负责对题库建设项目进行指导支持，组织有关技术支持单位全程予以技术指导，具体负责系统使用培训及维护。我中心对建设完成的项目组织专家验收，验收合格的予以公布，验收不达标的项目须限期整改并视情况评估参加今后我区职业技能研发项目。对参与我区题库开发建设的牵头单位在开展技能人才评价方面予以重点支持，对参与项目建设的专家纳入我区职业技能鉴定专家库，支持鼓励开展有关技能人才评价工作。

本次题库建设时间短、任务重，请各有关牵头单位及项目专家按我中心要求确保工作进度，如遇到问题或有意见建议，请与我中心质量办联系。联系人：农潇潇，联系电话：0771-5859586。

附件：2020年第一批题库建设项目名单

广西壮族自治区职业技能鉴定中心

2020年6月9日

抄送：各市职业技能鉴定(指导)中心

序号	职业名称 （职业编码）	工种名称	牵头单位
39	物流服务师 L 4-02-06-03	\	北京络捷斯特科技发展股份有限公司
40	化学检验员 6-31-03-01	\	广西工业技师学院
41	农产品食品检验员 4-08-05-01		
42	化工总控工 6-11-01-03	\	
43	水生产处理工 6-28-03-01	\	
44	氧化铝制取工 6-17-06-01		
	铝电解工 6-17-06-02		
45	贵金属首饰与宝玉石检测员 4-08-05-03		
46	贵金属首饰制作工 6-09-03-15		
47	仪器仪表维修工 6-31-01-04	\	
48	起重装卸机械操作工 6-30-05-01	叉车司机	
		桥式起重机司机	
49	计算机及外部设备装配调试员 6-25-03-00	\	
50	制冷空调系统安装维修工 6-29-03-05	\	
51	快递员 4-02-07-08	\	
52	食糖制造工 6-01-03-00	压榨机工	广西轻工技师学院
		糖汁中和工	
		煮糖助晶工	
53	锅炉操作工 6-28-01-11	\	
54	仪器仪表制造工 6-26-01-01	电子仪器仪表装调工	
55	调酒师 4-03-02-09	\	
56	中央空调系统运行操作员 4-06-01-02	\	广西建设职业技术学院
57	智能楼宇管理员 4-07-05-03	\	

3. 自治区职业技能题库资源《机械零部件热处理工》

广西壮族自治区职业技能鉴定中心

广西壮族自治区职业技能鉴定中心
关于公布2022年第一批题库开发计划的通知

各有关单位:

根据我中心《关于征集2022年度技能人才评价题库资源开发项目的通知》要求，经各有关单位申报并审核研究，确定广西2022年第一批题库开发计划(详见附件1)，现就有关事项通知如下:

一、严格标准要求,按规范组织开发。各项目单位要依据现行国家职业技能标准，严格按照职业技能鉴定题库开发技术规程及有关要求开展题库资源开发。要结合行业企业岗位需求及职业技能培训要求，参考有关培训教材资料，认真制定相应的《鉴定要素细目表》和《考核内容结构表》，按照试题编制要求编写考核试题，组织审核校对，确保开发质量。

二、加强统筹协调，确保开发顺利实施。题库开发统一使用我区题库征集网络平台进行,严格开发工作秘密，各项目单位要做好试题开发管理，实行项目负责制。各项目牵头单位要制定工作方案,统筹开发计划并予以相关支持，要组

建院校、企业、行业等相关专家团队，明确任务要求。各项目专家要认真负责，积极参与，按任务分工做好试题开发工作，确保按时按质完成。

三、我中心负责题库开发的指导支持，开展项目开发技术培训，协调有关单位予以技术支持，做好系统使用培训及维护。我中心对建设完成的项目组织专家审核验收，审核通过的予以公布实施，审核不达标的要限期整改并视完成情况评估其今后我区职业技能研发项目的参与。对参与我区题库开发建设并通过审核的牵头单位在技能人才评价开展方面予以重点支持，项目开发专家纳入我区职业技能鉴定专家库，支持鼓励开展有关技能人才评价工作。同时项目开发单位结合自身情况，报我中心同意后可组织开展该项目的考评人员及师资培训等技术工作。

四、本次题库开发原则上应在6个月内完成全部工作，完成后通过题库征集网络平台提交验收的成果包含：各科目《鉴定要素细目表》、各科目组卷方案、各科目等级试题资源。

请各牵头单位填写题库开发专家信息（附件2、3）并于4月20日前发送到电子邮箱（87505647@qq.com）。在开发工作中如有问题或意见建议，请与我中心质量办联系。

联系人：农潇潇，联系电话：0771-5859586。

附件：1.广西2022年第一批题库开发项目

2.题库征集开发机构信息采集表

3.题库开发专家信息表

广西壮族自治区职业技能鉴定中心

2022年4月7日

（此件依申请公开）

附件 1

广西 2022 年第一批题库开发项目

序号	职业	工种（或职业方向）	牵头单位
1	机动车检测工		广西交通职业技术学院
	挖掘机铲运和桩工机械司机	装载机司机	
	机动车驾驶教练员		
2	办公设备维修工		广西电子高级技工学校
3	商品营业员		广西工商技师学院
4	社群健康助理员		中联集团（广西）教育科技有限公司
5	工业废水处理工		广西环境保护产业协会
	工业固体废物处理处置工		
	工业废气治理工		
6	缝纫工		广西经贸职业技术学院
	服装制版师	裁剪服装制版师模块	
7	金属热处理工	机械零部件热处理工	广西工业技师学院
8	人工智能训练师		广西工业职业技术学院
	食糖制造工	煮糖助晶工	
9	装饰美工		广西科技商贸高级技工学校
	无人机驾驶员	植保、航拍方向	
	保洁员		
	婴幼儿发展引导员		
10	缫丝工		广西商贸高级技工学校
	制冷工		
11	营养配餐员		广西卫生职业技术学院
12	前厅服务员		桂林旅游学院
13	客房服务员		柳州市技工学校
14	互联网营销师		现代职业教育研究院
	信息安全测试员		
	区块链应用操作员		
	在线学习服务师		
	增材制造(3D 打印)设备操作员 L		
15	网络与信息安全管理员		广西电子学会
16	老年人能力评估师		广西科技大学
17	无人机装调检修工		广西轻工技师学院
18	机械木工		广西生态工程职业技术学院
	林业有害生物防治员		
	室内装饰设计员		

三、题库开发申请资料

1.《机械零部件热处理工》

附件 1

编号： **（一式两份）**

广西技能人才评价题库资源

开发申请表

项目负责人：黄炳祥

牵头单位：广西工业技师学院

-1-

申请项目	职业（或专项能力）	工种（或职业方向）	等 级
	金属热处理工	金属热处理工	一级、二级、三级、四级、五级

项目申请单位	1、牵头单位：广西工业技师学院			
	2、配合单位： （1）北部湾新材料有限公司 （2）			
	项目负责人	黄炳祥	手机号码	13097713796
	联系人	韦凯	手机号码	18278126917
	通讯地址	南宁市江南区槎路8号	E-mail	56000168@qq.com

一、项目组成员

项目组负责人	性别	年龄	职务 职称 职业资格	工作单位	现从事专业	任务分工
黄炳祥	男	40	机械技术系主任/高级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题负责人
黄煌	男	35	助理工程师、技师	广西工业技师学院	焊接加工	命题专家
黄龙鹏	男	36	机械系副主任、高级讲师、技师	广西工业技师学院	焊接加工	终审专家
闭祖勤	男	39	高级实习指导教师 高级技师	广西工业技师学院	机械	命题专家

傅健玲	女	36	一级实习指导教师、高级技师	广西工业技师学院	焊接加工	命题专家
许小玲	女	47	专任教师/高级工程师	广西工业技师学院	机械	命题专家
韦凯	男	41	培训组长/工程师	广西工业技师学院	机械	审题专家

二、工作方案及开发计划

工作方案

一、工作目标

根据《广西壮族自治区职业技能鉴定中心关于征集题库题资源开发项目的通知》的精神，严格按照题库开发技术规程及相关工作规定认真组织课题组专家，建立健全符合现今企行业金属热处理工工种的职业资格考证题库。

二、工作内容及分工

黄龙鹏，项目负责人，根据《国家职业技能标准》，组建符合建立金属热处理工工种考证题库的专家团队，进行具体工作安排，过程实施进度督促，项目结题审核；

傅健玲，命题专家，负责金属材热处理工高级工题库命题工作；

黄煌，命题专家，负责金属热处理工中级工题库命题工作；

黄煌，命题专家，负责金属热处理工初级工题库命题工作；

韦焕荣，命题专家，负责金属热处理工技师题库命题工作；

雷肖，命题专家，负责金属热处理工高级技师题库命题工作；

韦凯，审题专家，负责金属热处理工初级工、中级工、高级工题库初审工作；

闭祖勤，终审专家，负责金属热处理工初级工、中级工、高级工题库终审工作中。

开发计划安排

	步骤安排	完成内容	计划完成时间
1	组建专家团队	联系课题组专家，确定专家团队组成	2022. 3. 18
2	学习《国家职业技能标准》及题库开发技术规程等	研究分析《标准》及题库编制规范要求，确定参考资料	2022. 4. 18
3	编制理论知识要素细目表	依据《标准》，参考教材，确定细目表	2022. 4. 28
4	编写理论知识试题	审定细目表，按照编制要求编制理论知识试题	2022. 6. 28
5	编制操作技能考核内容结构表	分析《标准》，编制结构表	2022. 7. 18
6	编制操作技能鉴定要素细目表，确定鉴定点	依据《标准》，参考教材，编制细目表，确定鉴定考核点	2022. 7. 28

	7	编写操作技能试题	审核鉴定点，按照编制要求编制技能考核试题	2022.9.18
	8	试题汇总、初审、入库	对照细目表、结构表，试题汇总、审核并修改完善入库	2022.9.28
	9	终审	组织专家进行题库资源终审	2022.9.30
	10	验收（结题）		

注：开发计划中理论知识部分（第3、4点）和操作技能部分（第5、6、7点）可同步进行，每个步骤工作成果将成为下一步工作的基础。

三、项目审核

项目牵头单位意见	1. 同意申报，并提供相关支持； 2. 承诺督促项目组按规定的进度（预计2022年9月前）完成开发工作； 3. 其他支持或协助内容：_____ 确认已申报 2022.11.21 单位负责人（签名）： 单位（公章） 2022年3月 日
项目审核意见	年 月 日

2.《叉车司机》

附件 1

编号：　　（一式两份）

广西技能人才评价题库资源

开发申请表

项目负责人：　黄炳祥

牵头单位：　广西工业技师学院

申请项目	职业（或专项能力）		工种（或职业方向）	等 级
	起重装载机械操作工		叉车司机	一级、二级、三级、四级、五级
项目申请单位	1、牵头单位：广西工业技师学院			
	2、配合单位： （1） （2）			
	项目负责人	黄炳祥	手机号码	13097713796
	联系人	韦凯	手机号码	18278126917
	通讯地址	南宁市江南区槎路8号	E-mail	56000168@qq.com

一、项目组成员

项目组负责人	性别	年龄	职务 职称 职业资格	工作单位	现从事专业	任务分工
黄炳祥	男	40	机械技术系副主任/高级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题负责人
许小玲	女	47	专任教师/高级工程师	广西工业技师学院	机械	终审专家
唐著	男	35	专业组长/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	审题专家
韦凯	男	41	培训组长/工程师	广西工业技师学院	机械	命题专家
周猛	男	39	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题专家

韦守造	男	41	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题专家

二、工作方案及开发计划

工作方案

一、工作目标

根据《广西壮族自治区职业技能鉴定中心关于征集题库题资源开发项目的通知》的精神，组织课题组专家，建立健全符合现今企行业叉车司机工种的职业资格考证题库。

二、工作内容及分工

黄炳祥，项目负责人，根据《国家职业技能标准》，组建符合建立叉车司机工种考证题库的专家团队，进行具体工作安排，过程实施进度督促，项目结题审核；

周猛，命题专家，负责叉车司机高级工题库命题工作；

韦守造，命题专家，负责叉车司机中级工题库命题工作；

韦凯，命题专家，负责叉车司机初级工题库命题工作；

唐著，审题专家，负责叉车司机初级工、中级工、高级工题库初审工作；

许小玲，终审专家，负责叉车司机初级工、中级工、高级工题库终审工作中。

开发计划安排

步骤安排		完成内容	计划完成时间
1	组建专家团队	联系课题组专家，确定专家团队组成	2021. 3. 2
2	学习《国家职业技能标准》及题库开发技术规程等	研究分析《标准》及题库编制规范要求，确定参考资料	2021. 3. 3
3	编制理论知识要素细目表	依据《标准》，参考教材，确定细目表	2021. 3. 6
4	编写理论知识试题	审定细目表，按照编制要求编制理论知识试题	2021. 3. 16
5	编制操作技能考核内容结构表	分析《标准》，编制结构表	2021. 3. 8
6	编制操作技能鉴定要素细目表，确定鉴定点	依据《标准》，参考教材，编制细目表，确定鉴定考核点	2021. 3. 10

	7	编写操作技能试题	审核鉴定点，按照编制要求编制技能考核试题	2021. 3. 20
	8	试题汇总、初审、入库	对照细目表、结构表，试题汇总、审核并修改完善入库	2021. 3. 30
	9	终审	组织专家进行题库资源终审	2021. 3. 31
	10	验收（结题）		

注：开发计划中理论知识部分（第 3、4 点）和操作技能部分（第 5、6、7 点）可同步进行，每个步骤工作成果将成为下一步工作的基础。

三、项目审核

项目牵头单位意见	1、同意申报，并提供相关支持； 2、承诺督促项目组按规定的进度（预计2021年3月前）完成开发工作； 3、其他支持或协助内容：_____ 确认已申报 2021.11.24 单位负责人（签名）： 单位（公章） 2021 年 月 日
项目审核意见	年 月 日

3.《桥式起重机司机》

附件 1

编号：　　（一式两份）

广西技能人才评价题库资源

开发申请表

项目负责人：　黄　炳　祥

牵头单位：　广西工业技师学院

申请项目	职业（或专项能力）		工种（或职业方向）	等 级
	起重装载机械操作工		桥式起重机司机	一级、二级、三级、四级、五级
项目申请单位	1、牵头单位：广西工业技师学院			
	2、配合单位： （1） （2）			
	项目负责人	黄炳祥	手机号码	13097713796
	联系人	韦凯	手机号码	18278126917
	通讯地址	南宁市江南区槎路8号	E-mail	56000168@qq.com

一、项目组成员

项目组负责人	性别	年龄	职务 职称 职业资格	工作单位	现从事专业	任务分工
黄炳祥	男	40	机械技术系副主任/高级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题负责人
苏耀旭	男	42	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	终审专家
蓝立盛	男	51	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	审题专家
杨铸刚	男	46	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题专家
韦雨英	女	39	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题专家
王友凤	女	41	专任教师/一级实习指导教师	广西工业技师学院	机械	命题专家
廖靖	女	31	专任教师/讲师	广西工业技师学院	机械	命题专家

二、工作方案及开发计划

<table>
<tr><td>工作方案</td><td colspan="3">一、工作目标
根据《广西壮族自治区职业技能鉴定中心关于征集题库题资源开发项目的通知》的精神，组织课题组专家，建立健全符合现今企行业桥式起重机司机工种的职业资格考证题库。
二、工作内容及分工
黄炳祥，项目负责人，根据《国家职业技能标准》，组建符合建立桥式起重机司机工种考证题库的专家团队，进行具体工作安排，过程实施进度督促，项目结题审核；
杨铸刚、廖靖，命题专家，负责桥式起重机司机高级工题库命题工作；
韦雨英，命题专家，负责桥式起重机司机中级工题库命题工作；
王友凤，命题专家，负责桥式起重机司机初级工题库命题工作；
蓝立盛，审题专家，负责桥式起重机司机初级工、中级工、高级工题库初审工作；
苏耀旭，终审专家，负责桥式起重机司机初级工、中级工、高级工题库终审工作中。</td></tr>
<tr><td rowspan="9">开发计划安排</td><td colspan="2">步骤安排</td><td>完成内容</td><td>计划完成时间</td></tr>
<tr><td>1</td><td>组建专家团队</td><td>联系课题组专家，确定专家团队组成</td><td>2021.3.1</td></tr>
<tr><td>2</td><td>学习《国家职业技能标准》及题库开发技术规程等</td><td>研究分析《标准》及题库编制规范要求，确定参考资料</td><td>2021.3.2</td></tr>
<tr><td>3</td><td>编制理论知识要素细目表</td><td>依据《标准》，参考教材，确定细目表</td><td>2021.3.5</td></tr>
<tr><td>4</td><td>编写理论知识试题</td><td>审定细目表，按照编制要求编制理论知识试题</td><td>2021.3.15</td></tr>
<tr><td>5</td><td>编制操作技能考核内容结构表</td><td>分析《标准》，编制结构表</td><td>2021.3.13</td></tr>
<tr><td>6</td><td>编制操作技能鉴定要素细目表，确定鉴定点</td><td>依据《标准》，参考教材，编制细目表，确定鉴定考核点</td><td>2021.3.18</td></tr>
<tr><td>7</td><td>编写操作技能试题</td><td>审核鉴定点，按照编制要求编制技能考核试题</td><td>2021.3.23</td></tr>
<tr><td>8</td><td>试题汇总、初审、入库</td><td>对照细目表、结构表，试题汇总、</td><td>2021.3.</td></tr>
</table>

			审核并修改完善入库	30
	9	终审	组织专家进行题库资源终审	2021. 3. 31
	10	验收（结题）		

注：开发计划中理论知识部分（第 3、4 点）和操作技能部分（第 5、6、7 点）可同步进行，每个步骤工作成果将成为下一步工作的基础。

三、项目审核

项目牵头单位意见	1. 同意申报，并提供相关支持； 2. 承诺督促项目组按规定的进度（预计2021年3月前）完成开发工作； 3. 其他支持或协助内容：_____ 单位负责人（签名）： 单位（公章） 2021 年 月 日
项目审核意见	年 月 日

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.8 行业、企业特色的相关课程

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、行业、企业特色课程汇总表（新增）..... 2
二、行业、企业特色课程开发情况介绍..... 3
三、特色课程配套教材..... 7
1. 钢结构焊接..... 7
2. 管道焊接..... 10
3. 金属材料切割..... 13
4. 焊接机器人编程操作与维护..... 17
5. 焊接技术（中级工）..... 23
6. 焊接技术（高级工）..... 26

一、行业、企业特色课程汇总表（新增）

序号	课程名称	配套教材名称	教材属性
1	钢结构焊接	《钢结构焊接》	公开出版
2	管道焊接	《管道焊接》	公开出版
3	金属材料切割	《金属材料切割》	公开出版
4	焊接机器人编程操作与维护	《焊接机器人编程操作与维护》	校本教材
5	中级工技能训练及考证	《焊接技术·中级工》	校本教材
6	高级工技能训练及考证	《焊接技术·高级工》	校本教材

二、行业、企业特色课程开发情况介绍

项目建设期间，深化专业群课程体系建设，适应先进制造业对人才 培养质量要求，以国家职业标准为依据，以综合职业能力培养为目标，以典型工作任务为载体，以学生为中心，针对专业群职业岗位开展行业企业调研，形成专业群岗位能力分析报告，构建并完善专业群一体化课程体系，校企合作共同修订专业人才培养方案，共同开发课程学习任务及数字化学习资源，共同实施一体化课程教学，培养岗位技能人才。

1.围绕专业人才培养目标，实施一体化课程教学改革

通过针对性行业企业调研，组织实践专家研讨会，分析岗位工作任务与职业能力，依据国家职业标准，遵循技能人才成长规律，将专业课程进行一体化课程转化，以典型工作任务为载体设计开发课程学习任务，编制课程标准、工作页，开发数字化教学资源，构建专业群一体化课程体系。项目建设期间，在原有一体化课程的基础上，校企合作共同开发专业群《焊接机器人操作编程及应用》、《机械设备装调》、《CAD 机械设计》等多门一体化核心课程教材。同时，着力推进专业群课程教学资源开发，将专业核心课程学习任务进行数字化资源开发，搭建信息化教学资源平台，利用移动交互技术，将课程教学资源通过网络云共享等多种方式，服务课程教学实施，提高教师教学成效，提升学生学习兴趣及综合职业能力，促进信息化教学手段的普及应用。



2020 年 12 月 15 日 校企行专业发展研讨会



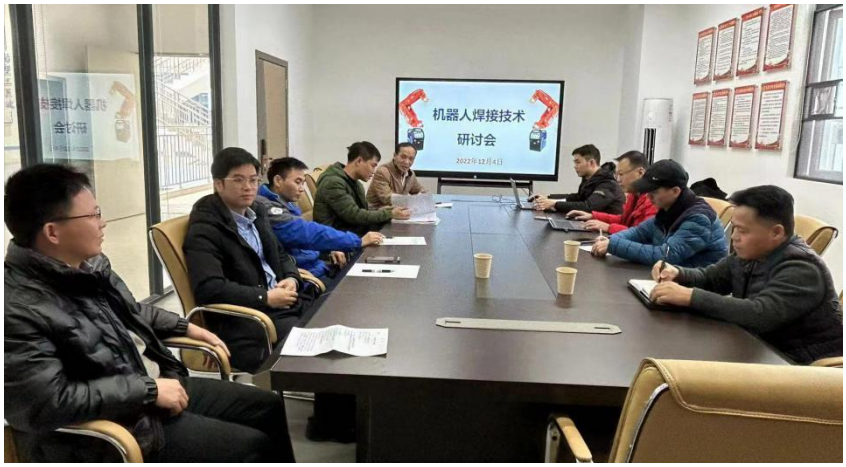
图 2-2-2 2021 年 6 月 5 日校企合作研讨会



2021 年 10 月 13 日专业研讨会



2022 年 5 月 28 日 专业研讨会

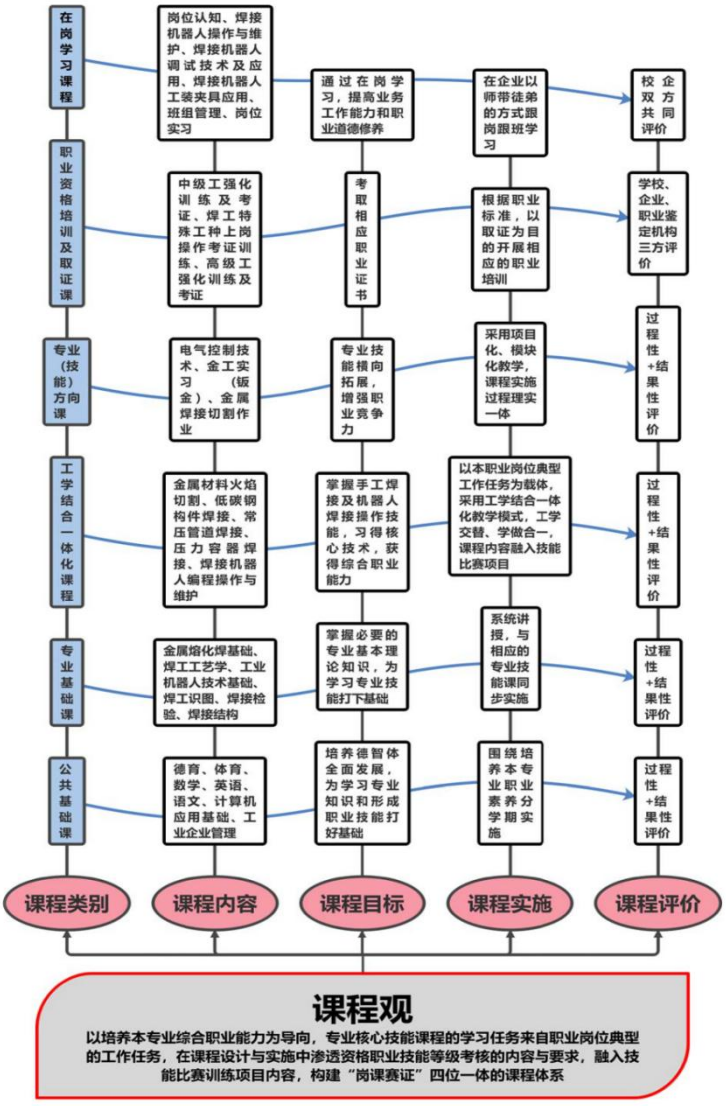


2022 年 12 月 4 日专业研讨会

2. 构建了“岗、课、赛、证”四位一体的课程体系

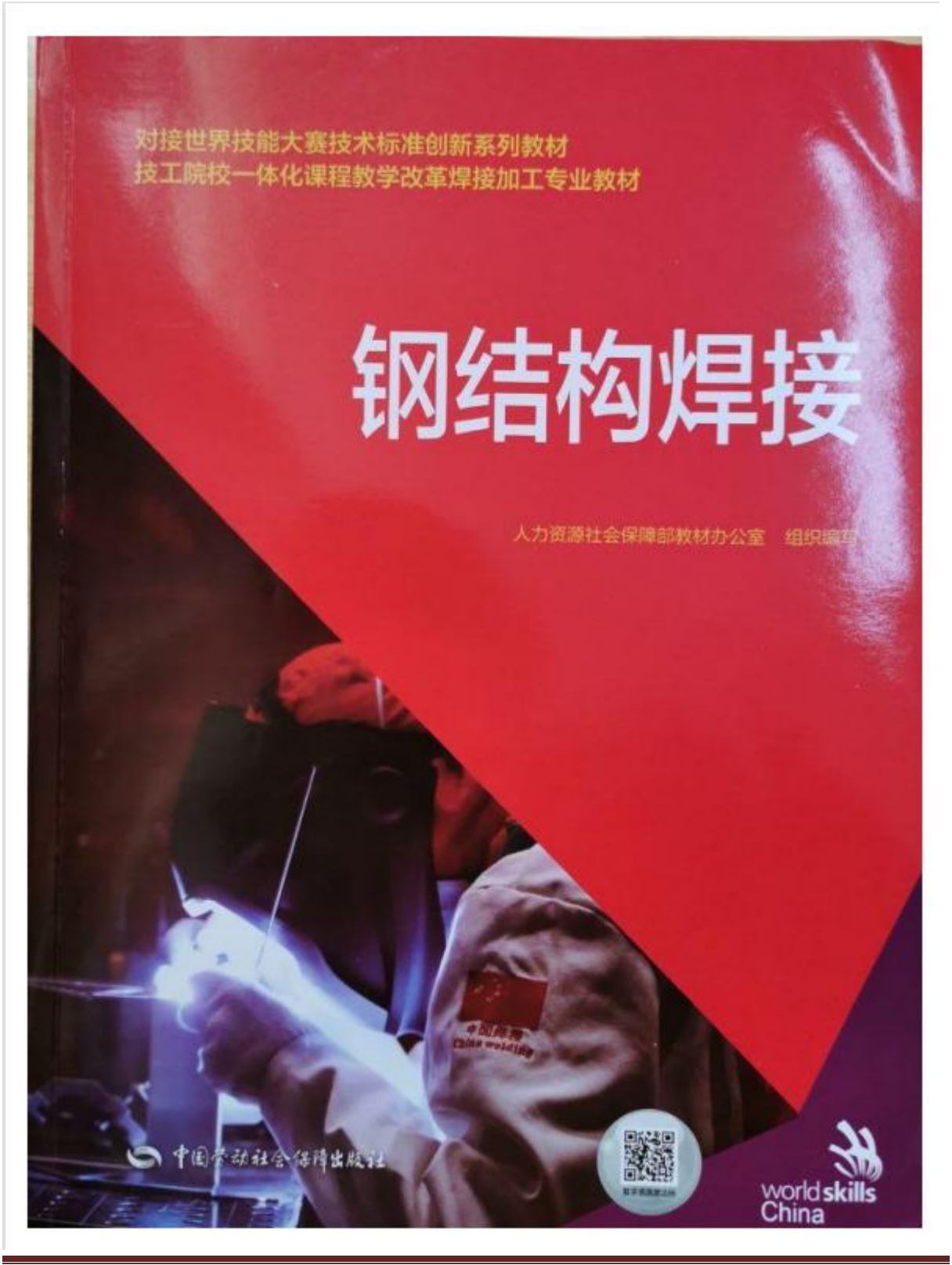
为了培养面向企业生产制造第一线，了解现代制造业焊接的生产流程，严格执行焊接设备操作规定，遵守焊接各项工艺规程，具有安全生产意识，重视环境保护，能按照零部件图样及技术要求独立操作焊接机器人或其它焊接设备完成复杂金属构件、压力容器、管道等焊接，具备焊接机器人安装、调试、维护能力；并能在生产中发现问题、分析问题、解决问题，能协助指导他人进行工作或培训中级操作人员，取得焊工特殊工种上岗操作证、高级电焊工职业资格证书、焊接机器人操作员证的高素质技能型人才。

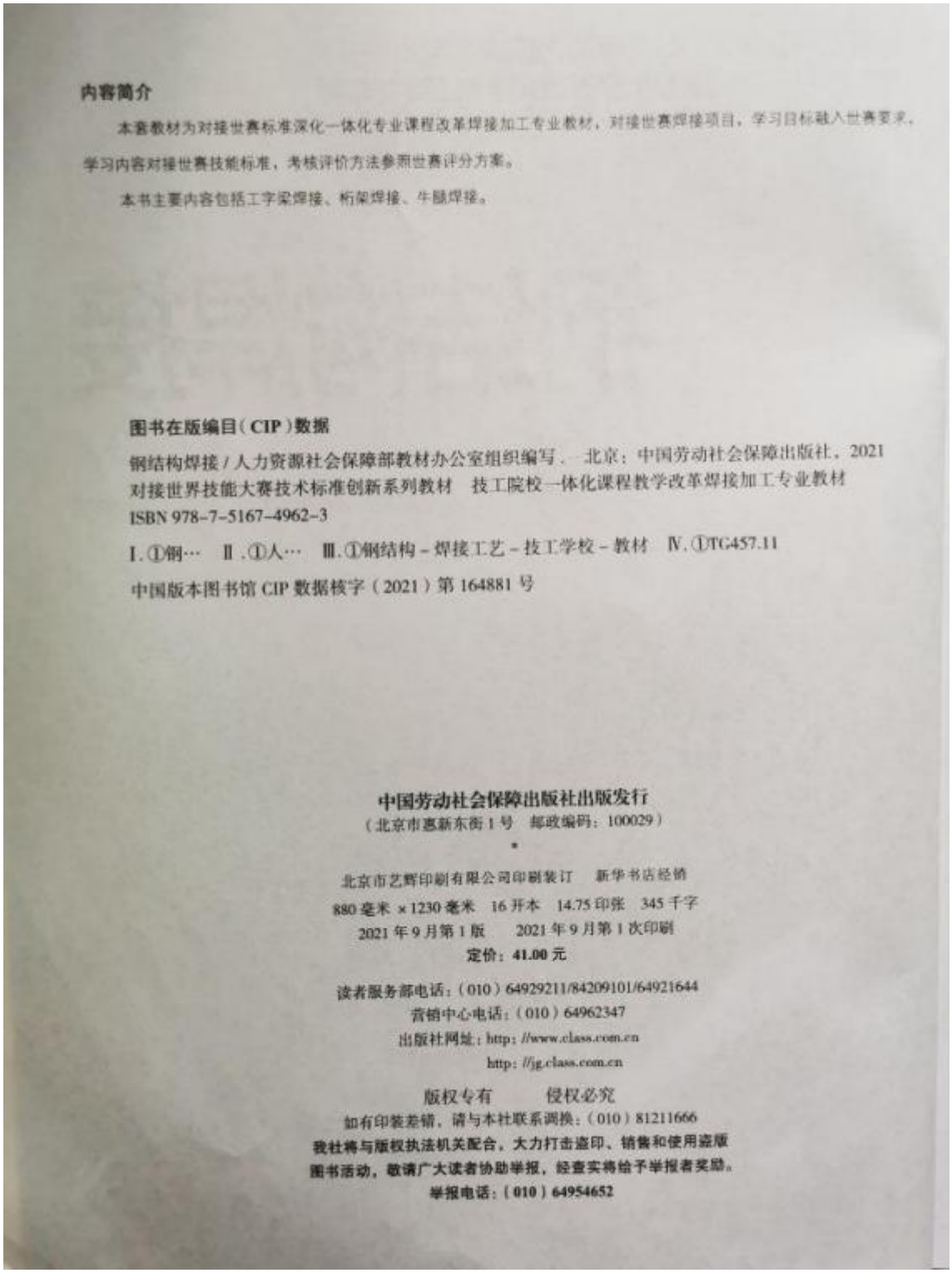
以焊接技术技能人才供需为抓手，在机械加工制造类专业开展现代学徒制、新型学徒制培养高技能人才试点，联结产业、教育、竞赛界、证书四大系统，整合资源，根据职业标准、课程标准、技能竞赛标准与技能等级证书标准；结合企业岗位内容制定教学内容，融合教学内容与竞赛项目、职业资格证书培训内容；通过“工学交替”等形式有序开展生产（实习）、教学、技能训练、职业培训等活动。以培养本专业综合职业能力为导向，专业核心技能课程的学习任务来自职业岗位典型的工作任务，在课程设计与实施中渗透资格职业技能等级考核的内容与要求，融入技能比赛训练项目内容，构建了“岗课赛证”四位一体的课程体系，课程体系结构框架如图 4 所示。



三、特色课程配套教材

1.钢结构焊接





内容简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括工字梁焊接、桁架焊接、牛腿焊接。

图书在版编目（CIP）数据

钢结构焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写. 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材 技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4962-3

Ⅰ.①钢… Ⅱ.①人… Ⅲ.①钢结构－焊接工艺－技工学校－教材 Ⅳ.①TG457.11

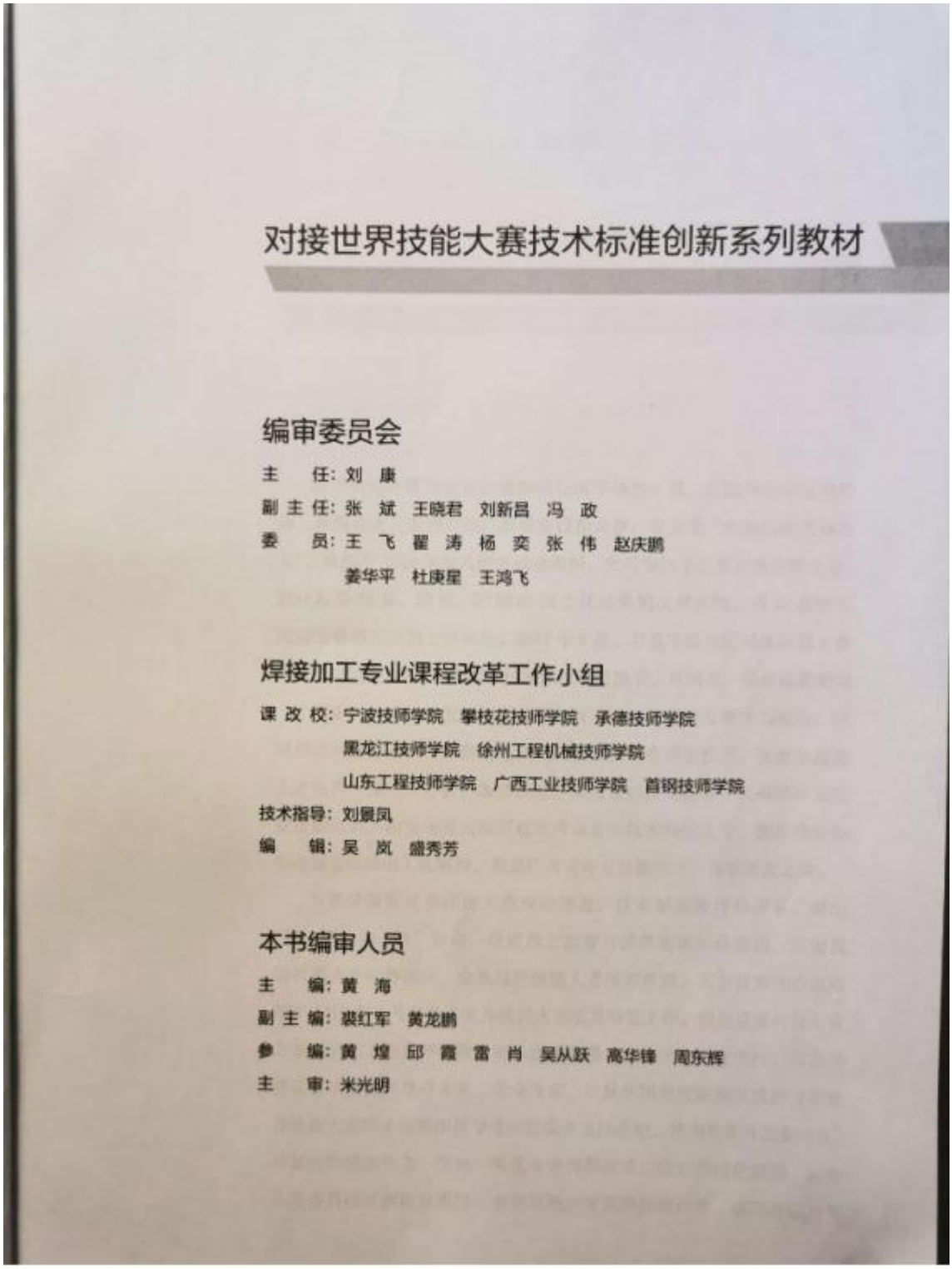
中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 164881 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号 邮政编码：100029）

北京市艺辉印刷有限公司印刷装订 新华书店经销
880 毫米 ×1230 毫米 16 开本 14.75 印张 345 千字
2021 年 9 月第 1 版 2021 年 9 月第 1 次印刷
定价：41.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http://www.class.com.cn
http://jg.class.com.cn

版权专有 侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652



对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康

副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
姜华平　杜康星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院
山东工程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：黄　海

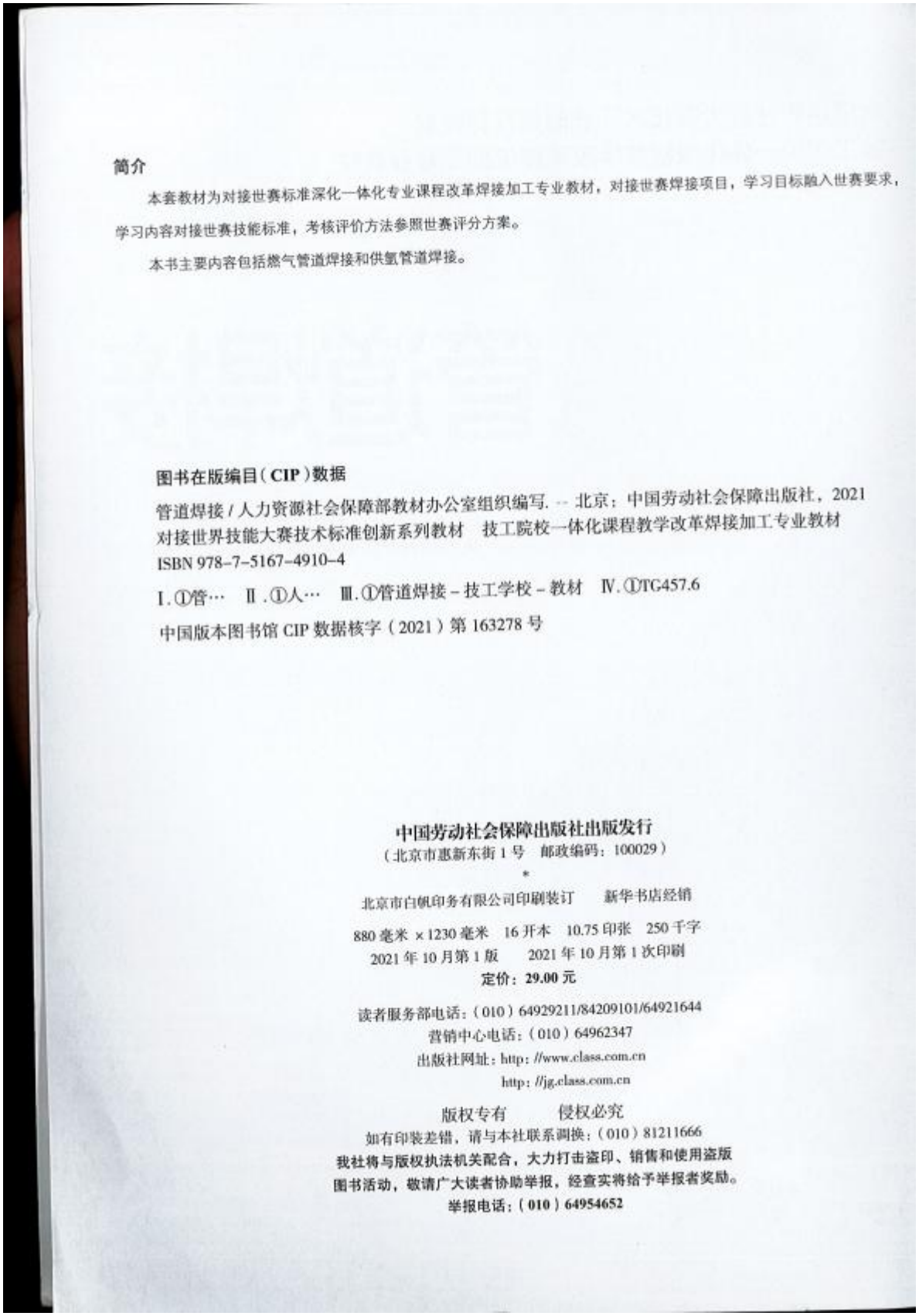
副 主 编：裘红军　黄龙鹏

参　　编：黄　煌　邱　霞　雷　肖　吴从跃　高华锋　周东辉

主　　审：米光明

2.管道焊接


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
管道焊接
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国劳动社会保障出版社
worldskills



简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括燃气管道焊接和供氢管道焊接。

图书在版编目（CIP）数据

管道焊接 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写. -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4910-4

Ⅰ. ①管…　Ⅱ. ①人…　Ⅲ. ①管道焊接－技工学校－教材　Ⅳ. ①TG457.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 163278 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）

*

北京市白帆印务有限公司印刷装订　　新华书店经销

880 毫米 × 1230 毫米　16 开本　10.75 印张　250 千字
2021 年 10 月第 1 版　　2021 年 10 月第 1 次印刷
定价：29.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http://www.class.com.cn
http://jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版
图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　任：刘　康

副主任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政

委　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏　姜华平
杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课改校：宁波技师学院　攀枝花技师学院
承德技师学院　黑龙江技师学院
徐州工程机械技师学院　山东工程技师学院
广西工业技师学院　首钢技师学院

技术指导：刘景凤

编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　编：裘红军

副主编：黄　海　潘蛟亮

参　编：夏琦男　曲英良

主　审：李旭明

3.金属材料切割


对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
金属材料切割
人力资源社会保障部教材办公室 组织编写
中国劳动社会保障出版社
worldskills
China

简介

本套教材为对接世赛标准深化一体化专业课程改革焊接加工专业教材，对接世赛焊接项目，学习目标融入世赛要求，学习内容对接世赛技能标准，考核评价方法参照世赛评分方案。

本书主要内容包括碳素结构钢火焰切割、不锈钢等离子弧切割和铝合金激光切割。

图书在版编目（CIP）数据

金属材料切割 / 人力资源社会保障部教材办公室组织编写 . -- 北京：中国劳动社会保障出版社，2021
对接世界技能大赛技术标准创新系列教材　技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材
ISBN 978-7-5167-4995-1

Ⅰ. ①金…　Ⅱ. ①人…　Ⅲ. ①金属材料 - 切割 - 技工学校 - 教材　Ⅳ. ①TG48

中国版本图书馆 CIP 数据核字（2021）第 180067 号

中国劳动社会保障出版社出版发行
（北京市惠新东街 1 号　邮政编码：100029）
*
厂印刷装订　　新华书店经销

880 毫米 ×1230 毫米　16 开本　12.25 印张　286 千字
2021 年 9 月第 1 版　　2021 年 9 月第 1 次印刷
定价：34.00 元

读者服务部电话：（010）64929211/84209101/64921644
营销中心电话：（010）64962347
出版社网址：http：//www.class.com.cn
http：//jg.class.com.cn

版权专有　　侵权必究
如有印装差错，请与本社联系调换：（010）81211666
我社将与版权执法机关配合，大力打击盗印、销售和使用盗版图书活动，敬请广大读者协助举报，经查实将给予举报者奖励。
举报电话：（010）64954652

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材

编审委员会

主　　任：刘　康
副 主 任：张　斌　王晓君　刘新昌　冯　政
委　　员：王　飞　翟　涛　杨　奕　张　伟　赵庆鹏
　　姜华平　杜庚星　王鸿飞

焊接加工专业课程改革工作小组

课 改 校：宁波技师学院　攀枝花技师学院　承德技师学院
　　黑龙江技师学院　徐州工程机械技师学院　山东工
　　程技师学院　广西工业技师学院　首钢技师学院
技术指导：刘景凤
编　　辑：吴　岚　盛秀芳

本书编审人员

主　　编：陈　信　杨培强
参　　编：张志犇　李晓霞　黄　海　郝云鹤　田董扩
　　潘鹏飞　黄　强　茹　晋　牛文成
主　　审：裘红军

worldskills China

对接世界技能大赛技术标准创新系列教材
技工院校一体化课程教学改革焊接加工专业教材

- 金属材料切割
- 钢结构焊接
- 管道焊接
- 常压容器焊接
- 铸钢构件焊接

世界技能大赛知识普及读本（第三版）
技能成就梦想（第二版）

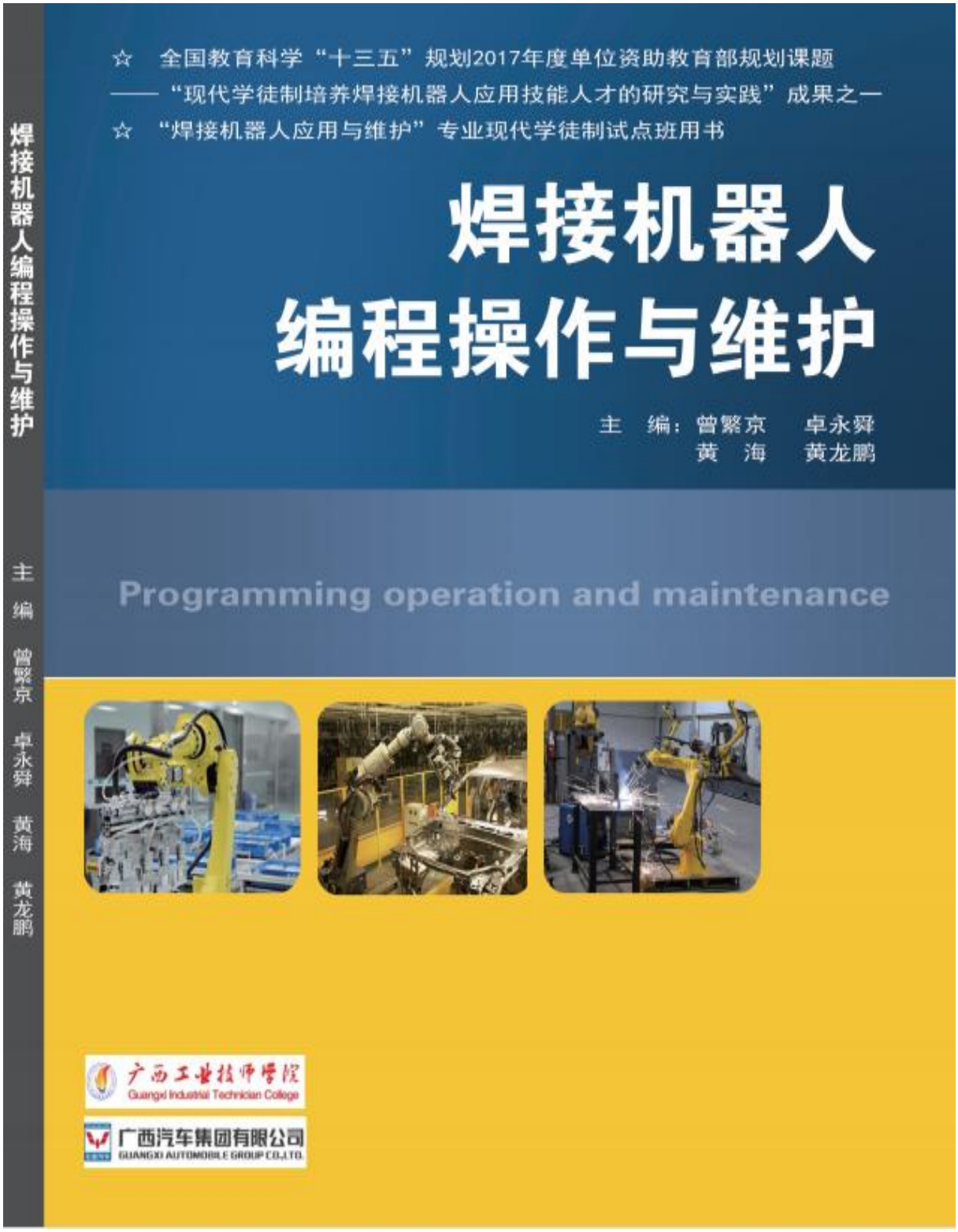
责任编辑：吴　岚
　　马润楠
责任校对：洪　娟
责任设计：邱雅卓

天猫旗舰店　中国人力资源和社会保障出版集团

ISBN 978-7-5167-4995-1
9 787516 749951 >

定价：34.00元

4.焊接机器人编程操作与维护



☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接机器人编程操作与维护

主　编：曾繁京　卓永舜　黄　海　黄龙鹏
副主编：汪旭(企业)　黄　煌　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
郑志明（企业）　倪炳林（企业）
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目　录

前　言 1
项目一 认识工业机器人 1
1.1 工业机器人的发展历史 1
1.2 机器人的分类及应用 3
1.3 焊接机器人的组成及应用 8
1.3.1 焊接机器人的组成 8
1.3.2 焊接机器人的特点 9
1.3.3 ABB 焊接机器人的组成及应用 9
1.3.4 松下焊接机器人的组成及应用 20
1.3.5 时代焊接机器人的组成及应用 41
1.4 机器人安全操作注意事项 68
1.4.1ABB 机器人操作安全 68
1.4.2 松下机器人操作安全 69
1.4.3 时代机器人操作安全 72
项目二 移动焊接机器人找点 75
模块一 移动 ABB 机器人找点 75
2.1.1 安全检查清单 75
2.1.2 开机 77
2.1.3 手动操作机器人 78
2.1.4 工具数据建立 79
模块二 移动松下机器人找点 85
2.2.1 设备工具准备及安全检查 85
2.2.1.1 设备工具清单 85
2.2.1.2 安全检查项目清单 86
2.2.2 开机 88
2.2.3 手动操作机器人 88
2.2.4.TCP 校准 90
2.2.4.1 L1 工具补偿法 90
2.2.4.2 非 L1 工具补偿法 91
模块三 移动时代机器人找点 95
2.3.1 安全检查清单 95
2.3.2 开机 97
2.3.3 手动操作机器人 98
2.3.4 坐标系标定 100

项目三 机器人平敷焊.....104
模块一 ABB 机器人平敷焊.....104
3.1.1 设备工具准备及安全检查.....104
3.1.2 安全检查清单.....106
3.1.3 开机.....108
3.1.4 ABB 机器人 TCP 点运动编程及调试.....109
3.1.5 ABB 机器人简单动作焊接.....121
模块二 松下机器人平敷焊.....136
3.2.1 设备工具准备及安全检查.....136
3.2.2 开机.....140
3.2.3 松下机器人 TCP 点运动编程及调试.....141
3.2.4 松下机器人机器人简单动作焊接.....148
模块三 时代机器人平敷焊.....156
3.3.1 设备工具准备及安全检查.....156
3.3.2 开机.....158
3.3.3 时代机器人 TCP 运动编程及调试.....159
3.3.4 时代机器人简单动作焊接.....172
项目四 T 形接头平角焊.....187
模块一 ABB 机器人 T 形接头平角焊.....187
4.1.1 设备工具准备及安全检查.....187
4.1.2 开机.....190
4.1.3 ABB 机器人薄板 T 形接头平角焊.....192
4.1.4 ABB 机器人中厚板 T 形接头平角焊.....201
模块二 松下机器人 T 形接头平角焊.....211
4.2.1 设备工具准备及安全检查.....211
4.2.2 开机.....214
4.2.3 松下机器人薄板 T 形接头平角焊.....216
4.2.4 松下机器人中厚板 T 形接头平角焊.....222
模块三 时代机器人 T 形接头平角焊.....229
4.3.1 设备工具准备及安全检查.....229
4.3.2 开机.....232
4.3.3 时代机器人薄板 T 形接头平角焊.....234
4.3.4 时代机器人中厚板 T 形接头平角焊.....239
项目五 管板对接平角焊.....247
模块一 ABB 机器人管板对接平角焊.....247

5.1.1 设备工具准备及安全检查.....247
5.1.2 开机.....250
5.1.3 ABB 机器人管板对接平角焊.....252
模块二 松下机器人管板对接平角焊.....261
5.2.1 设备工具准备及安全检查.....261
5.2.2 开机.....264
5.2.3 松下机器人管板对接平角焊.....266
模块三 时代机器人管板对接平角焊.....278
5.3.1 设备工具准备及安全检查.....278
5.3.2 开机.....281
5.3.3 时代机器人管板对接平角焊.....283
项目六 机器人维护保养.....291
模块一 ABB 机器人维护保养.....291
6.1.1 备份与恢复.....291
6.1.2 更换编码器电池.....292
6.1.3 校准.....295
模块二 松下机器人维护保养.....297
6.2.1 备份与恢复.....297
6.2.2 更换编码器电池.....299
模块三 时代机器人维护保养.....304
6.3.1 保养、检修.....304
6.3.2 警告/错误消除与处理.....315
项目七 引导问题.....321
7.1 工业机器人基础知识问与答.....321
7.2 ABB 机器人焊接编程操作与维护问与答.....323
7.3 松下机器人焊接编程操作与维护问与答.....336
7.4 时代机器人焊接编程操作与维护问与答.....347

目　录

模块一 职业认知.....- 1 -
任务一　焊接入门认知.....- 1 -
任务二　焊接安全认知.....- 14 -
任务三　个人职业生涯规划.....- 36 -
模块二 金属材料切割.....- 57 -
任务一　型材与板材机械切割.....- 57 -
任务二　管材与板材火焰切割.....- 72 -
任务三　型材与板材电弧切割.....- 103 -
模块三 低碳钢构件焊接.....- 118 -
任务一　货架的制作.....- 118 -
任务二　手推车的制作.....- 143 -
模块四 机器人平位堆焊.....- 165 -
任务一　低碳钢板机器人平位堆焊.....- 166 -

5.焊接技术（中级工）


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（中级工）（试用）
主 编：黄煌 曾繁京
黄海 黄龙鹏
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（中级工）（试用）

主　编：黄　煌　曾繁京　黄　海　黄龙鹏
副主编：汪旭（企业）　卓永舜　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德（企业）
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目录

模块一　焊接变形控制及矫正.....- 1 -

任务一　工字梁的焊接变形控制及矫正.....- 1 -

任务二　注塑机支座焊接变形控制及矫正.....- 11 -

模块二　管道的焊接.....- 20 -

任务一　正交等径三通（Φ159×6mm 管）的焊接.....- 20 -

任务二　带法兰正交等径三通（Φ159×6mm 管）的焊接.....- 37 -

模块三　容器的焊接.....- 53 -

任务一　小型压力容器的焊接.....- 53 -

任务二　带法兰筒体的制作.....- 64 -

模块四　机器人焊接.....- 78 -

任务一　机器人弧焊平角焊.....- 78 -

任务二　机器人点焊.....- 96 -

6.焊接技术（高级工）


☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题
——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”
成果之一
☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书
焊接技术
（高级工）（试用）
主　编：黄龙鹏　卓永舜
黄　海　黄　煌
广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

☆ 全国教育科学“十三五”规划2017年度单位资助教育部规划课题——“现代学徒制培养焊接机器人应用技能人才的研究与实践”成果之一

☆ “焊接机器人应用与维护”专业现代学徒制试点班用书

焊接技术

（高级工）（试用）

主　编：黄龙鹏　卓永舜　黄　海　黄　煌
副主编：曾繁京　汪旭(企业)　覃文英　黄　富
张　贵　傅健玲　雷　肖　李钦德(企业)
参　编：黎志览　陈革新　赵春禧　孙虎杰
主　审：孙杰利　邱　霞

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College
广西汽车集团有限公司
GUANGXI AUTOMOBILE GROUP CO.,LTD.

目录

模块一　铸铁的焊补.....- 1 -

任务一　台虎钳的焊补.....- 1 -

任务二　多级泵支座的焊补.....- 17 -

模块二　有色金属的焊接.....- 29 -

任务一　铝合金窗的制作.....- 29 -

任务二　散热器铜管的焊接.....- 47 -

模块三　典型焊接件焊接检验.....- 63 -

任务一　二氧化碳横焊板焊缝 X 射线探伤.....- 63 -

任务二　板对接焊缝超声波探伤检验工作页.....- 80 -

模块四　机器人焊接.....- 103 -

任务一　中厚板 V 形坡口平位对接机器人弧焊.....- 103 -

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.9 企业参与专业课程教学比例

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、专业人才培养方案 2
二、专业群企业兼职教师花名册 10
三、专业群岗位实习计划（节选） 113
四、专业群兼职教师授课计划（节选） 18
五、学生岗位实习评价表（节选） 20

一、专业人才培养方案

七、教学时间安排

课程分类	课程名称	学分	总学时	学期								授课导师	备注
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
				18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周		
公共基础课	德育	6	108	2	2		2					学校	
	体育	6	108	2	2		2					学校	
	数学	8	144	4	4							学校	
	英语	4	72	2	2							学校	
	语文	8	144			4	4					学校	
	计算机应用基础	4	72						4			学校	
	工业企业管理	2	36							2		企业	
	小计	38	684	10	10	4	8		4	2			
专业基础课	金属熔化焊基础	6	108	6								学校	
	焊工工艺学	4	72		4							学校	
	工业机器人技术基础	2	36		2							学校	
	焊工识图	8	144			8						学校、企业	
	焊接检验	2	36				2					学校、企业	
	焊接结构	4	72					4				学校、企业	
	小计	26	468	6	6	8	2	4					

18

课程分类	课程名称	学分	总学时	学期								授课导师	备注
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
				18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周		
工学结合一体化课程	★金属材料火焰切割	5	90	10/9周								学校、企业	
	★低碳钢构件焊接	17	306	10/9周	12							学校、企业	
	★常压管道焊接	10	180				18(10周)					学校、企业	
	★压力容器焊接	13	240						24（10周）			学校、企业	
	★焊接机器人编程操作与维护	21	376			18（4周）		26(4周）	24（4周）	26（4周）		学校、企业	
	小计	66	1192	10	12	18	18	26	24	26			
专业（技能）方向课	▲电气控制技术	5	96						24（4周）			学校、企业	
	▲金工实习（钣金）	4	72				18（4周）					学校、企业	
	▲金属焊接切割作业	2	36	2								学校、企业	
	▲中级工强化训练及考证	4	72				18（4周）					学校	
	▲焊工特殊工种上岗操作考证训练	8	156							26（6周）		学校	
	▲高级工强化训练及考证	12	208							26（8周）		学校	
	小计	35	640	2			18		24	26			

课程分类	课程名称	学分	总学时	学期								授课导师	备注
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII		
				18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周	18周		
在岗学习课程	岗位认知	1	18			18（1周）						学校、企业	
	焊接机器人操作与维护	24	442			18(13周）		26(8周）				学校、企业	
	焊接机器人调试技术及应用	9	156					26(6周）				学校、企业	
	焊接机器人工装夹具应用	20	150								30（5周）	学校、企业	
	班组管理	10	30								30（1周）	学校、企业	
	顶岗实习	30	360								30（12周）	学校、企业	
	小计	94	1156			18		26		26	30		
合计		259	4140	504	504	540	504	540	504	504	540		

注：凡普通实训课在课程名称前标注“▲”，一体化课在课程名称前标注“★”，第四学期考取焊工中级工证，第七学期考取焊工上岗证及焊工高级工证。

八、专业总学时总学分构成表

课程类别		学时	学时比例（%）	学分	学分比例（%）
通用职业能力教育教学课	公共基础课	684	16.52	38	14.67
	其他				
专业基础课		468	11.30	26	10.04
工学结合一体化课程		1192	28.79	66	13.51
专业技能课		640	27.92	35	13.51
		1156	27.92	94	36.29
合 计		4140	100	259	100

九、主要教材使用情况

序号	课程名称	选用教材名称	ISBN(书号)	出版社名称	备注
1	德育（一）	德育（第二版 第一册）—道德法津与人生(2014 年修订)	9787516709429	中国劳动	国家规划教材
2	德育（二）	职业生涯规划学习指导（修订版）	9787040383195	高等教育	
3	德育（三）	就业指导训练教程	9787516713389	中国劳动	
		中国特色社会主义理论读本	9787504586728	中国劳动	
4	体育	体育	7040384140	人民邮电	国家规划教材
5	语文	应用文写作实训教程	9787111433798	广西科技	国家规划教材
6	数学	应用数学（机械类）	9787504590763	机械工业	国家规划教材
7	计算机应用基础	计算机应用基础项目教程（中职）	9787313125019	上海交大	一体教材
8	工业企业管理	现代企业管理（通用类）	9787561459928	机械工业	现代企业管理（通用类）
9	英语	焊接专业英语	9787111228363	机械工业出版社	
10	焊工识图	焊工识图	9787111400196	机械工业	国家规

序号	课程名称	选用教材名称	ISBN(书号)	出版社名称	备注
28	焊接机器人调试技术及应用				校企合作自编教材
29	焊接机器人工装夹具应用				校企合作自编教材
30	班组管理				校企合作自编教材

十、教学实施

（一）教学资源配置

1．师资力量

（1）生师比　学生：教师≤18:1；

（2）师资质量

学校：应配备技能水平过硬、实践经验丰富，有扎实的专业理论基础，专兼结合的师资队伍。每门学习领域课程至少配备两名以上一体化教师；

企业：应在相关岗位上具有 3 年以上工作经验，熟悉产品生产流程、质量控制要点及手段，熟悉企业在机器人及自动化领域的发展沿革，掌握机器人相关基础理论以及应用技能与技巧，并能够指导学生掌握焊接机器人相关工艺及操作技能，同时提升学生对职业生涯的认知以及对企业的认同感。

（3）专业教师结构及要求

专业教师团队由学校专任教师和企业兼职教师组成，其中企业生产一线兼职教师 2 名，双师型教师占专任教师的比例不低于 40%。

专业教师要求：具备相关专业本科以上学历，具有中等职业学校教师资格；在企业从事相应专业工作（含企业挂职锻炼）累计达半年以上，并取得相应职业资格证书。承担专业核心课程教学的教师必须具备累计 1 年以上企业相应专业经历（含企业挂职锻炼），并具备高级工以上的职业资格；经过职业教育学理论、教学方法等方面的培训，具有基本的教学设计能力。

兼职教师任职资格及专业能力要求：具备相同或相近专业工程师以上职称或技师以上职业资格；具有基本的教学能力，具备承担任教课程所需的业务能力。

2．焊接一体化学习工作站设备设施配备

企业参与专业课程教学统计表

专业名称	课程名称	总课时	企业兼职教师课时	比例（%）	备注
焊接机器人应用与维护现代学徒制	金属熔化焊基础	108	4	4%	
	焊工工艺学	72	4	6%	
	工业机器人技术基础	36	10	28%	
	焊工识图	144	8	6%	
	焊接检验	36	8	22%	
	焊接结构	72	8	11%	
	★金属材料火焰切割	90	32	36%	
	★低碳钢构件焊接	306	16	5%	
	★常压管道焊接	180	32	18%	
	★压力容器焊接	240	72	30%	
	★焊接机器人编程操作与维护	376	86	23%	
	▲电气控制技术	96	16	17%	
	▲金工实习（钣金）	72	24	33%	
	▲金属焊接切割作业	36	16	44%	
	▲中级工强化训练及考证	72	24	33%	
	▲焊工特殊工种上岗操作考证训练	156	48	31%	
	▲高级工强化训练及考证	208	150	72%	
	岗位认知	18	18	100%	
	焊接机器人操作与维护	442	150	34%	
	焊接机器人调试技术及应用	156	120	77%	

	焊接机器人工装夹具应用	150	70	47%	
	班组管理	30	30	100%	
	顶岗实习	360	360	100%	
小计		3456	1306	38%	
机械设备装配与自动控制现代学徒制教学时间安排	金属熔化焊基础	108	4	4%	
	焊工工艺学	72	4	6%	
	工业机器人技术基础	36	10	28%	
	焊工识图	144	8	6%	
	钳工检验	36	8	22%	
	钳工结构	72	8	11%	
	★PLC 及变频器应用	90	32	36%	
	★液压与气动控制应用技术	306	16	5%	
	★机械零部件测绘实训	180	32	18%	
	★机械设备装配技术	240	72	30%	
	★工业机械装调技术（装配钳工）	376	86	23%	
	▲电气控制技术	96	16	17%	
	▲金工实习（钣金）	72	24	33%	
	▲金属钳工切割作业	36	16	44%	
	▲中级工强化训练及考证	72	24	33%	
	▲机修钳工工艺与技能训练	156	48	31%	
	▲高级工强化训练及考证	208	150	72%	
	岗位认知	18	18	100%	
	工业机器人操作与维护	442	150	34%	
	工业机器人调试技术及应用	156	120	77%	
	工业机器人工装夹具应用	150	70	47%	
	班组管理	30	30	100%	
	顶岗实习	360	360	100%	
小计		3456	1306	38%	
模具制造现代学徒制教学时间安排	金属熔化焊基础	108	4	4%	
	机械基础	72	4	6%	
	极限配合与技术测量基础	36	10	28%	
	液压传动与气动技术	144	8	6%	
	机械制造工艺基础	36	8	22%	
	机床夹具	72	8	11%	
	★模具制造综合实训	90	32	36%	
	★数控铣加工技能训练	306	16	5%	
	★钳工技能训练	180	32	18%	
	★CAD/CAM 技术技能训练	240	72	30%	

	★模具制造	376	86	23%	
	▲车加工技能训练	96	16	17%	
	▲钳工技能训练	72	24	33%	
	▲CAD/CAM 技术技能训练	36	16	44%	
	▲中级工强化训练及考证	72	24	33%	
	▲模具制造综合实训	156	48	31%	
	▲高级工强化训练及考证	208	150	72%	
	岗位认知	18	18	100%	
	数控铣加工技能训练	442	150	34%	
	模具制造技术及应用	156	120	77%	
	多轴加工技术	150	70	47%	
	班组管理	30	30	100%	
	顶岗实习	360	360	100%	
		3456	1306	38%	
数控编程现代学徒制	机械制图	108	4	4%	
	机械基础	72	4	6%	
	机械制造工业基础	36	10	28%	
	计算机制图	144	8	6%	
	金属材料与热处理	36	8	22%	
	机械配合与技术测量	72	8	11%	
	★零件普通车床加工	90	32	36%	
	★数控车床编程与模拟加工	306	16	5%	
	★数控车床编程与加工	180	32	18%	
	★数控铣床编程与模拟加工	240	72	30%	
	★数控铣床编程与加工	376	86	23%	
	●CAD/CAM 技术技能训练	96	16	17%	
	▲钳工基本技能训练	72	24	33%	
	▲金属数控切割作业	36	16	44%	
	▲中级工强化训练及考证	72	24	33%	
	▲多轴数控加工技能训练	156	48	31%	
	▲智能制造综合技能训练	208	150	72%	
	岗位认知	18	18	100%	
	数控机器人操作与维护	442	150	34%	
	数控机器人调试技术及应用	156	120	77%	
	数控机器人工装夹具应用	150	70	47%	
	班组管理	30	30	100%	
	顶岗实习	360	360	100%	
小计		3456	1306	38%	

二、专业群企业兼职教师花名册

序号	姓名	性别	出生年月	专业	学历	学位	职称、职业资格	荣誉、称号	工作单位
1	戴建树	男	1954.10	焊接	研究生	硕士	教授	中国焊接协会专家	广西电力职业技术学院
2	潘海鸿	男	1966.4	机械电子	研究生	博士	教授		广西安博特智能科技有限公司
3	陈琳	女	1973.7	机械工程	研究生	博士	教授		广西安博特智能科技有限公司
4	邓火生	男	1978.10	机械设计制造及其自动化	本科	无	高级工程师、高级技师		广西焊杰机器人技术有限公司
5	张选朝	男	1965.06	机械制造工艺及设备	本科	工学学士学位	中级职称		广州市德善数控科技有限公司
6	聂汉平	男	1965.10	机械制造工艺及设备	本科	工学学士学位	中级职称		广州市德善数控科技有限公司
7	黄孙民	男	1963.11	华中理工大学/焊接	本科	学士	高级工程师		广西建工集团第一安装有限公司
8	王兴平	男	1972.01	桂林理工大学/建筑工程管理	大专		高级技师		中国石油天然气(桂林)第六建设公司
9	龙昌茂	男	1972.12	广西大学/焊接	本科	学士	高级工程师		广西机械工程协会焊接分会
10	黄怀远	男	1967.10	广西大学/焊接	本科		工程师		南宁广发重工集团
11	卢建宁	男	1986.09	广西石化高级技工学校/维修电工	本科	学士	高级工程师		济南时代新纪元科技有限公司
12	郑志明	男	1977.05	广西工学院/机电一体化	本科	学士	高级工程师	国家技能大师	柳州五菱汽车工业有限公司
13	王健	男	1988.07.01	钳工	大专		钳工高级技师	区五一劳动奖章	广西建工集团建筑产业投资有限公司
14	唐肯	男	19960902	钳工	本科		钳工技师	广西技术能手	瑞声科技（南宁）有限公司

15	黄树标	男	2000.02	数控加工技术	大专	无	车工技师、数控铣工中级工	2021 广西青年职业技能大赛（车工项目）获第六名，2022 广西汽车集团职工技能大赛“数控加工”赛项第三名	柳州五菱汽车工业有限公司
16	李川	男	1992.1	机械设计制造及其自动化	本科		中级电气工程师 电工技师	2013 荣获东盟人才高技能大赛电子电气控制技术比赛二等奖	广西南南铝加工有限公司
17	甘钊泉	男	1998-9	机械设计制造及其自动化	大学本科	无	钳工技师、电工技师	广西五一劳动奖、广西技术能手	广西天恒汽车部件制造股份有限公司



聘　书

为了广西中等职业学校品牌专业建设项目焊接技术应用专业（群）需要，兹聘戴建树教授担任焊接机器人应用与维护专业导师，聘期从2020年1月至2023年12月。

此聘

广西工业技师学院

人力资源科

2020年1月



聘　书

为加强国家中等职业教育改革发展示范学校建设工作，兹聘请　中国石油天然气（桂林）第六建设公司　企业专家王兴平同志为我校焊接技术应用专业外聘兼职教师。

聘期自 2014 年 12 月至 2020 年 12 月。

广西石化高级技工学校

二０一四年十二月二十日



聘　书

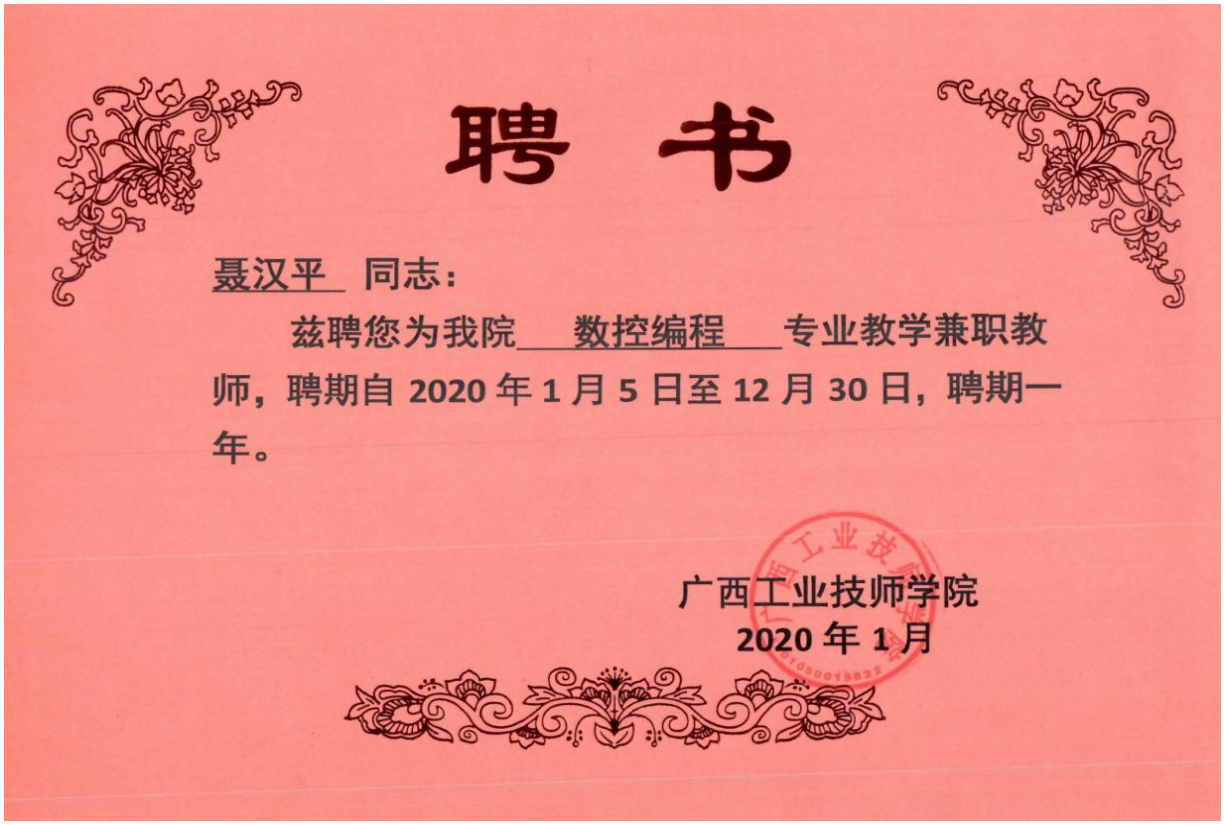
为了广西中等职业学校品牌专业建设项目焊接技术应用专业（群）需要，兹聘张选朝工程师担任数控、模具专业导师，聘期从2020年1月至2023年12月。

此聘

广西工业技师学院

人力资源科

2020年1月



聘 书

聂汉平 同志：

兹聘您为我院 数控编程 专业教学兼职教师，聘期自 2020 年 1 月 5 日至 12 月 30 日，聘期一年。

广西工业技师学院
2020 年 1 月

三、专业群岗位实习计划（节选）

广西工业技师学院机械技术系
2019/2020 学年第二学期学生外出实习工作计划

学院领导：

2019/2020 学年第二学期，根据学院总体工作安排，我系拟安排 14 个班级共计 416 名学生外出实习，6 个班级 146 人顶岗实习（其中 17 机修 1 班为升学班级，19 人，待考试后根据考试情况安排实习）；9 个班级 270 人为跟岗实习。为确保实习工作安全、稳定、有序展开，并顺利完成学生实习任务，特制订实习工作计划如下：

一、实习前期准备工作

重点落实实习企业联系、实习班级班主任工作布置等工作。

1. 实习企业联系

系部依据学院教学、住宿资源情况，结合各专业班级实际教学计划，确定外出跟岗班级及人数。以服务广西、区内就业和实习为原则，系部联系落实实习企业，尽可能安排专业对口、管理规范、就业含金量高的实习单位。有关企业联系工作，计划于 2020 年 4 月 19 日前全部完成。

2. 实习班级班主任工作布置

系部学务副主任根据实习工作要求，组织召开实习班级班主任工作会议，明确班级外出实习相关准备工作，具体包含：拟定实习安全教育计划、实习班级学生动员、班级学生情况排查及人数统计、学生学费收缴情况、学生学习科目补考、学生保险缴纳情况等。有关班主任工作布置，计划于 2020 年 4 月 19 日前完成。

二、实习班级信息及企业安排

序号	班级	班主任	班主任电话	人数	实习类型	实习单位	安全教育	顶岗、跟岗起止时间
1	16 焊接 1 班	黄龙鹏	18648959420	7	顶岗实习	广西玉柴专用汽车有限公司（南宁市）	2019.12.24/2020.1.9	2020.4.23-2020.7.30
				2		中国核工业二三建设有限公司防城港项目部		
				11		柳州柳工挖掘机有限公司		
				9		广西中强铝业科技有限公司		
				1		防城港中一重工有限公司		
				1 训练				
2	16 焊接 2 班	赵春禧	15277014478	5	顶岗实习	中国十九冶集团（防城港）设备结构有限公司		
				11		防城港中一重工有限公司		
				2		柳州柳工挖掘机有限公司		
3	16 机修 1 班	杨剑锋	15977706640	4	顶岗实习	广西质安能源有限公司		
				13		广西南宁百会药业集团有限公司		
				11		中国核工业二三建设有限公司防城港项目部		
				3		平果铝业公司		
				1		广西凯威铁塔有限公司		
				1 训练				
4	16 机修 2	陈成荣	15807810528	6	顶岗实习	广西质安能源有限公司		
				9		中船广西船舶及工程海洋工程有限公司		
				2		广西建工集团第一安装有限公司		
				3 升学		自谋/升学		
				2 自谋				
5	16 模具班	韦焕荣	15977764400	19	顶岗实习	南宁扶绥立特隆有限公司		
				3 升学				
				1 训练				
6	17 机修 1	廖靖	18722067191	1	顶岗实习	柳州五菱汽车工业有限公司		
				18	升学考试	武鸣教学点复习		
			合计	146				
7	16 数控 1	廖雪燕	15677013902	25	跟岗实习	柳州五菱汽车工业有限公司		2020.4.23-2020.8.30
				2 训练				
8	16 数控 2	李树鹏	18578902480	25	跟岗实习			
				1 训练				
9	18 焊接	张贵	13481147291	24	跟岗实习	柳州五菱汽车工业有限公司		2019.11.1-2020.8.30
				3 训练				
10	17 模具	何建宁	13878104157	17	跟岗实习	珠海赛纳三维科技有限公司		2020.4.23-2020.8.30
11	17 数控 2	龚小丽	13558114675	34				
				1 训练				
12	18 计辅设	青一帅	13878892450	42				
				1 训练				
13	17 数控 1	龙昌奎	18677234679	32	跟岗实习	安徽芜湖德善数控科技有限公司		
				3 训练				
14	17 数控 3	袁锟	18577080290	28				
				1 训练				
15	17 机修 2	唐清	18260982532	16	跟岗实习	广西凯威铁塔有限公司		
				15		广西丰源钢结构有限公司（扶绥）		
			合计	270				
			总计	416				

	企业	联系方式	负责人
1	广西玉柴专用汽车有限公司（南宁市）	15077787677	黄朝福
2	防城港中一重工有限公司	18707700096	陆月华

3	中国核工业二三建设有限公司防城港项目部	15717700066	杨秀庭
4	广西质安能源有限公司	13768416661	陈建锦
5	中国十九冶集团（防城港）设备结构有限公司	19907707991	张嫦文
6	广西凯威铁塔有限公司	15907819051	李博
7	南南铝业股份有限公司	18978963311	覃经理
8	广西建工集团建筑产业投资有限公司	13607721471	张经理
9	广西丰源钢结构有限公司（扶绥） 广西南宁百会药业集团有限公司 广西立特隆有限公司（扶绥）	学院招就办对接	青建恒副科长
10	珠海赛纳三维科技有限公司	18022205265	曾文茵
11	安徽芜湖德善数控科技有限公司	18355366395	曾亮
12	柳州五菱汽车工业有限公司	18177209558	王骏

三、实习过程管理

（一）实习日常管理

1. 驻点教师每天检查学生在岗实习情况，按要求填写日志、周记、月报表，相关材料报备系部；

2. 与实习企业联系沟通、协调，解决学生实习过程各类问题；

3. 系部每月组织巡检。

（二）实习成绩的评定

1. 学生按要求完成实习总结；

2. 学生实习结束，落实企业对学生实习成绩评定；

3. 驻点教师评定学生实习成绩；

4. 驻点教师汇总实习班级学生成绩，报系部备案；

5. 系部汇总实习班级学生综合成绩，报教务科存档。

以上计划妥否？请院领导审批。

2020.4.20

机械技术系

2020 年 4 月 20 日

2020.4.20.

2020.4.20

四、专业群兼职教师授课计划（节选）



2020 年机械技术系兼职教师授课安排汇总明细表

制表时间：2020 年 5 月

序号	姓名	职称或职业资格	在职单位	聘入系部	授课班级	授课地点	课程或内容	时间
1	王兴平	高级技师	中国石油天然气(桂林)第六建设公司	机械技术系	18 焊接加工（1）班	公司会议室及车间	1. 焊接操作技能；； 2. 不同焊接位置焊接操作； 3. 低碳钢焊条操作方法； 4. 人工焊接工艺、机器人焊接缺陷、弧焊机器人焊接工艺的优化。 5. 焊缝质量评定等级和标准。 6. 压力容器焊接技术； 7. 压力容器焊接规范； 8. 生产安全技术管理。	2020. 2-2020. 8
2	黄怀远	工程师	南宁广发重工集团	机械技术系	19 焊接加工（2）班	学校焊接实训中心	1. 焊接工程图识图方法； 2. 焊接技能训练； 3. 焊机维护； 4. 焊接过程质量监控； 5. 焊接质量检测及管理； 6. 焊接工艺编制、实施现场技术。	2020. 2-2020. 8
3	龙昌茂	高级工程师	广西机械工程协会焊接分会	机械技术系	19 焊接加工（1）班	学校焊接实训中心	1. 焊接工程图识图方法； 2. 焊接技能训练； 3. 焊机维护； 4. 焊接过程质量监控； 5. 焊接质量检测及管理； 6. 焊接工艺编制、实施现场技术。	2020. 2-2020. 8
4	聂汉平	工程师	广州市德善数控科技有限公司	机械技术系	18 数控编程（1）	公司培训室及生产车间	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法 4. 零件或产品质量检测	2020. 2-2020. 8



序号	姓名	职称或职业资格	在职单位	聘入系部	授课班级	授课地点	课程或内容	时间
							5. 生产设备管理与维护； 6. 机械生产安全技术管理 7. 机械工程图绘制； 8. 生产组织与实施管理	
5	张选朝	工程师	广州市德善数控科技有限公司	机械技术系	19 数控编程（1）班	公司培训室及生产车间	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法 4. 零件或产品质量检测 5. 生产设备管理与维护； 6. 企业生产、组织、管理程序	2020. 9-2021. 1
6	黄树标	技师	柳州五菱汽车工业有限公司	机械技术系	19 数控编程（2）班	公司培训室及生产车间	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法 4. 零件或产品质量检测 5. 生产设备管理与维护； 6. 企业生产、组织、管理程序	2020. 9-2021. 1
7	李川	工程师	广西南南铝加工有限公司	机械技术系	19 数控编程（3）班	学校数控实训中心	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法 4. 零件或产品质量检测 5. 生产设备管理与维护； 6. 企业生产、组织、管理程序	2020. 9-2021. 1
8	甘钊泉	工程师	广西天恒汽车部件制造股份有限公司	机械技术系	19 机自（2）班	学校机械楼、学徒楼 4 楼	1. 工装夹具使用与维修； 2. 零件图识图； 3. 典型装配工具的工作原理； 4. 机械设备装配与保养；	2020. 9-2021. 1

序号	姓名	职称或职业资格	在职单位	聘入系部	授课班级	授课地点	课程或内容	时间
							5. 零件或产品质量检测 6. 生产设备管理与维护； 7. 企业生产、组织、管理程序	
9	王健	高级技师	广西建工集团建筑产业投资有限公司	机械技术系	19 机自（1）班	学校机械楼、学徒楼 4 楼	1. 企业生产、组织、管理程序； 2. 典型零件的机械加工； 3. 典型零部件的装配工艺；4. 模具零件加工与检测；5. 模具装配与调试； 6. 生产设备管理与维护；	2020. 9-2021. 1
10	唐肯	技师	瑞声科技（南宁）有限公司	机械技术系	19 机自(3班)	学校机械楼、学徒楼 4 楼	1. 企业生产、组织、管理程序 2. 2. 零件图识图； 3. 典型装配工具的工作原理； 4. 机械设备装配与保养； 5. 零件或产品质量检测 6. 生产设备管理与维护；	2020. 2-2020. 8

2021 年机械技术系兼职教师授课安排汇总明细表

制表时间：2020 年 12 月

序号	姓名	职称或职业资格	在职单位	聘入系部	授课班级	授课地点	课程或内容	时间
1	戴建树、宋韶华	教授/高级技师	广西电力职业技术学院	机械技术系	20 焊接机器人（1）	学校焊接实训中心	1. 常用金属材料的焊接工艺； 2. 不同焊接位置焊接操作； 3. 焊接操作技能； 4. 低碳钢焊条操作方法； 5. 人工焊接工艺、机器人焊接缺陷、弧焊机器人焊接工艺的优化。 6. 焊缝质量评定等级和标准。 7. 压力容器焊接技术 8. 生产安全技术管理	2021. 2-2021. 8
2	潘海鸿、陈琳	教授/教授	广西安博特智能科技有限公司	机械技术系	20 焊接机器人（2）	学校焊接实训中心	1. 常用金属材料的焊接工艺； 2. 不同焊接位置焊接操作； 3. 焊接操作技能； 4. 低碳钢焊条操作方法； 5. 人工焊接工艺、机器人焊接缺陷、弧焊机器人焊接工艺的优化。 6. 焊缝质量评定等级和标准。 7. 压力容器焊接技术 8. 生产安全技术管理	2021. 2-2021. 8
3	邓火生、韦雨忠	高级工程师、高级技师	广西焊杰机器人技术有限公司/桂林电子科技大学北海校区	机械技术系	20 焊接加工	学校焊接实训中心	1. 焊接工程图识图方法； 2. 焊接技能训练； 3. 焊机维护； 4. 焊接过程质量监控； 5. 焊接质量检测及管理； 6. 焊接工艺编制、实施现场技术； 7. 材料性能分析； 8. 原材料准备；	2021. 2-2021. 8

序号	姓名	职称或职业资格	在职单位	聘入系部	授课班级	授课地点	课程或内容	时间
							9. 生产组织与实施管理；	
4	聂汉平	工程师	广州市德善数控科技有限公司	机械技术系	20 数控编程（2）班	公司培训室及生产车间	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法； 4. 零件或产品质量检测； 5. 生产设备管理与维护； 6. 企业生产、组织、管理程序。	2021. 9-2022. 1
5	张选朝	工程师	广州市德善数控科技有限公司	机械技术系	20 数控编程（1）班	公司培训室及生产车间	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法； 4. 零件或产品质量检测； 5. 生产设备管理与维护； 6. 企业生产、组织、管理程序	2021. 9-2022. 1
6	李川	工程师	广西南南铝加工有限公司	机械技术系	20 数控编程（3）班	学校数控实训中心	1. 数控机床操作； 2. 零件加工工艺编制； 3. 数控编程方法； 4. 零件或产品质量检测； 5. 企业生产、组织、管理程序。	2021. 9-2022. 1
7	唐肯	技师	瑞声科技（南宁）有限公司	机械技术系	20 机自（3）	学校机械楼、学徒楼 4 楼	1. 企业生产、组织、管理程序 2. 零件图识图； 3. 典型装配工具的工作原理； 4. 机械设备装配与保养； 5. 零件或产品质量检测； 6. 生产设备管理与维护；	2021. 2-2021. 8
8	王健	高级技师	广西建工集团建筑产业投资有限公司	机械技术系	20 机自（1）	学校机械楼、学徒楼 4 楼	1. 企业生产、组织、管理程序； 2. 零件图识图； 3. 典型装配工具的工作原理； 4. 机械设备装配与保养；	2021. 2-2021. 8

五、学生岗位实习评价表（节选）

附件 1：

广西工业技师学院

学生岗位实习考核班级成绩汇总表

教学系（盖章）：机械技术系 专业组长（签字）： 系领导（签字）：

班级名称：21 数控编程 3 班				班主任/填报人（签字）：			
学号	姓名	实习成绩	备注	学号	姓名	实习成绩	备注
2021030903001	岑江华	0		2021030903044	苏远新	92	
2021030903002	莫磊	90		2021030903045	陈怡斌	83	
2021030903003	何嘉文	98		2021030903046	梁烽	84	
2021030903004	许宏亮	94		2021030903048	卢镇宇	89	
2021030903005	黄积偶	94		2021030903049	欧俊铭	68	
2021030903006	李昌其	98		2021030903051	蒙亦浩	83	
2021030903007	韦旻昊	88					
2021030903008	莫升淇	98					
2021030903010	方吉宁	95					
2021030903011	古刘山	96					
2021030903013	黄昌金	89					
2021030903014	卢敏	98					
2021030903016	李夏	68					
2021030903017	李达繁	98					
2021030903019	魏欢	98					
2021030903020	林崇旭	86					
2021030903022	黄善现	90					
2021030903023	李俊营	98					
2021030903024	霍英俊	75					
2021030903025	阮开健	93					
2021030903026	黄达	70					
2021030903027	何家幸	65					
2021030903031	黄增宾	85					
2021030903032	黄乐平	95					
2021030903033	林有主	80					
2021030903034	何政鸿	70					
2021030903036	黄朱	85					
2021030903037	黄凯	93					
2021030903039	黄佳乐	0					
2021030903042	黄大洪	75					
2021030903043	罗朝胜	68					

说明：本表须附学生岗位实习考核评价表原件（签字、盖章），一并交教务科存档。

广西工业技师学院
学生岗位实习考核评价表

所在系	机械技术系	专业	数控编程	班级	21数控编程3班
姓名	莫磊	性别	男	学号	202103090302
实习单位	北汽城北汽车泰州分公司				
实习时间	2022年8月20日 至 2023年1月10日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	18
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	18
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	19
	学生本人签名	莫磊		评分合计	95
实习单位评价	序号	项目	评分标准	分值	得分
	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	实习单位指导老师签名	郭力加		评分合计	100
	单位评语	遵章守纪，按时上下班	实习单位（部门）盖章	年 月 日	
学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）	学生有党遵守劳动纪律，积极主动，圆满完成实习！			
	综合评价老师签名	黄永如	综合评分	98	

注：1.评分等次及分值为：优秀（100-90）、良好（89-75）、合格（74-60）、不合格（59以下）；
2.本表要求必须完整无误填写，并签字、盖章方为有效，在教务科存档。

广西工业技师学院
学生岗位实习考核评价表

所在系	机械系	专业	数控编程	班级	数控编程3班
姓名	何嘉文	性别	男	学号	202103090300 3
实习单位	长城汽车泰州分公司				
实习时间	2022年8月20日 至 2023年1月10日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	学生本人签名	何嘉文		评分合计	100

	序号	项目	评分标准	分值	得分
实习单位评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	实习单位指导老师签名	陈振法		评分合计	100
	单位评语	遵章守纪，按时上下班		实习单位（部门）盖章	年 月 日

学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）： 该生能够遵守单位纪律，圆满完成实习！
综合评价老师签名	黄永如
综合评分	良

注：1.评分等次及分值为：优秀（100-90）、良好（89-75）、合格（74-60）、不合格（59以下）；
2.本表要求必须完整无误填写，并签字、盖章方为有效，在教务科存档。

广西工业技师学院
学生岗位实习考核评价表

所在系	机械系	专业	数控编程	班级	数控编程3到3
姓名	黄积偶	性别	男	学号	202103090305
实习单位	长城汽车泰州分公司				
实习时间	2022年8月20日至2023年1月10日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	18
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	18
	学生本人签名	黄积偶		评分合计	96

	序号	项目	评分标准	分值	得分
实习单位评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	18
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	16
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	19
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	实习单位指导老师签名	刘鹏越		评分合计	96
	单位评语	吃苦耐劳，爱岗敬业	实习单位（部门）盖章	年 月 日	

学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）： 学生实习期间能够自觉遵守劳动纪律，吃苦耐劳。		
	综合评价老师签名	综合评分	94

注：1.评分等次及分值为：优秀（100-90）、良好（89-75）、合格（74-60）、不合格（59以下）；
2.本表要求必须完整无误填写，并签字、盖章方为有效，在教务科存档。

附件 2：

广西工业技师学院

学生岗位实习考核评价表

所在系	机械系	专业	数控编程	班级	21数控编程3班
姓名	霍英俊	性别	男	学号	2109030 9024
实习单位	广州市德善数控科技有限公司				
实习时间	2022年8月20日 至2023年1月30日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	学生本人签名		霍英俊	评分合计	100

	序号	项目	评分标准	分值	得分
实习单位评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	实习单位指导老师签名			评分合计	100
	单位评语		主动沟通，积极配合	实习单位（部门）盖章 年 月 日	

学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）： 此处由班主任填写。没有基本能够要求完成实习！
综合评价老师签名	班主任签名
综合评分	班主任结合学生自评和单位评价，给一个具体的分数

注：1.评分等次及分值为：优秀（100-90）、良好（89-75）、合格（74-60）、不合格（59 以下）；
2.本表要求必须完整无误填写，并签字、盖章方为有效，在教务科存档。

附件 2：

广西工业技师学院

学生岗位实习考核评价表

所在系	机械系	专业	数控编程	班级	21数控编程3班
姓　名	黄达	性别	男	学号	2109030926
实习单位	广州市德善数控科技有限公司				
实习时间	2022年9月20日 至 2023年1月10日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	学生本人签名		黄达	评分合计	100
实习单位评价	序号	项目	评分标准	分值	得分
	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	实习单位指导老师签名		周强	评分合计	100
	单位评语		具有安全观念，规范操作	实习单位（部门）盖章 年 月 日	
学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）： 此处由班主任填写。 学生基本能按要求完成实习.				
	综合评价老师签名		班主任签名 黄永卿	综合评分	班主任结合学生自评和单位评价，给 70 具体的分数

注：1.评分等次及分值为：优秀（100-90）、良好（89-75）、合格（74-60）、不合格（59 以下）；
2.本表要求必须完整无误填写，并签字、盖章方为有效，在教务科存档。

附件 1：

广西工业技师学院

学生岗位实习考核班级成绩汇总表

教学系（盖章）：机械技术系　专业组长（签字）：　系领导（签字）：

班级名称：21机自1班				班主任/填报人（签字）：			
学号	姓名	实习成绩	备注	学号	姓名	实习成绩	备注
2021030101001	覃琰	0		2021030101037	叶锦隆	80	
2021030101002	唐任壕	95		2021030101038	黄荣汉	88	
2021030101003	刘高宇	0		2021030101040	谢永灿	94	
2021030101004	陈上杰	95		2021030101041	罗维奎	0	
2021030101005	陈勇明	95		2021030101042	韦文俊	75	
2021030101007	李世乐	87		2021030101045	许乃科	88	
2021030101009	郑德权	95		2021030101046	吴杭达	78	
2021030101010	覃煜望	88		2021030101047	李先羿	82	
2021030101011	梁瑞冲	82		2021030101049	韦俊同	0	
2021030101012	甘泽庆	90					
2021030101013	罗安	85					
2021030101014	李万树	68					
2021030101015	莫明乐	90					
2021030101017	梁洪武	89					
2021030101018	陈卓波	89					
2021030101019	廖汉卿	90					
2021030101020	梁达昌	88					
2021030101021	黄良宽	78					
2021030101022	农凯	83					
2021030101023	麻鸿戈	82					
2021030101024	邓万灵	95					
2021030101025	唐超	95					
2021030101027	马闽锋	75					
2021030101028	唐浩宇	87					
2021030101029	梁富康	90					
2021030101030	蒙阳平	78					
2021030101031	苏俊荣	90					
2021030101032	覃柠望	83					
2021030101034	梁远亭	84					
2021030101035	龚桂海	85					
2021030101036	黄年证	78					

说明：本表须附学生岗位实习考核评价表原件（签字、盖章），一并交教务科存档。

广西工业技师学院

学生岗位实习考核评价表

所在系	机械系	专业	机械设备装配与自动控制	班级	21机自1班
姓　名	唐任檬	性别	男	学号	202103010102
实习单位	惠州光弘科技股份有限公司				
实习时间	2022 年08月15日 至 2023年01月10日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	学生本人签名	唐任檬		评分合计	100

	序号	项目	评分标准	分值	得分
实习单位评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	19
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	18
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	19
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	18
	实习单位指导老师签名	许文强		评分合计	94
	单位评语	工作积极认真，能吃苦耐劳，按时上下班，能遵守公司各项规定	惠州光弘科技股份有限公司 实习单位（部门）盖章 人事章 2023 年 1月10日		

学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）			
	该生在实习期间表现优秀，综合素质较好，工作能力强，有良好的组织协调力，服从指挥，得到企业认可，达到实习目的。			
	综合评价老师签名	杨梁明	综合评分	95

广西工业技师学院

学生岗位实习考核评价表

所在系	机械机电系	专业	机电一体化设备组装与调试	班级	机电1班	
姓名	陈上杰	性别	男	学号	202103010004	
实习单位	惠州光弘科技股份有限公司					
实习时间	2022 年 8 月 15 日 至 2023 年 1 月 10 日					

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	20
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	18
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	学生本人签名	陈上杰		评分合计	98

	序号	项目	评分标准	分值	得分
实习单位评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	19
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	19
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	19
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	19
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	19
	实习单位指导老师签名	罗雪英		评分合计	95
	单位评语	工作积极，认真，对待工作态度端正，表现优秀。	惠州光弘科技股份有限公司 实习单位（部门）盖章 人事章 2023年1月10日		

学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）： 该生在实习期间工作积极主动学习认真服从企业工作安排，不怕吃苦，不怕累，责任心强，表现得到企业认可获得优秀实习生。			
	综合评价老师签名	杨锦明	综合评分	95

广西工业技师学院

学生岗位实习考核评价表

所在系	机电械系	专业	机电设备安装与维修	班级	机自一班
姓　名	麻江鸿	性别	男	学号	202103010023
实习单位	惠州光弘科技股份有限公司				
实习时间	2022 年 8 月 15 日 至 2023 年 1 月 10 日				

	序号	项目	评分标准	分值	得分
自我评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	20
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	19
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	20
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	20
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	20
	学生本人签名	麻江鸿		评分合计	97

	序号	项目	评分标准	分值	得分
实习单位评价	1	职业道德	具有吃苦耐劳、爱岗敬业精神	20	18
	2	劳动纪律	能够遵章守纪，按时上下班	20	18
	3	技能素质	践行工匠精神，精益求精	20	17
	4	团队协作	主动沟通，积极配合，解决问题	20	17
	5	安全素养	具有安全观念，规范操作	20	17
	实习单位指导老师签名	曾月云		评分合计	87
	单位评语	团结同事，希望以后对工作有积极上进心。	惠州光弘科技股份有限公司 人事章 实习单位（部门）盖章 2023 年 1 月 10 日		

学校（系）评价	系部评语（综合学生自评、实习单位、实习指导老师和班主任意见作出评价）：实习期间能遵章守纪，较好完成岗位的工作任务，与他人沟通方面不断加强，相信将会更好。			
	综合评价老师签名	杨绿	综合评分	82

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.1 副高以上职称(人)

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、副高以上职称专任教师花名册 2
二、专任教师职称相关佐证材料（节选） 4
1. 黄海职称证书扫描件 4
2. 黄龙鹏职称证书扫描件 5
3. 黄富职称证书扫描件 6
4. 傅健玲职称证书扫描件 7
5. 谢亚敏职称证书扫描件 8
6. 何兴博职称证书扫描件 9
7. 闭祖勤职称证书扫描件 10
8. 张凤玲职称证书扫描件 11
9. 唐著职称证书扫描件 12
10. 卓永舜职称证书扫描件 13
11. 韦守造职称证书扫描件 14
12. 杨国勇职称证书扫描件 15
13. 李永红职称证书扫描件 16
14. 韦焕荣职称证书扫描件 17

一、副高以上职称专任教师花名册

序号	姓名	性别	学历	学位	职称	职业资格	荣誉称号	教师资格证或上岗证	双师型教师	一体化教师	专业组	20-22年职称晋升
1	黄海	男	本科	学士	正高级讲师	高级技师	专业带头人	有	高级	一级	焊接	是
2	黄龙鹏	男	研究生	硕士	高级讲师	高级技师	国家级裁判员	有	高级	三级	焊接	是
3	黄富	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		焊接	是
4	傅健玲	女	在职研究生	学士	高级讲师	高级技师		有	高级	三级	焊接	是
5	谢亚敏	女	研究生	硕士	高级讲师	保育员三级		有			焊接	是
6	李军	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接	是
7	宋立国	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		焊接	是
8	杨明	男	本科		高级讲师	高级技师	广西技术能手	有	中级		焊接	是
9	何兴博	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	数控	是
10	闭祖勤	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		数控	是
11	张凤玲	女	研究生	硕士	高级讲师	四级保育员		有			数控	是
12	苏耀旭	男	本科		高级实习指导教师	高级技师		有			数控	是
13	唐著	男	本科	学士	高级讲师	高级技师	全国青年岗位能手	有	高级	一级	机自	是
14	卓永舜	男	本科	学士	正高级讲师	技师		有	中级		机自	是
15	韦守造	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	南宁技术能手	有	高级		机自	是
16	杨国勇	男	本科		正高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	一级	机自	是
17	李永红	女	在职研究生		高级讲师			有			机自	是
18	韦焕荣	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		模具	是
19	杨剑锋	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	模具	是
20	曾繁京	男	研究生	硕士	正高级讲师	职业指导师一级	特级教师	有	高级		焊接	
21	覃文英	女	大专		高级实习指导教师	高级技师		有	高级	三级	焊接	
22	张贵	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	二级	焊接	
23	黄燕玲	女	在职研究生	硕士	高级讲师	企业培训师二		有			焊接	

						级						
24	卢智伟	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接	
25	黄永娜	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	数控	
26	覃涛	男	在职研究生		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控	
27	唐启贵	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控	
28	刘晓燕	女	在职研究生	学士	高级讲师	技师		有	中级		数控	
29	黄小芹	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		数控	
30	黄炳祥	男	本科		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		机自	
31	何建宁	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	模具	

二、专任教师职称相关佐证材料（节选）

1.黄海职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022006397

姓　　名：黄海

性　　别：男

身份证号：452826197709190011

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：正高级

资格名称：正高级讲师

获取方式：评审

专　　业：焊接加工

取得资格时间：2021年12月

评审机构：技工学校教师系列正高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2022年01月10日

2.黄龙鹏职称证书扫描件

广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12021005690



姓　　名：黄龙鹏

性　　别：男

身份证号：452623198508082510

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：焊接加工

取得资格时间：2020年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2021年02月01日

3.黄富职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022007157

姓　　名：黄富

性　　别：男

身份证号：450104198204061018

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级实习指导教师

获取方式：评审

专　　业：焊接加工

取得资格时间：2021年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2022年01月10日

4.傅健玲职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022007164

姓　　名：傅健玲

性　　别：女

身份证号：450103198508292O2X

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：机械设备装配与自动控制

取得资格时间：2021年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2022年01月10日

5.谢亚敏职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12020010145

姓　　名：谢亚敏

性　　别：女

身份证号：41282919800429006X

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：政治教育

取得资格时间：2019年12月

评审机构：广西壮族自治区技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2020年03月25日

6.何兴博职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12023000763

姓　　名：何兴博

性　　别：男

身份证号：452626198401041398

职称系列：技工院校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级实习指导教师

获取方式：评审

专　　业：数控编程

取得资格时间：2022年12月

评审机构：广西壮族自治区技工院校教师系列副高级评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2023年01月06日

7.闭祖勤职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12021004065

姓　　名：闭祖勤

性　　别：男

身份证号：452223198205115096

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级实习指导教师

获取方式：评审

专　　业：数控加工

取得资格时间：2020年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2021年02月01日

8.张凤玲职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12021005335

姓　　名：张凤玲

性　　别：女

身份证号：372526198404281762

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：语文

取得资格时间：2020年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2021年02月01日

9.唐著职称证书扫描件

广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12023000734



姓　　名：唐著

性　　别：男

身份证号：45032419860306225X

职称系列：技工院校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：机械设备装配与自动控制

取得资格时间：2022年12月

评审机构：广西壮族自治区技工院校教师系列副高级评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2023年01月06日

10.卓永舜职称证书扫描件

广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022007430



姓　　名：卓永舜

性　　别：男

身份证号：450103196209300510

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：正高级

资格名称：正高级讲师

获取方式：评审

专　　业：机械设备装配与自动控制

取得资格时间：2021年12月

评审机构：技工学校教师系列正高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2022年01月10日

11.韦守造职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12023000721

姓　　名：韦守造

性　　别：男

身份证号：452622198009253016

职称系列：技工院校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级实习指导教师

获取方式：评审

专　　业：机械设备维修

取得资格时间：2022年12月

评审机构：广西壮族自治区技工院校教师系列副高级评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2023年01月06日

12.杨国勇职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12023000654

姓　　名：杨国勇

性　　别：男

身份证号：450105196712060051

职称系列：技工院校教师系列

级　　别：正高级

资格名称：正高级讲师

获取方式：评审

专　　业：机械设备装配与自动控制

取得资格时间：2022年12月

评审机构：广西壮族自治区技工院校教师系列正高级评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2023年01月06日

13.李永红职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022007214

姓　　名：李永红

性　　别：女

身份证号：522225198404252844

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：数学

取得资格时间：2021年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2022年01月10日

14.韦焕荣职称证书扫描件



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12023000708

姓　　名：韦焕荣

性　　别：男

身份证号：452123198410255535

职称系列：技工院校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级实习指导教师

获取方式：评审

专　　业：数控加工

取得资格时间：2022年12月

评审机构：广西壮族自治区技工院校教师系列副高级评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2023年01月06日

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.2 硕士/研究生以上学历(人)

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、研究生以上学历专任教师花名册 2
二、硕士/研究生学历教师相关佐证材料（节选） 3
1. 曾繁京学历证明扫描件 3
2. 黄龙鹏学历证明扫描件 4
3. 黄永娜学历证明扫描件 5
4. 胡宏学历证明扫描件 6
5. 覃涛学历证明扫描件 6
6. 黄秀华学历证明扫描件 7
7. 杨剑锋学历证明扫描件 7

一、研究生以上学历专任教师花名册

序号	姓名	性别	学历	学位	职称	职业资格	荣誉称号	教师资格证或上岗证	双师型教师	一体化教师	专业组
1	曾繁京	男	研究生	硕士	正高级讲师	职业指导师一级	特级教师	有	高级		焊接
2	黄龙鹏	男	研究生	硕士	高级讲师	高级技师	国家级裁判员	有	高级	三级	焊接
3	傅健玲	女	在职研究生	学士	高级讲师	高级技师		有	高级	三级	焊接
4	黄燕玲	女	在职研究生	硕士	高级讲师	企业培训师二级		有			焊接
5	谢亚敏	女	研究生	硕士	高级讲师	保育员三级		有			焊接
6	李军	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接
7	卢智伟	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接
8	黄永娜	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	数控
9	胡宏	男	在职研究生	学士	一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
10	覃涛	男	在职研究生		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控
11	黄秀华	女	在职研究生		一级实习指导教师	高级技师		有	中级	三级	数控
12	张凤玲	女	研究生	硕士	高级讲师	四级保育员		有			数控
13	石焕合	男	在职研究生		讲师	高级工		有			数控
14	唐启贵	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控
15	刘晓燕	女	在职研究生	学士	高级讲师	技师		有	中级		数控
16	黄小芹	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		数控
17	徐小梅	女	在职研究生	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
18	李永红	女	在职研究生		高级讲师			有			机自
19	黄俏琳	女	在职研究生	学士	讲师	心理咨询师三级		有			机自
20	严妍	女	研究生	硕士	助理讲师			有			机自
21	何建宁	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	模具
22	杨剑锋	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	模具

二、硕士/研究生学历教师相关佐证材料（节选）

1.曾繁京学历证明扫描件



研　究　生

毕业证书

学生　曾凡京　于一九八五年九月入本校应用地球物理专业，攻读硕士学位。学习时间三年。修业期满，准予毕业。

校长　朱训　赵鹏大

学校盖章

证书登记汉研字 8862号

一九八八年七月五日



硕士学位证书

曾凡京　系　广西　人，一九六二年九月　日生。在我校已通过硕士学位的课程考试和论文答辩，成绩合格。根据《中华人民共和国学位条例》的规定，授予工学　硕士学位。

校　长　朱训　赵鹏大

学位评定委员会主席　杨巍然

证书编号 197

一九八八年六月三十日

2.黄龙鹏学历证明扫描件



硕士研究生

毕业证书

研究生 黄龙鹏 性别 男，一九八五 年 八 月 八 日生，于 二〇一〇 年 九 月至 二〇一三 年 六 月在 我校 油气田材料与应用 专业学习，学制 三 年，修完硕士研究生培养计划规定的全部课程，成绩合格，毕业论文答辩通过，准予毕业。

培养单位：西南石油大学 校(院、所)长：

证书编号：106151201302000269 二〇一三 年 六 月 二十五 日

中华人民共和国教育部学历证书查询网址：http://www.chsi.com.cn



硕士学位证书

黄龙鹏，男，1985 年 8 月 8 日生。在 西南石油大学 学科（专业）已通过硕士学位的课程 油气田材料与应用 考试和论文答辩，成绩合格。根据《中华人民共和国学位条例》的规定，授予 工学 硕士学位。

西南石油大学 校长 学位评定委员会主席

证书编号：1061532013000269 二〇一三 年 六 月 二十五 日

3.黄永娜学历证明扫描件



研究生班

毕业证书

研究生班学生 黄永娜 性别女，1978 年01 月生，于 2007 年 9 月至 2009 年 7 月在 机械工程 专业学习，学制 贰 年，修完研究生班培养计划规定的全部课程，成绩合格，准予毕业。

校(院、所)长：

培养单位：广西大学

2010 年10 月20 日

编号：YB1059320101216

(无广西壮族自治区教育厅验印无效)



硕士学位证书

黄永娜，女，1978 年 1 月 5 日生。在 广 西 大 学 完成了 机械工程领域工程 硕士专业学位培养计划，成绩合格。根据《中华人民共和国学位条例》的规定，授予 工 程 硕士学位。

校 长

广 西 大 学

学位评定委员会主席

证书编号：Z1059332013000790

二〇一三 年十二月 三十 日

（专业学位证书）

4.胡宏学历证明扫描件



研究生班

毕业证书

研究生班学生 胡宏 性别 男，1979 年 10 月生，于 2010 年 9 月至 2012 年 7 月在 工程硕士机械工程领域 专业学习，学制 贰 年，修完研究生班培养计划规定的全部课程，成绩合格，准予毕业。

校(院、所)长：

培养单位：广西大学

2012 年 10 月 20 日

编号：YB10593201206 20

(无广西壮族自治区教育厅验印无效)

№ 007237

5.覃涛学历证明扫描件



研究生班

毕业证书

研究生班学生 覃涛 性别 男，1976 年 12 月生，于 2010 年 9 月至 2012 年 7 月在 机械工程 专业学习，学制 贰 年，修完研究生班培养计划规定的全部课程，成绩合格，准予毕业。

校(院、所)长：

培养单位：广西大学

2013 年 10 月 30 日

编号：YB1059320130470

（无广西壮族自治区教育厅验印无效）

№ 450003473

6.黄秀华学历证明扫描件



研究生班

毕业证书

（无广西壮族自治区教育厅验印无效）

№ 450037702

研究生班学生 黄秀华 性别 女，一九八五 年 十一月生，于二〇一三年 九月至 二〇一七 年 九 月在 教育经济与管理 专业学习，学制 贰 年，修完研究生班培养计划规定的全部课程，成绩合格，准予毕业 。

校(院、所)长：

培养单位：广西师范学院

二〇一七 年 九 月三十日

编号： Y1060320170020

7.杨剑锋学历证明扫描件



研究生班

毕业证书

（无广西壮族自治区教育厅验印无效）

№ 450005829

研究生班学生 杨剑锋 性别 男，1985 年 11 月生，于 2012 年 9月至 2014 年 7 月在 机械工程 专业学习，学制 贰 年，修完研究生班培养计划规定的全部课程，成绩合格，准予毕业 。

校(院、所)长：

培养单位： 广西大学

2014 年 10 月 30 日

编号： YB1059320140944

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.3 自治区名师工作室

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、广西技能大师工作室杨国勇（钳工）.....2
二、广西技能大师工作室闭祖勤（数控铣）.....11

一、广西技能大师工作室杨国勇（钳工）

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

桂人社函〔2017〕233号

关于公布国家级和自治区级高技能人才培训基地及技能大师工作室建设项目名单的通知

各市人力资源和社会保障局，各有关单位：

按照《关于做好申报2016年国家级高技能人才培训基地和技能大师工作室建设项目工作的通知》、《关于做好2017年自治区级高技能人才培训基地建设项目申报工作的通知》（桂人社函〔2017〕64号）和《关于做好申报2017年自治区级技能大师工作室建设项目工作的通知》精神，在各市和各有关单位推荐的基础上，经组织专家评审，并报人力资源社会保障厅审批，确定广西机电技师学院等2所技工院校为2016年国家级高技能人才培训基地建设项目（见附件1），李春技能大师工作室等5个工作室为2016年国家级技能大师工作室建设项目（见附件2），广西玉林技师学院等4所技工院校为2017年自治区级高技能人才培训基地建设项目（见附件3），杨国勇技能大师工作室等10个工作室为2017年自治区级技能大师工作室建设项目（见附件4），现予以公布。高技能人才培训基地和技能大师工作室建设项目自公布之日起，建设期限

为2年。

国家级和自治区级高技能人才培训基地项目，中央和自治区财政一次性补贴的经费主要用于支持单位所申报的高技能人才培训专业（职业、工种）建设所需技能研修实训设备的购置改造与维护、原材料消耗、指导教师聘用、师资培训、培训基础设施完善、课程设置和教材开发、与教学活动有关的科研活动及其他培训成本等方面的支出，不得用于差旅费、劳务费等与培训基地建设项目资金使用范围无关的其他支出。

国家级和自治区级技能大师工作室，中央和自治区财政一次性补助的经费主要用于培训用品购置、技能交流推广等费用。

以上项目建设单位要严格实行项目管理，完善项目经费管理制度，做到资金到项目、管理到项目、核算到项目，并做到专款专用，确保资金安全和效益。就业补助资金的使用必须符合《广西壮族自治区就业补助资金管理暂行办法》规定的就业补助资金使用范围。

各市人力资源社会保障、财政部门和各主管部门要加强对高技能人才培训基地和技能大师工作室建设和运行工作的指导，使培训基地和工作室真正成为高技能人才培养的平台，充分发挥作用。培训基地建设项目单位要按照工作方案提出的目标任务和措施，积极开展高技能人才培养工作，在本地区、本行业发挥骨干示范作用。技能大师工作室所在单位要为技能大师创造良好的工作条件，提供必要的工作场所和设备设施，安排日常工作经费，

建立相应的规章制度和激励机制，鼓励技能大师多出技术创新成果、多培养高技能人才。人力资源社会保障厅将会同财政厅等有关单位，对培训基地和工作室建设项目进行不定期检查评估。

附件：1. 2016年国家级高技能人才培训基地建设项目名单

2. 2016年国家级技能大师工作室建设项目名单

3. 2017年自治区级高技能人才培训基地建设项目名单

4. 2017年自治区级技能大师工作室建设项目名单

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2017年3月24日

公开方式：依申请公开

3

附件 4

2017 年自治区级技能大师工作室建设项目名单

序号	项目所在单位	项目名称	补助金额（万元）
1	广西工业技师学院	杨国勇 技能大师工作室项目	50
2	广西南宁技师学院	罗启典 技能大师工作室项目	50
3	广西机电工业学校	兰松云 技能大师工作室项目	50
4	广西叶茂机电公司	韦雨忠 技能大师工作室项目	50
5	广西钦州景天陶艺有限公司	陆景平 技能大师工作室项目	50
6	广西玉林技师学院	甘梓坚 技能大师工作室项目	50
7	广西玉柴机器股份有限公司	冯洁华 技能大师工作室项目	50
8	广西富川冬梅瑶绣有限公司	李冬梅 技能大师工作室项目	50
9	南宁市优美西点职业培训学校	赵志权 技能大师工作室项目	50
10	广西机电技师学院	刘学谦 技能大师工作室项目	50

附件

自治区级技能大师工作室
申 报 表

申 报 单 位 广西工业技师学院

工作室职业（工种） 机修钳工

填 报 时 间 2017 年 2 月 24 日

自治区人力资源社会保障厅 财政厅 制

2017 年 2 月

申报单位名称	广西工业技师学院				单位性质	国家公办	
负责人	农荣	办公电话	0771-2515963				
联系人	李全力	办公电话	0771-4823981		手机	13877181772	
E-mail	gxshjx@126com				传真	0771-4835545	
通信地址	广西南宁市江南区楞路8号				邮政编码	530031	
开户银行及资金账号	开户行：广西北部湾银行南宁市江南支行 账号：0201012090053804						
技能大师姓名	杨国勇	性别	男	民族	汉	出生年月	1967-12
参加工作时间	1989-7	政治面貌		身份证号	450105196712060051		
工作单位及职务	广西工业技师学院教师						
从事职业（工种）	机修钳工				职业资格等级	一级	
获得广西技能大奖或广西技术能手届次（时间）	2004年第七届“广西技术能手”				联系电话	13878818728	
工作室地点	广西工业技师学院信息楼103室				工作室面积	480M²	
工作室基本设施	工作室配套有齐全的办公设备、投影仪以及配套实训设备：各种工量刃具、各种检测工具、台钻、摇臂钻、CA6140普通车床、牛头刨床、万能铣床、变速器、柴油机、换热器、单级泵、多级泵、单级泵抽水装置、成套液压与气动装调装置、成套机械拆装装置、振动测量仪等。				工作室人员	杨铸刚 黄炳祥 唐 著 苏耀旭 韦守造 刘树胜	

技能大师工作业绩、获省部级以上奖励或国家专利情况、主要创新发明等情况	●**获省部级以上奖励:** 1. 2004 年获“广西技术能手”称号; 2. 2005 年获“广西突出贡献高级技师”称号; 3. 1995 年至 1997 年度获全区“优秀教育工作者”称号; 4. 2004 年获“广西经委系统优秀教师”称号; 5. 2008～2010 年度区直属院校“创先争优”活动中表现突出，被评为“优秀教师”; 6. 2009 年荣获“南化杯”第二届全国化工检修钳工职业技能大赛“优秀指导老师”称号; 7. 2010 年荣获“南化杯”第三届全国化工检修钳工职业技能大赛“优秀指导老师”称号; 8. 2013 年指导南宁市代表队工具钳工选手参加广西第一届民工技能大赛中成绩突出（黄记一等奖、卢柏成、韦广二等奖），被授予“南宁市代表队优秀指导老师” 称号; 9. 2016 年指导南宁市代表队工具钳工选手参加广西第三届民工技能大赛中成绩突出，被授予“优秀指导老师” 称号。 ●**国家专利情况:** 1. 2000 年“教学多用尺”获国家实用新型专利; 2. 2016 年“多功能绘图教具”获国家实用新型专利。 ●**个人参加技能竞赛获奖:** 1. 1987 年 5 月参加首届全区技工学校学生操作技能竞赛，获钳工专业个人“第一名”奖。 2. 2004 年 8 月参加全区技工学校操作技能竞赛，获工具钳工专业教师组个人“第三名”奖。 3. 2004 年 10 月参加全国技工学校操作能竞赛，获工具钳工专业教师组个人“优秀”奖。 ●**指导学生技能竞赛获奖:** 1. 2016 年指导学生邓政参加全国职业院校技能大赛中职组装配钳工技术荣获个人比赛“三等奖”。

	2. 2012 年指导学生卢柏成、陈民昌、韦柳安参加全国职业院校技能大赛，化工设备维修赛项获中职组团体“三等奖”。 3. 2010 年指导学生丘立杰、周海、阮承广参加“南化杯”第三届全国化工检修钳工技能竞赛，分获中职组个人“一、一、二等奖”；“团体一等奖”；“优秀组织奖”。 4. 2009 年指导学生王健、吕志刚、黄祥迎参加全国化工检修钳工技能竞赛，分获中职组个人“一、二、二等奖”；“团体二等奖”。 5. 2016 年指导学生李春坛参加广西职业院校技能大赛荣获装配钳工技术项目中职组个人比赛“二等奖”。 6. 2016 年指导南宁市代表队工具钳工选手唐肯、王健参加广西第三届民工技能大赛中分别荣获“一、二等奖”。 7. 2015 年指导学生唐肯参加广西技工院校技能大赛工具钳工专业，荣获个人“第一名奖”。 8. 2015 年指导南宁市代表队工具钳工选手王健参加广西第二届民工技能大赛中荣获“第一名奖”。 9. 2013 年指导学生韦广、黄记参加全区中等职业学院技能比赛中，荣获石化技术技能专业化工设备维修项“二等奖”。 10. 2013 年指导南宁市代表队工具钳工选手黄记参加广西第一届民工技能大赛中，荣获“一等奖”。 11. 2010 年指导学生黄祥迎、王健参加全区中等职业教育技能比赛，分别获钳工项个人“一、二等奖”。 12. 2007 年指导学生覃碧安参加第二届广西技工院校技能大赛工具钳工专业中职组获个人“第二名奖”；参加全国第二届技工院校技能大赛获工具钳工专业中职组个人“优秀奖”。 13. 2004 年指导林宏霏、林超华学生参加全区技工学院技能竞赛，分获工具钳工专业学生组个人“第一、三名奖”；参加全国技工院校操作技能竞赛获工具钳工专业学生组“优秀奖”。

申报单位意见	根据广西重点千亿元产业和北部湾经济区建设发展的迫切需要，为充分发挥我院机修钳工专业的办学优势，同意依托我院机修钳工实训基地申报建立杨国勇技能大师工作室。 (签字盖章) 2017年2月17日
市（或行业）专家组评审意见	根据申报条件，经实地考察，评议一致同意杨国勇同志申报技能大师工作室建设项目。 徐永礼 梁洪 彭柳琴 金祖峰 专家组组长（签字）： 2017年2月17日
市人力资源社会保障局、财政局审核意见	人力资源社会保障局 (签字盖章) 年 月 日 财政局 (签字盖章) 年 月 日
项目单位主管部门审核意见	(签字盖章) 年 月 日

4

二、广西技能大师工作室闭祖勤（数控铣）

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

桂人社函〔2018〕149号

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅关于公布第七批自治区级高技能人才培训基地和技能大师工作室建设项目名单的通知

各市人力资源和社会保障局、各有关单位：

根据《关于做好2018年自治区级高技能人才培训基地建设项目申报和遴选工作的通知》（桂人社函〔2017〕826号）和《关于做好申报2018年自治区级技能大师工作室建设项目申报和遴选工作的通知》（桂人社函〔2017〕821号）精神，在各市和各有关单位推荐的基础上，经组织专家评审，并报人力资源社会保障厅审批，确认广西机电技师学院等4所技工院校为第七批自治区级高技能人才培训基地建设项目（见附件1），闭祖勤技能大师工作室等10个工作室为第七批自治区级技能大师工作室建设项目（见附件2）。

自治区级高技能人才培训基地项目，自治区财政从就业补助资金中一次性补贴的经费主要用于支持单位所申报的高技能人才培训专业（职业、工种）建设所需技能研修实训设备的购置改造

与维护、原材料消耗、指导教师聘用、师资培训、培训基础设施完善、课程设置和教材开发、与教学活动有关的科研活动及其他培训成本等方面的支出，不得用于差旅费、劳务费等与培训基地建设项目资金使用范围无关的其他支出。

自治区级技能大师工作室建设项目，自治区财政从就业补助资金中一次性补助的经费主要用于培训用品购置、技能交流推广等费用。

以上项目建设单位要严格实行项目管理，完善项目经费管理制度，做到资金到项目、管理到项目、核算到项目，并做到专款专用，确保资金安全和效益。就业补助资金的使用必须符合《广西壮族自治区就业补助资金管理暂行办法》规定的就业补助资金使用范围。

各市人社、财政和各主管部门要加强对高技能人才培训基地和技能大师工作室建设和运行工作的指导，使培训基地和工作室真正成为高技能人才培养的平台，充分发挥作用。培训基地建设项目单位要按照工作方案提出的目标任务和措施，积极开展高技能人才培养工作，在本地区、本行业发挥骨干示范作用。技能大师工作室所在单位要为技能大师创造良好的工作条件，提供必要的工作场所和设备设施，安排日常工作经费，建立相应的规章制度和激励机制，鼓励技能大师多出技术创新成果、多培养高技能人才。自治区人力资源社会保障厅将会同财政厅等有关单位，对培训基地和工作室建设项目进行不定期检查评估。

附件：1.第七批自治区级高技能人才培训基地建设项目名单

2.第七批自治区级技能大师工作室建设项目名单

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2018年5月10日

公开方式：依申请公开

—3—

附件 2

第七批自治区级技能大师工作室建设项目名单

序号	项目所在单位	项目名称	补助金额（万元）
1	广西工业技师学院	闭祖勤 技能大师工作室	50
2	广西壮家女家政职业培训学校	周羿均 技能大师工作室	50
3	东风柳州汽车有限公司	吴柳宁 技能大师工作室	50
4	广西柳州钢铁集团有限公司	周　磊 技能大师工作室	50
5	广西柳工机械股份有限公司	廖国锋　技能大师工作室	50
6	广西玉柴机器股份有限公司	李国华　技能大师工作室	50
7	南宁职业技术学院	文歧福　技能大师工作室	50
8	广西轻工技师学院	甘　路　技能大师工作室	50
9	广西南南铝加工有限公司	陈仁桂　技能大师工作室	50
10	梧州市苍梧县六堡镇黑石山茶厂	韦洁群　技能大师工作室	50

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.6 自治区级职教名师培养对象

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、自治区级职教名师培养对象汇总表 2

二、自治区级职教名师培养对象佐证材料 3

1. 黄海 3

2. 杨国勇 11

3. 闭祖勤 19

一、自治区级职教名师培养对象汇总表

序号	姓名	学历	职称	技术等级	荣誉称号	备注
1	黄海	本科	正高级讲师	焊工高级技师	广西专业学科带头人	
2	杨国勇	本科	正高级实习指导教师	钳工高级技师	广西技能大师、广西技术能手	
3	闭祖勤	本科	高级实习指导教师	数控铣高级技师	广西技能大师、广西技术能手	

二、自治区级职教名师培养对象佐证材料（节选）

1.黄海

广西工业技师学院文件

桂工技报〔2022〕60号　　签发人：曾繁京

广西工业技师学院
关于推荐“广西教学名师、特级教师、优秀教师、优秀教育工作者”审核盖章的请示

自治区工业和信息化厅：

根据《自治区教育厅关于开展2022年广西教学名师、特级教师、优秀教师、优秀教育工作者评比表彰工作的通知》（桂教师范〔2022〕5号）精神，结合我院实际，经党委会研究决定，并经公示无异议，我院拟推荐“广西教学名师”1名：黄海；“特级教师”1名：庞广信；“优秀教师”1名：伍国杰；“优秀教育工作者”1名：莫创才。按照文件要求，推荐表还需要签署区直技工院校主管部门推荐意见。

如无不妥，恳请自治区工业和信息化厅准予盖章。

- 1 -

（此页无正文）

广西工业技师学院

2022 年 6 月 2 日

联系人：黄海　　电话：0771-4977281　13878176086

广西工业技师学院办公室　　2022 年 6 月 2 日印

-2-

广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022006397



姓　　名：黄海

性　　别：男

身份证号：452826197709190011

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：正高级

资格名称：正高级讲师

获取方式：评审

专　　业：焊接加工

取得资格时间：2021年12月

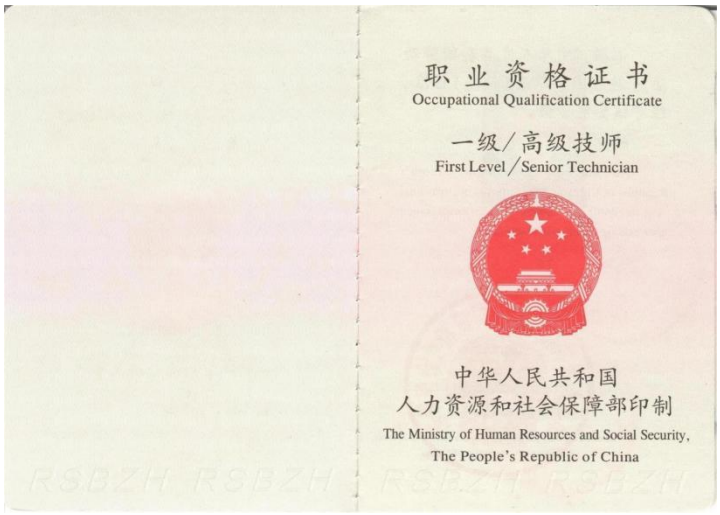
评审机构：技工学校教师系列正高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2022年01月10日



职业资格证书
Occupational Qualification Certificate

一级/高级技师
First Level/Senior Technician

中华人民共和国
人力资源和社会保障部印制
The Ministry of Human Resources and Social Security,
The People's Republic of China



依据《中华人民共和国劳动法》，按照国家职业（技能）标准，经考核鉴定合格。

特发此证。

According to the Labour Law of the People's Republic of China and the national occupational skill standards, the certificate is herewith issued after passing testing and assessment.

中华人民共和国人力资源和社会保障部
Seal of the Ministry of Human Resources and Social Security, The People's Republic of China

发证机关（印）
Issued by



姓名 Name 黄海　性别 Sex 男

出生日期 Birth Date 1977 年 Year 9 月 Month 19 日 Day

文化程度 Educational Level 大学

发证日期 Date of Issue 2012 年 05 月 08 日

证书编号 Certificate No. 1220000000100089

身份证号 ID Card No. 452826197709190011

职业（工种）及等级 Occupation & Skill Level 电焊工

理论知识考试成绩 Result of Theoretical Knowledge Test 78.0

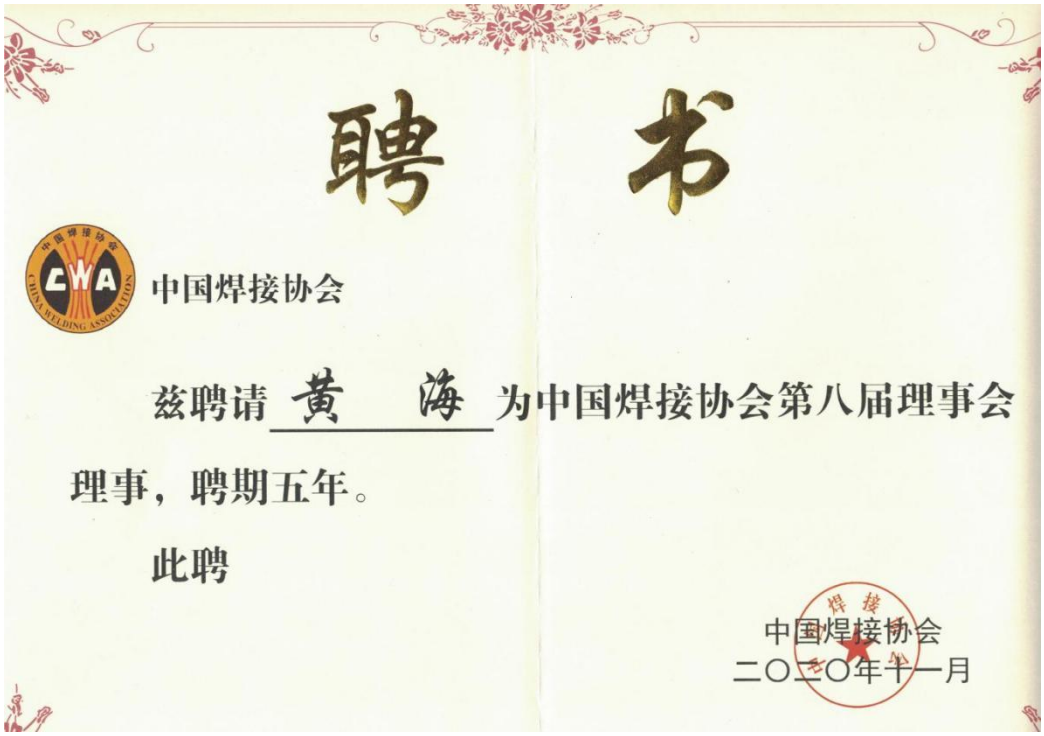
操作技能考核成绩 Result of Operational Skill Test 77.0

综合评审成绩 Result of Integrated Test

评定成绩 Result of Test 合格 75.0

职业技能鉴定（指导）中心（印）
Seal of Occupational Skill Testing Authority

2012 年 Year 5 月 Month 8 日 Day



聘　书

中国焊接协会

兹聘请 黄　海 为中国焊接协会第八届理事会理事，聘期五年。

此聘

中国焊接协会
二〇二〇年十一月



聘　书

LETTER OF APPOINTMENT

兹聘任黄海同志为南宁市焊接协会第五届理事会副理事长任期五年（2019 年~2023 年）。

南宁市焊接协会
二〇一九年　月

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

桂人社函〔2021〕171号

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅关于公布第七届广西技工院校专业（学科）带头人名单的通知

各技工院校:

根据《广西壮族自治区人力资源和社会保障厅关于开展第七届广西技工院校专业（学科）带头人评选工作的通知》（桂人社函〔2020〕248号）精神，在各有关技工院校推荐的基础上，经组织专家评审，公示无异议，确认黄海等83名同志为第七届广西技工院校专业（学科）带头人，现予公布。

希望被认定的第七届广西技工院校专业（学科）带头人，在专业建设、课程改革、教研科研等方面充分发挥示范引领作用，再接再厉，继续推进技工教育改革发展。希望全区技工院校广大技工教育工作者以第七届广西技工院校专业（学科）带头人为榜样，积极参与教育教学改革，锐意进取，扎实工作，努力提高自身教育教学能力和水平，为加快我区技能人才队伍建设作出应有的贡献。

附件：第七届全区技工院校专业（学科）带头人名单

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
2021 年 6 月 24 日

（此件公开发布）

附件

第七届全区技工院校专业（学科）带头人名单

一、机械类（14 人）

广西工业技师学院：黄海、唐著、何建宁、莫显状

广西机电技师学院：向金林、刘晓辉、黄达辉、蒋召杰、唐豪

广西玉林技师学院：邱锐浩、欧志、邹石德

广西二轻技师学院：沈洪

广西建筑材料工业技工学校：伦洪山

二、电工电子类（17 人）

广西工业技师学院：梁华毅、庞广信、黄小芹

广西机电技师学院：吴云艳、邹火军、潘协龙

广西轻工技师学院：甘路

桂林技师学院：阮茼

广西玉林技师学院：甘梓坚、文福林、李进

广西二轻技师学院：杨向军、李红专、邓俊波

广西商贸高级技工学校：区军华

广西电子高级技工学校：叶宁

广西工贸高级技工学校：黄东南

三、信息类（9 人）

广西工业技师学院：曾娜、张莉、李杰阳

2.杨国勇



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12023000654

姓　　名：杨国勇

性　　别：男

身份证号：450105196712060051

职称系列：技工院校教师系列

级　　别：正高级

资格名称：正高级讲师

获取方式：评审

专　　业：机械设备装配与自动控制

取得资格时间：2022年12月

评审机构：广西壮族自治区技工院校教师系列正高级评审委员会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2023年01月06日

中国石油和化学工业联合会文件

中石化联人发（2015）305号

关于表彰“全国石油和化工行业教学名师”和“全国石油和化工行业优秀教学团队”（职业教育与培训）的决定

各石油和化工职业院校及培训机构：

《国家中长期教育改革和发展规划纲要（2010-2020年）》实施以来，在国家大力发展职业教育战略方针指引下，我国石油和化工教育事业取得了快速发展。为表彰对我国石油和化工职业教育做出突出贡献的各类院校和培训机构的一线教师及教学团队，激励和动员广大职教工作者献身职业教育事业，推动职业教育改革发展，根据《关于印发<全国石油和化工行业教学名师评选表彰办法（试行）>、<全国石油和化工行业优秀教学团队评选表彰办法（试行）>的通知》（中石化联人发（2015）270 号）规定，经单位推荐、评审委员会评审，中国石油和化学工业联合会决定，授予三明市高级技工学校龚斌等110名教师“全国石油和化工行业教学名师”荣誉称号；授予大庆职业学院应用化工技术教学团队等70支教学团队“全国石油和化工行业优秀教学团队”荣誉称号。希望受到表彰的教师和教学团队珍惜荣誉，再接再厉，为职

业教育事业再上新台阶作出更大的成绩。希望广大石油和化工职教工作者，以受表彰的教师和教学团队为榜样，学习先进，为人师表，行为世范，为服务石油和化工行业健康可持续发展做出新的更大的贡献。

附件 1：全国石油和化工行业教学名师表彰名单

附件 2：全国石油和化工行业优秀教学团队表彰名单

中国石油和化学工业联合会

2015 年 10 月 23 日

附件 1：

全国石油和化工行业教学名师表彰名单

(职业教育与培训)

（按所在单位笔划排序）

姓名	所在单位
龚　斌	三明市高级技工学校
李　君	大庆职业学院
严小丽	上海石化工业学校
叶国青	上海石化工业学校
钱明生	上海信息技术学校
崔世玉	山东化工技师学院
匡照忠	山东化工技师学院
宋建本	山东化工职业学院
王伯升	山东化工职业学院
冯淑琴	山西省工贸学校
张红翠	山西省工贸学校
董树清	山西省工贸学校
周　亮	广东轻工职业技术学院
尹德胜	广东省石油化工职业技术学校
张　洪	广东省石油化工职业技术学校
陶　权	广西工业职业技术学院
尹沾合	广西工业职业技术学院
杨国勇	广西工业技师学院
黄凌凌	广西工业技师学院
师兆忠	开封大学
何景连	天津工程职业技术学院
刘红兵	天津石油职业技术学院
郭　健	天津石油职业技术学院
胡兴兰	天津职业大学

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

桂人社函〔2017〕233号

关于公布国家级和自治区级高技能人才培训基地及技能大师工作室建设项目名单的通知

各市人力资源和社会保障局，各有关单位：

按照《关于做好申报2016年国家级高技能人才培训基地和技能大师工作室建设项目工作的通知》、《关于做好2017年自治区级高技能人才培训基地建设项目申报工作的通知》（桂人社函〔2017〕64号）和《关于做好申报2017年自治区级技能大师工作室建设项目工作的通知》精神，在各市和各有关单位推荐的基础上，经组织专家评审，并报人力资源社会保障厅审批，确定广西机电技师学院等2所技工院校为2016年国家级高技能人才培训基地建设项目（见附件1），李春技能大师工作室等5个工作室为2016年国家级技能大师工作室建设项目（见附件2），广西玉林技师学院等4所技工院校为2017年自治区级高技能人才培训基地建设项目（见附件3），杨国勇技能大师工作室等10个工作室为2017年自治区级技能大师工作室建设项目（见附件4），现予以公布。高技能人才培训基地和技能大师工作室建设项目自公布之日起，建设期限

建立相应的规章制度和激励机制，鼓励技能大师多出技术创新成果、多培养高技能人才。人力资源社会保障厅将会同财政厅等有关单位，对培训基地和工作室建设项目进行不定期检查评估。

附件：1. 2016年国家级高技能人才培训基地建设项目名单

2. 2016年国家级技能大师工作室建设项目名单

3. 2017年自治区级高技能人才培训基地建设项目名单

4. 2017年自治区级技能大师工作室建设项目名单

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2017年3月24日

公开方式：依申请公开

3

附件 4

2017 年自治区级技能大师工作室建设项目名单

序号	项目所在单位	项目名称	补助金额（万元）
1	广西工业技师学院	杨国勇 技能大师工作室项目	50
2	广西南宁技师学院	罗启典 技能大师工作室项目	50
3	广西机电工业学校	兰松云 技能大师工作室项目	50
4	广西叶茂机电公司	韦雨忠 技能大师工作室项目	50
5	广西钦州景天陶艺有限公司	陆景平 技能大师工作室项目	50
6	广西玉林技师学院	甘梓坚 技能大师工作室项目	50
7	广西玉柴机器股份有限公司	冯洁华 技能大师工作室项目	50
8	广西富川冬梅瑶绣有限公司	李冬梅 技能大师工作室项目	50
9	南宁市优美西点职业培训学校	赵志权 技能大师工作室项目	50
10	广西机电技师学院	刘学谦 技能大师工作室项目	50



荣誉证书

授予杨国勇同志
广西技术能手荣誉称号

广西壮族自治区劳动和社会保障厅
二〇〇四年七月

3.闭祖勤



广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12021004065

姓　　名：闭祖勤

性　　别：男

身份证号：452223198205115096

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级实习指导教师

获取方式：评审

专　　业：数控加工

取得资格时间：2020年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

职称专用章（1）

生成时间：2021年02月01日

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

桂人社函〔2018〕149号

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅关于公布第七批自治区级高技能人才培训基地和技能大师工作室建设项目名单的通知

各市人力资源和社会保障局、各有关单位：

根据《关于做好2018年自治区级高技能人才培训基地建设项目申报和遴选工作的通知》（桂人社函〔2017〕826号）和《关于做好申报2018年自治区级技能大师工作室建设项目申报和遴选工作的通知》（桂人社函〔2017〕821号）精神，在各市和各有关单位推荐的基础上，经组织专家评审，并报人力资源社会保障厅审批，确认广西机电技师学院等4所技工院校为第七批自治区级高技能人才培训基地建设项目（见附件1），闭祖勤技能大师工作室等10个工作室为第七批自治区级技能大师工作室建设项目（见附件2）。

自治区级高技能人才培训基地项目，自治区财政从就业补助资金中一次性补贴的经费主要用于支持单位所申报的高技能人才培训专业（职业、工种）建设所需技能研修实训设备的购置改造

附件：1. 第七批自治区级高技能人才培训基地建设项目名单

2. 第七批自治区级技能大师工作室建设项目名单

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

2018 年 5 月 10 日

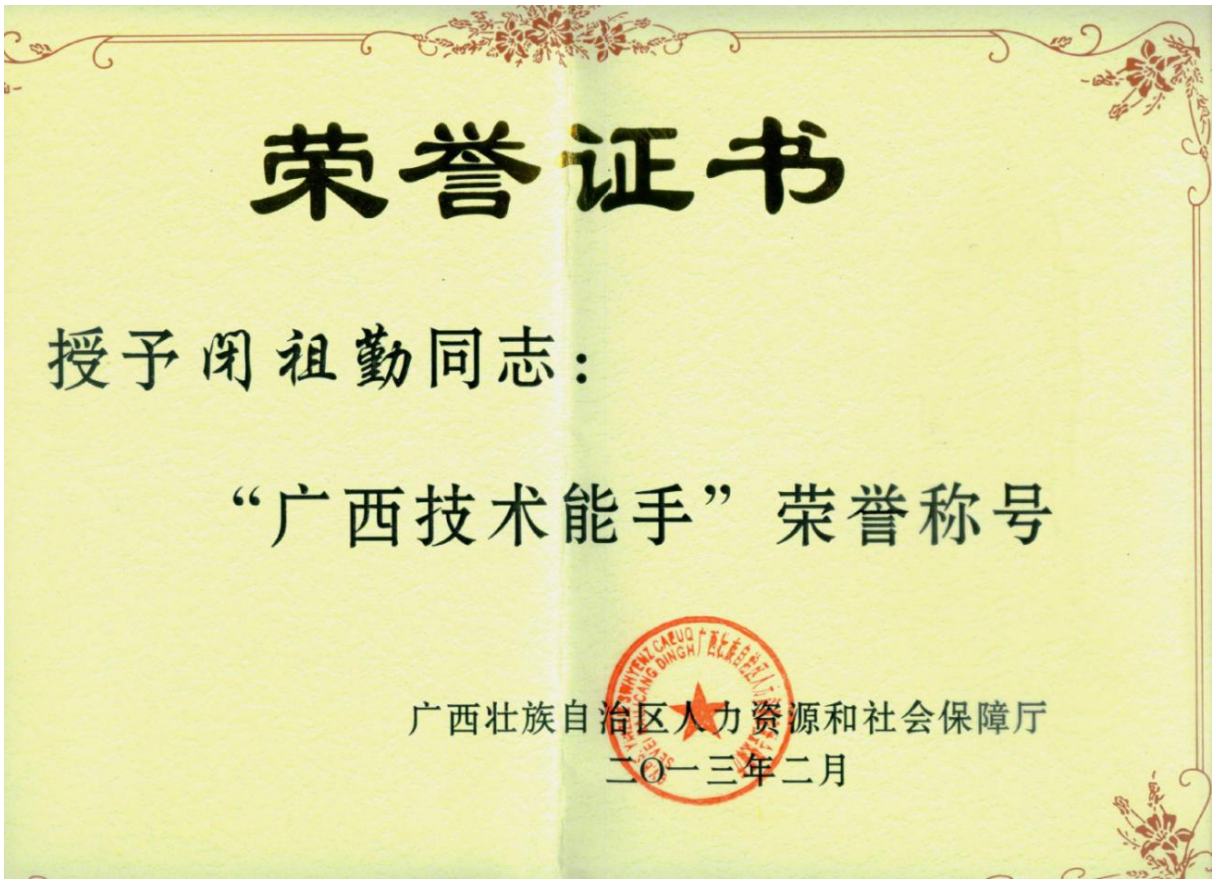
公开方式：依申请公开

—3—

附件 2

第七批自治区级技能大师工作室建设项目名单

序号	项目所在单位	项目名称	补助金额（万元）
1	广西工业技师学院	闭祖勤 技能大师工作室	50
2	广西壮家女家政职业培训学校	周羿均 技能大师工作室	50
3	东风柳州汽车有限公司	吴柳宁 技能大师工作室	50
4	广西柳州钢铁集团有限公司	周　磊 技能大师工作室	50
5	广西柳工机械股份有限公司	廖国锋　技能大师工作室	50
6	广西玉柴机器股份有限公司	李国华　技能大师工作室	50
7	南宁职业技术学院	文歧福　技能大师工作室	50
8	广西轻工技师学院	甘　路　技能大师工作室	50
9	广西南南铝加工有限公司	陈仁桂　技能大师工作室	50
10	梧州市苍梧县六堡镇黑石山茶厂	韦洁群　技能大师工作室	50



荣誉证书

授予闭祖勤同志：

“广西技术能手”荣誉称号

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

二〇一三年二月



姓名 Name 闭祖勤 性别 Sex 男

出生日期 Birth Date 1982 年 Year 5 月 Month 11 日 Day

文化程度 Educational Level 大学

发证日期 Date of Issue 2012 年 11 月 09 日

证书编号 Certificate No. 1220000000100494

身份证号 ID Card No. 452223198205115096

职业(工种)及等级 Occupation & Skill Level 数控车工

理论知识考试成绩 Result of Theoretical Knowledge Test 75.0

操作技能考核成绩 Result of Operational Skill Test 80.0

综合评审成绩 Result of Integrated Test 70.0

评定成绩 Result of Test 合格

职业技能鉴定(指导)中心(印)
Seal of Occupational Skill Testing Authority

2012 年 Year 11 月 Month 9 日 Day

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

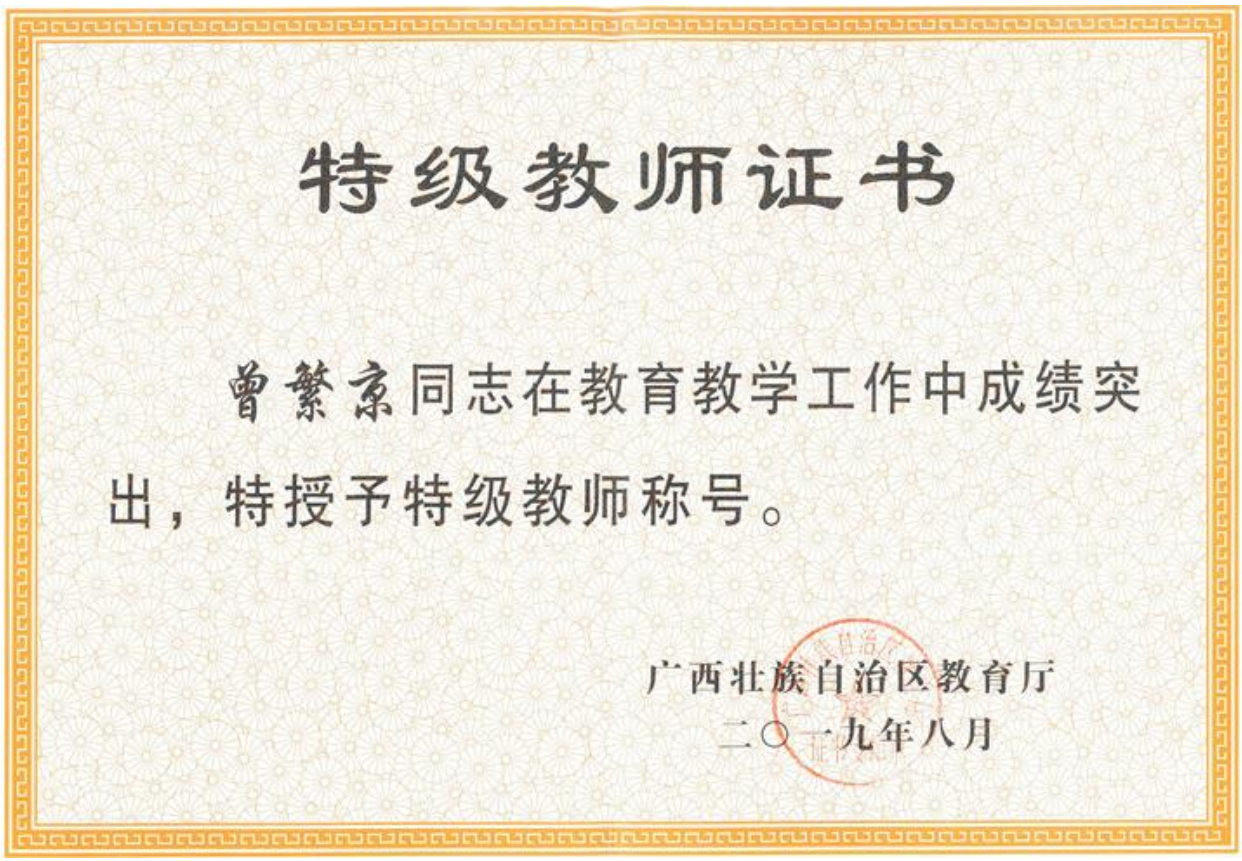
广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

2.7 特级教师
曾繁京

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月



特级教师证书

曾繁京同志在教育教学工作中成绩突出，特授予特级教师称号。

广西壮族自治区教育厅

二〇一九年八月



（加盖批准机关钢印有效）

管理号：
10100001120170364O

姓　名　曾繁京　　性　别　男

身份证号　420106196210165 25X

职称系列　技工学校教师

资格名称　正高级讲师

专　业　数学

授予时间　2017年12月

评审机构　技工学校教师系列正高级评委会

批准机关（盖章）人力资源和社会保障厅

2018年 3 月 16 日

职称专用章（1）



姓名 Name　曾繁京　性别 Sex　男

出生日期 Birth Date　1962 年 Year　10 月 Month　16 日 Day

文化程度 Educational Level　研究生

发证日期 Date of Issue　2013年09月20日

证书编号 Certificate No.　1320000005100021

身份证号 ID Card No.　45010619621016525X

职业及等级 Occupation & Skill Level　高级职业指导师

理论知识考试成绩 Result of Theoretical Knowledge Test　60

操作技能考核成绩 Result of Operational Skill Test　63

综合评审成绩 Result of Integrated Test　79

评定成绩 Result of Test　合格

职业技能鉴定（指导）中心（印）
Seal of Occupational Skill Testing Authority

2013 年 09 月 20 日
Year Month Day

职业技能鉴定专用章

RSBZH RSBZH RSBZH RSBZH

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.8 校级教学名师(人）

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、校级教学名师汇总表 2
二、新增校级教学名师佐证材料（节选） 3

一、校级教学名师汇总表

序号	姓名	学历	职称	技术等级	荣誉称号	备注
1	黄海	本科	正高级讲师	焊工高级技师	广西专业学科带头人	
2	杨国勇	本科	正高级实习指导教师	钳工高级技师	广西技能大师、广西技术能手	
3	闭祖勤	本科	高级实习指导教师	数控铣高级技师	广西技能大师、广西技术能手	
4	张贵	本科	高级实习指导教师	焊工高级技师	广西技术能手	新增
5	黄龙鹏	研究生	高级讲师	焊工技师		新增
6	卓永舜	本科	正高级讲师/高级工程师	钳工技师	广西专业学科带头人	新增
7	何建宁	研究生	高级讲师	加工中心高级技师	广西技术能手	新增
8	黄永娜	研究生	高级讲师	数控铣高级技师		新增

二、新增校级教学名师佐证材料（节选）



（加盖批准机关钢印有效）
Valid with embossed seal

持证人签名
Signature of the Bearer

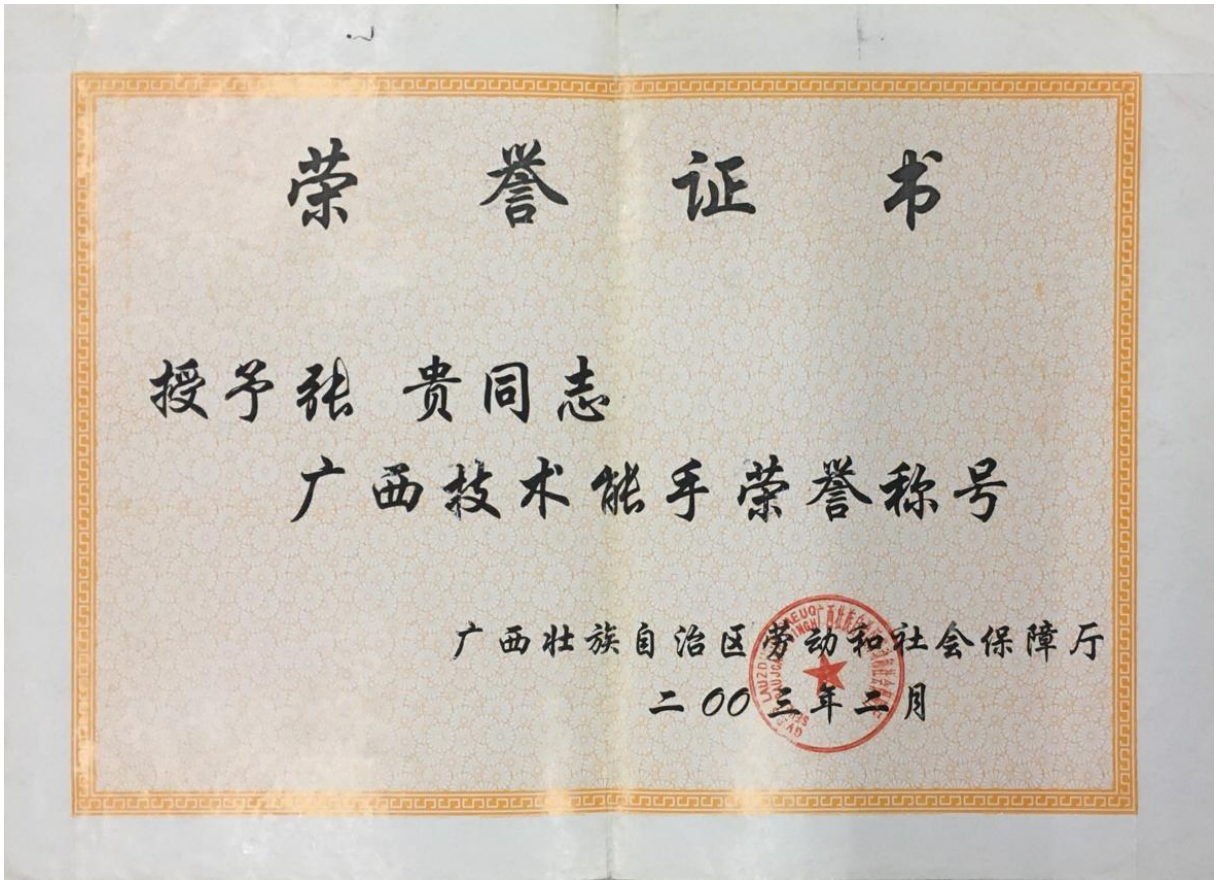
管理号：21300001120150013 6
File No.

姓　名 张贵　性　别 男
Name　Gender
身份证号 452127197908023011
ID Number
职称系列 技工学校教师
Category of Profession
资格名称 高级实习指导教师
Qualification
专　业 焊接加工
Speciality
授予时间 2015年12月
Date of Conferment
评审机构：技工学校教师系列副高级评委会
批准机关（盖章）
Issued by
广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
2016 年 2 月 3 日
职称专用章（1）



姓名 张贵　性别 男
出生日期 1979 年 8 月 2 日
文化程度 大专
发证日期 2009 年 12 月 03 日
证书编号 0920000000100234
身份证号 452127197908023011

职业（工　种） 电焊工
理论知识考核成绩 92.0
操作技能考核成绩 82.0
评定成绩 良好
职业技能鉴定（指导）中心（印）
2009 年 12 月 3 日
广西壮族自治区职业技能鉴定指导中心
职业技能鉴定专用章



荣 誉 证 书

授予张 贵同志

广西技术能手荣誉称号

广西壮族自治区劳动和社会保障厅

二00三年二月



硕士研究生

毕业证书

研究生 黄龙鹏 性别 男，一九八五 年 八 月 八 日生，于

二〇一〇 年 九 月至 二〇一三 年 六 月在 我校 油气田材料与应用

专业学习，学制 三 年，修完硕士研究生培养计划规定的全部课程，成绩合格，

毕业论文答辩通过，准予毕业。

培养单位：西南石油大学 校(院、所)长：

证书编号：106151201302000269 二〇一三 年 六 月 二十五 日

中华人民共和国教育部学历证书查询网址：http://www.chsi.com.cn

广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12021005690



姓　　名：黄龙鹏

性　　别：男

身份证号：452623198508082510

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：副高级

资格名称：高级讲师

获取方式：评审

专　　业：焊接加工

取得资格时间：2020年12月

评审机构：技工学校教师系列副高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2021年02月01日

广西壮族自治区职称证书

证书编号：GX12022007430



姓　　名：卓永舜

性　　别：男

身份证号：450103196209300510

职称系列：技工学校教师系列

级　　别：正高级

资格名称：正高级讲师

获取方式：评审

专　　业：机械设备装配与自动控制

取得资格时间：2021年12月

评审机构：技工学校教师系列正高级评委会

批准机关：广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

在线验证网址：

颁发机关印章

生成时间：2022年01月10日

姓　名 卓永舜
Name

性　别 男
Sex

出生年月 一九六二年九月
Date of Birth

出生地点 广西南宁
Place of Birth

专　业 金属材料及热处理
Speciality

工作单位 广西金牛股份有限公司
Work Unit

职称系列 工程技术人员
Category of Profession

资格名称 高级工程师
Qualification

授予单位 广西壮族自治区人事厅
Conferring Institution

授予时间 一九九七年十二月
Date of Conferment

办证时间 一九九八年二月
Date of Issue

职业技能等级证书



本证书由 广西工业技师学院 颁发，
表明持证人通过本机构组织的职业技能等级认定，
具备该职业（工种）相应等级技能水平。

评价机构：广西工业技师学院
发证日期：2021年09月14日

姓　　名：卓永舜
证件类型：居民身份证
证件号码：450103196209300510
职业名称：钳工
工种名称：----
职业技能等级：二级/技师
证书编号：S000045001009212000127

机构信息查询：http://pjjg.osta.org.cn(国家)
证书信息查询：http://jndj.osta.org.cn(国家)
http://www.gxrcosta.com(广西)

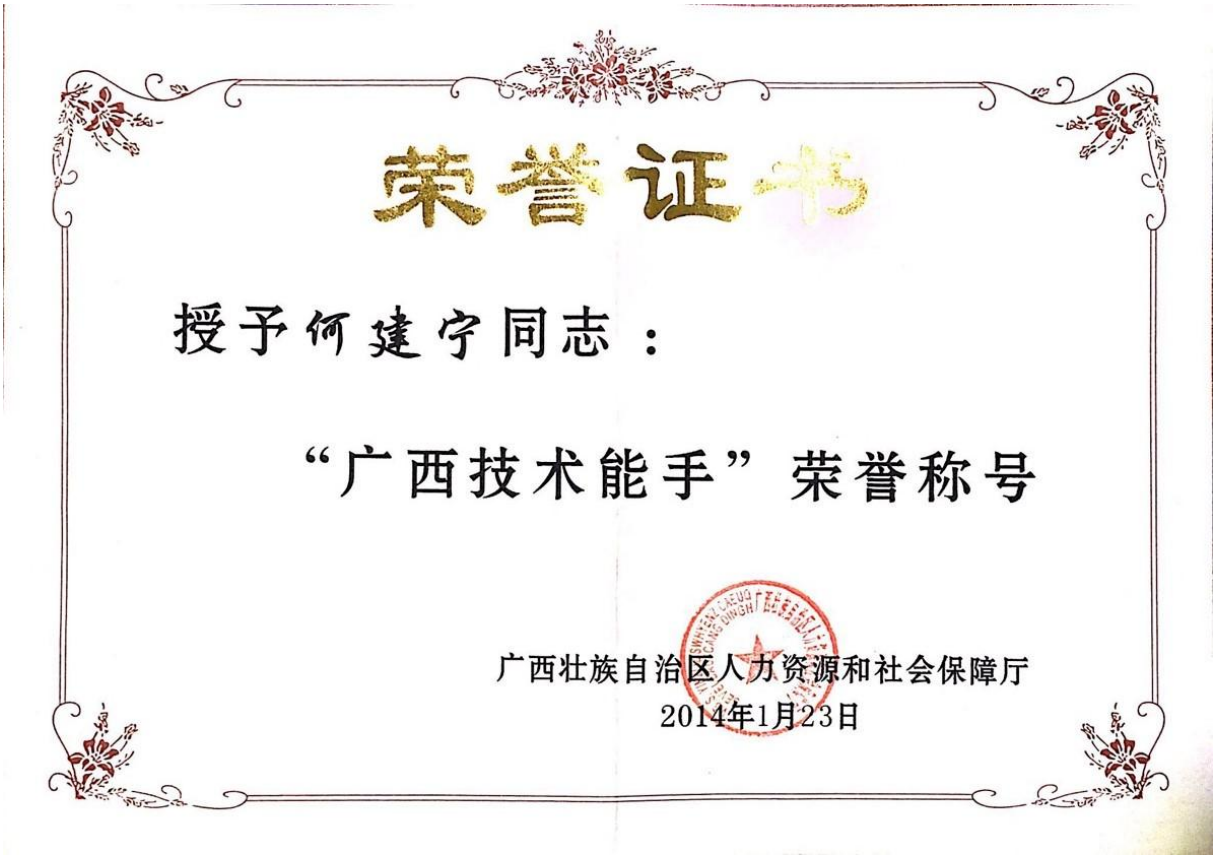


姓　名 何建宁　性　别 男
Name　Gender
身份证号 320103197408092035
ID Number
职称系列 技工学校教师
Category of Profession
资格名称 高级实习指导教师
Qualification
专　业 数控模具
Speciality
授予时间 2012年12月
Date of Conferment
评审机构：技工学校教师系列高级评委会
批准机关（盖章）广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
Issued by
2013年 08 月 01 日

（加盖批准机关钢印有效）
Valid with embossed seal

持证人签名 .....
Signature of the bearer

管理号: 213000011201200055
File No.



荣誉证书

授予何建宁同志：

“广西技术能手”荣誉称号

广西壮族自治区人力资源和社会保障厅
2014年1月23日


职业资格证书

一级/高级技师

中华人民共和国

劳动和社会保障部印制


姓名 何建宁 性别 男

出生日期 1974 年 8 月 9 日

文化程度 大学

发证日期 2008 年 12 月 04 日

证书编号 0820000000100309

身份证号 320103197408092035

职业（工 种）加工中心操作工

理论知识考核成绩 92.0

操作技能考核成绩 86.0

评定成绩 良好

职业技能鉴定（指导）中心（印）

2008 年 12 月 04 日



研究生班

毕业证书

研究生班学生黄永娜 性别女，1978 年01 月生，于 2007 年 9 月至 2009 年 7 月在机械工程 专业学习，学制 贰 年，修完研究生班培养计划规定的全部课程，成绩合格，准予毕业。

校(院、所)长：

培养单位：广西大学

2010 年10 月20 日

编号：YB10593201012l6

(无广西壮族自治区教育厅验印无效)

NO 0000[illegible]



(加盖批准机关钢印有效)

Valid with embossed seal

持证人签名 .....

Signature of the Bearer

管理号: 21300001120160906O

File No.

姓 名 黄永娜 性 别 女

Name Gender

身份证号 450104197801051569

ID Number

职称系列 技工学校教师

Category of Profession

资格名称 高级讲师

Qualification

专 业 数控编程

Speciality

授予时间 2016年12月

Date of Conferment

评审机构 技工学校教师系列副高级评委会

Accrediting Agency

批准机关（盖章）

Issued by 广西壮族自治区人力资源和社会保障厅

年 月 日

2016 12 31



姓名 黄永娜 性别 女

出生日期 1978 年 1 月 5 日

文化程度 大学

发证日期 2009 年 12 月 03 日

证书编号 0920000000100221

身份证号 450104197801051569

职业（工 种） 数控车工

理论知识考核成绩 62.0

操作技能考核成绩 72.0

评定成绩 合格

职业技能鉴定（指导）中心（印）

2009 年 12 月 3 日

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.9 双师素质教师比例

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

一、专任教师花名册 2
二、专任教师结构图 5

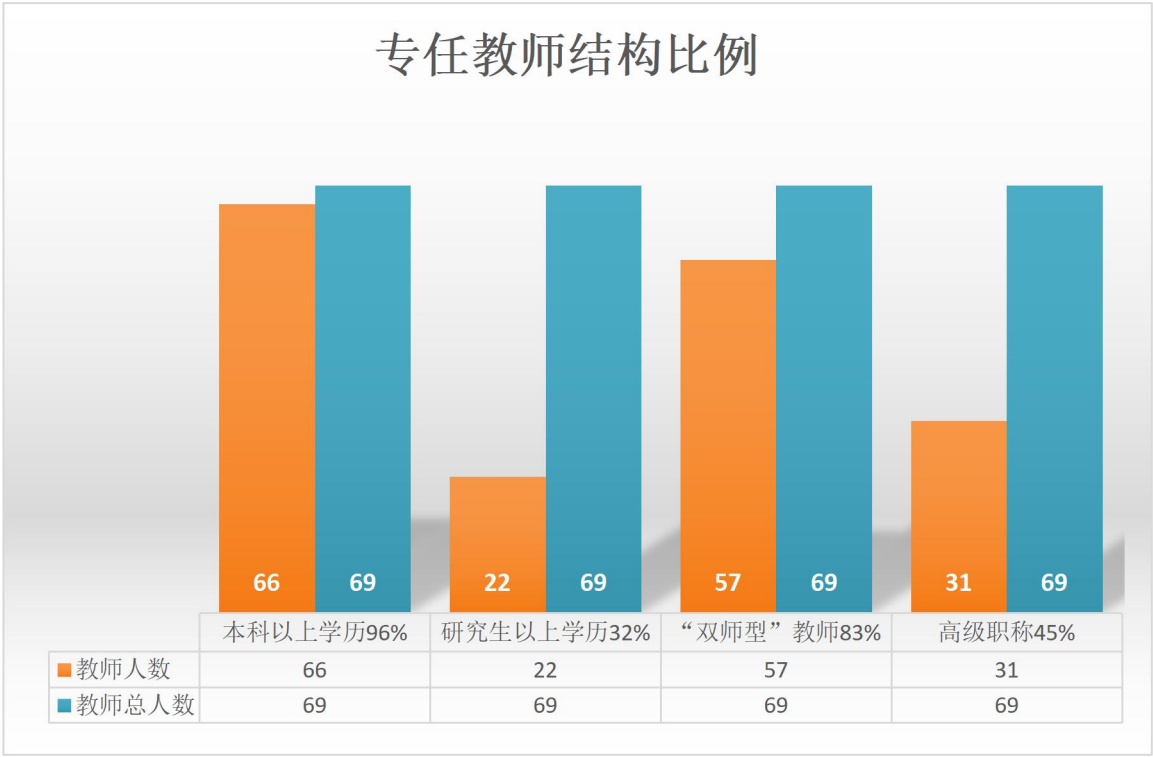
一、专任教师花名册

序号	姓名	性别	学历	学位	职称	职业资格	荣誉称号	教师资格证或上岗证	双师型教师	一体化教师	专业组
1	黄海	男	本科	学士	正高级讲师	高级技师	专业带头人	有	高级	一级	焊接
2	曾繁京	男	研究生	硕士	正高级讲师	职业指导师一级	特级教师	有	高级		焊接
3	黄龙鹏	男	研究生	硕士	高级讲师	高级技师	国家级裁判员	有	高级	三级	焊接
4	黄富	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		焊接
5	雷肖	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手、广西五一劳动奖章	有	中级	二级	焊接
6	覃文英	女	大专		高级实习指导教师	高级技师		有	高级	三级	焊接
7	张贵	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	二级	焊接
8	陈革新	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		焊接
9	孙虎杰	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	全国技术能手，广西	有	中级		焊接
10	黎志览	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		焊接
11	黄煌	男	本科	学士	一级实习指导教师	技师		有	中级		焊接
12	赵春禧	男	本科		一级实习指导教师	技师	广西技术能手	有	中级		焊接
13	杨旭明	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		焊接
14	傅健玲	女	在职研究生	学士	高级讲师	高级技师		有	高级	三级	焊接
15	黄燕玲	女	在职研究生	硕士	高级讲师	企业培训师二级		有			焊接
16	谢亚敏	女	研究生	硕士	高级讲师	保育员三级		有			焊接
17	李军	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接
18	宋立国	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		焊接
19	杨明	男	本科		讲师	高级技师	广西技术能手	有	中级		焊接
20	卢智伟	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接
21	何兴博	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	数控
22	闭祖勤	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		数控

23	黄永娜	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	数控
24	李飞扬	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
25	胡宏	男	在职研究生	学士	一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
26	覃涛	男	在职研究生		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控
27	青一帅	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
28	黄秀华	女	在职研究生		一级实习指导教师	高级技师		有	中级	三级	数控
29	黎秋坚	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
30	龚小丽	女	本科	学士	讲师	技师		有	中级		数控
31	袁锟	男	本科		助理工程师	高级工		有			数控
32	张凤玲	女	研究生	硕士	高级讲师	四级保育员		有			数控
33	石焕合	男	在职研究生		讲师	高级工		有			数控
34	廖雪燕	女	本科	学士	讲师	高级工		有		三级	数控
35	叶盛轩	男	本科	学士	讲师	中级工		有	中级		数控
36	苏耀旭	男	本科		高级实习指导教师	高级技师		有			数控
37	唐启贵	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控
38	刘晓燕	女	在职研究生	学士	高级讲师	技师		有	中级		数控
39	黄睿	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
40	谢坚强	男	本科		工程师	技师		有	中级		数控
41	蔡英富	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
42	黄小芹	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		数控
43	徐小梅	女	在职研究生	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
44	蒋力力	男	本科	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
45	李顺顺	男	本科	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
46	田建辉	男	本科	学士	一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
47	黄炳祥	男	本科		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		机自
48	唐著	男	本科	学士	高级讲师	高级技师	全国青年岗位能手	有	高级	一级	机自
49	韦凯	男	本科		工程师	技师		有	中级		机自
50	卓永舜	男	本科	学士	正高级讲师	技师		有	中级		机自
51	韦守造	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	南宁技术能手	有	高级		机自
52	许小玲	女	本科		高级工程师	高级技师		有	高级		机自
53	杨国勇	男	本科		正高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	一级	机自

54	蓝立盛	男	大专		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
55	王友凤	女	本科	学士	一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
56	杨铸刚	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		机自
57	廖靖	女	本科	学士	讲师	高级技师		有	中级		机自
58	周猛	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
59	李永红	女	在职研究生		高级讲师			有			机自
60	黄俏琳	女	在职研究生	学士	讲师	心理咨询师三级		有			机自
61	韦雨英	女	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
62	严妍	女	研究生	硕士	助理讲师			有			机自
63	黄承程	男	本科	学士	二级实习指导教师	高级技师		有			机自
64	杜文	男	大专		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
65	陈晓燕	女	本科	学士	讲师	技师		有	中级		模具
66	何建宁	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	模具
67	韦焕荣	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		模具
68	龙昌奎	男	本科	学士	讲师	高级工		有			模具
69	杨剑锋	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	模具
备注： 1.本科以上学历 66 人　2.研究生学历 22 人　3.双师型教师 57 人　4.高级职称 31 人											

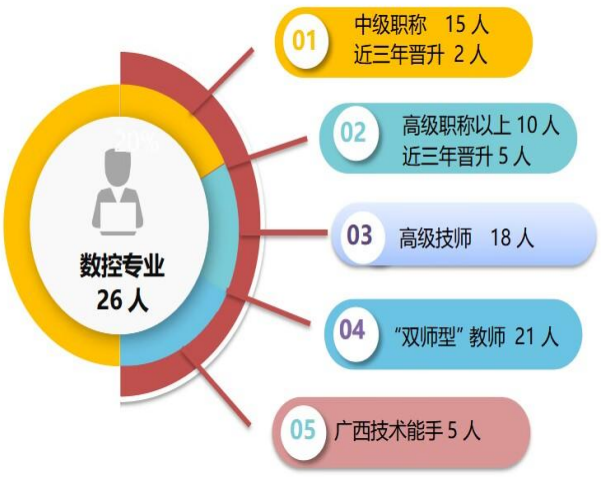
二、专任教师结构图



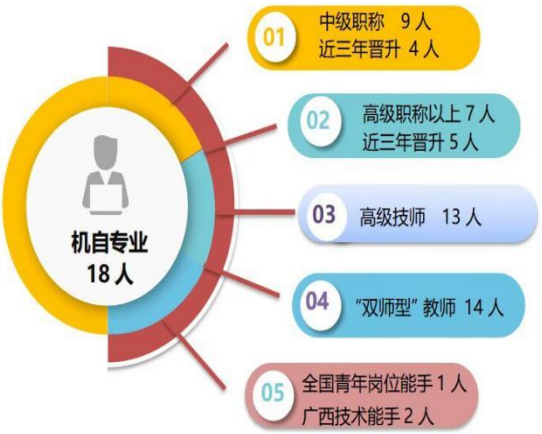
2. 焊接专业专任教师结构



3. 数控专业专任教师结构



4. 机自专业专任教师结构



5. 模具专业专任教师结构



广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.10 高级技师

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

目　录

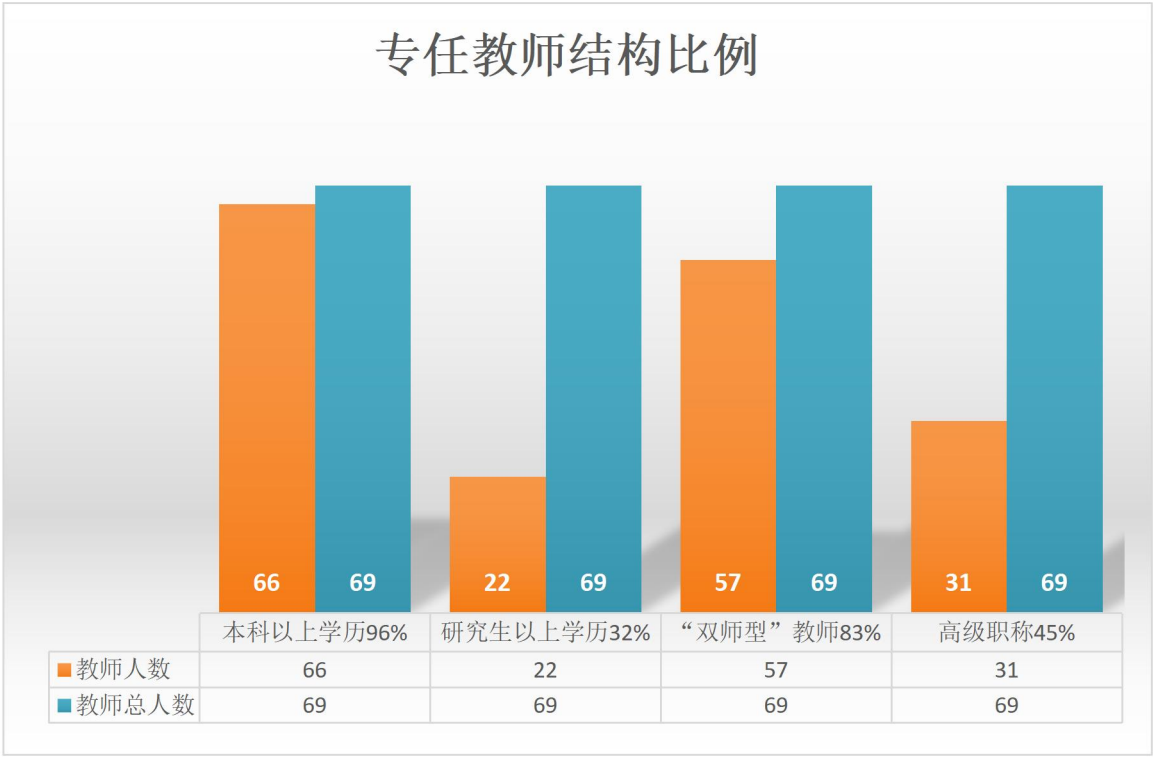
一、高级技师专任教师花名册 2
二、专任教师结构图 4
三、近三年晋升 1 人 5

一、高级技师专任教师花名册

序号	姓名	性别	学历	学位	职称	职业资格	荣誉称号	教师资格证或上岗证	双师型教师	一体化教师	专业组
1	黄海	男	本科	学士	正高级讲师	高级技师	专业带头人	有	高级	一级	焊接
2	曾繁京	男	研究生	硕士	正高级讲师	职业指导师一级	特级教师	有	高级		焊接
3	**黄龙鹏**	**男**	**研究生**	**硕士**	**高级讲师**	**高级技师**	**国家级裁判员**	**有**	**高级**	**三级**	**焊接**
4	黄富	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		焊接
5	雷肖	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手、广西五一劳动奖章	有	中级	二级	焊接
6	覃文英	女	大专		高级实习指导教师	高级技师		有	高级	三级	焊接
7	张贵	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	二级	焊接
8	陈革新	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		焊接
9	孙虎杰	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	全国技术能手，广西	有	中级		焊接
10	黎志览	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		焊接
11	杨旭明	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		焊接
12	傅健玲	女	在职研究生	学士	高级讲师	高级技师		有	高级	三级	焊接
13	李军	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接
14	宋立国	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		焊接
15	杨明	男	本科		讲师	高级技师	广西技术能手	有	中级		焊接
16	卢智伟	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		焊接
17	何兴博	男	本科		高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	数控
18	闭祖勤	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		数控
19	黄永娜	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	数控
20	李飞扬	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
21	胡宏	男	在职研究生	学士	一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
22	覃涛	男	在职研究生		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控

23	青一帅	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
24	黄秀华	女	在职研究生		一级实习指导教师	高级技师		有	中级	三级	数控
25	黎秋坚	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		数控
26	苏耀旭	男	本科		高级实习指导教师	高级技师		有			数控
27	唐启贵	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师		有	高级		数控
28	黄睿	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
29	蔡英富	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
30	黄小芹	女	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级		数控
31	徐小梅	女	在职研究生	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
32	蒋力力	男	本科	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
33	李顺顺	男	本科	学士	讲师	高级技师		有	中级		数控
34	田建辉	男	本科	学士	一级实习指导教师	高级技师		有	中级		数控
35	黄炳祥	男	本科		高级实习指导教师	高级技师		有	高级		机自
36	唐著	男	本科	学士	高级讲师	高级技师	全国青年岗位能手	有	高级	一级	机自
37	韦守造	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	南宁技术能手	有	高级		机自
38	许小玲	女	本科		高级工程师	高级技师		有	高级		机自
39	杨国勇	男	本科		正高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	一级	机自
40	蓝立盛	男	大专		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
41	王友凤	女	本科	学士	一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
42	杨铸刚	男	本科		一级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	中级		机自
43	廖靖	女	本科	学士	讲师	高级技师		有	中级		机自
44	周猛	男	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
45	韦雨英	女	本科		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
46	黄承程	男	本科	学士	二级实习指导教师	高级技师		有			机自
47	杜文	男	大专		一级实习指导教师	高级技师		有	中级		机自
48	何建宁	男	在职研究生	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级	三级	模具
49	韦焕荣	男	本科	学士	高级实习指导教师	高级技师	广西技术能手	有	高级		模具
50	杨剑锋	男	在职研究生	硕士	高级讲师	高级技师		有	高级	一级	模具

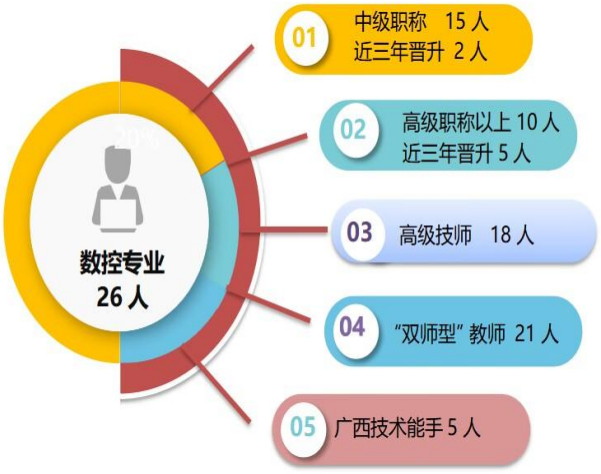
二、专任教师结构图



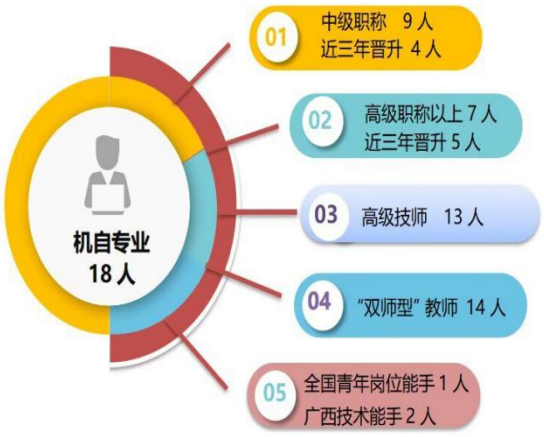
1. 焊接专业专任教师结构



2. 数控专业专任教师结构



3. 机自专业专任教师结构



4. 模具专业专任教师结构



三、近三年晋升 1 人



职业技能等级证书

本证书由 广西工业技师学院 颁发，
表明持证人通过本机构组织的职业技能等级认定，
具备该职业（工种）相应等级技能水平。

评价机构：广西工业技师学院
发证日期：2023年02月25日

机构信息查询：http://pjjg.osta.org.cn(国家)
证书信息查询：http://jndj.osta.org.cn(国家)
http://www.gxrcosta.com(广西)

姓　　名：黄龙鹏
证件类型：居民身份证
证件号码：452623198508082510
职业名称：焊工
工种名称：电焊工
职业技能等级：一级/高级技师
证书编号：S000045001009231000012

广西工业技师学院
Guangxi Industrial Technician College

广西中等职业学校品牌专业建设项目
焊接技术应用专业（群）

项目投入产出一览表佐证材料

3.11 技师/工程师中级人才

项目单位：广西工业技师学院（盖章）

时间：2023 年 3 月

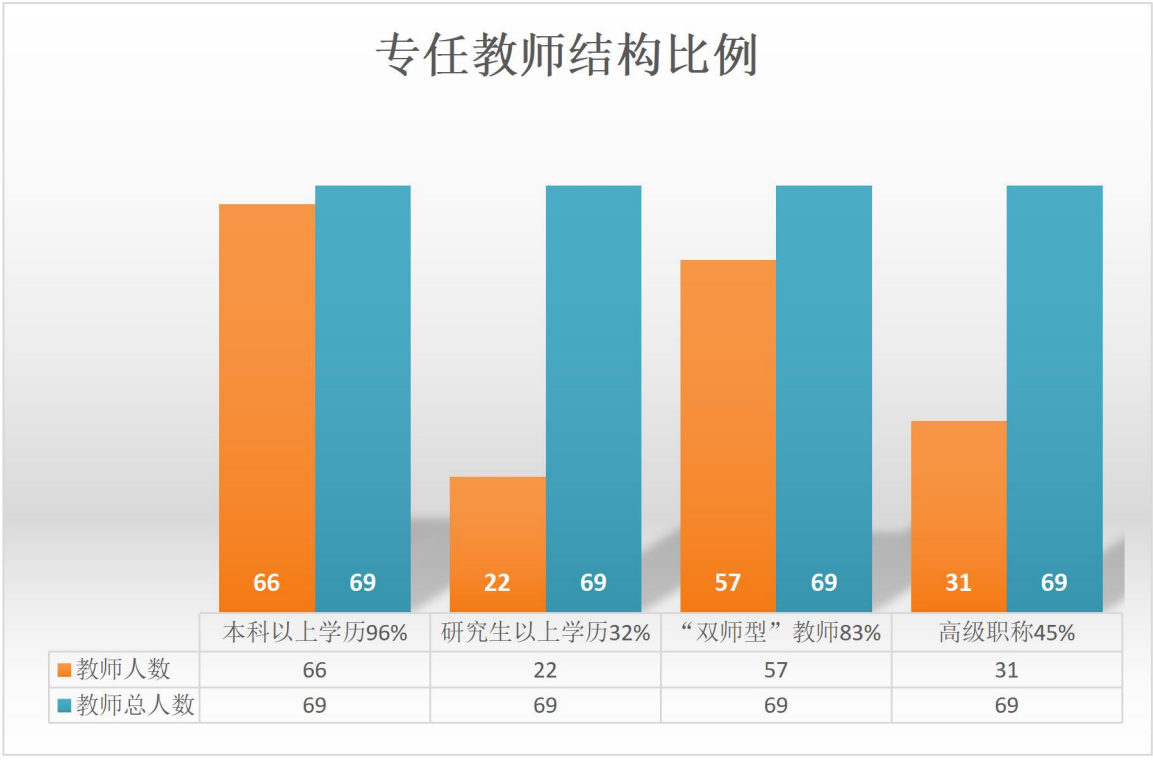
目　录

一、技师专任教师花名册 2
二、专任教师结构图 2

一、技师专任教师花名册

序号	姓名	性别	学历	学位	职称	职业资格	荣誉称号	教师资格证或上岗证	双师型教师	一体化教师	专业组
1	黄煌	男	本科	学士	一级实习指导教师	**技师**		有	中级		焊接
2	赵春禧	男	本科		一级实习指导教师	**技师**	广西技术能手	有	中级		焊接
3	龚小丽	女	本科	学士	讲师	**技师**		有	中级		数控
4	刘晓燕	女	在职研究生	学士	高级讲师	**技师**		有	中级		数控
5	谢坚强	男	本科		工程师	**技师**		有	中级		数控
6	韦凯	男	本科		工程师	**技师**		有	中级		机自
7	卓永舜	男	本科	学士	正高级讲师	**技师**		有	中级		机自
8	陈晓燕	女	本科	学士	讲师	**技师**		有	中级		模具

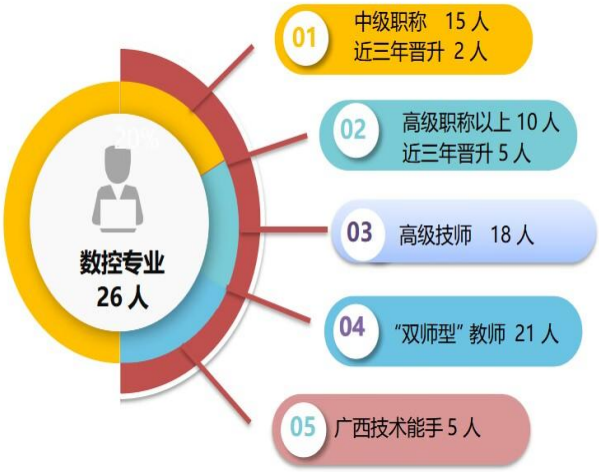
二、专任教师结构图



1. 焊接专业专任教师结构



2. 数控专业专任教师结构



3. 机自专业专任教师结构



4. 模具专业专任教师结构

